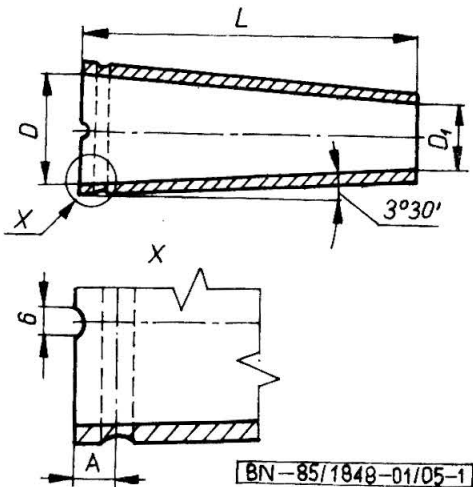


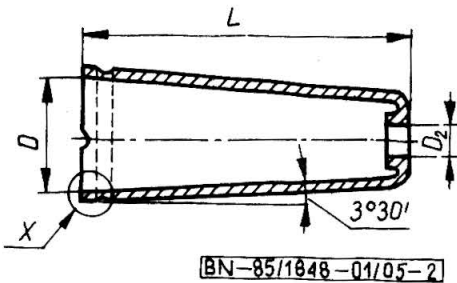
MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU WŁÓKIENNICZEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	
	Cewki stożkowe do przewijarek	
	Cewki i sprawdziany	
	o półkacie 3°30'	
	Główne wymiary	
	BN-85	
	1848-01/05	
	Zamiast BN-75/1848-01/01	
	Grupa katalogowa 0462	

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są główne wymiary cewek stożkowych do przewijarek krzyżowych i ich sprawdzianów o półkacie stożka 3°30' wg BN-75/1848-01/00.

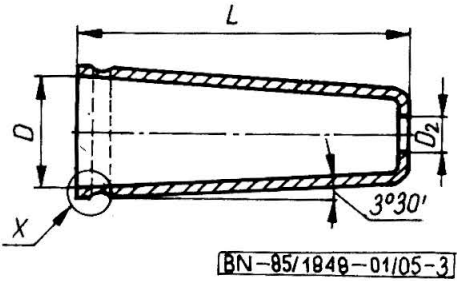
2. Główne wymiary cewek i ich sprawdzianów w mm - wg rys. 1 ÷ 5 oraz tabl. 1 i 2.



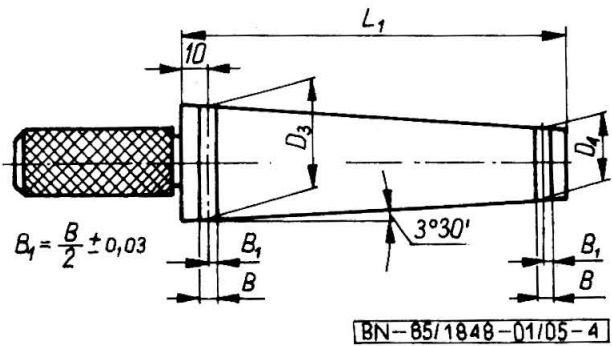
Rys. 1



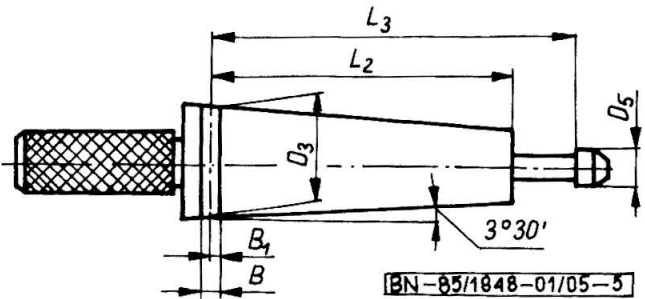
Rys. 2



Rys. 3



Rys. 4



Rys. 5

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 19 lipca 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1985 poz. 27)

Tablica 1. Cewki wg rys. 1 + 3

D		L		D ₁		D ₂ ±0,5	A
średnica nominalna	odchyłka	długość nominalna	odchyłka	średnica nominalna	odchyłka		
33	±0,20	110	±1,0	19,6	±0,20	-	8
36		140		18,9		-	
46		175	24,7	17			
(58)		175	36,7	24			
(61)		(171)	40,0	28			
62		175	40,7	30			
		230	±2,0	33,9		25	
		290	±2,5	26,6		17	10
71,5		175	±1,5	50,2		40	8
		230	±2,0	43,4		33	
		290	±2,5	36,1		25	10
80	290	44,6		-			
	340	38,5		-			
	390	32,4		-			
89,5	280	55,3		-			
105	340	63,4		±0,35	-		
	390	57,3		±0,30	-		
	450	±3,0	50,0	±0,25	-	12	

W nawiasach podano wartości niezalecane.

Tablica 2. Sprawdziany wg rys. 4 i 5

D ₃ (js6)	D ₄ (js6)	L ₁	D ₅ h9	L ₂ max	L ₃ min	B ±0,03
33	19,6	130	-	-	-	3,2
36	18,9	160	-	-	-	
46	24,7	195	16,3	163	181	
58	36,7	195	23,3	163	181	
(61)	40,0	(191)	27,3	159	177	
62	40,7	195	29,3	163	181	
	33,9	250	24,3	218	236	
	26,6	310	16,3	278	296	
71,5	50,2	195	39,3	163	181	
	43,4	250	32,3	218	236	
	36,1	310	24,3	278	296	

cd. tabl. 2

D_3 (js6)	D_4 (js6)	L_1	D_5 h9	L_2 max	L_3 min	$B \pm 0,03$
80	44,6	310	-	-	-	4
	38,5	360	-	-	-	
	32,4	410	-	-	-	
89,5	55,2	300	-	-	-	6
105	63,4	360	-	-	-	
	57,3	410	-	-	-	
	50,0	470	-	-	-	
W nawiasach podano wartości niezalecane.						

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-75/1848-01/01

- a) zmniejszenie tolerancji długości cewek o średnicy $D = 33$ mm i $D = 36$ mm z $\pm 1,5$ mm na $\pm 1,0$ mm,
- b) usunięcie cewki o średnicy $D = 36$ mm i długości $L = 145$ mm oraz odpowiadającego jej sprawdzianu,
- c) wprowadzenie cewki o średnicy $D = 61$ mm i długości $L = 171$ mm, $D = 89,5$ mm i $L = 280$ mm oraz cewek o średnicy $D = 105$ mm.

3. Normy związane

BN-75/1848-01/00 Cewki stożkowe do przewijarek. Postanowienia ogólne

4. Normy międzynarodowe i zagraniczne

ISO 112-1983 Textile machinery and accessories. Cones for yarn winding (cross wound). Half angle of the cone $3^{\circ}30'$ - w BN-85/1848-01/05 zawarto wszystkie

postanowienia normy ISO 112-1983, uzupełniono wymiarami cewek stosowanych w kraju
СТ СЭВ 2801-80 Патроны конусные металлических машин. Основные размеры - BN-85/1848-01/05 nierównoważna,

NRD TGL 22125/01 (1978) - Hülsen aus papier: Zylindrische Kreuzspulhülsen; Hülsen für nachfaeden

Francja NF G 42-502 (1982) Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe. Cones pour bobinage croisé et pour la teinture

RFN DIN 64420 Teil 2 (1976) Kegelige Hülsen, Halber Kegelwinkel $3^{\circ}30'$; Hülsen, Lehdorne

Wielka Brytania BS 2547: Part 1: 1976 Basic dimensions of cones and tubes for winding textile yarns. Cones for yarn winding (cross wound). Half angle of the cone $3^{\circ}30'$

5. Autorzy projektu normy - mgr inż. Elżbieta Jałmużny, Krystyna Bojdo - Łódzkie Zakłady Cewek Przędzalniczych CETECH, Łódź.