

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Kleje kauczukowe Pronikol OBW	6033-10
		Grupa katalogowa X 94

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest klej kauczukowy o nazwie handlowej Pronikol OBW.

1.2. Określenia. Pronikol OBW jest roztworem kauczuku chloroprenowego, żywicy butylofenolowo-formaldehydowej, niepalącego stabilizatora i aktywnych wypełniaczy mineralnych, w mieszaninie rozpuszczalników organicznych.

1.3. Zakres stosowania przedmiotu normy. Pronikol OBW stosuje się do klejenia ze sobą skór naturalnych i syntetycznych, gumy oraz tkanin, jak również sklejanie tych materiałów w połączeniu ze sobą.

2. OZNACZENIE

PRONIKOL OBW BN-75/6033-10

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Pronikol OBW powinien mieć postać lepkiej, nieprzezroczystej cieczy o jednolitej barwie - od lekko kremowej do beżowej. Nie powinien zawierać obcych wtrąceń i grudek nierozpuszczonych składników kleju.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG
dnia 21 listopada 1975 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu
od dnia 1 stycznia 1977 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 3/1976 poz. 7)

Nakład wznowiony, uwzględnia zmiany i poprawki
wprowadzone do dnia 31.01.1977 r. (Wyd. III)

3.2. Własności fizykochemiczne - wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) Lepkość, s	80 ÷ 130
b) Sucha pozostałość, %	19,0 ÷ 22,0
c) Wytrzymałość spoiny klejowej na rozwarstwianie dla boksu bydlęcego z gumą transparentową, badaną po 48 h, kG/cm ² , nie mniej niż ¹⁾	4,5
d) Wpływ kleju na zmianę barwy białej lakierowanej skóry syntetycznej "Polcorfam" lub "Corfam"	bez różnicy w barwie
e) Wytrzymałość spoiny klejowej na rozwarstwianie po przyspieszonym starzeniu termicznym, dla boksu bydlęcego z gumą transparentową, kG/cm ² , nie mniej niż	2,0
f) Wytrzymałość spoiny klejowej na rozwarstwianie po przyspieszonym starzeniu hydrotermicznym, dla boksu bydlęcego z gumą transparentową, kG/cm ² , nie mniej niż	2,0
¹⁾ Dopuszcza się również stosowanie innych materiałów, jak poligum, tuniskór itp., przy czym wynik badania powinien być zgodny z wymaganiami normy. W przypadku analizy rozjemczej należy stosować wyłącznie próbki boksu bydlęcego i gumy transparentowej.	

3.3. Trwałość. Klej przechowywany w warunkach podanych w rozdz.4 zachowuje swoje własności w ciągu 5 miesięcy od daty produkcji.

4. PAKOWANIE, PRZECHEWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Pronikol OBW pakuje się do szczelnych bębnow stalowych ocynkowanych wg BN-76/5046-03 pojemności do 200 dm³.

Za zgodą odbiorców dopuszcza się inny rodzaj opakowania, jeżeli zabezpiecza produkt w tym samym stopniu, co powyższe bębny i ma wymiary zgodne z zasadami systemu wymiarowego opakowań.

Na każdym opakowaniu należy umieścić napis lub etykietę zawierającą co najmniej:

- a) nazwę zakładu produkującego,
- b) oznaczenie wg rozdz. 2,
- c) datę produkcji i nr partii,
- d) okres gwarancji,
- e) masę netto i brutto,

f) znak ostrzegawczy dla materiałów łatwo palnych wg PN-76/O-79252 p. 2.3.3.

Do każdego opakowania należy dołączyć instrukcję stosowania i przechowywania kleju Pronikol OBW opracowaną przez producenta.

4.2. Przechowywanie. Pronikol OBW należy przechowywać w temperaturze $5 \pm 25^{\circ}\text{C}$ zgodnie z przepisami dla materiałów łatwo palnych. W przypadku przechłodzenia kleju w czasie transportu lub niewłaściwego przechowywania, należy przed użyciem doprowadzić go do temperatury $18 \pm 25^{\circ}\text{C}$ i dobrze wymieszać.

4.3. Transport. Pronikol OBW przewozi się koleją lub samochodami krytymi zgodnie z następującymi przepisami:

- koleją w obrocie krajowym - zgodnie z przepisami o przewozie kolejną materiałów i przedmiotów niebezpiecznych,
- na drogach publicznych - zgodnie z przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa ruchu przy przewozie materiałów niebezpiecznych na drogach publicznych

Bębny należy ustawić w jednej warstwie ściśle obok siebie na całej powierzchni środka przewozowego, ewentualne luki wypełnić materiałem amortyzującym w taki sposób, aby ładunek tworzył zwartą całość zabezpieczoną przed uszkodzeniem i przesuwaniem.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami podanymi w 3.2 i powinny być wykonane przy każdej zmianie składu surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki pełnego badania.

5.1.2. Badania niepełne wykonuje się dla każdej partii kleju, sprawdzając zgodność z wymaganiami podanymi w tabl. 1 poz. a) ÷ d).

5.2. Wielkość partii. Za partię Pronikolu OBW uważa się szarżę produkcyjną z jednego mieszalnika w ilości do 14 t.

5.3. Pobieranie próbek. Przy pobieraniu próbek należy stosować wytyczne wg PN-67/C-04500.

Z każdej partii podlegającej odbiorowi wybrać w sposób losowy, w zależności od liczności partii, liczbę opakowań wg tabl. 2.

Tablica 2

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań, z których należy pobrać próbki do badań
do 5	wszystkie
6 ÷ 15	6
16 ÷ 25	9
26 ÷ 63	12
64 ÷ 160	14
161 ÷ 250	15
powyżej 250	16

Klej znajdujący się w losowo wybranych opakowaniach przed pobraniem próbki dokładnie wymieszać.

Próbki pobierać prętem metalowym lub szklanym, lub rurką szklaną o średnicy około 20 mm. Pręt lub rurkę zanurzyć na głębokość $\frac{2}{3}$ opakowania i pobrać co najmniej 2 próbki pierwotne o objętości około 100 cm^3 do słoików szklanych z doszlifowanym korkiem lub szczelnych puszek metalowych. Z próbek pierwotnych przygotować średnią próbkę laboratoryjną o masie około 0,5 kg.

W zakładzie produkującym klej dopuszcza się pobieranie próbek bezpośrednio ze środka mieszalnika.

5.4. Opis badań

5.4.1. Oznaczanie lepkości wykonać wg BN-70/7707-01 p.3.1.1, stosując kubek Forda o średnicy dyszy wypływowej 6 mm i mierząc czas wypływu 100 cm^3 do przerwania strumienia kleju.

5.4.2. Oznaczanie suchej pozostałości wykonać wg BN-66/6033-02.

5.4.3. Oznaczanie wytrzymałości spoiny klejowej na rozwarstwianie po 48 godz wykonać wg BN-70/7707-01 p.3.5, stosując do badań paski gumy transparentowej i boksu bydlęcego.

Paski przed naniesieniem kleju należy szorstkować papierem ściernym nr 20 lub 25 wg PN-61/M-59135, a następnie oczyścić z pyłu szczotką ręcznie lub mechanicznie.

Nanoszenie kleju:

- na skórę - dwukrotnie,
- na gumę transparentową - jednokrotnie.

Suszenie próbek po naniesieniu kleju:

- boks bydlęcy

po pierwszym naniesieniu - 20 min,

po drugim naniesieniu - 20 min,

- guma transparentowa - 20 min.

Próbki należy prasować pod obciążeniem $3 \div 4 \text{ kg/cm}^2$ w ciągu 30 s.

5.4.4. Badanie wpływu kleju na zmianę barwy skóry wykonać wg BN-70/7707-01 p.3.4, stosując do badań syntetyczną skórę "Polcorfam" lub "Corfam" w kolorze białym, lakierowaną.

5.4.5. Oznaczanie wytrzymałości spoiny klejowej na rozwarstwianie po przyspieszonym starzeniu termicznym wykonać wg BN-70/7707-01 p.4.5, stosując próbki przygotowane wg 5.4.3.

5.4.6. Oznaczanie wytrzymałości spoiny klejowej na rozwarstwianie po przyspieszonym starzeniu hydrotermicznym wykonać wg BN-70/7707-01 p.4.6, stosując próbki przygotowane wg 5.4.3.

5.5. Ocena wyników badań. Partię kleju Pronikol OBW należy uznać za dobrą, jeżeli wyniki badań są zgodne z wymaganiami wg 3.1 i 3.2. W przeciwnym przypadku należy pobrać próbki z podwójnej liczby opakowań i wykonać powtórnie te badania, które dały wynik ujemny.

Jeżeli przy powtórnych badaniach partia kleju nie odpowiada wymaganiom normy, należy uznać ją za niezgodną z normą.

5.6. Zaświadczenie o wynikach badań. Do każdej partii kleju Pronikol OBW należy dołączyć zaświadczenie o wynikach badań, stwierdzające jej zgodność z wymaganiami normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Tworzyw Sztucznych PRONIT-ERG Pionki.

2. Dotychczasowe normy. Niniejsza norma zastępuje ZN-73/MPCh/TS-1584 Kleje kauczukowe. Butapren OBW

3. Normy i dokumenty związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-61/M-59135 Papiery ściernie. Taśmy

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-76/5046-03 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami nasadzonymi

BN-66/6033-02 Kleje kauczukowe. Oznaczanie suchej pozostałości i stabilności

BN-70/7707-01 Kleje obuwnicze. Metody badań

Przepisy o przewozie kolejną materiałów i przedmiotów niebezpiecznych (PMN) obowiązujące od 15 września 1968 r. (Dz.T. i Z.K. nr 20 poz. 84).

Rozporządzenie Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych z dnia 27 listopada 1971 r. w sprawie bezpieczeństwa ruchu przy przewozie materiałów niebezpiecznych na drogach publicznych (Dz.U.PRL z dnia 17 grudnia 1971 r.)

4. Autor projektu normy - inż. Anna Hadryś - Zakłady Tworzyw Sztucznych PRONIT-ERG Pionki.