

WYROBY PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-66
	Kazeina włókiennicza	8049-07
		Zamiast ZSMI. 43/60
		Grupa katalogowa XII 17

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest kazeina włókiennicza.

1.2. Określenia. Kazeina włókiennicza jest to kazeina otrzymana przez wytrącenie jej z mleka odtłuszczonego kwasem siarkowym, odpowiednią obróbkę skrępu, przez wysuszenie i rozdrobnienie.

1.3. Podział. W zależności od jakości rozróżnia się dwie klasy jakości kazeiny włókienniczej, oznaczone I i II.

1.4. Oznaczenie. Przykład oznaczenia kazeiny włókienniczej I klasy jakości:

KAZEINA WŁÓKIENNICZA I BN-66/8049-07

1.5. Normy związane

PN-65/A-86041 Mleko i przetwory mleczarskie. Pobieranie próbek

PN-76/A-86361 Mleko i przetwory mleczarskie. Kazeina kwasowa. Metody badań

2. WYMAGANIA

Cechy	Klasa I	Klasa II
Barwa i wygląd ziarna	jednolita, biała do jasnożółtej; ziarno możliwie równej wielkości, kruche; powierzchnia ziarna czysta, matowa; dopuszcza się 5% zlepów (nierozkładającego się białka)	jednolita, żółtawa, lekko szara; dopuszcza się obecność nie-licznych skarmelizowanych oraz szklistych cząsteczek; pojedyncze ziarna o niewyrównanej wielkości; dopuszcza się 10% zlepów (nierozkładającego się białka)
Karmelizacja wg wzorca	brak karmelizacji, lekka karmelizacja, lekko wyraźna	wyraźna
Zapach	bez zapachu; dopuszcza się lekki zapach mleka	lekko nieczysty, lekko kwaśny
Zanieczyszczenia	dopuszcza się bardzo nieznaczne	lekkie
Wielkość ziarna	średnica pojedynczych ziarenek nie przekraczająca 5 mm	średnica pojedynczych ziarenek nie przekraczająca 7 mm

cd. tablicy

Cechy	Klasa I	Klasa II
Rozpuszczalność	dobra	słaba
Zawartość wody, %, nie więcej niż	10	12
Zawartość tłuszczu w s.m., %, nie więcej niż	1,80	2,20
Zawartość popiołu w s.m., %, nie więcej niż	2,15	2,50
Kwasowość wyrażona w cm ³ 0,1N NaOH na 1 g kazeiny nie wyższa niż	13	13

3. OPAKOWANIE, ZNAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

3.1. Opakowanie. Opakowanie dla kazeiny włókienniczej stanowią worki papierowe trójwarstwowe pojemności 50 kg o wymiarach 1 200×600 mm, a następnie worki jutowe o wymiarach 1 200×600 mm.

Worki tkaninowe używane powtórnie muszą być wyprane, wydezynfekowane i wysuszone.

Górna nie wypełniona część worka papierowego powinna być zawinięta razem ze sznurkiem trzy- lub czterokrotnie. Naroże worka kopertowo zagięte do środka i związane sznurkiem.

Worki jutowe powinny być mocno związane sznurkiem, tak aby w górnej jego części utworzona była szypuła umożliwiająca wygodny uchwyt.

3.2. Znakowanie. Każdy worek kazeiny powinien być zaopatrzony w nalepkę lub przywieszkę z niebieskim paskiem na przekątnej, zawierającą co najmniej:

- oznaczenie wg 1.4,
- nazwę zakładu produkcyjnego,
- numer jednostki opakunkowej,
- masę netto,
- datę oceny.

Do worka należy włożyć kartkę kontrolną odpowiadającą napisom na przywieszce.

3.3. Przechowywanie. Kazeinę włókienniczą należy przechowywać w pomieszczeniach o temperaturze nie wyższej niż 25°C i wilgotności względnej 65%.

Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich
Instytut Przemysłu Mleczarskiego
Ustanowiona przez Zarząd CZSMI dnia 11 listopada 1966 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1967 r.
(Mon. Pol. nr 6/1967 poz. 31)

3.4. Transport. Środki transportu powinny zabezpieczać kazeinę włókienniczą przed ujemnymi wpływami atmosferycznymi i uszkodzeniem opakowania.

4. BADANIA

4.1. Pobieranie próbek - wg PN-65/A-86041.

4.2. Wykonanie badań - wg PN-76/A-86361.

4.3. Ocena partii. Partię kazeiny należy uznać za zgodną z normą, jeżeli wyniki badań wszystkich próbek pobranych wg PN-65/A-86041 odpowiadają wymaganiom rozdz. 2.

Ustalone wzorce kazeiny włókienniczej obowiązują na okres 1 roku. Termin wymiany ustala się na miesiąc luty każdego roku.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Uwagi do wydania III. Uaktualniono normy związane.