

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Oprządkowanie	4424-06
	Śruby dwustronne z płaskami	Grupa katalogowa IV 27

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są śruby dwustronne z płaskami, stosowane w oprządkowaniu.

1.2. Określenia. Wielkość nominalna – wielkość gwintu metrycznego M i długość l w mm.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaj – śruby dwustronne z płaskami o symbolu **PMEt** wg PN-61/M-02814.

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie śruby powinno zawierać następujące dane:

- symbol wg PN-61/M-02814,
- wielkość nominalna $M \times l$ według tablicy,
- numer normy.

2.3. Przykład oznaczenia śruby dwustronnej z płaskami o wielkości nominalnej $M \times l = M16 \times 125$ mm:

PMEt M16 x 125 BN-77/4424-06

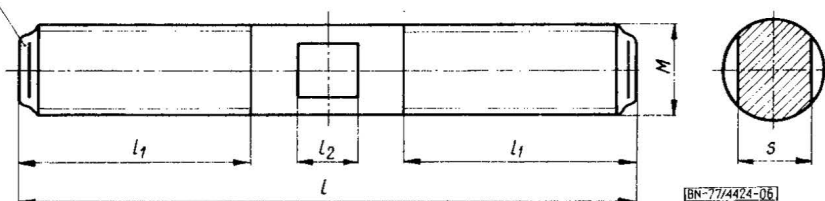
3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm – według rysunku i tablicy.

Wielkość nominalna $M \times l$	l_1	l_2	S
M10 x 100	25	8	8
M10 x 160			
M12 x 100	30	10	10
M12 x 160			
M16 x 125	40	12	14
M16 x 200			
M20 x 125	50	13	17
M20 x 160			
M20 x 200			
M20 x 250			
M24 x 160	60	16	19
M24 x 250			

Odchyłki wymiaru S – wg PN-71/M-02048.

Czop płaski (E) wg PN-73/M-82061



Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 26 października 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1978 poz. 27)

3.2. Tolerancje gwintów - 6g wg PN-75/M-61004,

3.3. Materiał - stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-75/H-84019 o wytrzymałości $R_m \geq 700 \text{ MPa}$ ($R_m \geq 70 \text{ kg/mm}^2$, przy relacji $1 \text{ kg/mm}^2 = 10 \text{ MPa}$).

3.4. Wykonanie. Gwint walcowany lub nacinany. Obróbka cieplna do twardości $36 \pm 42 \text{ HRC}$.

3.5. Obróbka powierzchniowa - oksydacja.

3.6. Cechowanie. Na śrubie powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- a) znak wytwórni,
- b) symbol wg PN-61/M-02814,
- c) wielkość nominalna.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę. Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-66/M-61373. W miejsce gatunku określono minimalną wytrzymałość materiału. Dotychczas obowiązująca PN-66/M-61373 zostaje unieważniona z dniem 1 kwietnia 1978 r.

3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-71/M-02048 Rozwartości kluczy i wymiary "podklucz"

PN-61/M-02814 Klasyfikacja i znakowanie przyrządów pomocniczych. Dział P

PN-75/M-61004 Oprzyrządowanie. Gwinty metryczne

PN-73/M-82061 Zakończenia śrub i wkrętów z gwintem metrycznym

4. Symbol wg SWW - 0642 - 339.

5. Autor projektu normy - mgr inż. Tadeusz Madej - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

6. Wydanie 2 - stan aktualny: lipiec 1980 - bez zmian.

7. Przykład zastosowania śruby dwustronnej z płaskami.

