

Materiały budowlane. Elementy budowlane	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-68/6793-01
	Wyroby azbestowo-cementowe. Elementy metalowe do mocowania płyt płaskich i falistych. Wymagania techniczne	zamiast BN-66/6793-01 grupa katal. IV/38

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są elementy metalowe stosowane do mocowania płyt azbestowo-cementowych do konstrukcji dachowych - drewnianych i stalowych.

1.2. Normy związane

- PN-57/M-81003 - Gwoździe budowlane papowe
- PN-58/M-82143 - Nakrętki sześciokątne zgrubne
- PN-64/M-82505 - Wkręty do drewna z łbem kulistym
- PN-66/H-92122 - Blacha ocynkowana
- PN-57/H-92900 - Cynk. Blachy
- PN-62/H-93200 - Stal węglowa walcowana. Pręty okrągłe. Wymiary
- PN-66/H-93915 - Cynk. Drut

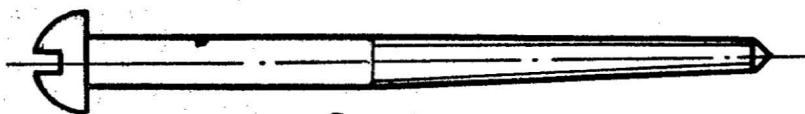
2. WYMAGANIA

2.1. Wymiary

Nazwa i zastosowanie.

Wkręt do drewna /rys. nr 1/ z łbem kulistym do mocowania płyt azbestowo-cementowych i niskiej i wysokiej fali oraz dodatków do tych płyt - dla konstrukcji drewnianej.

Dla płyt NF-8 i NF-9 wkręty o $\varnothing$ co najmniej 6 mm i długości co najmniej 80 mm.



Rys.1.

Dla płyt WF-6 wkręty $\varnothing$ co najmniej 8 mm i długości co najmniej 100 mm. Dopuszcza się stosowanie wkrętów z innymi łbami np. sześciokątnymi, płaskimi itp.

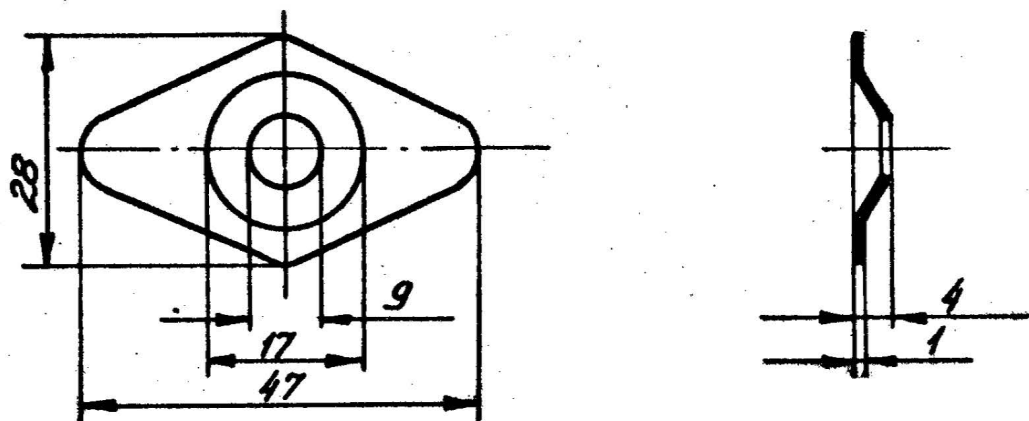
Zjednoczenie Przemysłu Izolacji Budowlanej

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Izolacji Budowlanej dnia 20.IX.1968 r. jako norma obowiązująca w zakresie stosowania od dnia 1 stycznia 1969 r. /Mon.Pol. Nr . poz. /

Podkładka cynkowana lub ocynkowana /rys.2/ stanowi osłonę przed zaciekami deszczu.

Podkłada się ją pod łeb wkrętu lub nakrętki śrub.

Wymiary podano w mm

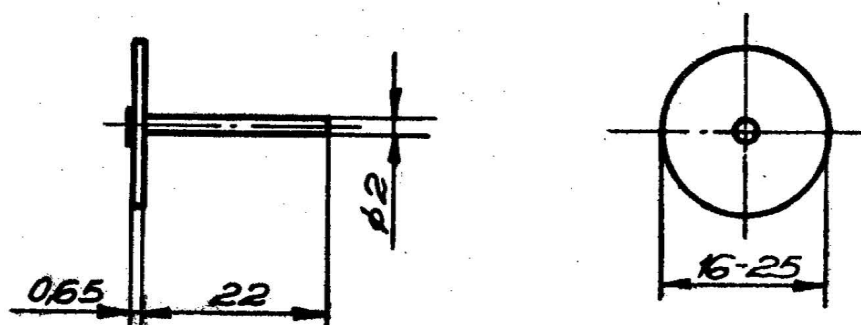


Rys.2.

Spinka burzowa do łączenia dolnego naroża szablonu z dwoma płytami dolnymi zabezpiecza przed odrywaniem płyt z dachu. /rys.3/

Ponadto do mocowania dodatków do szablonów mogą być stosowane gwoździe papowe wg PN-57/M-81003.

Wymiary podano w mm

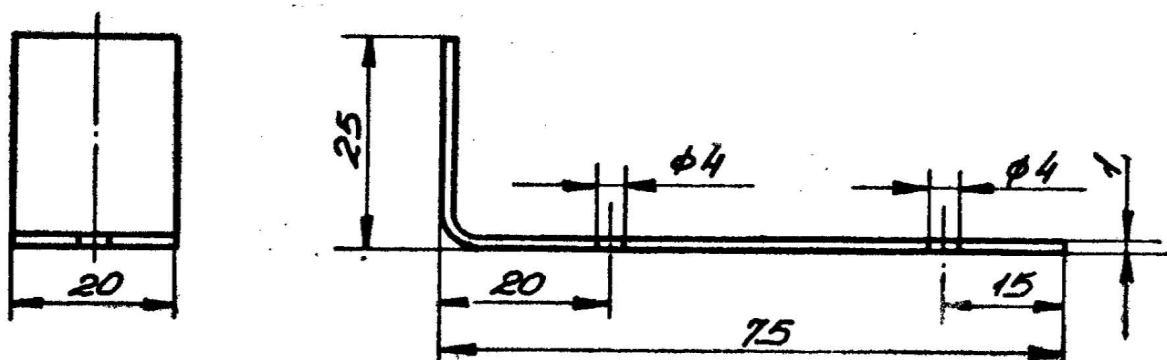


Rys.3.

Nazwa i zastosowanie.

Klamra do gąsiorów żłobkowych służy do szeregowego ich łączenia /rys.4/.

Wymiary podano w mm

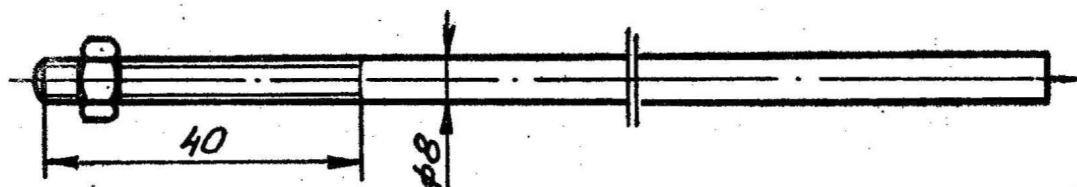


Rys.4.

Śruba sztywna z gwintem jednostronnym prawym i nakrętką sześciokątną lub czworokątną /rys.5/.

Po odpowiednim wygięciu stosuje się do mocowania płyt azbestowo-cementowych o niskiej i wysokiej fali oraz dodatków i kształtek do tych płyt do konstrukcji stalowej.

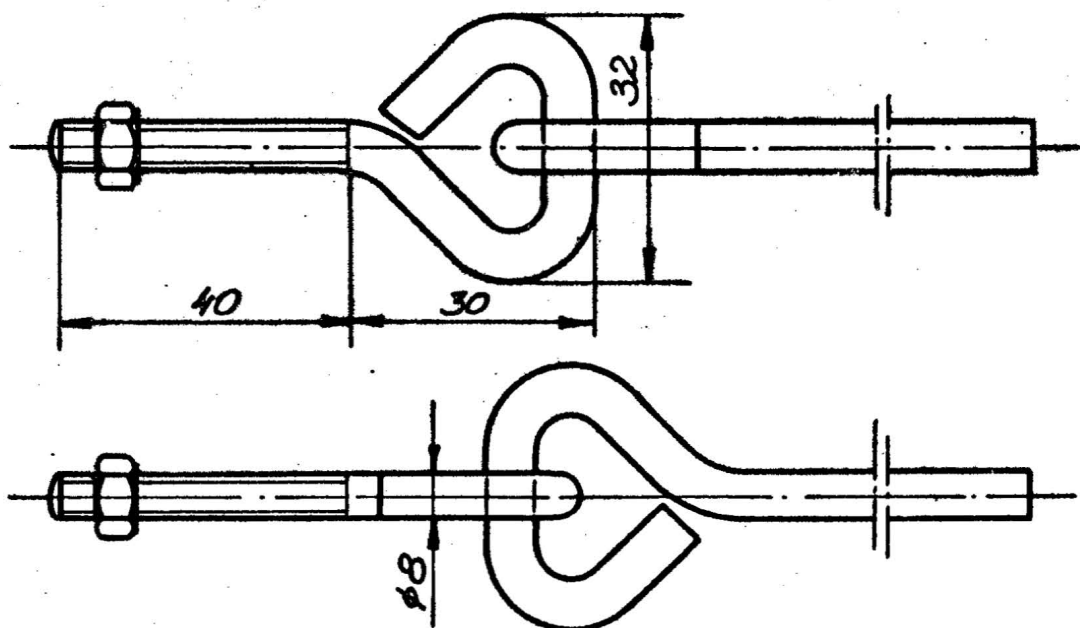
Wymiary podano w mm



Bys.5.

Śruba przegubowa z gwintem jednostronnym prawym i nakrętką sześciokątną lub czworokątną /rys.6/. Po odpowiednim wygięciu stosuje się do mocowania płyt azbestowo-cementowych o niskiej i wysokiej fali oraz dodatków i kształtek do tych płyt do konstrukcji stalowej.

Wymiary podano w mm



Rys.6.

2.2. Wymagania ogólne

2.2.1. Wkręt do drewna z łbem kulistym wg rys.1 powinien być wykonany zgodnie z PN-64/M-82503.

Dopuszcza się również stosowanie wkrętów nieocynkowanych, stosując zabezpieczenie antykorozyjne w czasie montażu.

2.2.2. Podkładka cynkowa lub ocynkowana powinna być wykonana zgodnie z rys.nr 2 - z blachy cynkowej wg PN-57/H-92900 lub ocynkowanej wg PN-66/H-92122.

Obrzeża zewnętrzne podkładki nie powinny wykazywać pęknięć. Wpuszcza się rąbki prasownicze na obwodzie do 0,5 mm.

2.2.3. Spinka burzowa powinna być wykonana z blachy cynkowej wg PN-57/H-92900 lub ocynkowanej wg PN-66/H-92122. Drut do wykonania spinki powinien odpowiadać PN-66/H-93915. Dopuszcza się rąbki prasownicze na obwodzie krążka spinki do 0,5 mm.

2.2.4. Klamra do gąsiorów żłobkowych powinna być wykonana z blachy cynkowej wg PN-57/H-92900 lub ocynkowanej wg PN-66/H-92122.

Dopuszcza się rąbki prasownicze na obrzeżach do 0,5 mm.

2.2.5. Śruby na rys. 5 i 6 powinny być wykonane z prętów stalowych PN-62/H-93200. Nakrętka sześciokątna wg PN-58/H-82143. Długość i kształt śrub uzależniony jest od rodzaju konstrukcji dachowej.

2.2.6. Wszystkie wyroby stalowe stosowane do mocowania płyt azbestowo-cementowych, ujęte w niniejszej normie, powinny być zabezpieczone przed korozją.

K O N I E C

Informacje dodatkowe do BN-68/6793-01:

1. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/6793-01

- a/ zmieniono surowce, z których wykonuje się elementy metalowe,
- b/ zmieniono wymiary elementów metalowych.