

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75 6112-09
	Masa asfaltowa modyfikowana MAK tiksotropowa, czarna	Zamiast BN-70/6112-09
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest masa asfaltowa modyfikowana MAK tiksotropowa czarna — zawieszina wypełniaczy w roztworze asfaltu ponaftowego i żywicy ftalowej w rozpuszczalnikach alifatycznych i aromatycznych z dodatkiem środków pomocniczych i sykatyw.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Masę asfaltową modyfikowaną MAK tiksotropową, czarną stosuje się do pokrywania wewnętrznych powierzchni jednostek taboru kolejowego w celu zabezpieczenia antykorozyjnego i tłumienia dźwięków.

2. OZNACZENIE

MASA ASFALTOWA MODYFIKOWANA MAK TIKSOTROPOWA CZARNA
BN-75/6112-09 SWA 5243-557-990

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania		Metody badań, wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z	3.4
b) Konsystencja mierzona aparatem tłoczkowym pod obciążeniem 5 kg, s	5 ÷ 15	PN-65/C-81506
c) Gęstość g/cm ³ , najwyżej	1,3	BN-64/6110-11
d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	40	PN-66/C-81512

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów
dnia 25 lipca 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1975 poz. 82)

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań, wg
e) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	26	PN/C-04007
f) Odporność powłoki na spływanie w czasie schnięcia — w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ — w temperaturze $100 \pm 2^{\circ}\text{C}$	wytrzymuje próbę wytrzymuje próbę	p. 3.7 p. 3.8
g) Czas schnięcia powłoki w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$, godz, najwyżej — stopień 1 — stopień 3	8 48	PN-69/C-81519
h) Wygląd i barwa powłoki	bez pomarszczeń, zacieków, dziurek, dopuszczalna chropowatość	p. 3.9
i) Elastyczność powłoki	powłoka bez rys i pęknięć	PN-62/C-81502
j) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka, co najmniej	30	PN-54/C-81526
k) Przyczepność powłoki	wytrzymuje próbę	p. 3.10
l) Odporność powłoki na 96-godzinne działanie wody destylowanej	powłoka bez zmian	p. 3.11
m) Odporność powłoki na 24-godzinne działanie 3% roztworu NaCl	powłoka bez zmian	PN-53/C-81522
n) Odporność powłoki na 24-godzinne działanie oleju silnikowego Lux-10	powłoka bez zmian	p. 3.12

3.2. Trwałość. Masa asfaltowa modyfikowana MAK tiksotropowa, czarna nie powinna ulegać zmianom podczas składowania przez 12 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 10% benzyny do lakierów C wg PN-66/C-96023.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania należy wykonywać co najmniej raz

na 6 miesięcy oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na własności wyrobu oraz w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 z wyjątkiem:

- a) zawartości substancji lotnych,
- b) odporności powłoki na działanie wody destylowanej,
- c) odporności powłoki na działanie 3-procentowego roztworu NaCl,
- d) odporności powłoki na działanie oleju silnikowego.

Badania niepełne należy przeprowadzać dla każdej partii produkcyjnej wyrobu.

3.4. Wstępne próby techniczne. Po wymieszaniu zawartości opakowania rozprowadzić szpachlę na płytce masę na warstwę 2 mm. Masa powinna się łatwo rozprowadzać i nie powinna zawierać niezwilżonych suchych włókien azbestu.

3.5. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg 3.4.

3.6. Przygotowanie powłok do badań

3.6.1. Wykonanie powłok. Płytki stalowe o wymiarach $170 \times 90 \times 0,3$ mm wg PN-74/C-81513 pokryć masą asfaltową zgodnie z PN-62/C-81502 za pomocą szpachli jednowarstwowo, stosując szablon:

— o grubości 0,5 mm do badania odporności na działanie wody, odporności na uderzenie i elastyczności,

— o grubości 2 mm do pozostałych badań.

Płytki z nałożoną masą wysuszyć zgodnie z 3.1 g) do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia.

Grubość powłoki naniesionej szablonem 0,5 mm powinna wynosić $0,325 \div 0,350$ mm. Grubość powłoki naniesionej szablonem 2 mm powinna wynosić $1,4 \div 1,5$ mm.

3.6.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki do badań należy aklimatyzować przez 48 godz w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

3.6.3. Pomiar grubości powłok wykonać przyrządem elektromagnetycznym zgodnie z PN-74/C-81515 lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do 5 μm .

3.6.4. Liczba powłok do badań. Należy przygotować co najmniej 20 powłok na płytkach stalowych do badań pełnych lub 12 powłok na płytkach stalowych do badań niepełnych.

3.7. Badanie odporności powłoki na spływanie w czasie schnięcia w temperaturze 20°C . Płytki z nałożoną masą zgodnie z 3.6.1 suszyć w położeniu pionowym w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$. Po upływie 6 godz sprawdzić czy nie nastąpiło spływanie z deformacją powłoki. Dopuszczalne zgrubienie powłoki w dalszej części płytki — nie większe niż 25% grubości powłoki w środku płytki.

3.8. Badanie odporności powłoki na spływanie w czasie schnięcia w temperaturze 100°C. Powłoki przygotowane zgodnie z 3.6.1 aklimatyzowane zgodnie z 3.6.2 umieścić w położeniu pionowym w temperaturze 100°C na 1 godz. Badanie należy wykonać na 3 powłokach, z których żadna nie powinna wykazywać śladów spływania.

3.9. Ocena wyglądu i barwy powłoki. Ocenę przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na co najmniej 3 powłokach, z których każda powinna wykazywać własności zgodnie z 3.1 h).

3.10. Badanie przyczepności powłoki. Na powłoce przygotowanej zgodnie z 3.6.1 naciąć do podłoża ostrym nożem 3 oddzielne kwadraty o boku oczka 5 mm. Kąt ustawienia płaszczyzny noża względem płaszczyzny płytki powinien wynosić 90°C. Powłoka masy w miejscach ograniczonych nacięciami nie powinna odpadać od podłoża.

3.11. Badanie odporności powłoki na działanie wody destylowanej należy wykonać zgodnie z PN-66/C-81521 na powłoce przygotowanej na płytkach stalowych. Powłoka powinna odpowiadać wymaganiom zgodnie z 3.1.1.

3.12. Badanie odporności powłoki na działanie oleju silnikowego. Powłoki przygotowane zgodnie z 3.6.1 i aklimatyzowane zgodnie z 3.6.2 zanurzyć na okres 24 godz w oleju silnikowym Lux-10 wg PN-73/C-96085 o temperaturze 20÷25°C. Po wyjęciu z oleju płytki wytrzeć flanelą i poddać oględzinom nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoki nie powinny wykazywać widocznych zmian.

3.13. Ocena wyników badań. Partia wyrobu jest zgodna z wymaganiami normy, jeżeli własności jej odpowiadają parametrom jakościowym podanym w 3.1 i 3.2.

Dopuszcza się zwolnienie wyrobu do obrotu handlowego na podstaw przeprowadzenia badań niepełnych z jednoczesnym zagwarantowaniem przez wytwórcę zgodności wszystkich pozostałych parametrów z wymaganiami normy.

3.14. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany przedstawić odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Masę asfaltową modyfikowaną MAK tiksotropową, czarną należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 50 dm³ oraz w pudełka o przekroju okrągłym z wieczkiem wciskany pojemności do 5 dm³.

Dopuszcza się stosowanie innego rodzaju opakowań na podstawie uzgodnień między producentem i odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/6112-99

- wyeliminowano masę MAS do pokrywania podwozi samochodowych,
- rozszerzono zakres konsystencji,
- wprowadzono temperaturę zapłonu.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-62/C-81502 Szpachlówki i kity szpachlowe. Metody badań

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-66/C-81521 Wyroby lakierowe. Badanie odporności powłok lakierowych na zmatowienie i spęcherzenie pod wpływem działania wody oraz oznaczanie nasiąkliwości

PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

PN-73/C-96085 Przetwory naftowe. Oleje silnikowe Lux

4. Autor projektu normy — Genowefa Szymańska — Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów.

5. Oznaczanie dźwiękochłonności. Współczynnik tłumienia masy asfaltowej modyfikowanej dźwiękochłonnej MAK wynosi 2,2 dB/s.