

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Wyposażenie pokładowe statków śródlądowych Laski pychowe	3786-20
		Zamiast BN-73/3786-20
		Grupa katalogowa V 47

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są laski pychowe, stosowane w wyposażeniu pokładowym na statkach śródlądowych.

2. Rodzaje. Rozróżnia się dwa rodzaje laszek pychowych:

- normalne - N,
- ciężkie - C.

3. Odmiany. W rodzaju N rozróżnia się dwie odmiany laszek pychowych:

- z grotem - nie wyróżniane w oznaczeniu,
- bez grotu - b.

4. Przykład oznaczenia laski pychowej rodzaju C, o długości $L = 6$ m:

LASKA PYCHOWA C6 BN-79/3786-20

5. Wymiary, wyszczególnienie części i materiałów - wg rys. 1 ÷ 4 oraz tablicy na str. 2 ÷ 4.

6. Wykonanie. Powierzchnie drzewca (1) i uchwyty (2) - obrobione, gładkie, bez zadziorów i zacięć. Groty (3) i skuwki (6) - mocno osadzone na drzewcach po uprzednim ścisłym dopasowaniu końca drzewca do wymiaru otworu w grocie lub skuwce. Groty i skuwki po osadzeniu na

końcach drzewca należy zabezpieczyć przed spadnięciem wkrętami do drewna (5). Uchwyt (2) - dopasowany ściśle do czopu drzewca i zamocowany kołkiem (4).

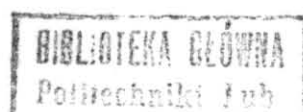
7. Wykończenie. Drzewce (1), uchwyty (2) i kołki (4) powinny być nasyczone preparatami chemicznymi, trudno wymywalnymi, trudno palnymi, bezbarwnymi, w celu zabezpieczenia drewna przed nawilgotnieniem, butwieniem i zagrzybieniem.

Groty (3), skuwki (6) i wkręty do drewna (5) pokryte powłoką Zn dla wyjątkowo ciężkich warunków - W wg BN-75/3702-02.

8. Cechowanie. Na lasce pychowej, w miejscu oznaczonym na rys. 1 należy umieścić trwałe znaki zawierające:

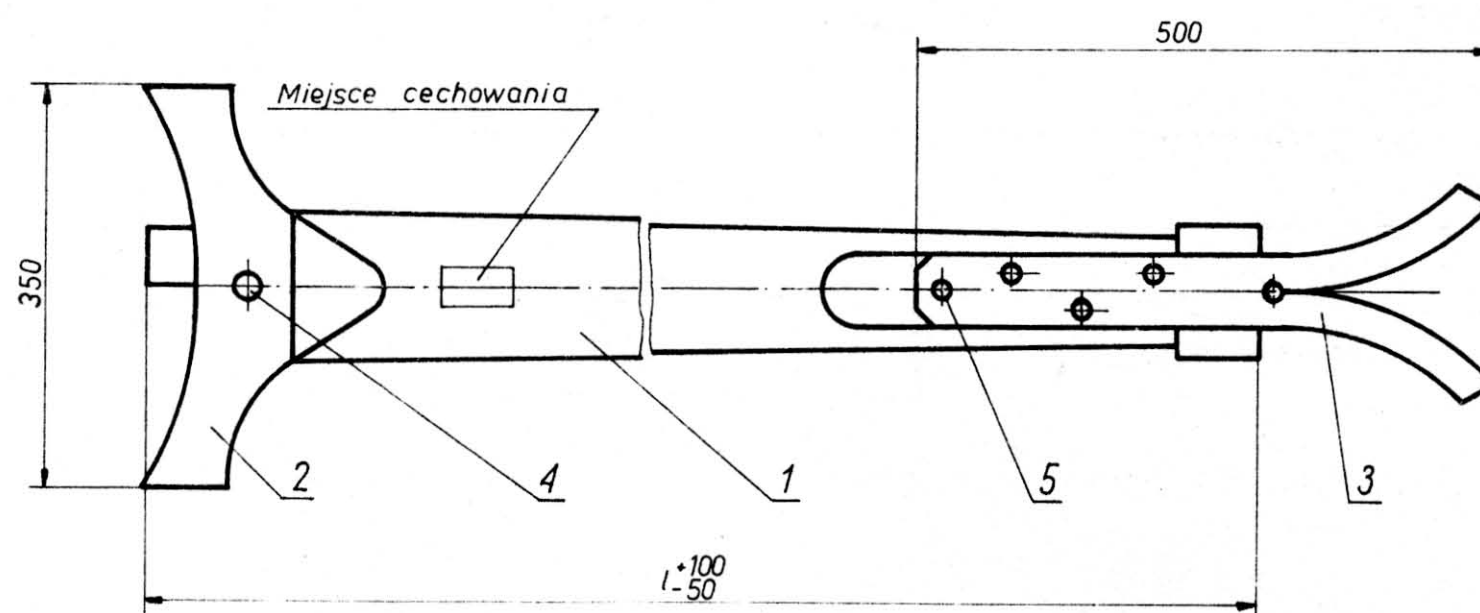
- a) długość w metrach,
- b) znak BN.

9. Postanowienia przejściowe. Do czasu ustanowienia odpowiednich PN lub BN, należy stosować preparaty o własnościach nie gorszych niż ksylamit super W wg ZN-69/ZZG-1-055B lub ksylamit żeglarski wg ZN-75/ZZG-1-056 B.

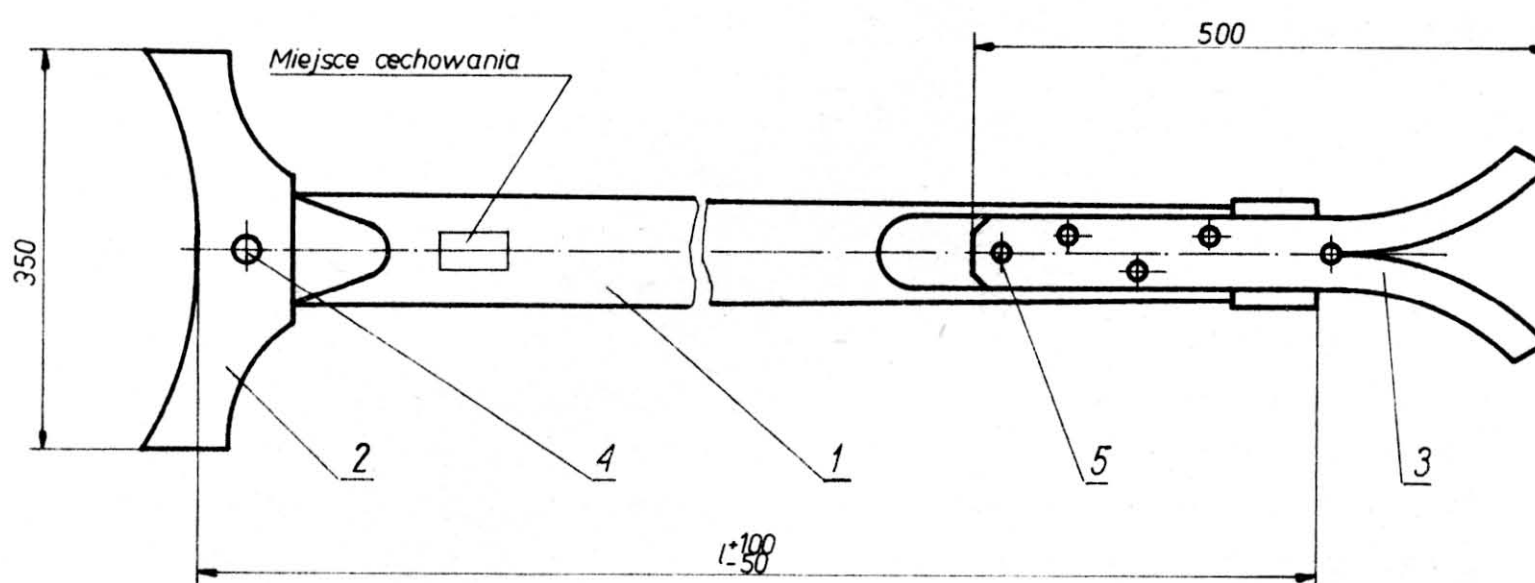


Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej we Wrocławiu
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Żeglugi Śródlądowej dnia 31 sierpnia 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 24/1979 poz.108)

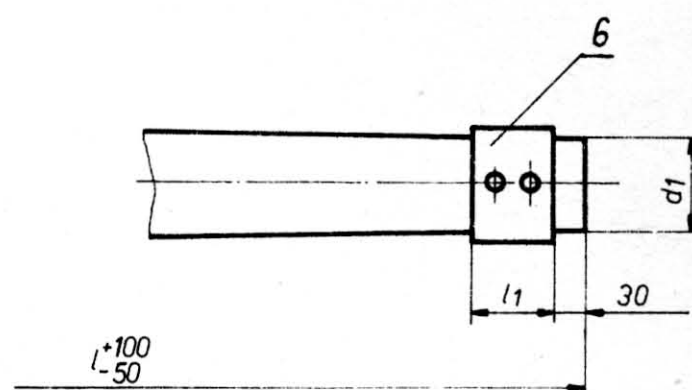
Rodzaj C



Rodzaj N



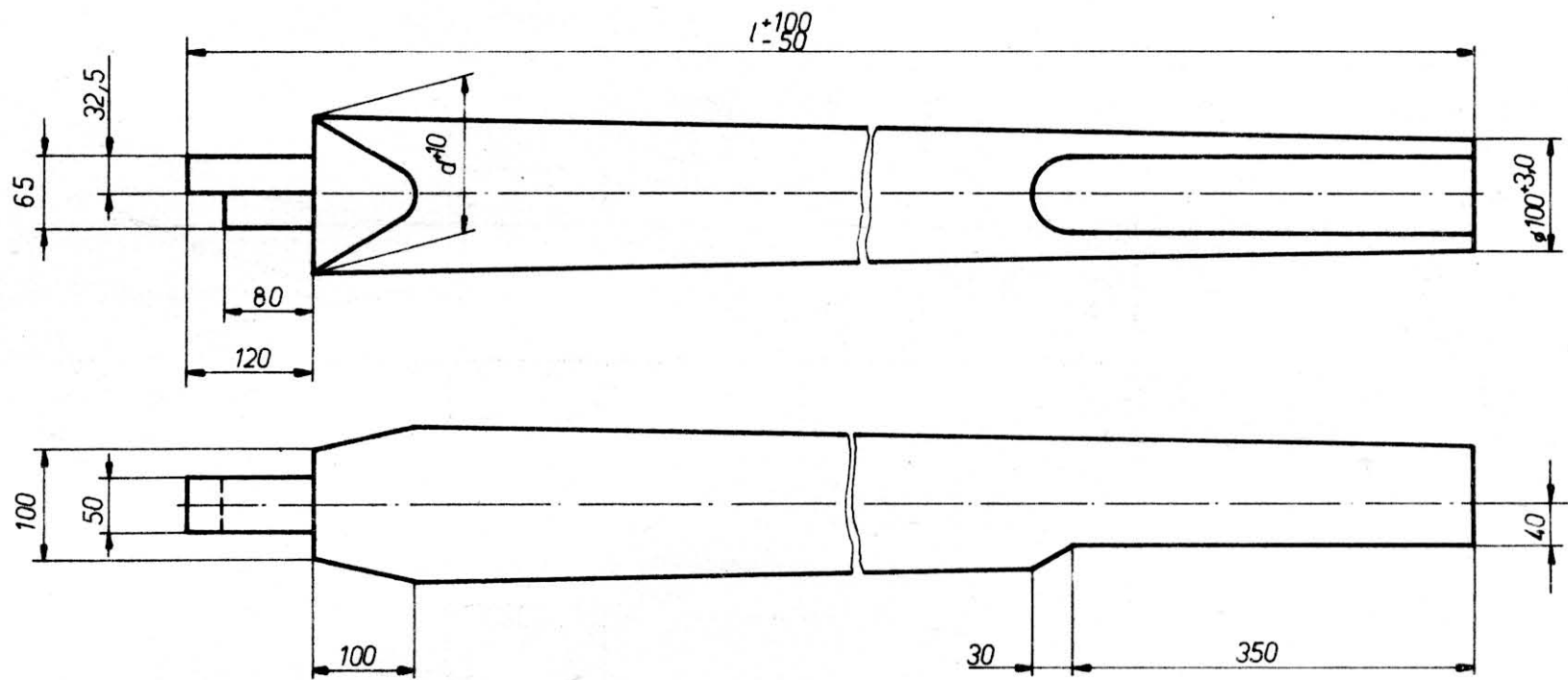
Rodzaj N Odmiana b



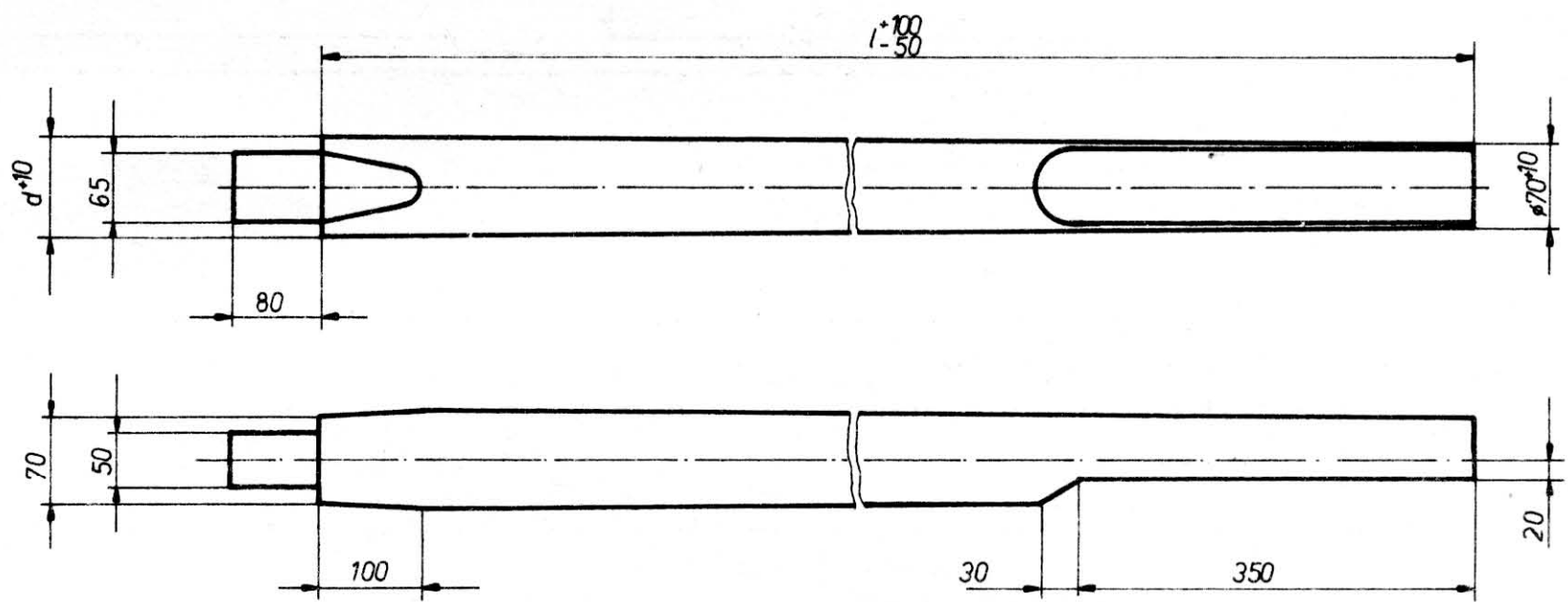
BN-79/3786-20-1

Rys. 1

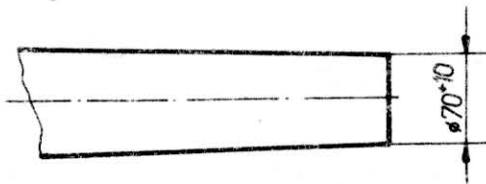
Rodzaj C



Rodzaj N

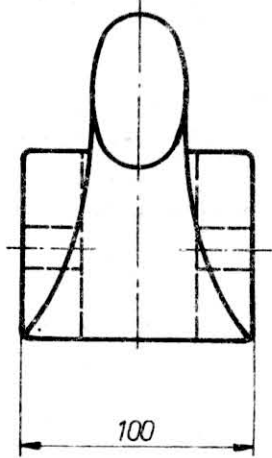
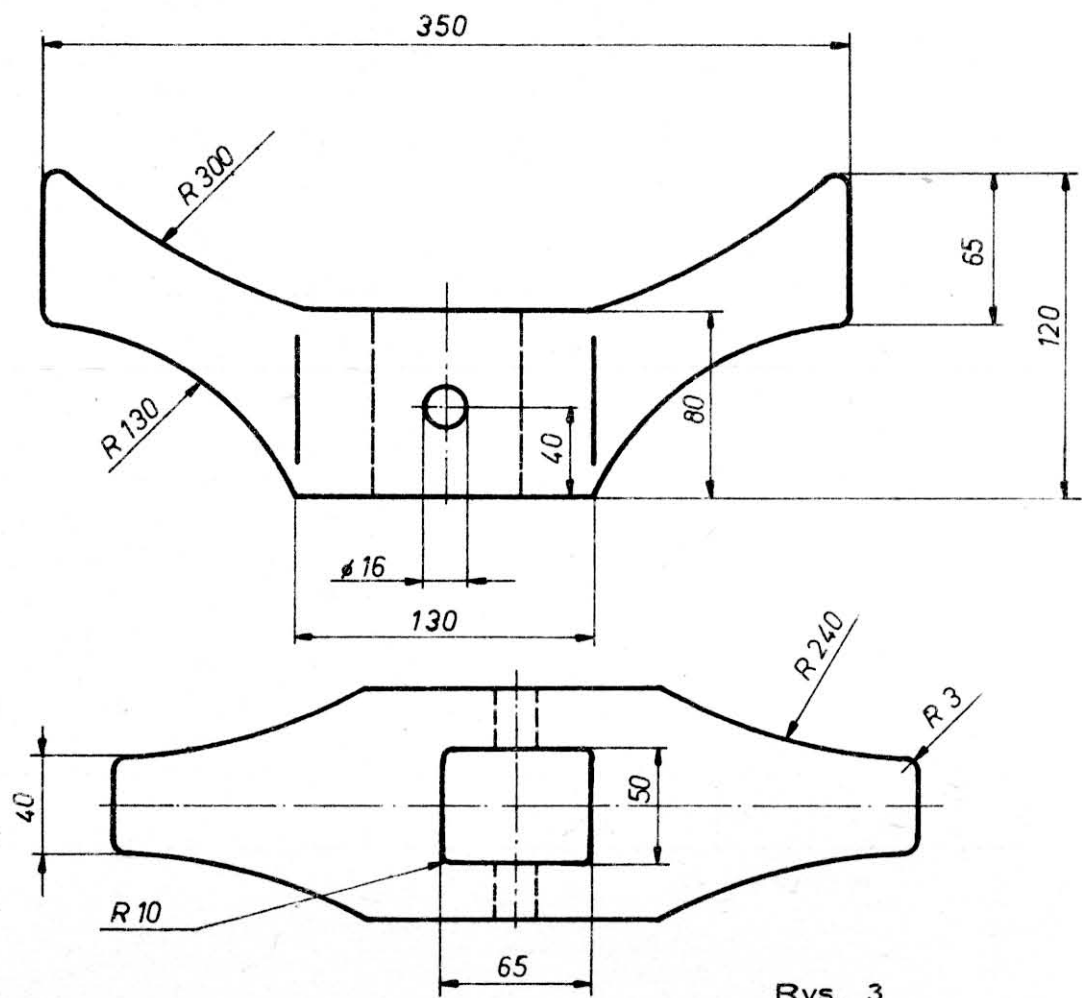


Rodzaj N Odmiana b



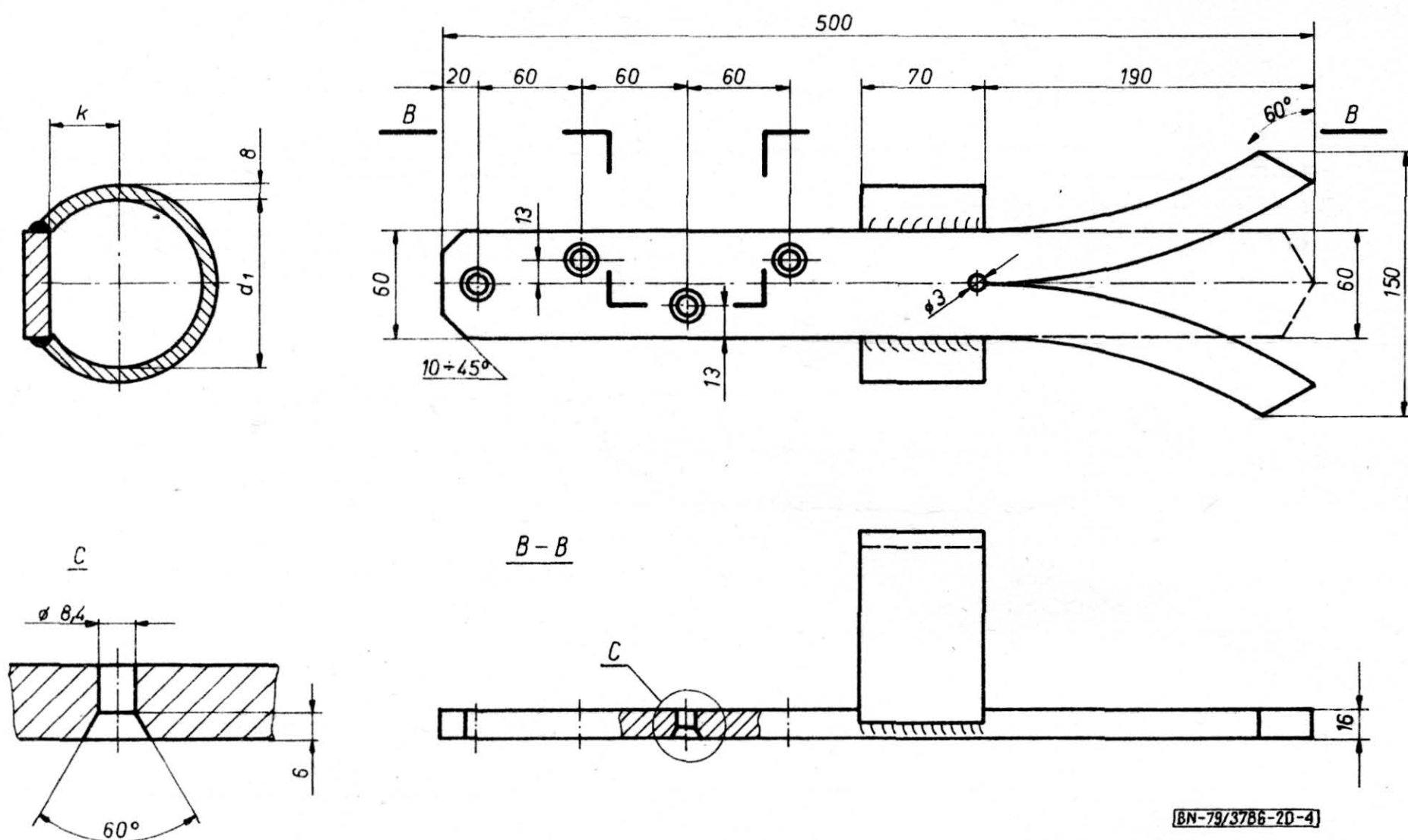
BN-79/3786-20-2

Rys. 2



BN-79/3786-20-3

Rys. 3



Rys. 4

Nr części wg rys. 1	Nazwa części	Nr rysunku	Oznaczenie wymiarów	Rodzaj N				Rodzaj C		Liczba sztuk w zespole	Materiał		
				-		odmiana Nb							
				wielkość									
				5	6	5	6	5	6				
				wymiar części									
				mm									
1	Drzewce	2	d/l	80/5000	80/6000	80/5000	80/6000	120/5000	130/6000	1	drewno kopalniakowe lub drewno na stęple budowlane-Sw, Jd, wg BN-75/9222-02 lub żerdzie Sw, Jd		
2	Uchwyt	3	-	wg rys. 3						1	drewno II Ak, Br, Bk, Db, Gb, Js, II wg BN-68/7195-01		
3	Grot	4	d ₁ /k	70/20				100/40		1	pręt walcowany płaski Pw 60 x 16 oraz Pw 70 x 8 wg PN-73/H-93000 lub blacha gruba wg PN-73/H-92120 ze stali St3S wg PN-72/H-84020 lub inna stal spawalna		
4	Kółek	-	-	ø 16x100						1	drewno twarde		
5	Wkręt do drewna	-	-	8x60 -R-D-III				8x80-R-D-III		4 Nb-2	stalowy wg PN-72/M-82504 - ocynkowany		
6	Skuwka	-	d ₁ x l ₁	-		70x80		-		1	pręt walcowany płaski Pw 80 x 8 wg PN-73/H-93000 lub blacha gruba wg PN-73/H-92120 ze stali St3S wg PN-72/H-84020 lub inna stal spawalna		
Masa laski pchowej			kg	13,5	16,5	11,5	14,5	23	34				

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/3786-20

- a) zamiast dwóch uchwytów o wymiarach 300 i 400 wprowadzono uchwyt o wymiarze 350, wspólny dla typów N i C,
- b) zredukowano ilość rozmiarów do 5 i 6 m, wyeliminowano wielkości 7 i 8 m,
- c) zmieniono konstrukcję grotu wprowadzając jedną wielkość grotu wykonanego z płaskownika 60 x 16, różniącego się jedynie średnicą opaski dla typów N i C,
- d) gwoździe kowalskie zastąpiono wkrętami z drewna,
- e) wyeliminowano możliwość pokrywania grotów i skuwek lakierem asfaltowym.

3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-73/H-93000 Walcówka, pręty i kształtowniki walcowane na gorąco ze stali węglowych zwykłej jakości i niskostopowych o podwyższonej wytrzymałości. Wymagania i badania

PN-73/H-92120 Blachy grube i uniwersalne ze stali konstrukcyjnej węglowej zwykłej jakości i niskostopowej

PN-72/M-82504 Wkręty do drewna ze łbem stożkowym soczewkowym

BN-75/9222-02 Drewno średniowymiarowe, kopalniakowe i na stemple budowlane

BN-68/7195-01 Drewno w narzędziach i pomocach rzemieślniczych. Wymagania podstawowe i badania

BN-75/3702-02 Elektrolityczne powłoki metalowe w okrętownictwie

4. Normy zagraniczne

CSRS ON 32-8177-1965 Lodni inventar SOCHOR - norma częściowo zgodna.

NRD TGL 23-5850 (1965) Hand- und Bundstaken

5. Symbol wg SWW - 1056-57.

6. Autor projektu normy - mgr inż. Ryszard Płaszowiecki, Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.