

GALANTERIA SKÓRZANA I Z SUROWCÓW ZASTĘPUJĄCYCH SKÓRĘ <i>10-9543</i>	N O R M A B R A N Ż O W A	
	Wyroby kaletnicze i rymarskie ze skóry i materiałów zastępujących skórę	
	BN-90 8501-20	
	Zamiast ¹⁾	
	Grupa katalogowa 1152	

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wyroby kaletnicze i rymarskie wykonane ze skóry lub z innych materiałów zastępujących skórę, z wyjątkiem torb zawodowych i obudowy walizkowej domowych maszyn do szycia.

1.2. Określenia — wg PN-83/P-22401 i BN-78/8500-01.

b) nesesera skórzanego (2271-2), o długości do 40 cm (1), ze skór cielęcych (2), o liczbie identyfikacyjnej (100-01) i liczbie kontrolnej (6):

KTM 2271-212-100-016 BN-90/8501-20

c) torby skórzanego (2271-5), podróżnej (1), ze skóry bydlęcej (1), o liczbie identyfikacyjnej (000-17) i liczbie kontrolnej (4):

KTM 2271-511-000-174 BN-90/8501-20

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie — wg KTM, przy czym oznaczenie należy uzupełnić numerem niniejszej normy.

2.2. Przykład oznaczenia

a) papierośnicy skórzanego (2271-95), ze skóry świnię (3), o liczbie identyfikacyjnej (630-01) i liczbie kontrolnej (7):

KTM 2271-953-630-017 BN-90/8501-20

3. WYMAGANIA

3.1. Kształt, wymiary i wygląd zewnętrzny — wg zamówienia i wzoru uzgodnionego pomiędzy producentem i odbiorcą.

3.2. Materiały, konstrukcja i wykonanie — wg uzgodnionego wzoru i opisu technologiczno-materiałowego sporządzonego dla tego wzoru.

3.3. Wymagania wytrzymałościowe — wg tabl. 1.

Tablica 1

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Wartość wskaźnika		Metoda badania wg
			dla wyrobów ze skór naturalnych i syntetycznych	dla pozostałych wyrobów	
1	Wytrzymałość uchwytów nośnych na zmęczenie dynamiczne, nie mniej niż	liczba cykli podnoszenia	25 000	20 000	BN-90/8509-04
2	Wytrzymałość na uderzenie przy swobodnym spadku, nie mniej niż	liczba cykli	2	2	BN-90/8509-05
3	Odporność na przebicie udarowe, nie mniej niż	J	14	10	BN-90/8509-06
4	Odporność na nacisk statyczny wyrobów sztywnych, wielkość odkształcenia, nie więcej niż — wieko — dłuższy bok — krótszy bok	mm	70 35 30		BN-90/8509-07

¹⁾ BN-74/8500-06, BN-77/8501-01, BN-77/8501-02, BN-77/8501-03, BN-88/8501-06, BN-77/8501-07, BN-77/8501-08, BN-78/8501-09, BN-78/8501-10, BN-77/8501-11, BN-78/8501-12, BN-78/8501-13, BN-79/8501-14, BN-79/8501-15, BN-75/8501-18, BN-77/8501-19, BN-76/8509-03.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Skórzanego
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 19 marca 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1990, poz. 15)

3.4. Wymagania dodatkowe dotyczące tornistrów szkolnych. Tornister szkolny powinien mieć elementy odblaskowe zgodne z PN-80/S-83100 p. 2.5 klasa II. Elementy odblaskowe powinny być przymocowane do ścianki frontowej, ścianek bocznych oraz na prawym pasku nośnym, w miejscach dobrze widocznych.

Powierzchnia pojedynczego elementu powinna być nie mniejsza niż 0,18 dm² o szerokości nie mniejszej niż 30 mm.

Masa tornistra szkolnego nie powinna przekraczać 1200 g.

3.5. Podział na gatunki — wg BN-76/8509-01.

3.6. Znakowanie — wg BN-88/8500-04.

4. PAKOWANIE, PRZECCHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-79/8509-02.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Rozróżnia się badania organoleptyczne i badania laboratoryjne.

5.2. Programy badań. Program badań dla partii produkcyjnej ustala producent mając na uwadze zapewnienie dobrej jakości wyrobów.

Program badań partii wyrobów w dostawie ustala odbiorca, przy czym badania laboratoryjne wykonuje się tylko w przypadkach wątpliwości co do jakości lub sporu w tym zakresie.

5.3. Pobieranie próbek do badań organoleptycznych. Z partii od liczności (N) do badań należy pobrać losowo próbkę (n) o liczności wg tabl. 2.

Tablica 2

Liczność partii, sztuk N	Liczność próbek, sztuk n	Liczba kwalifikująca, sztuk m_1
do 25	3	0
26 ÷ 90	13	1
91 ÷ 150	20	2
151 ÷ 280	32	3
281 ÷ 500	50	5
powyżej 500	80	7

5.4. Pobieranie i klimatyzowanie próbek do badań laboratoryjnych. Z próbki pobranej do badań organoleptycznych wg 5.3 należy pobrać losowo 3 sztuki wyrobów. Badania wykonuje się po upływie 48 h od momentu wyprodukowania wyrobów.

5.5. Poziom kontroli — II ogólny wg PN-79/N-03021.

5.6. Wadliwość dopuszczalna — $w_2 = 4\%$.

5.7. Plany badania dla kontroli normalnej — wg tabl. 2.

5.8. Warunki stosowania kontroli normalnej, obostrzonej i ulgowej oraz warunki zmiany rodzajów kontroli — wg PN-79/N-03021.

5.9. Opis badań

5.9.1. Badania organoleptyczne polegają na sprawdzeniu:

— kształtu, wymiarów i wyglądu zewnętrznego — wg 3.1,

— materiałów, konstrukcji i wykonania — wg 3.2,

— pakowania wg 4,

— znakowania wg 3.6,

— prawidłowości zakwalifikowania sztuki do gatunku — wg 3.5.

5.9.2. Badania laboratoryjne należy przeprowadzić zgodnie z normami wymienionymi w tabl. 1.

5.10. Ocena wyników badań

5.10.1. Ocena sztuki. Sztukę wyrobu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli w badaniach wg 5.9.1 (a także 3.4 dla tornistrów) uzyskano wynik pozytywny, a w przypadku badań laboratoryjnych we wszystkich wykonanych badaniach uzyskano wynik zgodny z wymaganiami wg tabl. 1.

5.10.2. Ocena partii wyrobów. Partię wyrobów należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk wyrobów, uznanych za niedobre w badaniach organoleptycznych nie przekracza liczby kwalifikującej wg tabl. 2, a w przypadku badań laboratoryjnych wszystkie sztuki we wszystkich wykonanych badaniach uzyskały wynik zgodny z wymaganiami wg tabl. 1.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/8500-06, BN-77/8501-01, BN-77/8501-02, BN-77/8501-05, BN-88/8501-06, BN-77/8501-07, BN-77/8501-08, BN-78/8501-09, BN-78/8501-10, BN-77/8501-11, BN-78/8501-12, BN-78/8501-13, BN-79/8501-14, BN-79/8501-15, BN-75/8501-18, BN-77/8501-19, BN-76/8509-03. W jednej normie zawarto podstawowe wymagania dla wyrobów kaletniczych i rymarskich wykonanych ze skóry lub jej substytutów.

3. Normy i dokumenty związane

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza wg oceny alternatywnej. Plany badania

PN-83/P-22401 Wyroby rymarskie. Terminologia.

PN-80/S-83100 Urządzenia odblaskowe pojazdów drogowych. Wymagania i badania

BN-78/8500-01 Kaletnictwo i rymarstwo. Nazwy i określenia

BN-88/8500-04 Wyroby kaletnicze i rymarskie. Znakowanie

BN-76/8509-01 Wyroby kaletnicze i rymarskie powszechnego użytku. Błędy. Gatunki

BN-79/8509-02 Wyroby kaletnicze — rymarskie. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tabl. 1.

Systematyczny Wykaz Wyrobów T. 3. GUS. Wyd. 3 uzupełnione.

Warszawa: Wydawnictwa Akcydensowe 1980.

4. Symbol wg SWW — 2271, 2272, 2273-7, 2273-9, 2274-3, 2274-6, 2277-4, 2277-9.

5. Autor projektu normy — inż. Anna Pierzgańska — Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.