

WYROBY LAKIEROWE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-86
	Farba ftalowa kopolimeryzowana do gruntowania akrylowana na stolarkę budowlaną bioodporna biała	6113-82
		Grupa katalogowa 1024

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest farba ftalowa kopolimeryzowana do gruntowania akrylowana na stolarkę budowlaną bioodporna biała, stanowiąca zawieszinę pigmentów w roztworze żywicy ftalowej akrylowanej z dodatkiem środków modyfikujących i zabezpieczających drewno przed działaniem grzybów.

1.2. Zakres stosowania przemiotu normy. Farba ftalowa kopolimeryzowana do gruntowania akrylowana na stolarkę budowlaną bioodporna biała jest przeznaczona do impregnacyjnego gruntowania drewnianych elementów stolarki budowlanej metodą natrysku elek-

trostatycznego. Farbę tę można nanosić również natryskiem pneumatycznym, przez zanurzenie, pędzlem lub aplikatorem.

2. OZNACZENIE

FARBA FTALOWA KOPOLIMERYZOWANA
DO GRUNTOWANIA AKRYLOWANA NA STOLARKĘ
BUDOWLANĄ BIOODPORNĄ BIAŁĄ
BN-86/6113-82 KTM 1313 329 111 102

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne — pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, $\%(m/m)$, najwyżej	zgodnie z PN-72/C-81503 0,1
b) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s	90÷120
c) Gęstość, g/cm^3 , najwyżej	1,3
d) Zawartość substancji lotnych, $\%(m/m)$, najwyżej	45
e) Roztarcie pigmentów, μm , najwyżej	50
f) Temperatura zapłonu, $^{\circ}C$, co najmniej	21
g) Oporność właściwa w temperaturze $20 \pm 0,5^{\circ}C$, $\Omega \cdot cm$	$5 \cdot 10^8 \div 1 \cdot 10^9$
h) Krycie jakościowe, stopień	II
i) Czas schnięcia w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}C$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$, najwyżej	
stopień 1, min	15
stopień 6, h	7
j) Wygląd powłoki	gładka, bez zmarszczeń, zacieków matowa
k) Przyczepność nożem o pojedynczym ostrzu, stopień ¹⁾	2
l) Przyczepność nożem krążkowym A, stopień	2
l) Twardość względna powłoki wg wahadła Persoza, co najmniej	0,2
m) Obecność środka biologicznie czynnego, wynik ²⁾	dodatni
	PN-81/C-81505 PN-81/C-81508 Metoda A PN-82/C-81551 Metoda B PN-84/C-81512 Metoda B BN-78/6110-09 BN-83/6110-39 BN-70/6110-31 p. 2.8.2 PN-70/C-81536 PN-79/C-81519 p. 3.6.1 PN-80/C-81531 PN-80/C-81531 PN-79/C-81530 p. 3.6.2

¹⁾ Dla zakładów stolarki budowlanej.

²⁾ Na żądanie odbiorcy może być wykonane badanie bioodporności powłoki przez Zakład Ochrony Biologicznej Instytutu Techniki Budowlanej.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 25 sierpnia 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1987, poz. 10)

3.2. Trwałość. Farba ftalowa kopolimeryzowana do gruntowania akrylowana na stolarkę budowlaną bioodporną białą powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalny w tym czasie wzrost lepkości umownej do 40% powinien ustąpić po dodaniu rozcieńczalnika do wyrobów ftalowych kopolimeryzowanych akrylowanych na stolarkę budowlaną wg BN-86/6118-34.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzaniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania pełne należy wykonywać co najmniej raz na pół roku oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców lub metod technologicznych mogących mieć wpływ na jakość wyrobu, jak również w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzaniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1, z wyjątkiem 3.1d), h), l), m). Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu wstępnych prób technicznych wg PN-72/C-81503.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie farby. Badaną farbę należy starannie wymieszać i rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do wyrobów ftalowych kopolimeryzowanych akrylowanych na stolarkę budowlaną wg BN-86/6118-34 do umownej lepkości roboczej $25 \div 30$ s mierzonych kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm wg PN-81/C-81508 metoda A i oporności właściwej $1 \cdot 10^7 \div 5 \cdot 10^7 \Omega \cdot \text{cm}$.

3.5.2. Wykonanie powłok. Płytki stalowe, szklane i drewniane przygotowane wg PN-74/C-81513 pomalować badaną farbą sposobem natrysku wg PN-79/C-81514. Do przygotowania powłok dopuszcza się stosowanie aplikatora lub pędzla. Otrzymane wymalowanie suszyć wg 3.1i) do osiągnięcia 6 stopnia wyschnięcia. Grubość powłok powinna wynosić: na płytkach drewnianych i stalowych $35 \div 40 \mu\text{m}$, na płytkach szklanych $25 \div 30 \mu\text{m}$.

Powłoki na płytkach szklanych służą do badania czasu schnięcia, twardości i wyglądu powłoki.

Powłoki na płytkach stalowych służą do badania krycia.

3.5.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki po osiągnięciu 6 stopnia wyschnięcia aklimatyzować w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ przez 72 h.

3.5.4. Pomiar grubości powłok na płytkach stalowych wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515, na płytkach szklanych i drewnianych czujnikiem zegarowym pozwalającym na uzyskanie dokładności pomiaru do 10% grubości powłoki.

3.6. Opis badań

3.6.1. Ocena wyglądu powłoki. Oceny dokonać wizualnie, nie uzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym co najmniej na trzech powłokach przygotowanych na płytkach szklanych wg 3.5.2. Powłoki powinny spełniać wymagania wg 3.1j).

3.6.2. Oznaczanie obecności środka biologicznie czynnego

3.6.2.1. Przygotowanie odczynnika. 1 g rtęci metalicznej cz.d.a. rozpuścić w 1 g dymiącego kwasu szotowego cz.d.a. Po rozpuszczeniu dodać 2 g wody destylowanej i dokładnie wymieszać. Przechowywać w naczyniu szklanym z dymnego szkła.

Trwałość odczynnika wynosi 4 tygodnie.

3.6.2.2. Wykonanie oznaczania. Na płytkę do analizy kroplowej wg BN-68/7026-06 nanieść do jednego z wgłębień kroplę badanej farby, a do sąsiedniego wgłębienia kroplę farby ftalowej kopolimeryzowanej do gruntowania akrylowanej na stolarkę budowlaną białej wg BN-86/6113-81 stanowiącej próbkę porównawczą. Do obydwóch próbek dodać po jednej kropli odczynnika wg 3.6.2.1 i starannie wymieszać. Płytkę z próbkami umieścić w cieplarni o temperaturze $+60^\circ\text{C}$ na 30 min, po czym wizualnie okiem nie uzbrojonym określić zmianę barwy. Wynik należy uznać za dodatni, jeżeli kropla badanej farby wykazuje barwę od żółtej do czerwonej, natomiast kropla próbki porównawczej powinna pozostać biała z dopuszczalnym jasno żółtym odcieniem.

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy zaświadczenie kontroli jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Farbę ftalową kopolimeryzowaną do gruntowania akrylowaną na stolarkę budowlaną bioodporną białą należy pakować wg PN-73/C-81400 w opakowania uzgodnione pomiędzy producentem, przewoźnikiem i odbiorcą, nie obniżające jakości wyrobu podczas składowania i mające wymiary zgodne z zasadami systemu wymiarowego opakowań wg PN-78/O-79021. Opakowania powinny być zgodne z wymaganiami obowiązującymi przepisów przewozowych¹⁾. Sztuki przesyłki zawierające farbę ftalową kopolimeryzowaną do gruntowania akrylowaną na stolarkę budowlaną bioodporną białą powinny być zaopatrzone w nalepkę wg wzoru nr 3 „Materiały ciekłe zapalne RID/ADR⁽¹⁾”.

4.2. Przechowywanie — wg PN-73/C-81400.

4.3. Transport. Farba ftalowa kopolimeryzowana do gruntowania akrylowana na stolarkę budowlaną bioodporną białą jest materiałem niebezpiecznym klasy 3 p. 5c wg RID/ADR¹⁾, powinna być przewożona zgodnie z obowiązującymi dla materiałów niebezpiecznych przepisami transportowymi¹⁾ oraz wg PN-73/C-81400.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 3.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Dębicka Fabryka Farb i Lakierów.

2. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-81/C-81508 Oznaczanie czasu wypływu wyrobów lakierowych i farb graficznych kubkami wypływowymi (lepkość umowna)

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

BN-86/6113-81 Farba ftalowa kopolimeryzowana do gruntowania akrylowana na stolarkę budowlaną białą

BN-86/6118-34 Rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych kopolimeryzowanych akrylowanych na stolarkę budowlaną

BN-68/7026-06 Porcelanowy sprzęt laboratoryjny. Płytki do analizy kroplowej

Pozostałe normy podano w tablicy.

3. Dokumenty związane stanowiące uzupełnienie przepisów transportowych wymienionych w PN-73/C-81400

Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. „Prawo przewozowe” (Dz. U. nr 53, poz. 272 z 1984 r.)

Regulamin Przedsiębiorstwa Polskie Koleje Państwowe o ładowaniu i zabezpieczaniu przesyłek towarowych (Dz. TiZK nr 9, poz. 68 z 1985 r.)

Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych — RID. Załącznik B do konwencji o międzynarodowym przewozie kolejami (COTIF) (Dz. TiZK nr 7, poz. 44 z 1985 r.) wraz z późniejszymi zmianami

Ustawa z dnia 1 lutego 1983 r. — „Prawo o ruchu drogowym” (Dz. U. nr 6, poz. 35)

Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. nr 24, poz. 123 z 1963 r. i nr 35, poz. 250 z 1968 r.)

Rozporządzenie Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych z dnia 2 grudnia 1983 r. w sprawie warunków i kontroli przewozu drogowego materiałów niebezpiecznych (Dz. U. nr 67, poz. 301 z 1983 r.) wraz z późniejszymi zmianami

Załącznik A i B do Umowy europejskiej z 30 września 1957 r. dotyczący międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR) (Dz. U. nr 35, poz. 189 z 1975 r.) wraz z późniejszymi zmianami

Przepisy o ładowaniu wagonów towarowych. Załącznik II do Umowy o wzajemnym użytkowaniu wagonów towarowych w komunikacji międzynarodowej (RIV) (Dz. TiZK nr 15, poz. 119 z 1981 r.) wraz z późniejszymi zmianami

4. Autor projektu normy mgr inż. Anna Hosaja, Dębicka Fabryka Farb i Lakierów.

5. Klasyfikacja produktu

klasa 3 p. 5c lm. 301 wg RID,

klasa 3 p. 5c lm. 2301 wg ADR.

6. Wyrób dopuszczony przez PZH pismem z dnia 7.12.1979 r. znak: HK/III-9/262/79.

7. Dotychczasowe normy — ZN-81/MPCh-TF-2416 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1987 r.