

HUTNICTWO METALI NIEŻELAZNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-83 0879-03
	Srebro i stopy srebra Styki nitowe bimetalowe Kształt i wymiary	
		Grupa katalogowa 0358

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kształt i wymiary styków nitowych bimetalowych stosowanych w przemyśle elektrotechnicznym, elektronicznym, motoryzacyjnym i maszynowym.

2. Kształt i wymiary

a) Oznaczenia wymiarowe w mm

- d_1 - średnica łba,
- d_2 - średnica trzpienia,
- k - wysokość łba,
- l - długość trzpienia,
- s - grubość warstwy kontaktującej,

- r_1 - promień zaokrąglenia łba,
- R - dodatkowy promień zaokrąglenia łba,
- r_2 - promień technologiczny 0,2,
- α° - kąt stożka łba.

b) Kształt i wymiary styków nitowych bimetalowych z łbem:

- wypukłym - typ BW - wg tabl. 1,
- trapezowym - typ BT - wg tabl. 2.

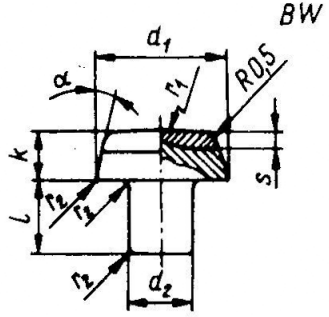
c) Dopuszczalne odchyłki wymiarowe dla wszystkich typów nitów stykowych bimetalowych - wg tabl. 3.

3. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-83/0879-04.

Zgłoszona przez Instytut Metali Nieżelaznych

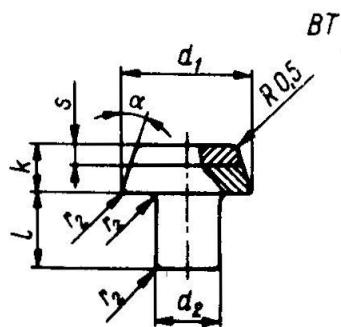
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn TEKOMA
dnia 22 kwietnia 1983 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1984 poz. 16)

Tablica 1

Typ BW	Styk nitowy bimetalowy wypukły						
średnica łba d_1	wysokość łba k	średnica trzcienia d_2	długość trzcienia l	wysokość nakładki s	promień zaokrąglenia r_1	kąt stożkowy łba α°	
1	2	3	4	5	6	7	
3,8	0,9	2,0	1,5	0,5	6	15 ₋₅	
4,0	1,0		1,1		0,6		25
	1,2		1,5	15			
			1,5	2,5	15		
	2,0			2,0	10		
	5,0		1,2	2,5	2,5		0,7
2,0		6					
1,5		2,5	2,0	1,0	10		
					2,5		5
			2,0	3,0	1,0		10
							3,0
5,5	2,0	2,5	2,5	1,0	15		
	2,5				1,2		25
	6,0	1,5	3,0	2,0	0,7		15
							2,5
		2,0	4,0	5,0	1,0		15
							3,0
2,5		3,0	4,0	1,2	15		
							4,5
7,0	2,0	3,0	3,0	1,0	20		
							1,2
8,0	1,5	4,0	3,0	0,7	25		
	2,0		2,5	1,0			
	3,0		3,5				1,5
				4,0			
			5,0				

Dopuszcza się styki nitowe o innych wymiarach po uprzednim uzgodnieniu między wytwórcą i zamawiającym.

Tablica 2

Typ BT	Styk nitowy bimetalowy trapezowy				
średnica łba d_1	wysokość łba k	średnica trzcienia d_2	długość trzcienia l	wysokość nakładki s	kąt stożka łba α°
1	2	3	4	5	6
4,0	1,0	2,0 1,98	2,5 1,5	0,5	15-5
	1,2	2,0	2,0 2,5 3,0 3,5	0,6	
			1,3 1,4	1,5	
	1,5		1,0 1,5 2,0 2,5		
4,2	1,2	1,98	1,5	0,6	
4,5	1,0	2,0	1,7 1,5 2,0 2,5 3,0 3,5	0,5	
1,2		3,0	2,0 3,0 4,0 4,8	0,6	
		1,3	3,0	2,0 1,5 2,0 3,0 2,0 2,5 3,0 4,0 1,5 2,0 2,0 2,5 2,0 2,5 3,0	
1,5		2,0	0,7		
		2,5			
2,0		2,0	1,0		
	3,0				
6,0	1,1	2,5	2,3 2,5 3,5 2,0 2,5 3,0 4,0	0,5	
	1,2	3,0	2,5 3,0 4,0	0,6	
	1,5		1,5 2,0 3,0 3,5 6,0	0,7	
	2,0		3,0 4,0	1,0	
7,0	1,5	3,0	1,5 2,0 3,0 3,5 6,0	0,7	
8,0	2,0		4,0	3,0 4,0 5,0	

Dopuszcza się styki nitowe o innych wymiarach po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy wytwórcą i zamawiającym.

Tablica 3

Lp.	Dopuszczalne odchyłki wymiarowe, mm		
	nazwa wyrobu	zakres wymiarowy, mm	
1	Średnica łba d_1	-	$\geq 3,8$
		-	+0,15 -0,10
2	Wysokość łba k	$\leq 1,5$	$> 1,5$
		$\pm 0,05$	$\pm 0,10$
3	Średnica trzpienia d_2	$\leq 2,0$	$> 2,0$
		+0,02 -0,08	+0,05 -0,10
4	Długość trzpienia l	$\leq 2,0$	$> 2,0$
		+0,1 -0,1	+0,15 -0,0
Dopuszcza się inne odchyłki wymiarowe po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy wytwórcą i zamawiającym.			

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Metali Nie-
żelaznych, Gliwice.
2. Istotne zmiany w stosunku do ZN-78/MH-MN-920-04
- a) zmieniono stosowaną nomenklaturę,
- b) zdefiniowano oznaczenia wymiarowe,
- c) zmieniono układ tablic,
- d) do tablic wymiarowych wprowadzono nowe asorty-
menty.

- Dotychczas obowiązująca ZN-78/MH-MN-920-04 zosta-
je unieważniona z dniem 1 stycznia 1985 r.
3. Normy związane
- BN-83/0879-04 Srebro i stopy srebra. Styki nitowe bi-
metalowe. Wymagania i badania
4. Autorzy projektu normy - inż. Krzysztof Durst, mgr
inż. Tadeusz Klir, Werner Poloczek - Instytut Metali Nie-
żelaznych - Zakład Doświadczalny Przetwórstwa, Gliwice.