

DRZEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-78
	Płyty pilśniowe Oznaczanie wskaźnika odporności na rozwarstwianie	7122-03
		Zamiast BN-70/7122-03
		Grupa katalogowa IX 29

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest oznaczanie wskaźnika odporności na rozwarstwianie płyt pilśniowych twardych.

1.2. Wskaźnik odporności na rozwarstwianie – iloraz wytrzymałości na zginanie statyczne do maksymalnej strzałki ugięcia.

2. OZNACZANIE

2.1. Pobieranie i przygotowanie próbek

2.1.1. Liczność i sposób pobierania próbek – wg PN-70/D-04232.

2.1.2. Kształt i wymiary próbki – wg PN-76/D-04233.

2.1.3. Wykonanie próbek – wg PN-70/D-04232.

2.1.4. Klimatyzowanie próbek – wg PN-70/D-04232.

2.2. Wykonanie oznaczania

2.2.1. Pomiar próbki. Szerokość próbki b należy mierzyć w środku jej długości. Grubość h należy mierzyć w jednym miejscu w środku długości i szerokości próbki.

Pomiary należy wykonać bezpośrednio przed badaniem wskaźnika odporności na rozwarstwianie. Przyrządy pomiarowe i dokładność pomiarów – wg PN-70/D-04232.

2.2.2. Warunki oznaczania. Maszyna probiercza powinna odpowiadać wymaganiom podanym w PN-76/D-04233 oraz umożliwiać zainstalowanie czujnika pomiarowego do pomiaru strzałki ugięcia, o dokładności do 0,01 mm, w połowie długości próbki, w chwili zniszczenia lub w przypad-

ku maszyny probierczej samorejestrującej wykonanie odczytu strzałki ugięcia próbki w chwili zniszczenia z taką samą dokładnością.

2.2.3. Umieszczenie próbki w maszynie probierczej – wg PN-76/D-04233.

2.2.4. Obciążanie próbki – wg PN-76/D-04233.

2.2.5. Odczytanie wartości siły niszczącej P_{max} i strzałki ugięcia f_{max} . Odczytanie wartości siły niszczącej P_{max} należy wykonać z dokładnością do 0,1 daN (0,1 kG), a odczytanie strzałki ugięcia próbki w chwili zniszczenia – z dokładnością do 0,02 mm.

2.3. Obliczanie wyników. Wskaźnik odporności na rozwarstwianie σ_{rw} oblicza się z dokładnością do 1 MPa/cm ($10 \text{ kG/cm}^2 \cdot \text{cm}$) wg wzoru

$$\sigma_{rw} = \frac{R_g}{f_{max}} = \frac{3P_{max} \cdot l}{2bh^2 \cdot f_{max}} \cdot k$$

w którym:

R_g – wytrzymałość na zginanie statyczne, MPa,

f_{max} – maksymalna strzałka ugięcia próbki w chwili złamania próbki, cm,

P_{max} – siła niszcząca, kG (daN),

l – rozstaw podpór, cm,

b – szerokość próbki, cm,

h – grubość próbki, cm,

k – stały współczynnik przeliczeniowy równy 0,1.

2.4. Wyniki oznaczeń należy podawać w sprawozdaniu z badań wg PN-70/D-04232.

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Technologii Drewna
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Technologii Drewna dnia 15 marca 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1978 poz. 51)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Instytut Technologii
Drewna, Poznań.

i paździerzowe. Ogólne wytyczne pobierania i przy-
gotowania próbek

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/7122-03

- a) przyjęto, że $1\text{ N} = 0,1\text{ kG}$,
- b) wprowadzono jednostki międzynarodowego układu SI.

PN-76/D-04233 Płyty pilśniowe oraz płyty wiórowe i pa-
ździerzowe prasowane. Oznaczanie wytrzymałości na
zginanie statyczne i modułu sprężystości przy zginaniu

3. Normy związane

PN-70/D-04232 Płyty pilśniowe oraz prasowane wiórowe

4. Autor projektu normy – doc. dr hab. inż. Tadeusz
Grzeczynski, Instytut Technologii Drewna, Poznań.