

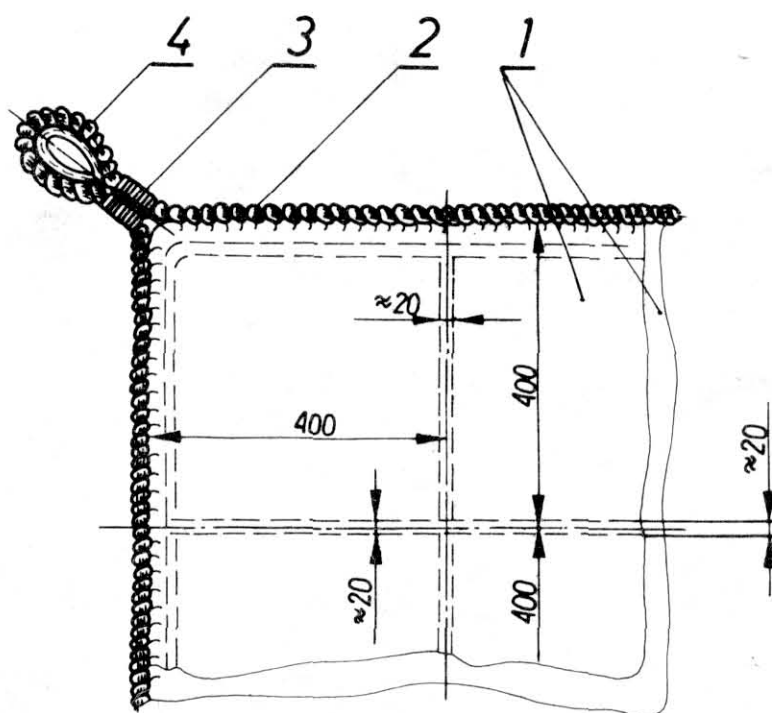
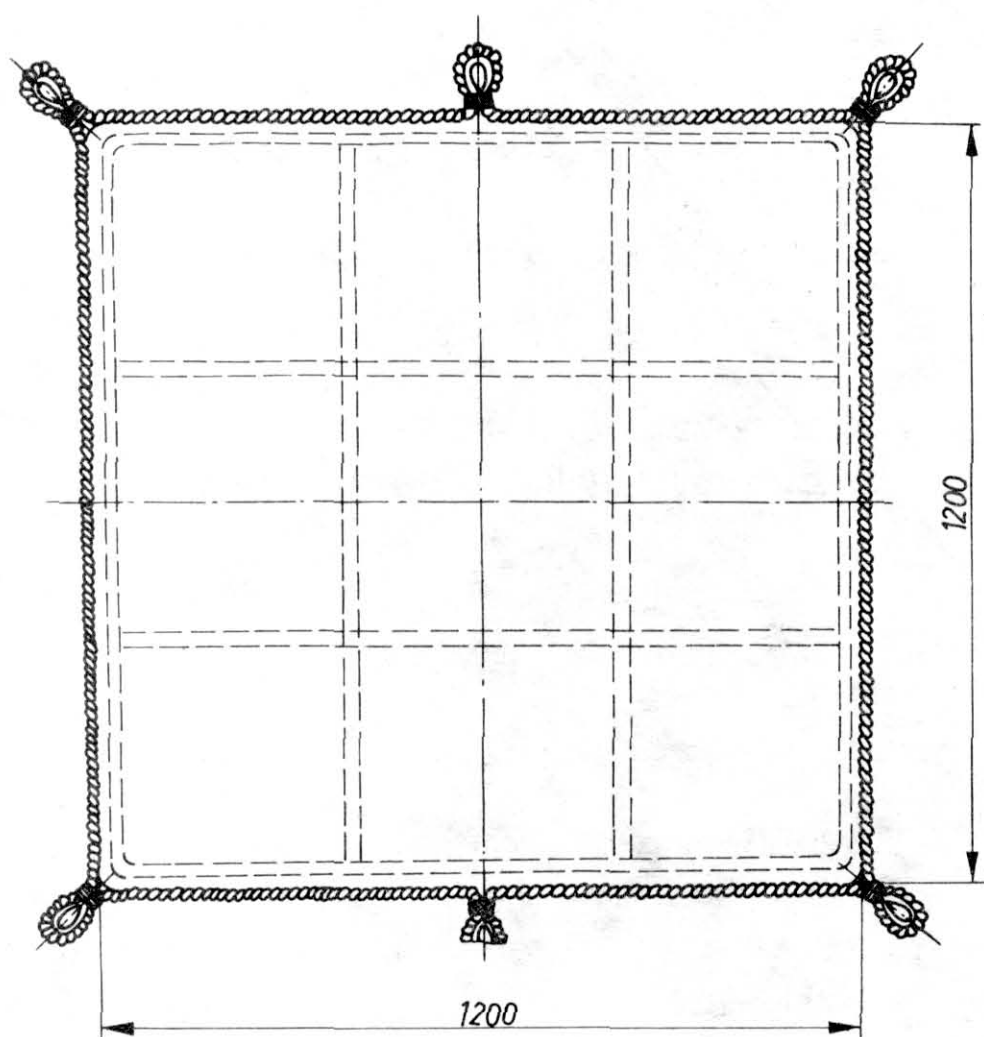
ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-85
	Awaryjne plastry uszczelniające Plaster ćwiczebny	3768-01/02
		Zamiast BN-72/3768-01/02
		Grupa katalogowa 0547

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest awaryjny plaster uszczelniający ćwiczebny stosowany do próbnych ćwiczeń załogi przy symulowanych uszkodzeniach poszycia statku.

2. Oznaczenie

PLASTER ĆWICZEBNY BN-85/3768-01/02

3. Wymiary w mm, wyszczególnienie części i materiał - wg rys. 1 i tablicy.



BN-85 / 3768 - 01/02 - 1

Rys. 1

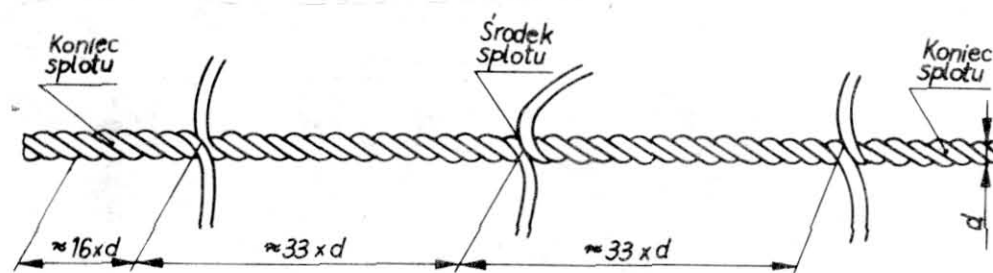
BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Lub.

Informacja

Zgłoszona przez Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM
Ustanowiona przez Dyrektora PPTTM PROREM dnia 9 sierpnia 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1985 poz. 24)

Nr części na rysunku	Nazwa części	Materiał ¹⁾
1	Poszycie	brezent 61044/102 620 WOGN lub brezent 61044/102 700 WOGNOG wg PN-78/P-82490 lub inna tkanina wodoodporna o zbliżonych właściwościach technicznych
2	Lik	lina kręcona konopna surowa 2023-351+111/K201 - 18 ÷ 22 ZN-3 smołowana wg PN-75/P-85015 lub lina kręcona sizalowa albo lina z włókien sztucznych
3	Opaska	sznurek kręcony 2023-411 + + 110/Kcs 201-4 ZN-3 wg PN-75/P-85013 smołowany lub inny sznurek o zbliżonych właściwościach technicznych
4	Ucho	kausza 18 ÷ 22 oc wg PN-66/M-80248
¹⁾ Materiały do wykonania plastrów powinny być wysuszone.		

4. Wykonanie. Poszycie (1) należy wykonać z dwóch warstw tkaniny o wzajemnie prostym układzie nitek osnowy. Obie warstwy należy przepikować ścięgłem 301 wg PN-82/P-84502 o gęstości 1-2 na 10 mm, nićmi obuwiowymi KTM 1939-511-200-418 o symbolu 100x4x3 wg PN-80/P-81121. Lik (2) należy przyszyć do poszycia (1) woskowanymi nićmi technicznymi KTM 1919-513-200-148 o symbolu 100x2x3 wg PN-80/P-81111/01 w taki sposób, aby każdy dotykający poszycia odcinek splotki został przyszyty do tkaniny. Końce liku (2) należy połączyć splotem wg rys. 2. Opaska (3) typu E wg BN-81/3780-09. Ucho (4) należy uformować z liku i kauszy.



BN-85/3768-01/02-2

Rys. 2

5. Masa jednostkowa - około 12 kg.

6. Pozostałe wymagania - wg BN-85/3768-01/01.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM, Gdańsk.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/3768-01/02

- a) wykonanie dostosowano do aktualnie obowiązujących norm,
- b) wprowadzono dodatkowe materiały na poszycie i-lik,
- c) zmieniono wymiary plastra.

3. Normy związane

PN-66/M-80248 Kausze do lin włókiennych
 PN-80/P-81111/01 Nici techniczne, Nici z przędzy bawełnianej i bawełnopodobnej
 PN-80/P-81121 Nici obuwiowe

PN-78/P-82490 Tkaniny lniane i mieszkankowe brezentowe
 PN-82/P-84502 Wyroby konfekcyjne, Ściegi, Klasyfikacja i oznaczenia

PN-75/P-85013 Wyroby powroźnicze, Sznurki i sznury kręcone konopne

PN-75/P-85015 Wyroby powroźnicze, Linki i liny kręcone konopne

BN-85/3768-01/01 Awaryjne plastry uszczelniające, Wymagania ogólne

BN-81/3780-09 Wyposażenie statków śródlądowych, Opaski lin włókiennych i stalowych

4. Autorzy projektu normy - inż. Zbigniew Jaremczuk i inż. Wiesław Czudzinowicz - Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM, Gdańsk.