

WYROBY Z GUMY PEŁNEJ	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Miski gumowe do gipsu	6614-08
		Zamiast BN-63/6614-08
		Grupa katalogowa X 64

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są gumowe miski stosowane głównie przy pracach protetycznych do rozrabiania gipsu.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

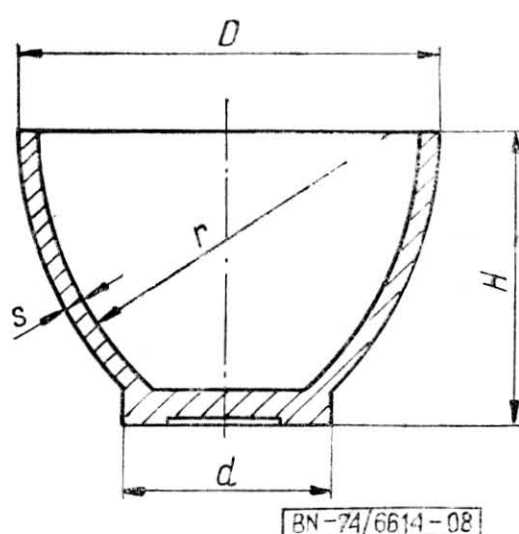
2.1. Podział. Rozróżnia się 2 wielkości misek oznaczonych liczbami odpowiadającymi ich średnicy w mm: 110 i 150.

2.2. Przykład oznaczenia miski gumowej do gipsu o średnicy 110 mm:

MISKA GUMOWA DO GIPSU 110
BN-74/6614-08 SWW 1376-99

3. WYMAGANIA

3.1. Kształt i wymiary misek — wg rysunku i tabl. 1.



Tablica 1

Wymiary	Miski	
	110	150
1	2	3
Średnica zewnętrzna (D), mm	110 ± 5	150 ± 5
Średnica podstawy (d), mm	50 ± 2	70 ± 2
Wysokość (H), mm	80 ± 5	110 ± 5
Grubość ścianki (s), mm		
najmniej	3,2	4,5
Promień krzywizny (r), mm	100 ± 5	135 ± 5

Dopuszcza się inny kształt i wymiary misek po uzgodnieniu wzorca z odbiorcą.

3.2. Barwa — do uzgodnienia z odbiorcą.

3.3. Wymagania fizyczne dla gumy do produkcji misek — wg tabl. 2.

Tablica 2

Wymagania	Metody badań wg
1	2
a) Wytrzymałość na rozciąganie, kG/cm ² (MN/m ²), co najmniej 70 (7)	PN-71/C-04205
b) Elastyczność, %, co najmniej 40	PN-71/C-04255
c) Twardość, °Sh A 55 ± 5	PN-71/C-04238
d) Zmiana twardości po starzeniu w temperaturze 70°C po 72 h, °Sh A +10 -5	PN-71/C-04238 (na próbkach przygotowanych wg PN-72/C-04216)
Własności fizyczne gumy wg tabl. 2 gwarantuje wytwórca na podstawie badań mieszanki gumowej, wykonywanych w toku produkcji.	

3.4. Wymagania chemiczne gumy misek. Zawartość metali ciężkich ekstrahowanych kwasem octowym w przeliczeniu na cynk — najwyżej 0,05%.

3.5. Niedopuszczalne błędy wykonania — wg tabl. 3.

Tablica 3

Nazwa błędu	Wielkość błędu	
	miska 110	miska 150
1	2	3
a) Rysy (ślady obróbki formy) o głębokości powyżej, mm	0,5	
b) Niedolewy na dnie podstawy miski o głębokości powyżej, mm	1	
c) Niewypadające wtrącenia ciał obcych o średnicy powyżej 1 mm, sztuk, więcej niż	5	10
d) Pęcherze o średnicy powyżej 1 mm, sztuk, więcej niż	2	3

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Gumowego STOMIL

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego STOMIL dnia 26 listopada 1974 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1975 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 2/1975 poz. 4)

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Miski gumowe do gipsu jednej wielkości ułożone po 10 sztuk jedna w drugą owija się bibułą pakową celulozowo-makulaturową wg BN-66/7326-01 i pakuje po 5 paczek w worki papierowe otwarte klejone 3-warstwowe wg PN-70/P-79005. Wymiary worka oraz sposób zamknięcia — wg PN-68/O-79027.

Do każdego worka powinna być dołączona przywieszka podająca co najmniej następujące dane:

- nazwę lub znak wytwórcy,
- oznaczenie wg 2.2,
- liczbę sztuk.

Worki pakuje się do skrzynek drewnianych wg PN-72/D-79601 o wymiarach zgodnych z PN-71/O-79033 lub pojemników PKP, zależnie od wielkości dostawy.

Dopuszcza się inny rodzaj opakowania po uzgodnieniu z odbiorcą, jeżeli zabezpiecza on produkt co najmniej w takim stopniu jak wymienione poprzednio opakowania i ma wymiary zgodne z zasadami systemu wymiarowego wg PN-64/O-79021.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji jednostki ładunkowe należy formować na paletach o wymiarach 800×1200 mm. Ładunek na palecie powinien być zabezpieczony przed przesuwaniem się i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Miski gumowe do gipsu należy przechowywać zgodnie z PN-68/C-94099.

4.4. Transport może odbywać się dowolnym środkiem lokomocji w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem mechanicznym i wpływami atmosferycznymi.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania pełne obejmują:

- ogłędziny zewnętrzne (3.2, 3.5),
- sprawdzanie wymiarów (3.1),
- sprawdzanie wymagań chemicznych (3.4).

Badania pełne należy wykonywać przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań, jak również przy okresowej kontroli produkcji, która powinna być wykonywana co najmniej raz na 6 miesięcy.

Jeżeli badana partia nie odpowiada wymaganiom normy, badania pełne należy przeprowadzić

na 3 następnych partiach. Wyniki tych badań powinny być dodatnie.

5.1.2. Badania niepełne obejmują badania wg poz. a) i b). Badaniom niepełnym należy poddać każdą partię misek.

5.2. Pobieranie próbek. Z partii przedstawionej do sprawdzenia zgodności z wymaganiami normy należy pobrać, w sposób losowy na ślepo, próbki wg tabl. 4.

Tablica 4

Liczność partii sztuk	Badania pełne			
	Badania niepełne		wg 5.1c)	
	wg 5.1a) i b)			
	liczność próbki sztuk	dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce	liczność próbki sztuk	dopuszczal- na liczba sztuk nie- dobrych w próbce
1	2	3	4	5
do 400	15	1	1	0
401÷1000	25	2	2	

5.3. Opis badań

5.3.1. Ogłędziny zewnętrzne należy przeprowadzać nieuzbrojonym okiem.

5.3.2. Sprawdzanie wymiarów należy wykonać dowolnym przyrządem pomiarowym z dokładnością do 1 mm, z wyjątkiem grubości i niedopuszczalnych błędów wykonania, które sprawdza się z dokładnością do 0,1 mm.

5.3.3. Sprawdzanie wymagań chemicznych — wg PN-67/C-04241 p. 2.3.1.

5.4. Ocena wyników badań. Partię misek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych spośród pobranych do badań wg 5.1 nie przekroczy odpowiedniej liczby podanej w tabl. 4, a własności fizyczne będą zgodne z wymaganiami podanymi w tabl. 2.

Partię misek należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych spośród pobranych do badań wg 5.1 będzie większa od liczby podanej w tabl. 4 lub własności fizyczne nie będą zgodne z wymaganiami podanymi w tabl. 2.

5.5. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Na żądanie odbiorcy wytwórca wystawia zaświadczenie stwierdzające zgodność partii wyrobu z wymaganiami normy.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zjednoczenie Przemysłu Gumowego STOMIL.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN/Z-56009 i BN-63/6614-08

- a) wprowadzono podział badań na pełne i niepełne,
- b) wprowadzono metody badań wg PN-67/C-04241,
- c) ujednolicono badania gumy przed i po starzeniu.

Dotychczas obowiązująca PN/Z-56009 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1975 r.

3. Normy związane

PN-71/C-04205 Guma. Oznaczanie własności mechanicznych przy rozciąganiu

PN-72/C-04216 Guma. Oznaczanie odporności na przyspieszone starzenie cieplne w powietrzu

PN-71/C-04238 Guma. Oznaczanie twardości metodą Shore'a

PN-67/C-04241 Guma. Badanie substancji toksycznych i badania sensoryczne. Metody podstawowe

PN-71/C-04255 Guma. Oznaczanie elastyczności metodą Schoba

PN-68/C-94099 Guma. Wytyczne przechowywania i konserwacji wyrobów gumowych

PN-72/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy, zbijane. Wspólne wymagania

PN-64/O-79021 System wymiarowy opakowań

PN-68/O-79027 Opakowania transportowe. Worki papierowe. Szeregi wymiarowe

PN-71/O-79033 Opakowania transportowe prostopadłościenne. Szereg wymiarowy

PN-70/P-79005 Opakowania transportowe. Worki papierowe

BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe

4. Inne zastosowanie misek. Miski mogą być używane do rozrabiania innych mas wyciskowych stosowanych przy pracach protetycznych.

5. Autor projektu normy — mgr Danuta Lasota — KZPGum STOMIL.