

TWORZYWA SZTUCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-93
	Taśmy samoprzylepne z tworzyw sztucznych	6419-05/05
	Program badań, kontrola jakości i ocena partii	
		Grupa katalogowa 1026

1. WSTĘP

Przedmiotem arkusza normy są program badań, kontrola jakości i ocena partii taśm samoprzylepnych z tworzyw sztucznych opakowaniowych, ogólnego stosowania, elektroizolacyjnych ogólnego stosowania i montażowych.

2. PROGRAM BADAŃ

2.1. Badania pełne. Przy okresowej kontroli produkcji przeprowadzanej co najmniej raz na pół roku, w przypadku zmian materiałowych i technologicznych oraz w przypadku badań rozjemczych należy sprawdzać zgodność taśm z wymaganiami normy wykonując badania wg tabl. 1.

Tablica 1

Lp.	Rodzaje badań	Wymagania, wg	Opis badań, wg
1	2	3	4
1	Sprawdzanie pakowania i znakowania	BN-93/6419-05/03 p. 2	} 2.3.1
2	Sprawdzanie wyglądu zewnętrznego	BN-93/6419-05/04 p. 2	
3	Sprawdzanie wymiarów: — długości i szerokości taśmy — grubości taśmy ¹⁾	} BN-93/6419-05/01 } p. 2	2.3.2 BN-80/6419-05/06
4	Sprawdzanie trwałości nadruku	BN-93/6419-05/04 p. 3a)	BN-77/7469-34
5	Sprawdzanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu	BN-93/6419-05/04 p. 3b)	BN-79/6419-05/07
6	Sprawdzanie przyczepności liniowej do stali pod kątem 180°	BN-93/6419-05/04 p. 3c)	BN-79/6419-05/08 ²⁾
7	Sprawdzanie przyczepności przy działaniu sił ścinających	BN-93/6419-05/04 p. 3d)	BN-80/6419-05/09
8	Sprawdzanie przyczepności taśm metodą pętli	BN-93/6419-05/04 p. 3e)	BN-93/6419-05/10
9	Sprawdzanie przyczepności metodą toczącej się kulki	BN-93/6419-05/04 p. 3f)	BN-79/6419-05/11
10	Sprawdzanie siły odwijania taśmy z rolki	BN-93/6419-05/04 p. 3g)	BN-79/6419-05/12
11	Sprawdzanie napięcia przebicia	BN-93/6419-05/04 p. 3h)	BN-83/6419-05/13
12	Sprawdzanie palności metodą listka zapłonowego	BN-93/6419-05/04 p. 3i)	BN-83/6419-05/14

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 30 listopada 1993 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1994 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1993, poz. 32)

cd. tabl. 1

Lp.	Rodzaje badań	Wymagania, wg	Opis badań, wg
1	2	3	4
13	Sprawdzanie odporności na przebicie — próba napięciowa	BN-93/6419-05/04 p. 3j)	BN-83/6419-05/15
14	Sprawdzanie ubytku masy po przyspieszonym starzeniu	BN-93/6419-05/04 p. 3k)	BN-83/6419-05/16
15	Sprawdzanie rezystywności	BN-93/6419-05/04 p. 3l)	BN-83/6419-05/17
16	Sprawdzanie elektrolitycznego działania korozyjnego	BN-93/6419-05/04 p. 3l)	PN-75/E-04432
17	Sprawdzanie przyczepności pod działaniem sił ścinających w temperaturze 35°C	BN-93/6419-05/04 p. 3m)	BN-93/6419-05/18

¹⁾ Sprawdzanie grubości taśmy wykonuje się na życzenie odbiorcy.

²⁾ Oznaczanie przyczepności liniowej do stali dla taśm elektroizolacyjnych ogólnego stosowania i montażowych, wykonuje się identycznie jak dla taśm opakowaniowych i taśm ogólnego stosowania, jedyną różnicę stanowi szerokość próbki wynosząca 10 mm.

2.2. Badania niepełne. Dla każdej partii należy sprawdzić zgodność taśm z wymaganiami normy, wykonując badania wg tabl. 1, poz. 1, 2, 4, 7 i 9 dla wszystkich grup taśm oraz dodatkowo poz. 13 dla taśm elektroizolacyjnych.

2.3. Opis badań

2.3.1. Sprawdzanie pakowania, znakowania i wyglądu zewnętrznego należy wykonać nie uzbrojonym okiem.

2.3.2. Sprawdzanie wymiarów taśm należy wykonać: szerokości za pomocą suwmiarki z dokładnością do 0,1 mm, a długości za pomocą przymiaru liniowego z dokładnością do 1 mm.

3. KONTROLA JAKOŚCI

3.1. Skład i liczność partii. Partię wyrobu stanowi produkcja wykonana w czasie jednej doby z tych samych surowców i wg tej samej technologii, w ilości nie przekraczającej 15 tysięcy sztuk rolek.

3.2. Sposób przeprowadzania badań. Badania należy wykonać w dwóch grupach:

- grupa 1 — badania wg tabl. 1 poz. 1 i 2,
- grupa 2 — badania wg tabl. 1 poz. 3 ÷ 17.

3.3. Pobieranie i liczność próbek

3.3.1. Sposób pobierania próbek — wg PN-83/N-03010.

3.3.2. Liczność próbki — wg PN-79/N-03021, przy ogólnym poziomie kontroli II dla badań grupy 1 należy pobrać liczbę sztuk rolek zgodnie z tabl. 2, kol. 2.

Do badań w grupie 2 należy pobrać w sposób losowy 5 sztuk rolek spośród tych, które przeszły z wynikiem pozytywnym badania w grupie 1.

Liczność próbek do badań w grupie 2 jest podana przy opisie badań.

3.3.3. Wadliwość dopuszczalna w_2 — maksimum 2,5%.

3.3.4. Wybór i stosowanie planów badania — wg PN-79/N-03021. Dwustopniowe plany badania dla kontroli normalnej, obostrzonej i ulgowej — wg tabl. 2. Warunki przejścia z jednego rodzaju kontroli na inny wg PN-79/N-03021.

Tablica 2

Kontrola normalna			
Liczność partii	Liczność próbki	m_1	m_2
sztuk rolek			
1	2	3	4
do 3200	$\frac{80}{160}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{9}$
3201 — 10000	$\frac{125}{250}$	$\frac{5}{12}$	$\frac{9}{13}$
10001 — 15000	$\frac{200}{400}$	$\frac{7}{18}$	$\frac{11}{19}$
Kontrola obostrzona			
do 3200	$\frac{80}{160}$	$\frac{2}{6}$	$\frac{5}{7}$
3201 — 10000	$\frac{125}{250}$	$\frac{3}{11}$	$\frac{7}{12}$
10001 — 15000	$\frac{200}{400}$	$\frac{6}{15}$	$\frac{10}{26}$
Kontrola ulgowa			
do 3200	$\frac{32}{64}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{7}$
3201 — 10000	$\frac{50}{100}$	$\frac{2}{6}$	$\frac{7}{9}$
10001 — 15000	$\frac{80}{160}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{8}{12}$
m_1 — liczba kwalifikująca, m_2 — liczba dyskwalifikująca.			

4. OCENA WYNIKÓW BADAŃ

4.1. Ocena sztuki rolki. Sztukę rolki taśmy należy uznać za dobrą, jeżeli przez wszystkie badania przejdzie z wynikiem pozytywnym. Sztukę rolki taśmy należy uznać za złą, jeżeli chociażby jedno badanie da wynik negatywny.

4.2. Ocena partii. Partię rolek taśmy należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk rolek niedobrych w próbie pierwszego stopnia dla badań grupy 1 jest mniejsza lub równa liczbie kwalifikującej podanej w pierwszym stopniu planu badania wg tabl. 2 oraz wszystkie badania w grupie 2 dały wynik pozytywny.

Partię rolek taśm należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk rolek niedobrych w próbie pierwszego stopnia dla badań grupy 1 jest równa lub większa od liczby dyskwalifikującej podanej w pierwszym stopniu planu badania wg tabl. 2 lub jakiekolwiek badanie w grupie 2 dało wynik negatywny.

Jeżeli liczba sztuk rolek niedobrych w próbie pierwszego stopnia jest większa od liczby kwalifikującej i mniejsza od liczby dyskwalifikującej dla badań grupy 1 wg tabl. 2 i badania w grupie 2 dały wy-

nik pozytywny, należy przejść do badania w drugim stopniu.

Partię rolek taśm należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli łączna liczba sztuk niedobrych z pierwszego i drugiego stopnia badania jest mniejsza lub równa planu badania wg tabl. 2 oraz wszystkie badania w grupie 2 dały wynik pozytywny.

Partię rolek taśm należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli łączna liczba sztuk niedobrych z pierwszego i drugiego stopnia badania jest równa lub większa od liczby dyskwalifikującej, podanej w drugim stopniu badania wg tabl. 2 lub jakiekolwiek badanie w grupie 2 dało wynik negatywny.

4.3. Zaświadczenie o wynikach badań. Na życzenie odbiorcy producent zobowiązany jest wystawić zaświadczenie stwierdzające zgodność partii z wymaganiami normy.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Tworzyw Sztucznych „Ząbkowice-Erg” w Dąbrowie Górniczej.

2. Normy związane

PN-75/C-04432 Materiały elektroizolacyjne. Metoda badania stopnia narażenia na korozję elektrolityczną metali stykających się z materiałem elektroizolacyjnym

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbek

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

BN-77/7469-34 Farby graficzne. Oznaczanie przyczepności

Pozostałe normy związane dotyczące normy arkuszowej na taśmy podano w tabl. 1.

3. Autorzy projektu normy: mgr inż. Maria Sikora, mgr inż. Anna Wolska — Zakłady Tworzyw Sztucznych „Ząbkowice-Erg” w Dąbrowie Górniczej.

ISBN 83-7001-833-5