UKD 621.882.2:621-229.312.2

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBKI METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-77 4424-03
	Oprzyrządowanie **Wkręty dociskowe**	Grupa katalogowa IV 27

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wkręty dociskowe stosowane w oprzyrządowaniu.

1.2. Określenia. Wielkość nominalna - wielkość gwintu metrycznego M i długość l w mm.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje - wg tabl. 1.

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie wkrętu powinno zawierać następujące dane:

a) symbol wg PN-61/M-02814,

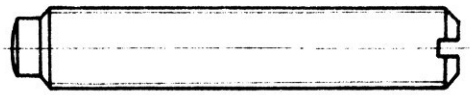
b) wielkość nominalną $M \times l$ wg tabl. 2,

c) numer normy.

2.3. Przykład oznaczenia wkrętu dociskowego z czopem soczewkowym o wielkości nominalnej $M \times l$ = M12 x 50 mm:

PLDa M12 x 50 BN-77/4424-03

Tablica 1

Symbol wg PN-61/M-02814	Nazwa	Szkic
PLDa	Wkręty dociskowe z czopem soczewkowym	
PLDb	Wkręty dociskowe z czopem podtoczonym	

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 26 października 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1978 poz. 27)

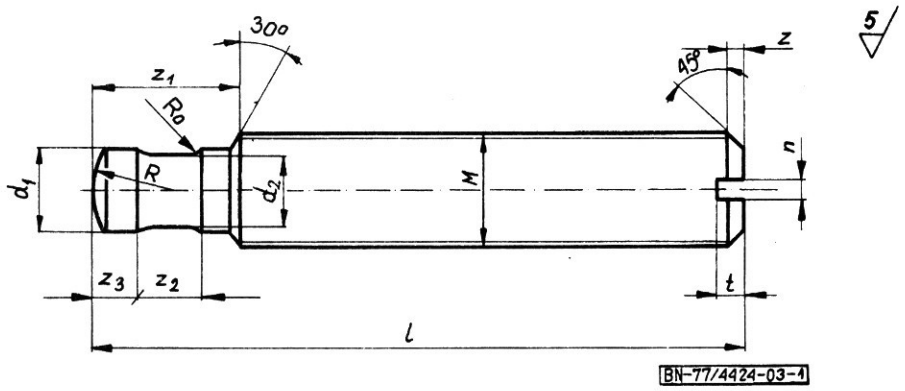
WYDAWNICTWA NORMALIZACYJNE 1978.

Wpływ do WN 11.1.78. Oddano do składu 22.2.78. Druk ukończono w kwietniu 78. Cena zł 3,60
Ark.0,45a. w. Nakład 5700+55 egz. Zam. 536/78

3. WYMAGANIA

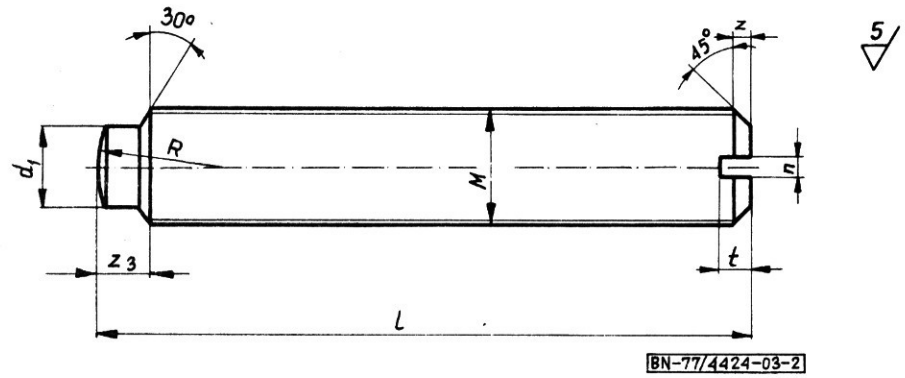
3.1. Wymiary w mm

a) Wkręty dociskowe z czopem soczewkowym PLDa - wg rys. 1 i tabl. 2 na str. 3.



Rys. 1

b) Wkręty dociskowe z czopem podtoczonym PLDb - wg rys. 2 i tabl. 2.



Rys. 2

3.2. Tolerancja gwintu - 6g wg PN-75/M-61004.

3.3. Materiał - stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-75/H-84019, o wytrzymałości $R_m \geq 800$ MPa ($R_m \geq 80$ kG/mm^2, przy relacji 1 kG/mm^2 = 10 MPa).

3.4. Twardość czopa 40 ÷ 45 HRC

3.5. Obróbka powierzchniowa - oksydacja.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-61/M-61260 i PN-61/M-61261

a) ujednolicono wymiary czopów w odniesieniu do norm na podobne elementy,

b) w miejsce gatunku określono minimalną wytrzymałość materiału.

Dotychczas obowiązujące PN-61/M-61260 i PN-61/M-61261 zostają unieważnione z dniem 1 kwietnia 1978 r.

3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-61/M-02814 Klasyfikacja i znakowanie przyrządów pomocniczych. Dział „P"

PN-75/M-61004 Oprzyrządowanie. Gwinty metryczne

4. Symbol wg SWW - 0642-336.

5. Autor projektu normy - mgr inż. Tadeusz Madej, Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

Tablica 2

Wielkość nominalna $M \times l$	d_1	d_2	R	z_1	z_2	z_3	R_0	z	n	t
M6 x 25	4,5	3,5	3,5	8	2	2,5	0,5	1	0,8	2
M6 x 30										
M6 x 35										
M8 x 35	6	4,5	5	9	2,5	3,5	0,8	1,2	1,2	2,5
M8 x 40										
M8 x 45										
M10 x 40	8	6,5	6	10	3	4		1,5	1,5	3
M10 x 45										
M10 x 50										
M10 x 55										
M10 x 60										
M10 x 65										
M12 x 50	9,5	8	8	13	4,5	5	1	1,8	2	3,5
M12 x 55										
M12 x 60										
M12 x 65										
M12 x 70										
M12 x 75										
M12 x 80										
M16 x 65	13	11	10	16	4,5	6		2	2	4,5
M16 x 70										
M16 x 75										
M16 x 80										
M16 x 90										
M16 x 100										
M16 x 110										
M20 x 80	16,5	14	13	19	6	7	1,5	2,5	3	6
M20 x 90										
M20 x 100										
M20 x 110										
M20 x 120										
M20 x 130										
M20 x 140										