

|                  |                     |                                     |
|------------------|---------------------|-------------------------------------|
| WYROBY LAKIEROWE | NORMA BRANŻOWA      | BN-74<br>6117-03                    |
|                  | Farby emulsyjne UIC | Zamiast<br>BN-64/6117-03            |
|                  |                     | Grupa katalogowa X 24 <sup>1)</sup> |

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są farby emulsyjne UIC stanowiące zawiesinę pigmentów i obciążników w roztworze dyspersyjnej żywicy poliocetanu winylu.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farby przeznaczone są do malowania powierzchni stalowych i drewnianych nowego i naprawianego taboru kolejowego.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. Rozróżnia się następujące rodzaje farb emulsyjnych UIC:

I - farba emulsyjna do gruntowania UIC nr 18, czerwona tlenkowa,

II - farba emulsyjna nawierzchniowa UIC nr 19, czerwona tlenkowa,

III - farba emulsyjna do gruntowania UIC nr 18, szara jasna,

IV - farba emulsyjna nawierzchniowa UIC nr 20, szara jasna.

2.2. Przykład oznaczenia

a) farby emulsyjnej do gruntowania UIC-18 czerwonej tlenkowej:

FARBA EMULSYJNA DO GRUNTOWANIA UIC nr 18  
CZERWONA TLENKOWA BN-74/6117-03  
SWA 6120-123-250

b) farby emulsyjnej nawierzchniowej UIC nr 19:

FARBA EMULSYJNA NAWIERZCHNIOWA UIC nr 19  
CZERWONA TLENKOWA BN-74/6117-03  
SWA 6150-124-250

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów  
dnia 5 czerwca 1974 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 16 września 1974 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 27/1974 poz. 85 )

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

## 3.1. Zestawienie wymagań i metody badania

| Wymagania                                                                                                                 | Rodzaje                                                                                  |                                                    |     |                                                    | Metody badań wg |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----|----------------------------------------------------|-----------------|
|                                                                                                                           | I                                                                                        | II                                                 | III | IV                                                 |                 |
| 1                                                                                                                         | 2                                                                                        | 3                                                  | 4   | 5                                                  | 6               |
| a) Wstępne próby techniczne<br>- pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej                     | zgodnie z PN-72/C-81503<br>0,6                                                           |                                                    |     |                                                    | PN-72/C-81503   |
| b) Lepkość mierzona kubkiem Forda, s, co najmniej                                                                         | 60                                                                                       |                                                    |     |                                                    | PN-64/C-81508   |
| c) Gęstość, g/cm <sup>3</sup> , najwyżej                                                                                  | 1,5                                                                                      |                                                    |     |                                                    | BN-64/6110-11   |
| d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej                                                                              | 50                                                                                       |                                                    |     |                                                    | PN-66/C-81512   |
| e) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej                                                                                      | 95                                                                                       |                                                    |     |                                                    | BN-72/6110-09   |
| f) Krycie jakościowe, stopień, co najmniej                                                                                | II                                                                                       |                                                    |     |                                                    | PN-70/C-81536   |
| g) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±5%, godz, najwyżej:<br>- stopień 4 | 2                                                                                        |                                                    |     |                                                    | PN-69/C-81519   |
| h) Wygląd i barwa powłoki                                                                                                 | powłoka bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości, kolor zgodny z wzorcem. Karty kolorów |                                                    |     |                                                    | 3.6             |
| i) Odporność powłoki na działanie obniżonej temperatury                                                                   | wytrzymuje próbę                                                                         |                                                    |     |                                                    | 3.7             |
| j) Odporność powłoki na zmywanie                                                                                          | -                                                                                        | dopuszcza się nieznacz-<br>ną zmianę barwy powłoki | -   | dopuszcza się nieznacz-<br>ną zmianę barwy powłoki | 3.8             |
| k) Odporność powłoki na tarcie na mokro                                                                                   | dopuszcza się nieznaczne ścieranie powłoki                                               |                                                    |     |                                                    | 3.9             |

3.2. Trwałość. Farby nie powinny ulegać zmianom w ciągu 9 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszcza się zgęstnienie wyrobu, które powinno ustąpić po dodaniu wody do picia.

## 3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania należy wykonywać raz na rok, przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań oraz w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 poz. a) + c) i e) + h). Badania te należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu badań wg PN-72/C-81503.

## 3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Wykonanie powłok. Płytki drewniane z drewna iglastego<sup>1)</sup> wg PN-74/C-81513 pomalować jednokrotnie pędzlem zgodnie z PN-70/C-81514, po czym suszyć w temperaturze 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±5% w ciągu 2 godz. Powłoka powinna mieć grubość 30 + 50 μm.

Płytki drewniane do badania odporności powłok na zmywanie i tarcie na mokro powinny być pomalowane dwukrotnie.

3.5.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować przez 72 godz w temperaturze 20 ±2°C i wilgotności powietrza 65 ±5% zgodnie z PN-66/C-81510.

3.5.3. Pomiar grubości powłok wykonać przyrządem zapewniającym dokładność pomiaru do 5 μm.

<sup>1)</sup> Przed malowaniem należy zwilżyć wodą usuwając nadmiar wody ściereczką.

3.6. Określenie wyglądu i barwy powłoki - przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na 3 powłokach przygotowanych wg 3.5. Powłoki powinny spełniać wymagania wg 3.1h).

3.7. Badanie odporności na działanie obniżonej temperatury. 100 cm<sup>3</sup> badanej farby umieszczonej w zamkniętej puszcze metalowej pozostawić na 2 godz w temperaturze -5°C. Następnie puszkę pozostawić na 24 godz w temperaturze pokojowej, po czym badać zgodnie z PN-72/C-81503.

Wyrób powinien spełniać wymagania wg 3.1i).

3.8. Badanie odporności powłoki na zmywanie. Na powłokę przygotowaną wg 3.5 nałożyć tampon grubości 5 mm nasycony 5-procentowym roztworem wodorotlenku sodowego, nakryć zlewką i pozostawić na 2 godz w temperaturze otoczenia. Następnie usunąć tampon, a powłokę zmyć starannie wodą, po czym osuszyć bibułą.

Powłoka nie powinna wykazywać spękań, spęcherzeń ani innych wad.

Dopuszcza się nieznaczną zmianę barwy powłoki.

3.9. Badanie odporności na tarcie na mokro. Powłokę przygotowaną wg 3.5 przecierać ręcznie tam i z powrotem 3 razy zwilżonym wodą zwiłkiem waty, niezbyt silnie naciskając.

Powłoki powinny spełniać wymagania wg 3.1k).

#### 4. PAKOWANIE, PRZECCHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Farby należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50 dm<sup>3</sup> oraz inne opakowania uzgodnione między producentem i dostawcą.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Farb i Lakierów - Pilawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/6117-03

- a) wprowadzono podział badań na pełne i niepełne,
- b) wprowadzono nową metodę oznaczania procentowej zawartości zanieczyszczeń mechanicznych, rozlewności, krycia jakościowego, rozróżnienia pigmentów i stopnia wyschnięcia.

3. Normy i dokumenty związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport  
PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i

przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej  
PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne  
PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań  
PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań  
PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Karta kolorów wydana przez Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami "Chemifarb"

4. Autor projektu normy - Halina Krzyśpiak - Zakłady Farb i Lakierów, Pilawa.