

4. Materiał, powłoki ochronne i obróbka cieplna — wg tabl. 2.
5. Pole tolerancji gwintu — wg PN-83/M-02113:
— 4H6H dla nakrętek M4 i M5,

- 4H5H dla nakrętek M6 do M24×1,5.
6. Zakończenie gwintu — wg BN-76/1110-06.
7. Pozostałe wymagania oraz badania — wg PN-87/L-82060.

Tablica 2

Wielkość nakrętki <i>d</i>	Materiał		Powłoka ochronna			Obróbka cieplna
	gatunek	norma	rodzaj	symbol	grubość w μm	
M5 ÷ M24×1,5	30HGSA	PN-72/H-84030	cynkowa z chromianowaniem	Zn c	6 ÷ 9	$R_m = 980 \pm 100 \text{ MPa}^{1)}$
M5 ÷ M24×1,5	30HMAŻ					
M4 ÷ M24×1,5	H17N2	PN-71/H-86020	tlenkowa chemiczna	Ox	nie określa się	$R_m = 980 \pm 100 \text{ MPa}^{2)}$

¹⁾ Dopuszcza się przy hartowaniu izotermicznym $R_m = 880 \div 1320 \text{ MPa}$.

²⁾ Nakrętki M4 — bez obróbki cieplnej.

Dopuszcza się po uzgodnieniu pomiędzy wytwórcą i zamawiającym inne gatunki materiałów oraz w zależności od warunków eksploatacji, inne rodzaje powłok ochronnych wg PN-87/L-82060.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Lotnictwa, Warszawa.

2. Normy związane

PN-72/H-84030 Stale stopowe konstrukcyjne. Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-83/M-02113 Gwinty metryczne. Tolerancje

PN-76/M-82001 Zawlecзки

PN-87/L-82060 Nakrętki lotnicze. Wymagania i badania

BN-76/1110-06 Zakończenia oraz wyjścia i podcięcia gwintów

3. Normy zagraniczne

Francja NF L 22-451B Boulonnerie aeronautique. Ecrous hexagonaux a creneaux. Hauteur normale. Filetage ISO. Classe de tolerances 4H5H ou 5H suivant diametre

NF L 22-457A Boulonnerie aeronautique. Ecrous hexagonaux a creneaux. Hauteur normale. Filetage ISO a droite — classe 4H

RFN LN 9345 Luft und Raumfahrt. Kronenmuttern

ZSRR OHAT¹⁾ 3328A; 3331A Гайки шестигранные корончатые усиленные

OHAT¹⁾ 3326A; 3327A; 3330A Гайки шестигранные корончатые усиленные

4. Zgodność normy z normami OHAT 3328A; 3331A oraz OHAT 3326A; 3327A; 3330A. W normie nie przewiduje się nakrętek ze stali H12N22T3MR i A12 oraz nakrętek ze stopu aluminium. Ponadto w miejsce pola tolerancji gwintu 5H6H w normie przewiduje się pola 4H6H i 4H5H. W zakresie pozostałych wymagań norma zgodna.

5. Symbol wg SWW — 0653-52.

6. Autorzy projektu normy — mgr inż. Stanisław Książek, mgr inż. Jerzy Macyk — Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL-MIELEC w Mielcu, Roman Chludziński — Instytut Lotnictwa, Warszawa.

¹⁾ Отраслевая Нормаль Авиационной Техники