

ŚRODKI TRANSPORTU POWIETRZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-68
	Wzierniki z zamkiem krzyżowym Pokrywy	3813-61
		Grupa katalogowa V 15

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są pokrywy stosowane do wzierników z zamkiem krzyżowym wg BN-68/3813-61.

2. Typy. W zależności od kształtu rozróżnia się następujące typy pokryw:

- okrągłe — ok,
- owalne — ow.

3. Przykład oznaczenia pokrywy

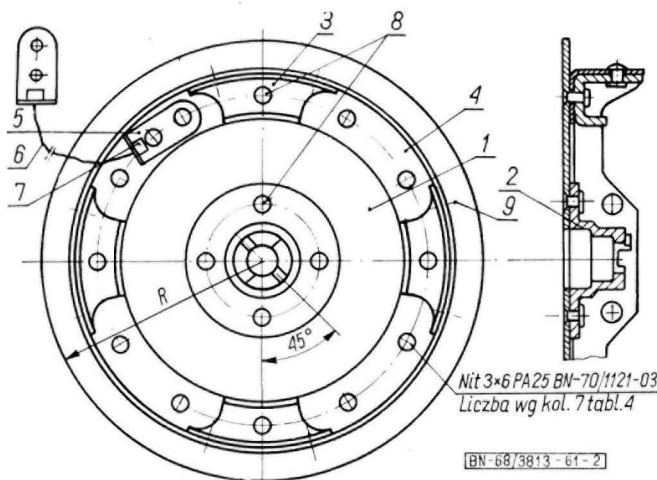
a) okrągłej (ok) o wielkości $R = 71$ mm z częściami stalowymi cynkowanymi:

POKRYWA ok 71 BN-68/3813-61

b) owalnej (ow) o wielkości $R = 71$ mm i $a = 40$ mm z częściami stalowymi kadmowanymi:

POKRYWA ow 71x40 k BN-68/3813-61

4. Główne wymiary, części i materiał — wg rys. 1 i 2 oraz tabl. 1 i 2.



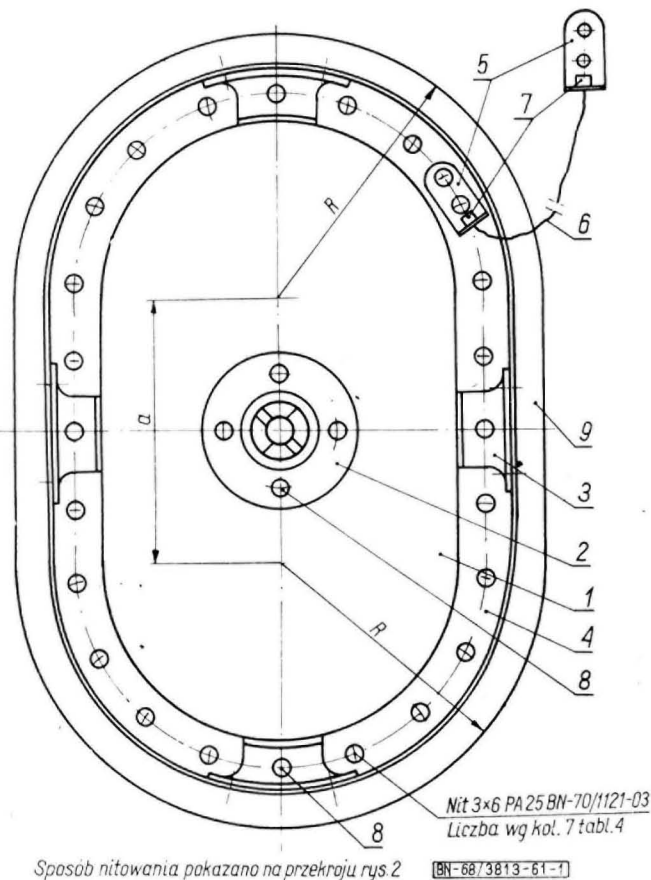
Rys. 2. Pokrywa okrągła

Tablica 1. Główne wymiary pokryw, mm

R	a				
61	—	40	—	60	—
71	—	40	—	—	70
81	—	—	50	—	—
91	30	—	—	—	—
96	—	—	—	—	—

Tablica 2. Wyszczególnienie części i materiał

Nr części na rys. 1 i 2	Nazwa części	Liczba sztuk	Materiał
1	Blacha pokrywy	1	blacha K PA6N ta pl grubości 1,5 mm wg PN-74/H-92745
2	Gniazdo	1	odkuwka PA6N wg PN-68/H-88026
3	Prowadnica	wg tabl. 3	blacha K PA6N ta pl grubości 1,0 mm wg PN-74/H-92745
4	Obramowanie	1	
5	Uszko	2	blacha K PA6N ta pl grubości 0,8 mm wg PN-74/H-92745

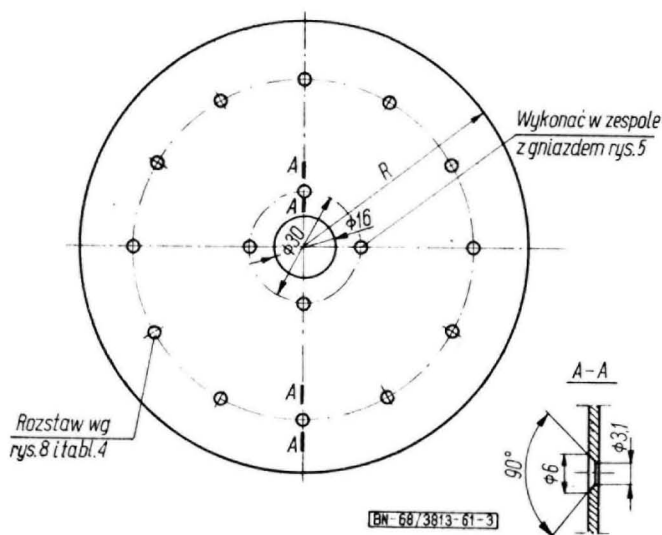


Rys. 1. Pokrywa owalna

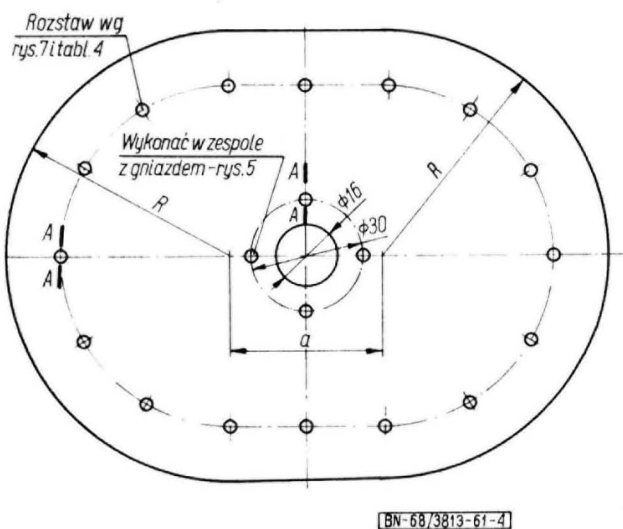
Zgłoszona przez Instytut Lotnictwa
Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Lotniczego dnia 20 lipca 1968 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1970 r. (Mon. Pol. nr 46/1968 poz. 326)

cd. tabl. 2

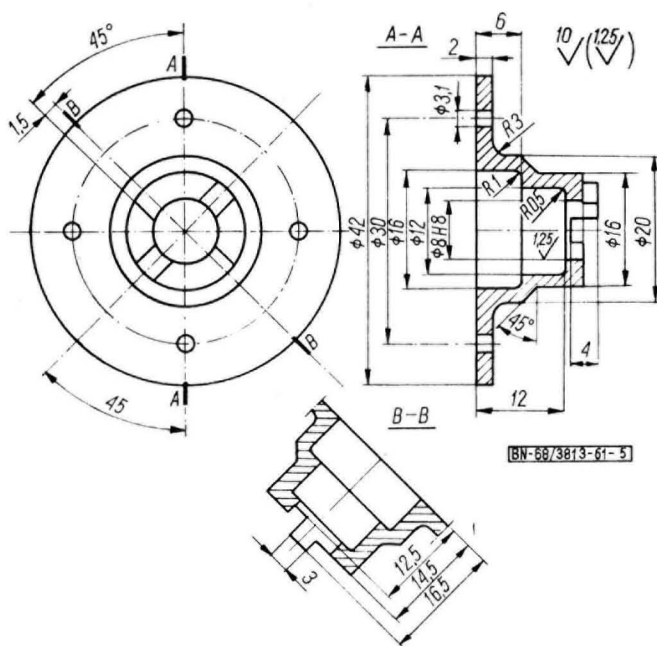
Nr części na rys. 1 i 2	Nazwa części	Liczba sztuk	Materiał
6	Linka długości 150 mm	1	1,0 — 1x7 PN-65/M-80235
7	Tulejka	1	dрут 4 stal 20 wg PN-75/H-92611
8	Nit 3x7 PA25	8	wg BN-70/1121-04
9	Nit 2,6x5 PA25	8	wg BN-70/1121-03

5. Wymiary części, mm. Wymiary R i a — wg tabl. 1.

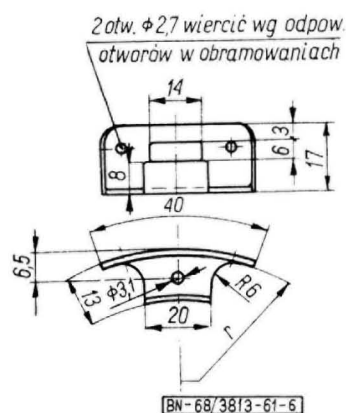
Rys. 3. Blacha pokrywki okrągłej



Rys. 4. Blacha pokrywki owalnej



Rys. 5. Gniazdo

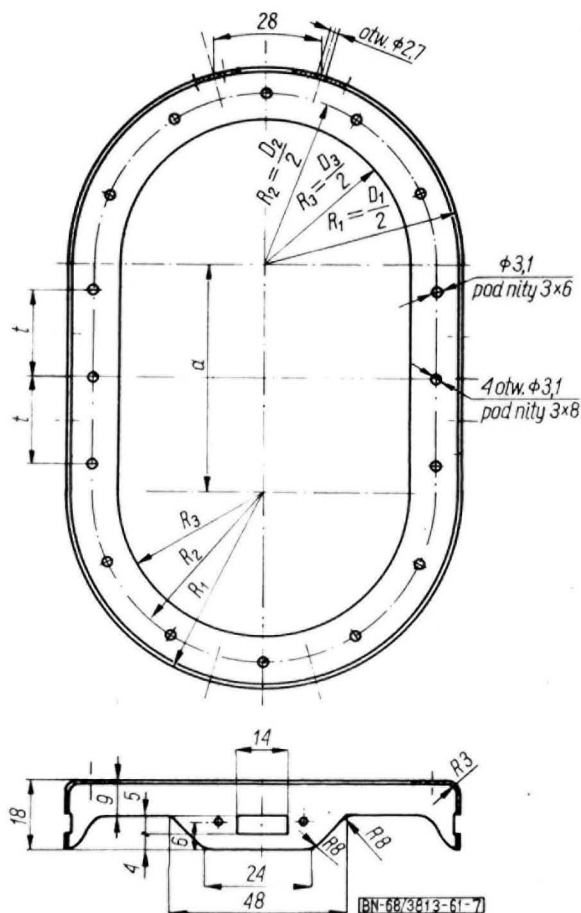


Rys. 6. Prowadnica

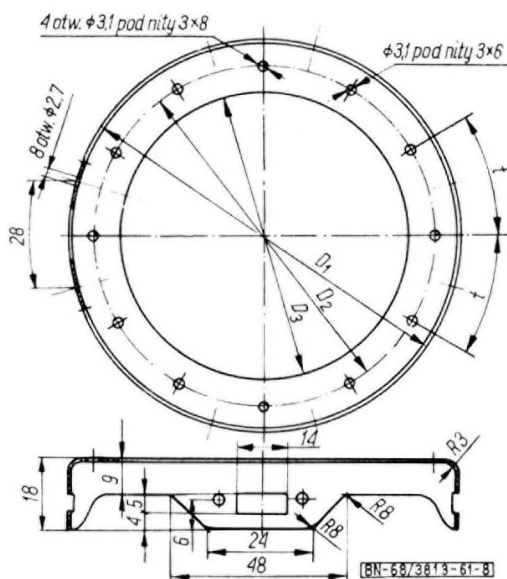
Tablica 3. Liczba przewodnic w pokrywie i wymiar r

Typ pokrywy	Sztuk na pokrywę	r mm
ok	4	R — 10,5
ow	2	
	2	∞

R — wg tabl. 1
Promienie gięcia blachy 2 mm.



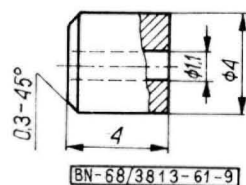
Rys. 7. Obramowanie owalne



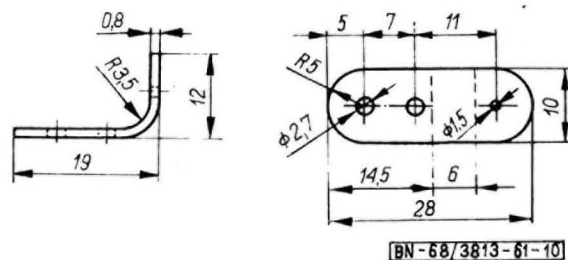
Rys. 8. Obramowanie okrągłe

Tablica 4. Wymiary obramowań

Wielkość pokrywy	D_1	D_2	D_3	a	t	Liczba otworów pod nity 3×8
61	105	90	77	—	23,6	8
71	125	110	97	—	21,6	12
81	145	130	117	—	25,5	12
91	165	150	137	—	23,5	16
96	175	160	147	—	25	16
61×40	105	90	77	40	22,6	12
61×60	105	90	77	60	25,2	12
71×40	125	110	97	40	21,3	16
71×70	125	110	97	70	20,2	20
81×50	145	130	117	50	21,2	20
91×30	165	150	137	30	22,1	20



Rys. 9. Tulejka



Rys. 10. Uszko

6. Wykonanie. Części 3, 4 i 5 — tłoczone. Ostre krawędzie części zatępione. Odchyłki wymiarów nietolerowanych w klasie IT 12. Otwory na nity wiercone odpowiednio — wspólnie. Otwory kształtowe w prowadnicach i obramowaniu — zgodne. Tulejki 7 należy dociskać na lince do uzyskania średnicy zewnętrznej równej 3,5 mm.

7. **Wykończenie.** Linki — cynkowane lub kadmowane na grubość 0,004 ÷ 0,010 mm. Pozostałe części — anodowane.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Lotnictwa.

2. Normy związane

PN-68/H-88026 Stopy alumiowe do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-75/H-92611 Drut stalowy ciągniony dla lotnictwa

PN-74/H-92745 Aluminium i stopy aluminium. Blachy dla lotnictwa

PN-65/M-80235 Liny stalowe lotnicze

BN-70/1121-03 Nity lotnicze ze łbem kulistym

BN-70/1121-04 Nity lotnicze ze łbem stożkowym o kącie 90°C

BN-68/3813-60 Wzierniki z zamkiem krzyżowym. Zespoły

3. Uwagi do wydania drugiego. Wydanie drugie ze zmianami opublikowanymi w Biuletynie PKNiM nr 6 z 1971 r. oraz w Biuletynie PKNiM nr 2 z 1976 r.