

TWORZYWA SZTUCZNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-84
	Żywice syntetyczne	6321-07
	Żywice aminowe do produkcji okleiny	
		Grupa katalogowa 1027

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są żywice aminowe stosowane do produkcji sztucznych oklein.

1.2. Określenia

1.2.1. żywica FM-17-1 — żywica mocznikowo-formaldehydowa w roztworze wodnym.

1.2.2. żywica FM-17-2 — żywica mocznikowo-formaldehydowa w roztworze wodnym, modyfikowana melaminą.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. Ze względu na skład i własności różni się dwa rodzaje żywicy:

żywicę FM-17-1,
żywicę FM-17-2.

2.2. Przykład oznaczenia żywicy FM-17-1:

ŻYWICA FM-17-1 BN-84/6321-07

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Żywice aminowe do produkcji okleiny są cieczami bezbarwnymi lub barwy mlecznej do lekko szarej, nie zawierające zanieczyszczeń mechanicznych i grudek stwardniałej żywicy. Dopuszcza się zmętnienie w całej masie.

3.2. Wymagania fizykochemiczne — wg tablicy.

Wymagania	Rodzaje	
	żywica FM-17-1	żywica FM-17-2
a) Lepkość w 20°C, mPa · s	15 ÷ 35	15 ÷ 35
b) pH	7 ÷ 8	7 ÷ 8
c) Zawartość suchej substancji, %	46 ÷ 50	46 ÷ 50
d) Czas znoszenia żywicy z wodą min, co najmniej	30	30
e) Czas żelowania w 20°C, min	4 ÷ 14	7 ÷ 20

3.3. Okres trwałości. Żywice aminowe do produkcji okleiny, przechowywane w warunkach podanych w rozdz. 4, powinny zachować swoje własności w ciągu 60 dni od daty wyprodukowania.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Żywice aminowe do produkcji okleiny należy pakować do autocystern lub cystern wg BN-79/3532-22.

Do cystern i autocystern należy dołączyć dokumenty zawierające co najmniej

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2,
- numer partii i datę produkcji,
- okres trwałości,
- masę brutto i netto.

Znakowanie należy wykonać zgodnie z PN-76/O-79252.

4.2. Przechowywanie. Żywice aminowe do produkcji okleiny należy przechowywać w zamkniętych zbiornikach w temperaturze nie wyższej niż 25°C.

Przechowywanie żywicy w temperaturze poniżej 0°C powoduje zamarzanie żywicy nie mające wpływu na jej jakość.

4.3. Transport. Żywice aminowe do produkcji okleiny należy transportować w cysternach lub autocysternach. W transporcie kolejowym należy stosować przepisy dotyczące ładowania i wyładowywania wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- sprawdzenie wyglądu zewnętrznego (3.1),
- oznaczanie lepkości (3.2 a),
- oznaczanie pH (3.2 b),
- oznaczanie zawartości suchej i substancji (3.2 c),
- oznaczanie czasu znoszenia z wodą (3.2 d),
- oznaczanie czasu żelowania (3.2 e).

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 5 stycznia 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 6/1984 poz. 11)

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Wielkość partii. Partię żywicy stanowi zawartość jednej cysterny lub autocysterny w ilości do 57 t.

5.2.2. Pobieranie próbek. Przy pobieraniu próbek należy stosować wymagania wg PN-67/C-04500.

Z każdej cysterny lub autocysterny należy pobrać próbnikiem nr 5 lub 6 wg PN-74/C-60008 3 próbki pierwotne o masie co najmniej 0,3 kg.

Z próbki ogólnej przygotowanej wg PN-67/C-04500 p. 5.7.1 należy pobrać średnią próbkę laboratoryjną o masie co najmniej 0,5 kg.

Pobieranie i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej — wg PN-67/C-04500.

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego wykonać okiem nieuzbrojonym, w temperaturze pokojowej.

5.3.2. Oznaczanie lepkości — wg PN-78/C-04019.

5.3.3. Oznaczanie pH — wg PN-77/C-04963 lub BN-80/6321-05 p. 2.5.2. W przypadku analizy rozjemczej, pH należy oznaczać metodą potencjometryczną.

5.3.4. Oznaczanie zawartości suchej substancji należy wykonać wg BN-80/6321-05 p. 2.7, w temperaturze $120 \pm 2^\circ\text{C}$.

5.3.5. Oznaczanie czasu znoszenia z wodą. 50 g żywicy wymieszać z 30 g wody. Po upływie 30 min nie powinien wytrącać się mazisty osad.

5.3.6. Oznaczanie czasu żelowania. Odważyć w zlewie 200 g żywicy, dodać 1 cm^3 10% roztworu chlorku amonowego i wymieszać. Około 20 g tej mieszaniny umieścić w probówce o długości 200 mm i średnicy 30 mm. Próbkę umieścić w łaźni z wrzącą wodą. Żelowanie żywicy sprawdzić mieszając bagietką szklaną.

Czas żelowania należy liczyć od momentu zanurzenia w łaźni do momentu zżelowania żywicy.

Za wynik należy przyjąć średnią dwóch oznaczeń.

5.4. Ocena wyników badań. Partię żywicy należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wyniki wszystkich badań odpowiadają wymaganiom normy. W przypadku uzyskania wyników niezgodnych z wymaganiami normy badanie, które dało wynik negatywny należy powtórzyć na podwójnej liczbie losowo pobranych próbek.

Jeżeli ponownie uzyska się wynik negatywny, partię należy odrzucić.

5.5. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Do każdej partii wysłanego produktu, wytwórca jest zobowiązany wystawić i przesłać do odbiorcy zaświadczenie o wynikach badań, stwierdzające zgodność z wymaganiami normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Tworzyw Sztucznych ERG w Pustkowie.

2. Normy i dokumenty związane

PN-78/C-04019 Oznaczanie lepkości dynamicznej lepkościomierzem Höpplera

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-77/C-04963 Analiza chemiczna. Oznaczanie pH wodnych roztworów produktów chemicznych

PN-74/C-60008 Próbniki do pobierania próbek produktów bezkształtnych

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-79/3532-22 Tabor kolejowy. Wagony cysterny. Wymagania i badania odbiorcze

BN-80/6321-05 Żywice aminowo-formaldehadowe. Metody badań Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz.TiZK z 1968 r. nr 4 poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami.

3. Symbol wg SWW — 1262-54; 1262-56.

4. Dotychczas obowiązujące normy. Niniejsza norma zastępuje: ZN-78/MPCh/TS-6092 Żywice syntetyczne. Żywica FM-17-1 ZN-79/MPCh/TS-2202 Żywice syntetyczne. Żywica FM-17-2

5. Autor projektu normy — inż. Stanisława Różak — Zakłady Tworzyw Sztucznych ERG w Pustkowie.