

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-77 4423-05
	Oprządkowanie Kołki oporowe nastawne	
		Grupa katalogowa IV 27

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kołki oporowe nastawne stosowane w oprządkowaniu.

1.2. Określenia. Wielkość nominalna jest to wielkość gwintu metrycznego M i długość całkowita L w mm.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaj - kołki oporowe nastawne o symbolu PLKe wg PN-61/M-02814.

2.2. Przykład oznaczenia kołka oporowego nastawnego o wielkości nominalnej $M \times L = M16 \times 58$ mm:

PLKe M16 x 58 BN-77/4423-05

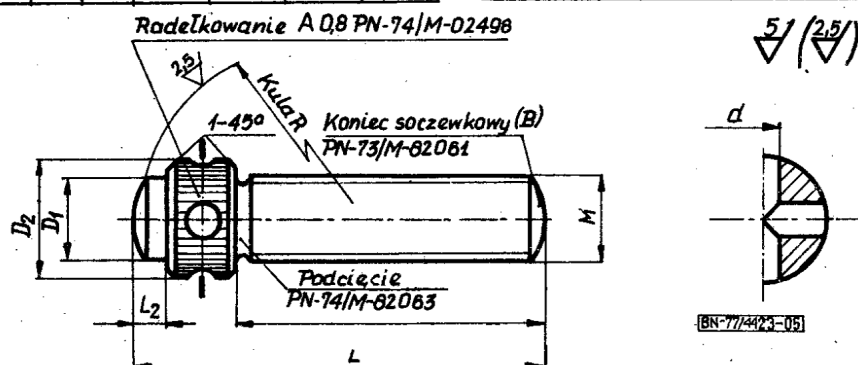
3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.

Wielkość nominalna $M \times L$	D_1	D_2	d	L_1	L_2	Kula R
M8 x 30	6	14	3,2	20	3,5	5
M8 x 36				25		
M8 x 42				32		
M8 x 50				40		
M10 x 32	7	16	4,2	20	4	6
M10 x 38				25		
M10 x 44				32		
M10 x 52				40		

cd. tablicy

Wielkość nominalna $M \times L$	D_1	D_2	d	L_1	L_2	Kula R
M12 x 40	9	18	5,2	25	5	8
M12 x 48				32		
M12 x 56				40		
M12 x 66				50		
M16 x 50	12	22	6,2	32	6	10
M16 x 58				40		
M16 x 68				50		
M16 x 80				63		
M20 x 62	15	28	8,5	40	7	15
M20 x 72				50		
M20 x 82				63		
M20 x 102				80		
M24 x 74	18	32	10,5	50	8	15
M24 x 86				63		
M24 x 104				80		
M24 x 124				100		
M30 x 92	20	40	12,5	63	10	15
M30 x 110				80		
M30 x 130				100		



Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 26 października 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1978 poz. 27)

3.2. Tolerancje gwintu - 6g lub 8g wg PN-75/M-61004.

3.3. Materiał - stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-75/H-84019, o wytrzymałości $R_m \geq 710 \text{ MPa}$ ($R_m \geq 71 \text{ kg/mm}^2$ przy relacji $1 \text{ kg/mm}^2 = 10 \text{ MPa}$).

3.4. Twardość - minimum 40 HRC.

3.5. Obróbka powierzchniowa - oksydowane.

3.6. Cechowanie. Na kołku o średnicy $M \geq 20$ powinny być umieszczone następujące dane:

- a) znak wytwórni,
- b) symbol wg PN-61/M-02814,
- c) wielkość nominalna.

Kołka o średnicy $M < 20$ nie cechuje się.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-59/M-61204

- a) zmieniono promień kuli przyjmując wartości analogiczne jak w przypadku śrub dociskowych,
- b) określono minimalną wytrzymałość materiału w miejsce gatunku,
- c) wyeliminowano kołek z gwintem M14,
- d) zmieniono wymiary D_1, d, L, L_2 dostosowując je do aktualnych wymagań i potrzeb krajowych.

Dotychczas obowiązująca PN-59/M-61204 zostaje unieważniona z dniem 1 kwietnia 1978 r.

3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-74/M-02498 Radełkowanie. Rodzaje i podziałki

PN-61/M-02814 Klasyfikacja i znakowanie przyrządów pomocniczych. Dział P

PN-75/M-61004 Oprzynrządowanie. Gwinty metryczne

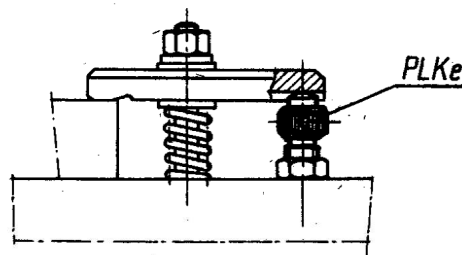
PN-73/M-82061 Zakończenia śrub i wkrętów z gwintem metrycznym

PN-74/M-82063 Gwinty metryczne. Wymiary wyjść podcięć oraz wymiary długości gwintów i głębokości otworów

4. Symbol wg SWW - 0642-324.

5. Autorzy projektu normy - inż. Ryszard Tomaszewski, Adam Waszkowiak, Zakład Projektowy Obrabiarek Specjalnych przy Fabryce Obrabiarek Specjalnych POMAR - Poznań.

6. Przykład zastosowania kołka oporowego nastawnego



BN-77/4423-05-1