

TABLICE PRZEJŚCIA	NORMA BRANŻOWA		BN-79
	Brąz cynowo-cynkowy Druły sprężynowe		9920-71
			Zamiast BN-74.9920-71
			Grupa katalogowa III 74

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest porównanie wymagań normy radzieckiej, występującej w dokumentacji licencyjnej, z wymaganiami normy polskiej w zakresie drutów sprężynowych z brązu cynowo-cynkowego.

2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować w produkcji wykonywanej wg dokumentacji licencyjnej.

3. Porównanie

Numer i tytuł normy		Zakres		Postanowienia dodatkowe	
radzieckiej	polskiej	wymagań normy radzieckiej	zgodności normy polskiej		
1	2	3	4		
ГОСТ 5221-77 Проволока из оловянно цинковой бронзы. Те- хнические условия	PN-73/ H-93831 Brąz, Druły	rodzaj i postać wyrobu			
		drut z brązu cynowo- -cynkowego, ciągnio- ny (Д), do wyrobu elementów sprężys- tych o przekroju ko- towym (KP)	drut z brązu, ciągniony o przekroju kołowym do wyrobu sprężyn oraz celów ogólnych		
		o przekroju kwadrato- wym (KB)	brak odpowiednika		
		gatunek materiału		dopuszcza się zawartość Ti max 0,1%, nie wliczając jej do sumy zanieczyszczeń	
		wg ГОСТ 5017-74 Бр0Ц4-3	wg BN-79/9920-03 B43		
		średnica, mm		na żądanie zamawiającego wykonywać dru- ty o średnicach 0,18; 0,22; 0,24; 0,26; 0,28; 0,32; 5,1; 5,2 mm	
		0,10 ÷ 12,00	zgodna, z wyjątkiem 0,18; 0,22; 0,24; 0,26; 0,28; 0,32; 5,1; 5,2		
		0,10 ÷ 0,80 po uzgodnieniu dopu- szcza się IV grupę wymiarów wg ГОСТ 2771-57	częściowo zgodna	uzgodnić przy zamówieniu wykonanie dru- tów o średnicach wg załącznika	
		dopuszczalne odchyłki średnicy, mm		średnica	dopuszczalne odchyłki
		dokładność normalna (H)	dokładność zwykła, z wyjątkiem średnic 0,18; 0,22; 0,24; 0,26; 0,28; 0,32; 5,1; 5,2	mm	
		0,18; 0,22; 0,24; 0,26; 0,28	-0,020		
		0,32	-0,025		
		5,1; 5,2	-0,070		

Ustanowiona przez Ministra Hutnictwa
dnia 31 sierpnia 1979 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 lutego 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 26/1979 poz.118)

Tekst ustanowiony w porozumieniu z Ministrem Obrony Narodowej i Prezesem Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości

cd. tablicy

Numer i tytuł normy		Zakres		Postanowienia dodatkowe	
radzieckiej	polskiej	wymagań normy radzieckiej	zgodności normy polskiej		
1	2	3	4	5	
ГОСТ 5221-77 Проволока из оловянно цинковой бронзы. Те- хнические условия	PN-73/ H-93831 Brąz. Druty	dokładność podwyż- szona (Π) po uzgod- nieniu w zakresie średnic 0,10 ÷ 0,90	dokładność podwyż- szona (D)	uzgodnić przy zamówieniu	
				średnica	dopuszczalne odchyłki
				mm	
				0,10 ÷ 0,30	-0,013
				0,32 ÷ 0,60	-0,015
				0,65 ÷ 0,90	-0,020
		dokładność podwyż- szona (Π) w zakre- sie średnic 1,00 ÷ 12,00	dokładność podwyż- szona (D)		
		po uzgodnieniu dopu- szcza się 3 klasę do- kładności wg ГОСТ 2771-57 w za- kresie średnic 0,10 ÷ 0,80	dokładność podwyż- szona (D)	uzgodnić przy zamówieniu wykonanie dru- tów o dopuszczalnych odchyłkach wg za- łącznika	
		owalność		stosować wg PN; na żądanie zamawiają- cego owalność nie powinna przekraczać połowy dopuszczalnej odchyłki średnicy	
		określona	niezgodna		
		powierzchnia			
		określona	zgodna		
		stan			
		twardy (T)	sprężysty (z 8)		
		własności mechaniczne		stosować wg PN; na żądanie zamawiają- cego wykonywać druty o własnościach	
		określone	częściowo zgodne	średnica mm	R_m kg/mm ² (MPa) A_{100} %
				min	
				0,1 ÷ 2,5	90(882,9) 0,5
				2,6 ÷ 4,0	85(833,8) 1,0
				4,1 ÷ 8,0	83(814,2) 1,0
				8,1 ÷ 12,0	78(765,2) 2,0
		po uzgodnieniu dopu- szcza się wytrzyma- łość na rozciąganie 90 ÷ 110 kg/mm ² (882,9 ÷ 1079,1 MPa) w zakresie średnic 0,10 ÷ 0,70 mm	brak zmienności	po uzgodnieniu dopuszcza się wykonywa- nie drutów o średnicach 0,10 ÷ 0,70 mm o własnościach wg kol. 3	
		próba przełomu		na żądanie zamawiającego drut o średnicy co najmniej 2 mm należy poddać próbie przełomu, po jednej próbce z trzech krę- gów partii nacinając drut do 1/3 średni- cy; przełom powinien być jednorodny bez wtrąceń, rozwarstwień i innych wad	
		określona	nieokreślona		

cd. tablicy

Numer i tytuł normy		Zakres		Postanowienia dodatkowe
radzieckiej	polskiej	wymagań normy radzieckiej	zgodności normy polskiej	
1	2	3	4	5
ГОСТ 5221-77 Проволока из оловянно цинковой бронзы. Те- хнические условия	PN-73/ H-93831 Brąz, Druty	próba nawijania, przeginania		
		określone	zgodne	
		pozostałe wymagania		stosować wg PN
określone	częściowo zgodne			

K O N I E C

ZAŁĄCZNIK

ŚREDNICE DRUTÓW I DOPUSZCZALNE ODCHYLENIA W ZAKRESIE WYMIARÓW 0,10 ÷ 0,80 mm (wg ГОСТ 2771-57)

Średnica	Dopuszczalna odchyłka	Średnica	Dopuszczalna odchyłka
mm		mm	
0,10	-0,013	0,32	-0,015
0,11		0,34	
0,12		0,36	
0,13		0,38	
0,14		0,40	
0,15		0,42	
0,16		0,45	
0,17		0,48	
0,18		0,50	
0,19		0,53	
0,20		0,56	
0,21		0,60	
0,22		0,63	-0,018
0,24		0,67	
0,25		0,70	
0,26		0,75	
0,28		0,80	

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Polski Komitet Normalizacji Miar, i Jakości, Departament Wojskowy.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/9920-71 Wprowadzono postanowienia znówelizowanej ГОСТ 5221-77.
3. Normy związane

BN-79/9920-03 Brąz cynowy do przeróbki plastycznej. Ga-

tunki

4. Autor projektu normy - dr inż. Eugeniusz Iwanow.