

MASZYNY I URZĄDZENIA DO OBRÓBK DREWNA	NORMA BRANŻOWA		BN-77
	Linie dla przemysłu meblarskiego Linie do szlifowania szerokich płaszczyzn elementów płytowych Główne parametry i wymiary		16 24-04
			Grupa katalogowa IV 52

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne parametry i wymiary linii do szlifowania szerokich płaszczyzn elementów płytowych przed lakierowaniem, przeznaczonych dla przemysłu meblarskiego.

2. Główne parametry i wymiary w mm - wg tablicy.

Największa szerokość przedmiotów obrabianych	900 ¹⁾	
Długość przedmiotów obrabianych - największa - najmniejsza, nie więcej niż	2000	2500
	355	
Grubość przedmiotów obrabianych - największa, nie mniej niż - najmniejsza	50 ²⁾	
	8	
Wysokość od podstawy linii do roboczej powierzchni stołu lub urządzenia podającego	850 ÷ 900	
Największa prędkość posuwu, m/min, nie mniej niż	24	
1) Dopuszcza się wykonanie z szerokością 1250 mm.		
2) Dopuszcza się wykonanie z grubością 3 mm.		

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Przemysłu Maszynowego Leśnictwa.
2. Dokumenty międzynarodowe
- RWPG PC 5150-75 Линии для мебельной промышленности. Линии для шлифования пластей щитовых деталей.
Основные параметры - norma zgodna.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Maszynowego Leśnictwa
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszynowego Leśnictwa dnia 7 października 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 35/1977 poz. 118)