

NARZĘDZIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-66 4274-16
	Wkładki do matryc śrubiarских z wgłębieniami cylindrycznymi z fazą	
	Główne wymiary	Grupa katalogowa IV 22

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wkładki z węglików spiekanych do matryc śrubiarских do pracy na zimno z wgłębieniami cylindrycznymi z fazą.

2. Symbol

WWSb odmiana E1 wg BN-66/4274-01

3. Przykład oznaczenia wkładki o wymiarach $d = 18,5$ mm i $l_1 = 2,5$ mm, wykonanej z węglików spiekanych gatunku G50:

WWSb 18,5×2,5 E1 G50 BN-66/4274-16

4. Cechowanie. Na przedmiocie, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób wyraźny i trwały co najmniej następujące dane:

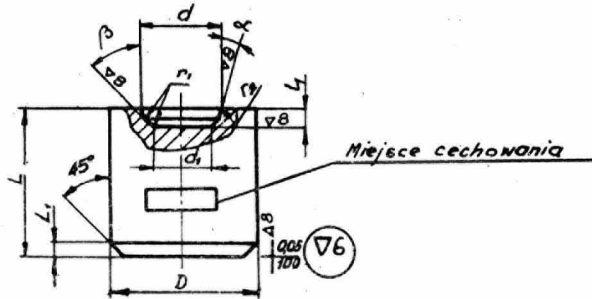
18,5×2,5 G50

5. Normy związane

PN-69/H-89500 Węglik spiekany. Gatunki

BN-66/4274-01 Matryce śrubiarские. Klasyfikacja wkładek z węglików spiekanych. Podział i budowa symboli

6. Główne wymiary w mm



d_{H9}	d_1	l_1	r_1	r_2	α	β	D_{H7}	L	L_1
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9,2	7,2	1,6	0,2	0,3	5°	60°	20	16	2,0
9,6	7,3	1,5							
11,5	9,0	2,0	0,2	0,3	5°	60°	24	20	2,0
12,0	9,1	1,8							
12,9	10,0	1,8							
13,0	8,2	1,8	0,2	0,4	5°	60°	30	25	2,5
14,7	11,0	1,9							
16,2	12,5	2,5							
16,6	13,0	2,1	0,3	0,5	5°	60°	36	25	3,0
16,9	12,7	2,2							
17,5	11,3	2,3							
18,5	14,0	2,5							
19,6	15,5	2,8							
19,7	12,7	2,5							
20,0	15,4	3,0	0,3	0,5	5°	60°	42	30	3,0
22,0	17,2	2,6							
22,0	17,2	3,0							
22,4	17,2	3,5							
27,7	22,0	3,4	0,4	0,8	5	30	48	30	3,0
34,5	27,5	4,2	0,5	1,0	5	30	56	30	3,0

7. Materiał - węgliki spiekane wg PN-69/H-89500. Zalecane gatunki G50 i G60.

K O N I E C

Centralne Laboratorium Obróbki Plastycznej w Poznaniu
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi dnia 27 września 1966 r.
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i produkcji od dnia 1 stycznia 1968 r.
(Mon. Pol. nr 72/1966 poz. 336)