

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-67
	Wyroby lakierowe Badanie przydatności do dosuszania	6110-22
		Grupa katalogowa X 29

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest badanie przydatności wyrobu lakierowego do dosuszania.

1.2. Zakres stosowania. Normę należy stosować do badania wyrobów lakierowych olejnych ftalowych poliwinilowych, chlorokauczukowych, epoksydowych i nitrocelulozowych z wyjątkiem wyrobów przewidzianych do suszenia w temperaturze podwyższonej, kitów i szpachlówek oraz wyrobów elektroizolacyjnych.

1.3. Określenia. Dosuszanie jest to dodatkowy etap suszenia niektórych wyrobów lakierowych schnących na powietrzu, polegający na suszeniu w temperaturze do 80°C, a wpływający na znaczne skrócenie czasu schnięcia wymalowań.

1.4. Normy związane

- PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań
 PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
 PN-59/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań
 PN-53/C-81519 Wyroby lakierowe. Określanie czasu schnięcia
 PN-61/C-81523 Wyroby lakierowe. Badanie odporności powłok lakierowych na działanie mgły solnej
 PN-54/C-81526 Wyroby lakierowe. Pomiar odporności powłok lakierowych na uderzenie za pomocą aparatu Du Ponta
 PN-53/C-81528 Wyroby lakierowe. Oznaczanie elastyczności powłok lakierowych przez zginanie
 PN-64/C-81531 Wyroby lakierowe. Próba przyczepności powłok lakierowych
 BN-64/6110-02 Wyroby lakierowe. Badanie odporności powłok na działanie wody morskiej

2. METODA BADANIA

2.1. Zasada badania polega na porównaniu ze sobą powłok lakierowych suszonych w temperaturze 20 ± 5°C z powłokami suszonymi w temperaturze 75 ± 5°C w zakresie wyglądu powłoki, elastyczności, odporności na uderzenie i przyczepności oraz na żądanie odbiorcy - w zakresie odporności na działanie mgły solnej i wody morskiej.

2.2. Przyrządy

- Przyrząd do badania odporności na zginanie zgodnie z PN-53/C-81528.
- Przyrząd do badania przyczepności powłok zgodnie z PN-64/C-81531.
- Aparat Du Ponta zgodnie z PN-54/C-81526.
- Szkło powiększające 5-krotnie.
- Komora solna wg PN-61/C-81523.

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
 Ustanowiona przez Dyrektora ZPFiL dnia 1 kwietnia 1967 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie metod badań od dnia 1 stycznia 1968 r.
 (Mon. Pol. nr 36/1967 poz. 175)

2.3. Przygotowanie powłok do badań. Jeżeli normy przedmiotowe nie przewidują inaczej, 38 płytek stalowych zgodnych z PN-64/C-81513 pokryć badanym wyrobem lakierowym za pomocą pędzla zgodnie z PN-59/C-81514. Połowę, tj. 9 pokrytych płytek suszyć zgodnie z PN-53/C-81519 w temperaturze $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$, przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ w czasie zgodnym z wymaganiami normy przedmiotowej; pozostałe powłoki suszyć w cieplarni laboratoryjnej w temperaturze $75 \pm 5^{\circ}\text{C}$ aż do czasu ich praktycznie całkowitego wyschnięcia. Uzyskane powłoki aklimatyzować w czasie zgodnym z PN-66/C-81510.

2.4. Wykonanie badania. Badanie przeprowadzić kolejno dla określenia:

- a) wyglądu powłoki,
- b) przyczepności powłoki,
- c) elastyczności,
- d) odporności na uderzenie,

oraz na żądanie odbiorcy:

- e) odporności na działanie mgły solnej,
- f) odporności na działanie wody morskiej.

2.4.1. Ocenę wyglądu powłoki przeprowadzić przez porównanie nieuzbrojonym okiem powłok wysuszonych w temperaturze $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ i temperaturze $75 \pm 5^{\circ}\text{C}$.

2.4.2. Próbę przyczepności powłok przeprowadzić zgodnie z PN-64/C-81531.

2.4.3. Oznaczanie elastyczności powłok przez zginanie przeprowadzić zgodnie z PN-53/C-81528.

2.4.4. Pomiar odporności powłok na uderzenie przeprowadzić zgodnie z PN-54/C-81526.

2.4.5. Oznaczanie odporności na działanie mgły solnej przeprowadzić zgodnie z PN-61/C-81523.

2.4.6. Oznaczanie odporności na działanie wody morskiej przeprowadzić zgodnie z BN-64/6110-02.

2.5. Liczba pomiarów. Wykonać co najmniej po 3 badania parametrów wymienionych w 2.4, odpowiednio dla powłok wysuszonych w temperaturze $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ oraz powłok wysuszonych w temperaturze $75 \pm 5^{\circ}\text{C}$.

2.6. Wynik badania. Wyrób lakierowy należy uznać za przydatny do dosuszania gdy:

a) w czasie oceny wyglądu powłoki nie stwierdza się w powłokach wysuszonych w temperaturze $75 \pm 5^{\circ}\text{C}$ wad powłoki w postaci spęcherzenia, kraterowania, zmarszczeń, utraty połysku czy zmiany odcienia barwy w stosunku do powłok wysuszonych w temperaturze $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$;

b) wyniki badań przyczepności, elastyczności, odporności na mgłę solną i wodę morską zgodne są z wymaganiami normy przedmiotowej dla badanego wyrobu lakierowego;

c) badania odporności na uderzenie za pomocą aparatu Du Pont'a nie wykazały większej różnicy od 10% wartości przewidzianej normą przedmiotową.

2.7. Protokół powinien zawierać co najmniej:

- a) nazwę wyrobu lakierowego,
- b) wyniki poszczególnych badań,
- c) ocenę wyniku badania przydatności do dosuszania.

K O N I E C