

MEBLE	NORMA BRANŻOWA		BN-85
	Okucia meblowe Zawiasy przegubowe puszkowe		5054-02
			Zamiast BN-75/5054-02
			Grupa katalogowa 1718

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są zawiasy przegubowe puszkowe stosowane do osadzania drzwi o pionowej i poziomej osi obrotu.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział - wg tablicy.

Symbol								Nazwa, grupy, podgrupy, typu, postaci, klasy wytrzymałości, rodzaju, odmiany, wielkości
Grupy SWW	podgrupy	typu	postaci	klasy wytrzymałości	rodzaju	odmiany	wielkości	
0654-614								Zawiasy przegubowe puszkowe
	1							mocowane wkrętami
	2							wklejane
	3							wklejane z wpustką
		1						z regulacją bez zatrzasku
		2						z regulacją i zatrzaskiem
		3						bez regulacji i zatrzasku
			1					ramię okrągłe
			2					ramię trójkątne
			3					ramię prostokątne proste
			4					ramię prostokątne odgięte
				1				I klasa wytrzymałości
				2				II klasa wytrzymałości
					1			metalowe
					6			z tworzyw i metalu
						11		mosiądzowane matowo
						12		mosiądzowane błyszcząco
						13		niklowane matowo
						14		niklowane błyszcząco
						15		cynkowane
						17		chromowane
						23		lakierowane
						40		oksydowane
						80		bez powłok
							1	wysokość puszek 12 mm
							2	wysokość puszek 14 mm

Zgłoszona przez Fabryki Akcesoriów Meblowych
 Ustanowiona przez Dyrektora Fabryk Akcesoriów Meblowych dnia 8 lutego 1985 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1986 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 5/1985 poz. 10)

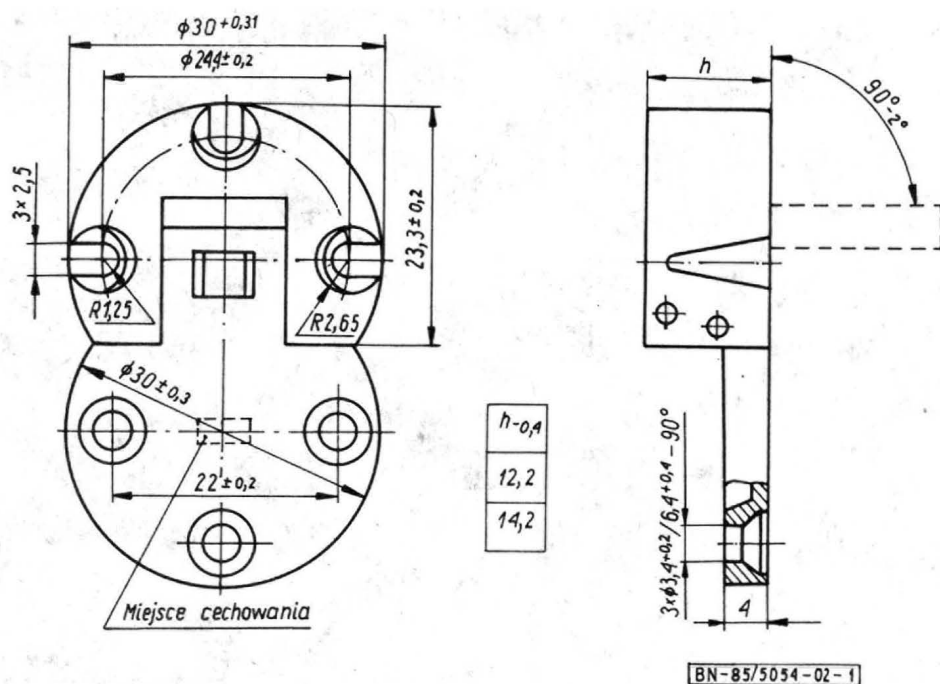
2.2. Przykład oznaczenia zawiasy przegubowej puszkowej (0654-614), mocowanej wkrętami (1), bez regulacji i bez zatrasku (3), z ramionami okrągłymi (1), II klasa wytrzymałości (2), z tworzywa i metalu (6), niklowane błyszczące (14), o wysokości puszkki 12 mm (1):

0654-614-131-26-141 BN-85/5054-02

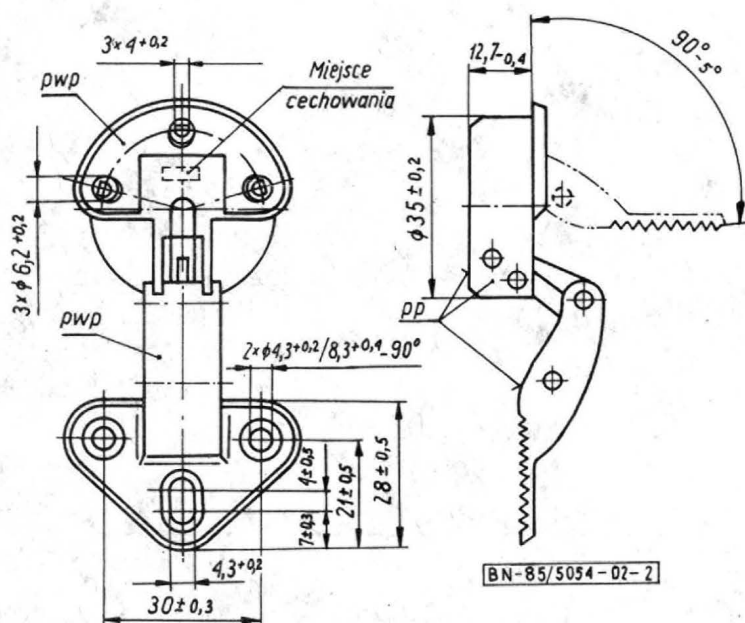
3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 ÷ 9.

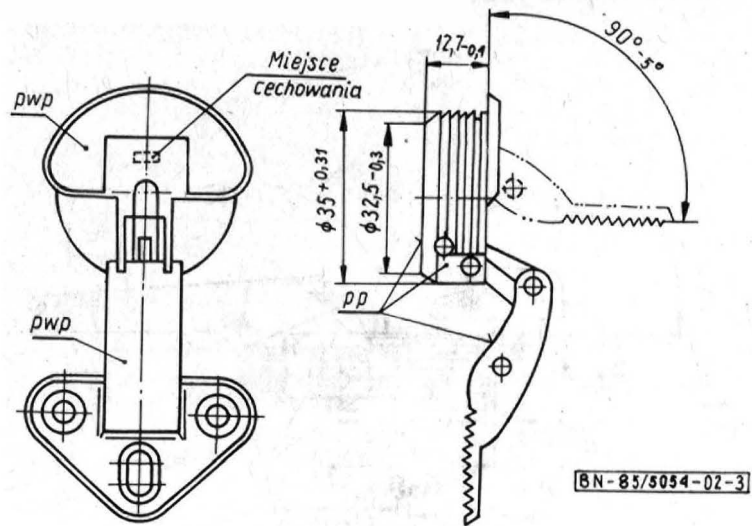
Dopuszcza się inne rozwiązania konstrukcyjne przegubu oraz inne kształty części wierzchniej puszkki (stylizowane itp.), zachowując zamienność zawiasy.



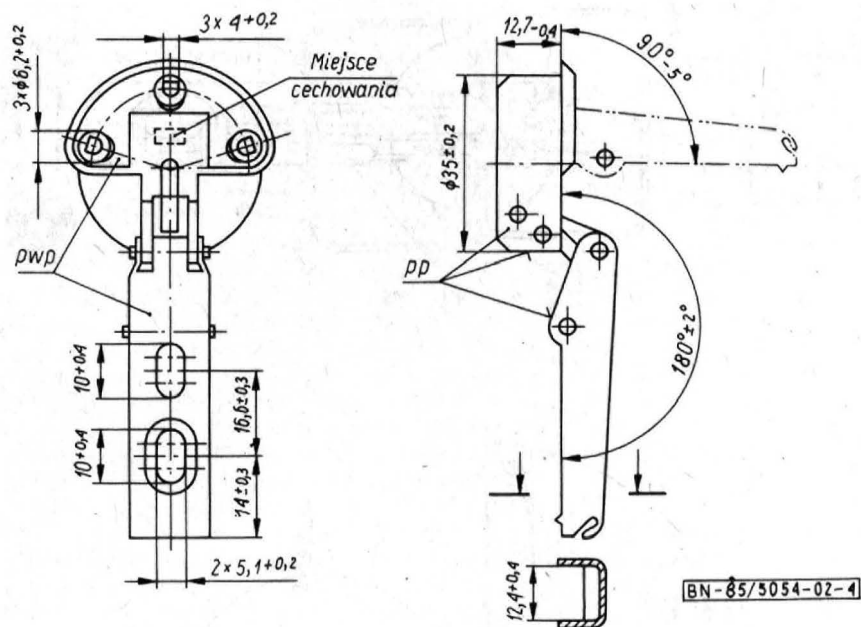
Rys. 1



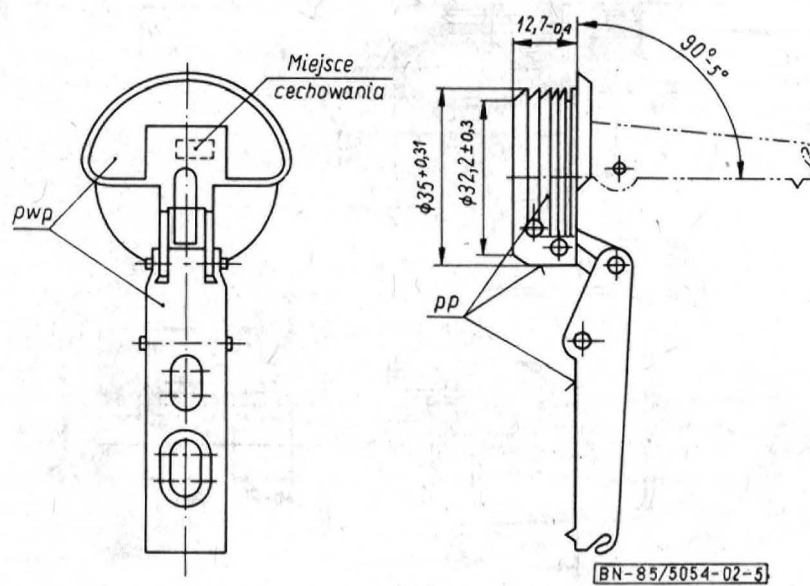
Rys. 2



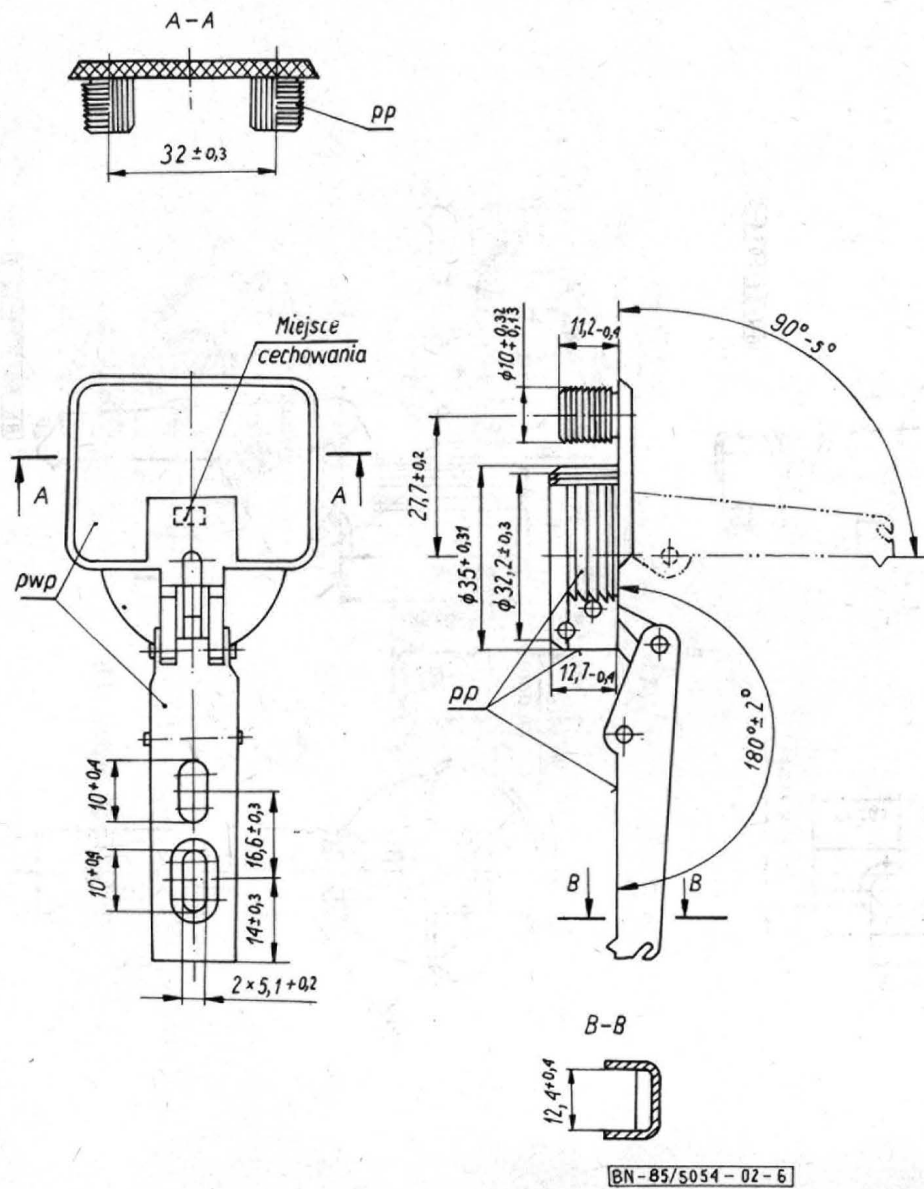
Rys. 3



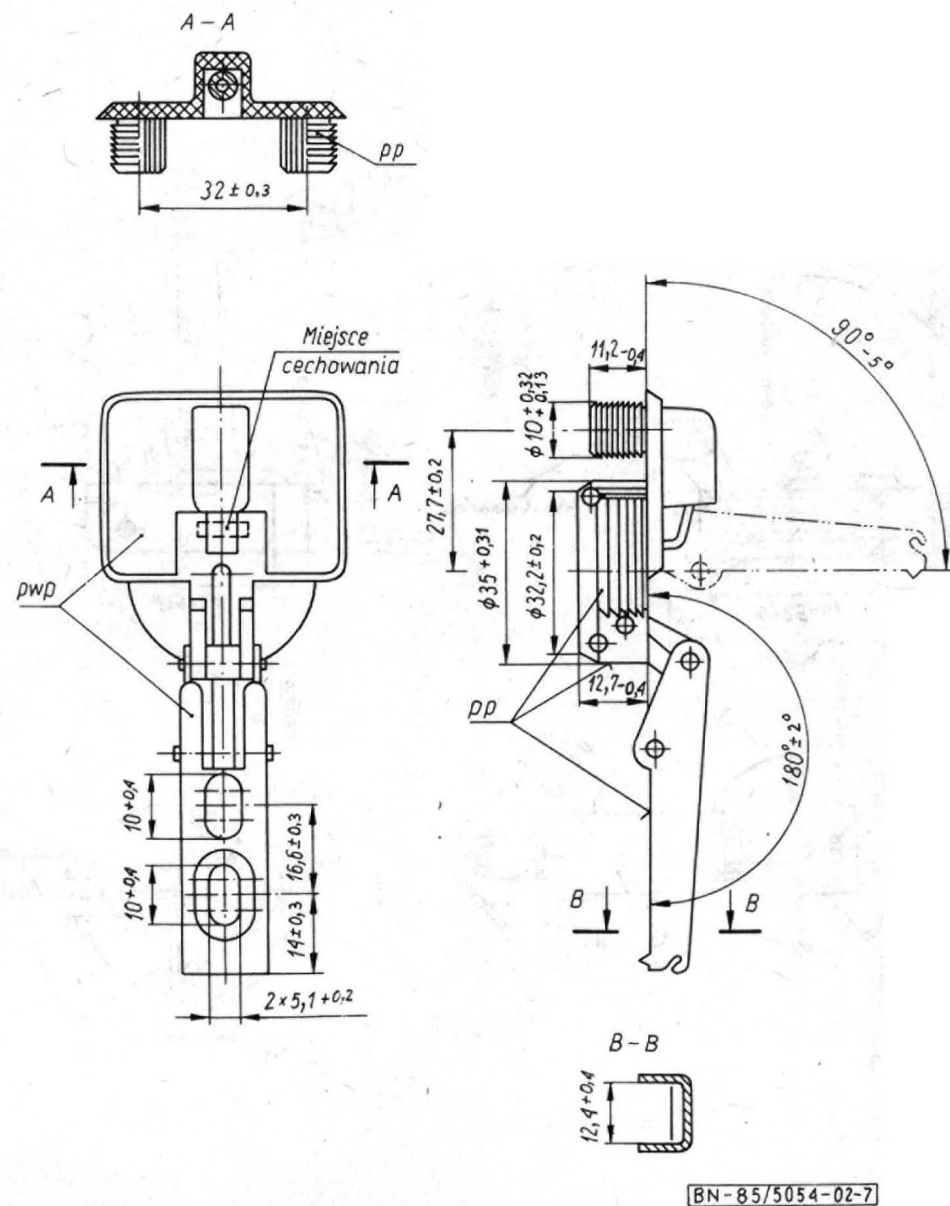
Rys. 4



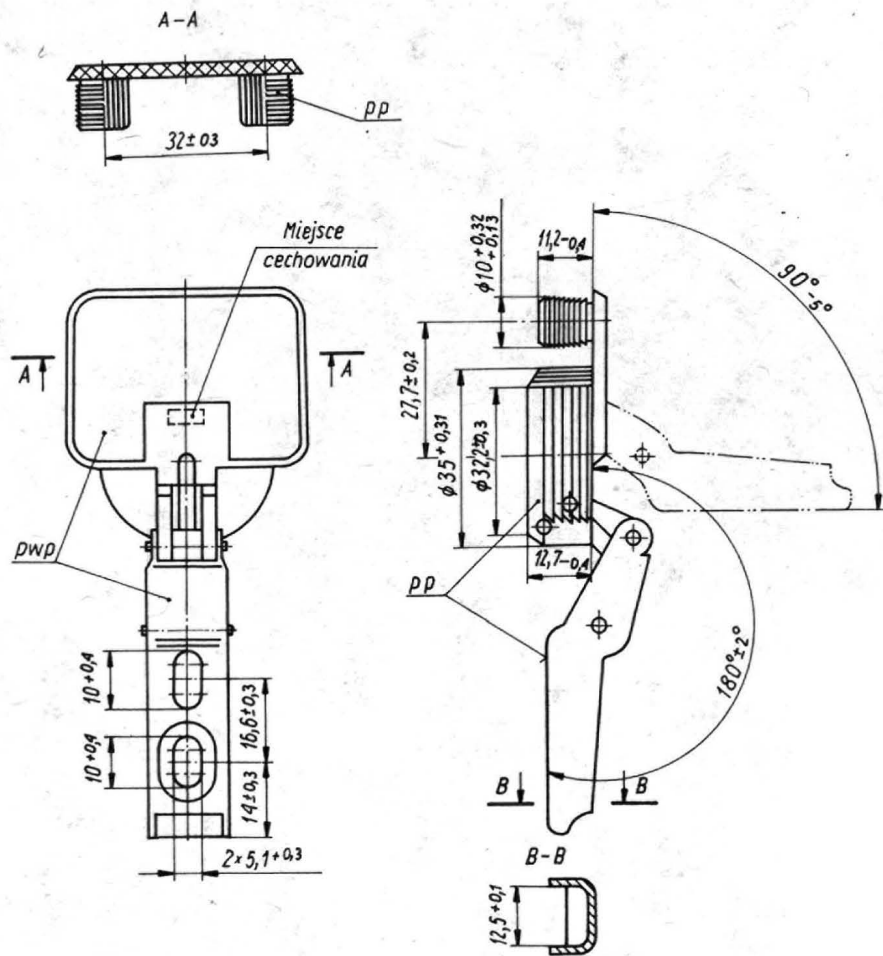
Rys. 5



Rys. 6

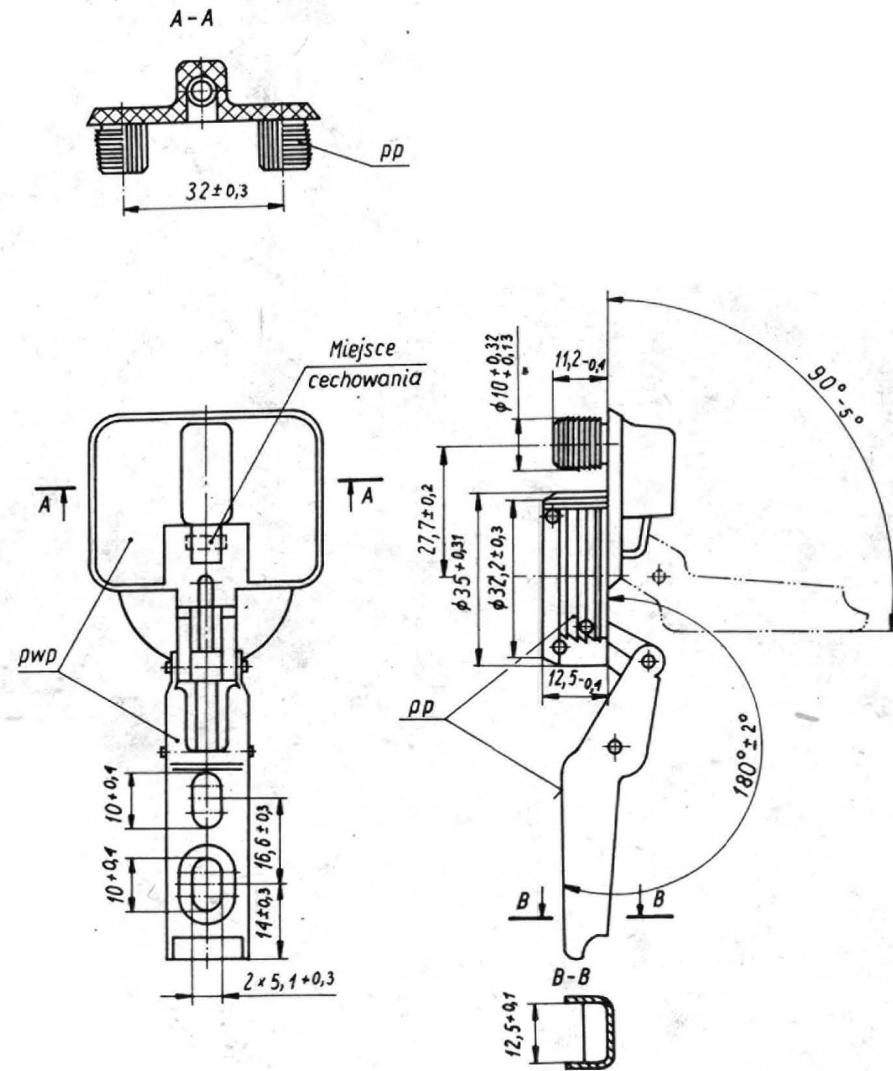


Rys. 7



BN-85/5054-02-8

Rys. 8



BN-85/5054-02-9

Rys. 9

3.2. Wygląd zewnętrzny - wg BN-79/5059-03 p. 3.4.6 tabl. 2, powierzchnie pwp i pp.

3.3. Powłoki ochronno-dekoracyjne - jak dla warunków B wg BN-79/5059-03 p. 2.4.1 i 3.4.3a).

Dopuszcza się inne rodzaje powłok uzgodnione pomiędzy wytwórcą i odbiorcą.

3.4. Wytrzymałość - I i II klasa wytrzymałości zgodnie z BN-77/5059-04 p. 2.5.1.

3.5. Cechowanie - wg BN-79/5059-03 p. 3.6.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Zawiasy przegubowe puszkowe należy pakować kompletami w pudła tekturowe po 30 lub 40 sztuk w zależności od wielkości pudła, oddzielając poszczególne warstwy papierem marszczonym.

Dopuszcza się inne rodzaje opakowania spełniające wymagania normy i o wymiarach zgodnych z BN-78/7147-06. Pozostałe wymagania dotyczące opakowań - wg BN-78/7147-06.

4.2. Przechowywanie i transport - wg BN-78/7147-06.

5. BADANIA

Program badań i opis badań - wg BN-79/5059-03 i BN-77/5059-04 p. 3.5.2, 3.5.3 i 3.5.4.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Zakład Wzorcowania i Badania Okuć Meblowych, Bydgoszcz.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-75/5054-02

- a) uaktualniono asortyment,
- b) uściślono wymagania dotyczące wytrzymałości.

3. Normy związane

BN-79/5059-03 Okucia meblowe. Wymagania i badania
BN-77/5059-04 Okucia meblowe. Wytrzymałość
BN-78/7147-06 Okucia meblowe. Pakowanie, przechowywanie i transport. Wymagania podstawowe

4. Normy zagraniczne

NRD TGL 48-32340 Möbelbeschläge. Klappstisch scharnier
TGL 2882 Bänder und Scharniere aus Metal für die Möbelindustrie. Schwenkscharnier
RFN DIN 68 857 1981 Möbelbeschläge. Topfscharniere und deren Montageplatten. Anforderungen. Prüfung

5. Symbol wg SWW - 0654-614.

6. Autorzy projektu normy - Piotr Nowak, Józef Szwedt - Zakład Wzorcowania i Badania Okuć Meblowych, Bydgoszcz.

7. Osadzanie zawias. Właściwe osadzanie zawiasy przegubowej puszkowej zapewnia wykonanie otworów w płycie z dokładnością do A4 wg BN-82/7140-11.