

SPRZĘT DO SPRZĄTANIA I CZYSZCZENIA RĘCZNY	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87
	Wyroby szczotkarskie	4550-05
	Znakowanie	Zamiast BN-79/4550-05
		Grupa katalogowa 1722

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest znakowanie wyrobów szczotkarskich i ich opakowań.

1.2. Określenia

1.2.1. znakowanie — umieszczenie bezpośrednio na wyrobie i jego opakowaniu, na etykietach przymocowanych do wyrobu lub jego opakowania znaków cyfrowych, literowych lub umownych symboli identyfikujących wyrób i producenta.

1.2.2. Pozostałe określenia — wg PN-74/O-79000, PN-76/O-79251, PN-85/O-79252.

2. WYMAGANIA

2.1. Zasady ogólne. Znaki powinny być trwałe, czytelne i estetyczne. Wielkość znaków, wysokość liter i cyfr powinna być uzależniona od miejsca przeznaczonego do znakowania oraz od rodzaju wyrobu. Znaki

mogą być wykonane za pomocą stemplowania, wytłaczania, wybijania naklejonych etykiet, etykiet samoprzylepnych i innych metod zapewniających trwałość i czytelność znaków. Zaleca się drukowanie znaków na etykietach. Format oraz szatę graficzną etykiety uzależnia się od rodzaju wyrobów, do którego etykieta będzie przymocowana.

2.2. Rodzaje znaków. Poszczególne rodzaje znaków należy stosować wg tablicy.

2.3. Znakowanie na opakowaniu transportowym z wartością. Znaki na opakowaniu transportowym należy umieszczać niezależnie od znaków na opakowaniu jednostkowym lub zbiorczym. Znaki zasadnicze i informacyjne, wymiary znaków, miejsce umieszczenia znaków, sposoby znakowania — wg PN-85/O-79252. Znakowanie należy wykonywać w taki sposób, aby przy zachowaniu obowiązujących zasad przechowywania i transportu opakowań wykluczona była możliwość uszkodzenia tych znaków.

Lp.	Rodzaje znaków	Znakowanie		
		na wyrobie	na opakowaniu jednostkowym	na opakowaniu zbiorczym
1	Nazwa producenta lub znak firmowy	+	+	+
2	Nazwa wyrobu	+	+	+
3	Numer normy przedmiotowej	-	+	+
4	Symbol KTM (13 cyfr)	-	+	+
5	Wielkość (wg norm przedmiotowych)	+	+	+
6	Cena detaliczna	+	+	+
7	Znak kontroli jakości	-	-	+
8	Liczba sztuk	-	+ ¹⁾	+
9	Nazwa i symbol surowca części pracującej	-	-	+
10	Znaki inne	mogą występować, jeżeli są istotne dla oceny jakości lub wartości użytkowej wyrobu; podaje się je w postaci przewidzianej w normach przedmiotowych, dokumentacji technicznej na poszczególne wyroby lub uzgodnieniach producenta z odbiorcą		

Znak + oznacza, że stosowanie znaku jest obowiązkowe.

Znak - oznacza, że stosowanie znaku pozostawia się do uznania producenta w zależności od rodzaju wyrobu, jego wielkości itp.

¹⁾ Gdy opakowanie zawiera więcej niż 1 sztukę.

K O Ń I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Zakład Budowy Maszyn i Urządzeń
 Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 30 grudnia 1987 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 2/1988, poz. 4)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Związek Spółdzielni Inwalidów, Zakład Budowy Maszyn i Urządzeń, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-79/4550-05. Zmieniono całkowicie treść poszczególnych punktów normy.

3. Normy i dokumenty związane

PN-74/O-79000 Opakowania. Nazwy i określenia

PN-76/O-79251 Opakowania jednostkowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-85/O-79252 Opakowania transportowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

Kod Towarowo-Materiałowy, podbranża 2886 wyroby szczotkarskie, opracowany przez Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne Związku Spółdzielni Inwalidów, zatwierdzony przez GUS dnia 16 marca 1978 r., Warszawa

4. Symbol wg SWW — 2886.

5. Autor projektu normy — inż. Halina Greb-Starodaj — Zakład Budowy Maszyn i Urządzeń Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa.