

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-77 4453-02
	Wyposażenie tokarek rewolwerowych Tuleje zaciskowe	
		Grupa katalogowa IV 27

1. WSTĘP

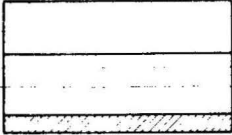
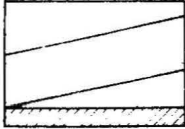
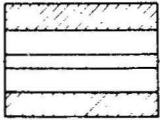
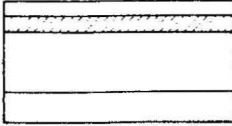
1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są tuleje zaciskowe przeznaczone do mocowania narzędzi w głowicach tokarek rewolwerowych.

1.2. Określenia. Wielkość nominalna jest to średnica zewnętrzna D i średnica wewnętrzna d w mm.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje – wg tabl. 1.

Tablica 1

Symbol wg PN-61/M-61501	Nazwa	Szkic
M, 61921	Tuleje zaciskowe mimośrodowe	
M, 61922	Tuleje zaciskowe skośne	
M, 62020	Tuleje zaciskowe współosiowe, ścięte do wiertła	
M, 62025	Tuleje zaciskowe współosiowe	

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie tulei powinno zawierać następujące dane:

- symbol wg PN-61/M-61501,
- wielkość nominalną $D \times d$ wg tabl. 2 ÷ 5,
- numer normy (BN-77/4453-02).

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 4 sierpnia 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1978 poz. 17)

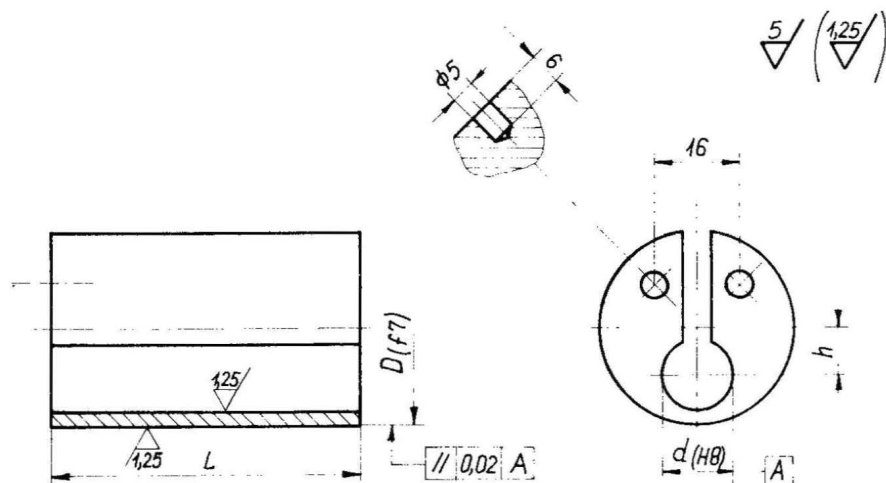
2.3. Przykład oznaczenia tulei zaciskowej skośnej o wielkości nominalnej $D \times d = 32 \times 16$ mm:

M. 61922 32 x 16 BN-77/4453-02

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm

a) Tuleje zaciskowe mimośrodowe M. 61921 - wg rys. 1 i tabl. 2.



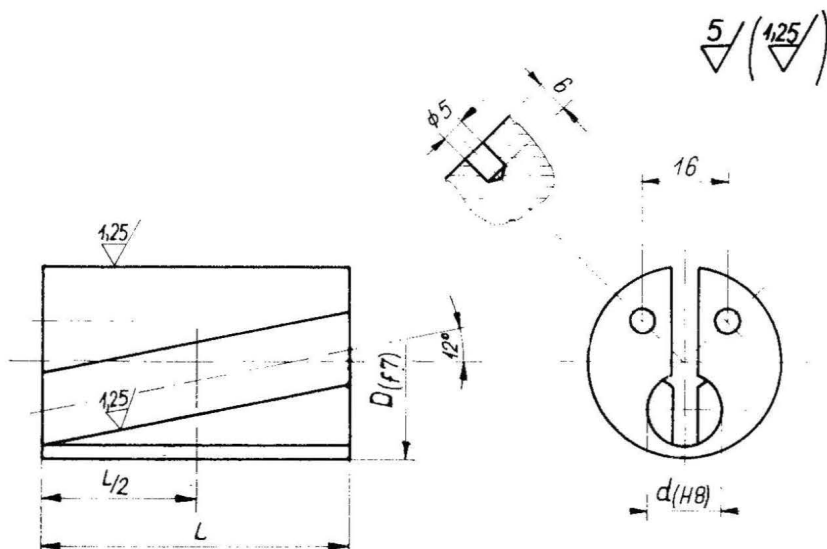
Tablica 2

Wielkość nominalna $D \times d$	D	d	L	h
32×16	32	16	60	5
40×16	40			20
40×20		7		
50×20	50	32	70	12
50×32				6

BN-77/4453-02-1

Rys. 1

b) Tuleje zaciskowe skośne M. 61922 - wg rys. 2 i tabl. 3.



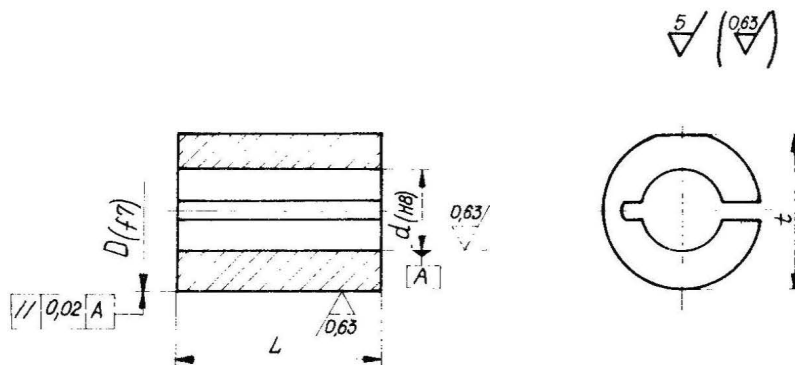
Tablica 3

Wielkość nominalna $D \times d$	D	d	L
32 x 16	32	16	45
40 x 16	40		60
40 x 20	40	20	

BN-77/4453-02-2

Rys. 2

c) Tuleje zaciskowe współosiowe, ścięte do wiertel M. 62020 – wg rys. 3 i tabl. 4.



BN-77/4453-02-3

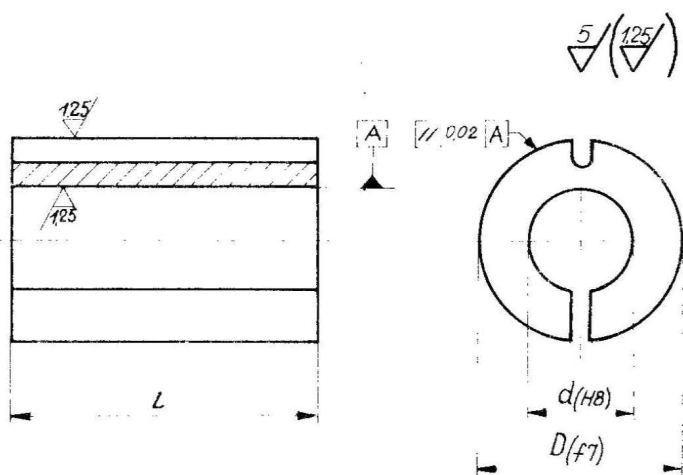
Rys. 3

Tablica 4

D	20													
d	6	6, 2	6, 5	6, 8	7	7, 5	8	8, 5	9	9, 5	10	10, 2	11	12
L	32													
t	19													

D	25												32							
d	8	8, 5	9	9, 5	10	10, 2	11	12	13	14	15	16	10	10, 2	11	12	13	14	15	16
L	36												40							
t	24												31							

d) Tuleje zaciskowe współosiowe M. 62025 – wg rys. 4 i tabl. 5.



BN-77/4453-02-4

Rys. 4

Tablica 5

Wielkość nominalna D x d	D	d	L
16 x 8	16	8	45
16 x 10	16	10	
20 x 8	20	8	
20 x 10	20	10	
20 x 12	20	12	
20 x 16	20	16	60
32 x 16	32	16	
32 x 20	32	20	
40 x 16	40	16	
40 x 20	40	20	
40 x 32	40	32	70
50 x 20	50	20	
50 x 32	50	32	
50 x 40	50	40	

3.2. Materiał – stal sprężynowa wg PN-74/H-84032 o wytrzymałości $R_m \geq 1000 \text{ MPa}$ ($R_m \geq 100 \text{ kg/mm}^2$ przy relacji $1 \text{ kg/mm}^2 = 10 \text{ MPa}$).

3.3. Twardość – 40 ÷ 45 HRC.

3, 4. Cechowanie. Na tulei powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- a) znak wytwórni,
- b) symbol wg PN-61/M-61501,
- c) wielkość nominalna.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-61/M-61921, PN-61/M-61922, PN-64/M-62020, PN-61/M-62025:

- a) połączono cztery Polskie Normy tworząc jedną normę branżową,
- b) wprowadzono wymagania równoległości powierzchni walcowych,
- c) zastąpiono w tulejach M.62020 wymiar (d_1) wymiarem f wg PN-72/M-61506,
- d) określono wytrzymałość materiału w miejsce gatunku,
- e) zmieniono konstrukcję tulei M.62025 na zgodną z zaleceniem RWPG.

Dotychczas obowiązujące PN-61/M-61921, PN-61/M-61922, PN-64/M-62020 i PN-61/M-62025 zostają unieważnione z dniem 1 kwietnia 1978 r.

3. Normy związane

PN-74/H-84032 Stal sprężynowa (resorowa). Gatunki
PN-61/M-61501 Wyposażenie tokarek rewolwerowych. Zestawienie i oznaczenie

4. Symbol wg SWW - 0749-11.

5. Autor projektu normy - mgr inż. Kazimierz Galtner,
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek do Części Toczonych PONAR-WAFUM, Wrocław.