

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-74 3532-10
	Wagony i tendry normalnotorowe Blachy dociskowe do poduszek smarowych	Zamiast BN-64/3532-10
		Grupa katalogowa V 55

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są blachy dociskowe do poduszek smarowych, stosowane w łożyskach ślizgowych wagonów i tendrów normalnotorowych.

2. Typy. W zależności od konstrukcji blachy dzieli się na dwa typy:

- blachy dociskowe niedzielone - A
- blachy dociskowe dzielone - B.

3. Odmiany

a) w typie A rozróżnia się dwie odmiany blach dociskowych:

- przystosowana do mocowania poduszek smarowych za pomocą drutu, bez nakładek - nie wyróżniona w oznaczeniu,

- przystosowana do mocowania poduszek smarowych za pomocą nitów, z dwiema nakładkami - n,

b) w typie B, w zależności od liczby otworów dla knotów w blasze dociskowej, rozróżnia się odmiany:

- z czterema otworami - a,
- z sześcioma otworami - b.

4. Rodzaj blach dociskowych charakteryzują wymiary L i S określające odpowiednią długość i szerokość blachy wg tabl. 1, 2 i 3.

5. Przykład oznaczenia

a) blachy dociskowej niedzielonej odmiany n i rodzaju 180 X 140:

BLACHA DOCISKOWA An - 180 X 140 BN-74/3532-10

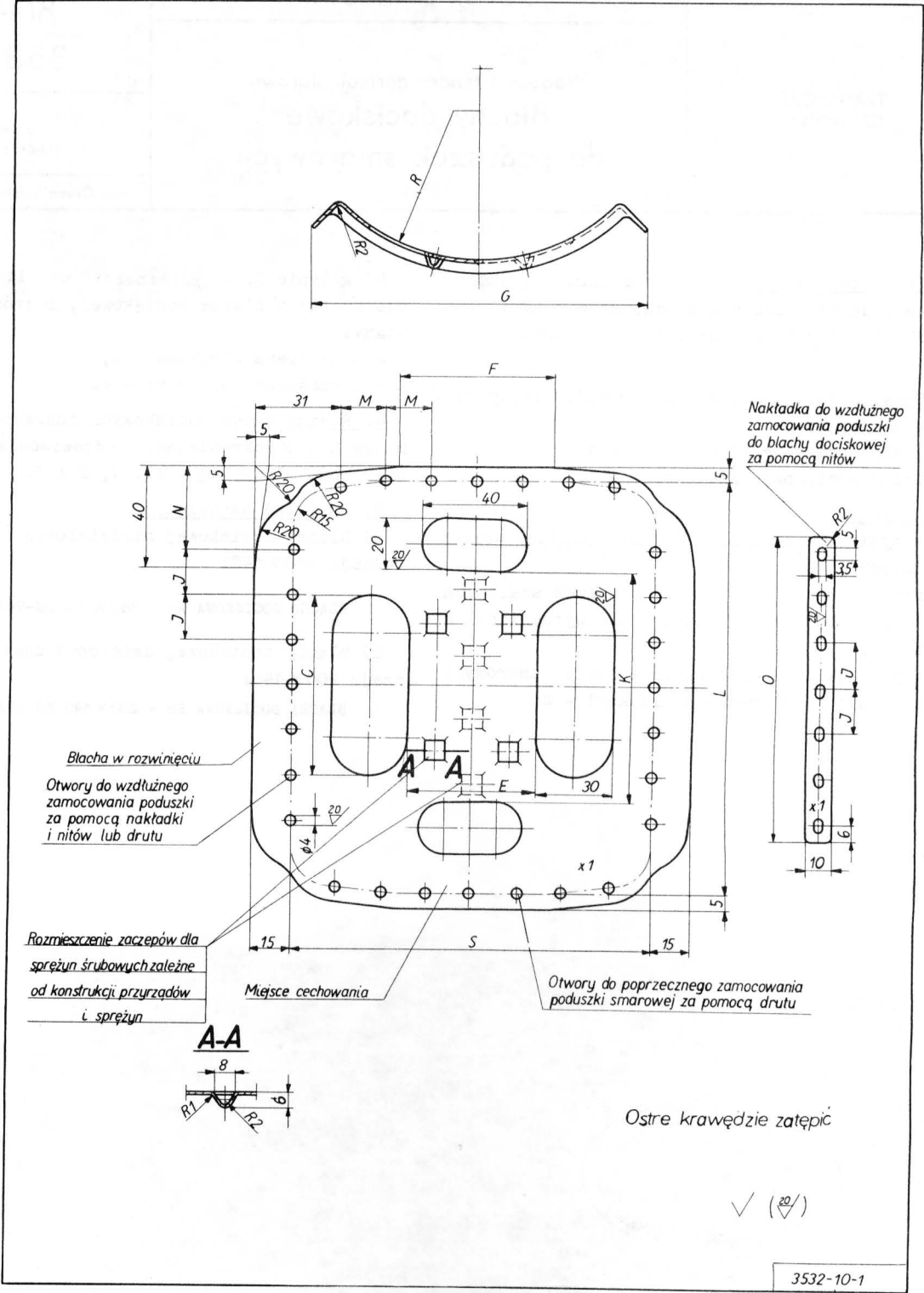
b) blachy dociskowej dzielonej odmiany a i rodzaju 200 X 140:

BLACHA DOCISKOWA Ba - 200 X 140 BN-74/3532-10

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 5 lutego 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 17/1974 poz. 57)

6. Wymiary

a) typ A

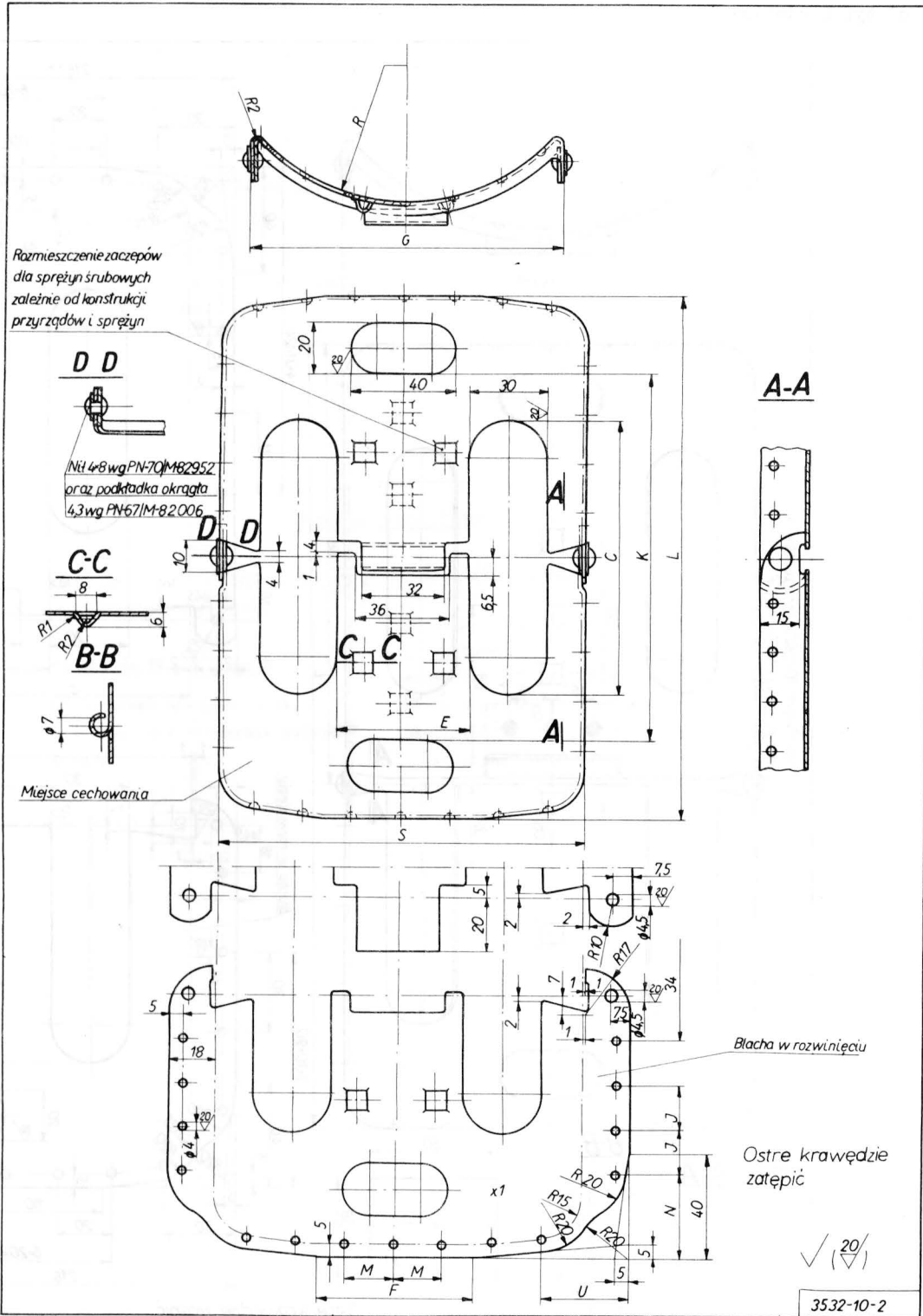


Rys. 1

Tablica 1

Oznaczenie		Wymiary w mm													Długość czopa	Przystosowana do poduszki mańniczej o numerze dokumentacji techniczno-techno- logicznej wg BN-72/7547-04
Typ	Rodzaj	L	S	K	C	E	F	G	R	N	J	M	O			
A	180 x 140	180	140	120	75	50	60	130 ± 2	75	32 31	16 18	18	108 120	od 170 do 182	W1	
	200 x 140 210 x 140	200 210	140	140	105	50	60	130 ± 2	75	32	21	18	138	od 200 do 203	WT2	
	230 x 140	230	140	160	120	50	60	130 ± 2	75	31 30 32	23 25 26	18	150 162 168	od 210 do 220 do 230	WT3	
	230 x 170	230	170	170	140	50	60	130 ± 2	75	31 30	28 30	18	180 192	od 240 do 250	WT4	
	280 x 180	280	180	220	160	72	80	168 ± 2	90	30	30	23	192	od 250 do 252 do 254	WT5	

b) typ B odmiana a



Rys. 2

Tablica 2

Oznaczenie			Wymiary w mm												Długość czopa	Przystosowana do poduszki maźniczej o numerze dokumentacji techniczno-techno- logicznej wg BN-72/7547-04
Typ	Odmiana	Rodzaj	L	S	K	C	E	F	G	R	N	J	U	M		
B	a	180 X 140	180	140	120	75	50	60	121 ± 2	75	30	16	31	19	200	WT2
		200 X 140 210 X 140	200 210	140	140	105	50	60	121 ± 2	75	31 30	19 21	31	19	od 220 do 230	WT3
		230 X 140	230	140	160	120	50	65	121 ± 2	75	31	24	31	19	250	WT4
		230 X 170	230	170	170	140	50	80	146 ± 2	90	31	24	31	24	250	WT5
		280 X 180	280	180	220	160	72	90	156 ± 2	100	32	32	30	26	300	T6

[illegible]

Rys. 3

Tablica 3

Oznaczenie			Wymiary ¹⁾ , mm					Długość czopa	Przystosowana do poduszki maźnicy o numerze dokumentacji techniczno-tech- nologicznej wg BN-72/7547-04
Typ	Odmiana	Rodzaj	L	S	K	C	E		
B	b	300 x 180	300	180	240	93	74		
								320	T7

¹⁾ Pozostałe wymiary podano na rys. 3.

7. Materiał

- a) blachy dociskowe typu A i B z blachy do tłoczenia W lub Z III 2 G wg PN-69/H-92121,
- b) nakładki dla blachy dociskowej typu A odmiany n, z taśmy stalowej niskowęglowej Nz III-10X1 MSt 1 X wg PN-54/H-92327,
- c) nity ze łbem kulistym 4X8 wg PN-70/M-82952,
- d) podkładki okrągłe 4,3 wg PN-67/M-82006.

8. Wykonanie. Blachy dociskowe wycinane i wyginane wg rys. 1, 2, 3. Przy nitowaniu blach dzielonych zachować luz wzdłużny 0,5 mm.

9. Cechowanie. Na każdej blasze dociskowej w miejscu oznaczonym na rysunkach powinny być wybite następujące znaki:

- oznaczenie typu,
- odmiany,
- rodzaju,
- numer dokumentacji technicznej poduszki maźniczej

np. -Ba - 200X140 - WT 2,

- An - 180X140 - W1.

Wysokość znaków 6 mm.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/3532-10

- a) wprowadzono dwie odmiany blach niedzielonych,
- b) usunięto postanowienia dotyczące mocowania poduszki smarowej do blachy dociskowej.

3. Normy związane

- PN-69/H-92121 Blacha stalowa cienka do tłoczenia
- PN-73/H-92327 Taśma walcowana na zimno ze stali niskowęglowej
- PN-67/M-82006 Podkładki okrągłe dokładne
- PN-70/M-82952 Nity ze łbem kulistym
- BN-72/7547-04 Poduszki maźnicze wełniano-bawełniane i wełniano stylonowe