

MASZYNY, URZĄDZENIA, NARZĘDZIA DO PRZETWÓRSTWA TWORZYW SZTUCZNYCH	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-86
	Formy do tworzyw sztucznych Zderzaki	1693-13
		Grupa katalogowa 0421

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zderzaki stosowane do przenoszenia ruchu układu wypychania maszyny na zespół układu wypychania w formach do tworzyw sztucznych.

2. Odmiany. Rozróżnia się dwie odmiany zderzaków:

A — zderzaki z gwintem,

B — zderzaki z rowkiem pod pierścień osadczy.

3. Przykład oznaczenia zderzaka odmiany A, o średnicy $d = 40$ mm i długości $L = 250$ mm:

ZDERZAK A 40X250 BN-86/1693-13

4. Wymiary w mm — wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.

5. Materiał — stal 55 wg PN-75/H-84019.

6. Obróbka cieplna. Hartować i odpuszczać do twardości HRC 38 $\pm$ 2.

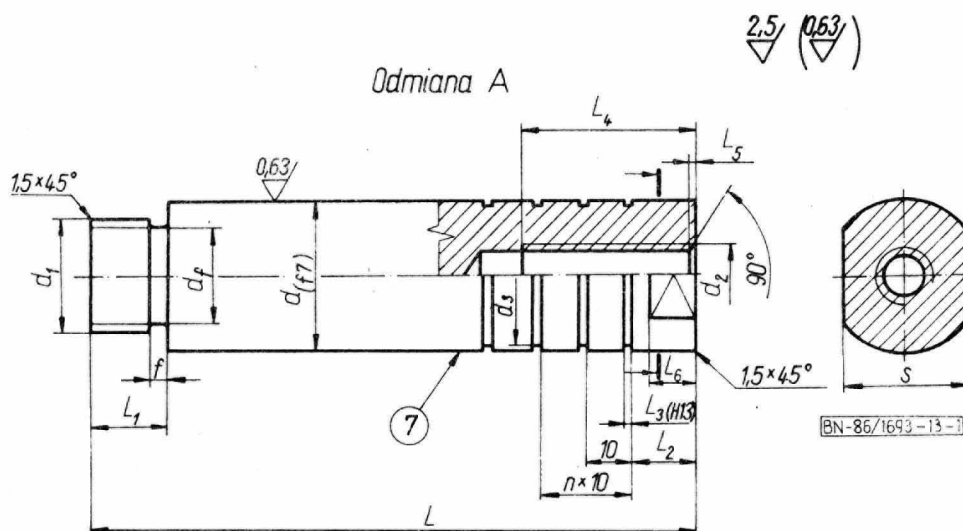
7. Cechowanie. W miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

a) symbol odmiany,

b) wymiar $d \times L$,

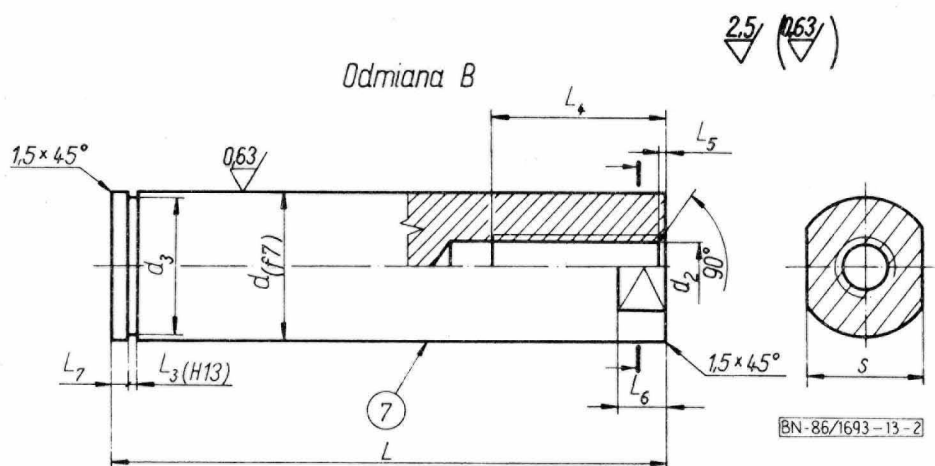
c) znak BN,

d) znak wytwórni.



Rys. 1

Zgłoszona przez Fabrykę Form Metalowych PONAR-FORMET, Bydgoszcz
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Obróbki Plastycznej dnia 20 sierpnia 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 24 października 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1986, poz. 27)



Ostre krawędzie załepić

Rys. 2

d	d ₁	d ₂	d ₃	d _f	f	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	S	L										
														100	125	160	200	250	300	350	400	450	500	
														n										
														2					4					
16	M12×1,25	M6	15,2	9,4	3	12	8	1,1	20	0,5	6	3	13	x	x	x	x							
20	M16×1,5	M8	19	13	4	16		1,3	25				17	x	x	x	x	x						
25	M20×1,5	M10	23,9	16,7		20	10		30		8	4	22	x	x	x	x	x	x					
32	M24×1,5	M12	30,3	19,6			13	1,6	40		10		27		x	x	x	x	x	x				
40	M30×1,5	M16	37,5	25	5	25	17	1,85	45	1,0	13		4	32			x	x	x	x	x	x		
50	M36×1,5	M16	47	30,3			20	2,15	50			15		41			x	x	x	x	x	x	x	
63	M42×2	M20	60	35,6		22		60	17		50				x	x	x	x	x	x	x			
80	M48×2	M24	76,5	41		28	2,65	70	23		4,5	70					x	x	x	x	x	x		

x — oznacza zakres wymiarowy objęty normą.

Wymiary nietolerowane wg IT12.

x — oznacza zakres wymiarowy objęty normą.

Wymiary nietolerowane wg IT12.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Fabryka Form Metalowych PONAR-FORMET, Bydgoszcz.

2. Normy związane

PN-74/M-82105 Śruby ze łbem sześciokątnym z gwintem na całej długości

PN-74/M-82302 Śruby ze łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym

PN-81/M-85111 Pierścienie osadze sprężynujące

BN-86/1693-09 Formy do tworzyw sztucznych. Podkładki oporowe zderzaka

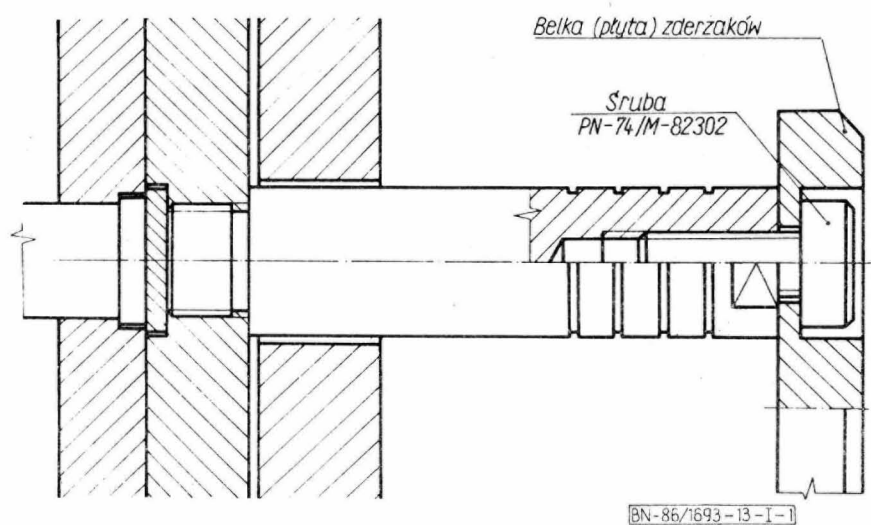
BN-86/1693-10 Formy do tworzyw sztucznych. Sprężyny zderzaka

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

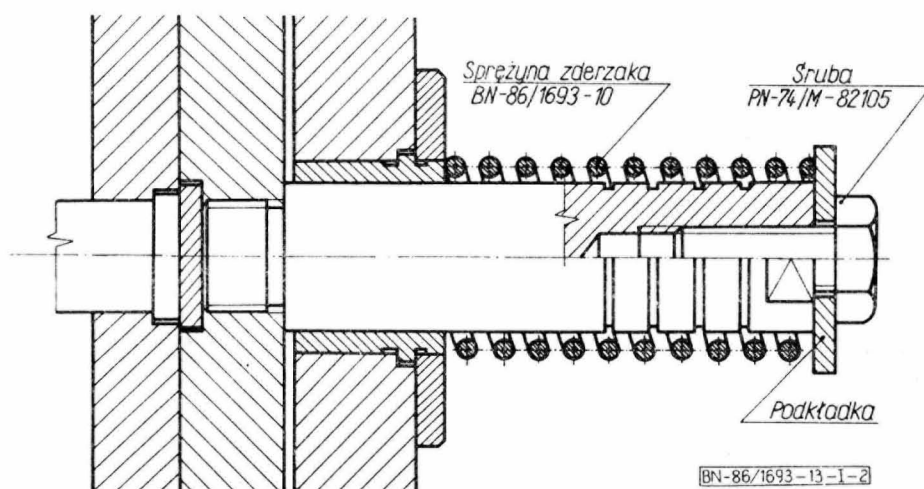
3. Symbol wg SWW — 0759-231.

4. Autor projektu normy — Krzysztof Ślebioda — Fabryka Form Metalowych PONAR-FORMET, Bydgoszcz.

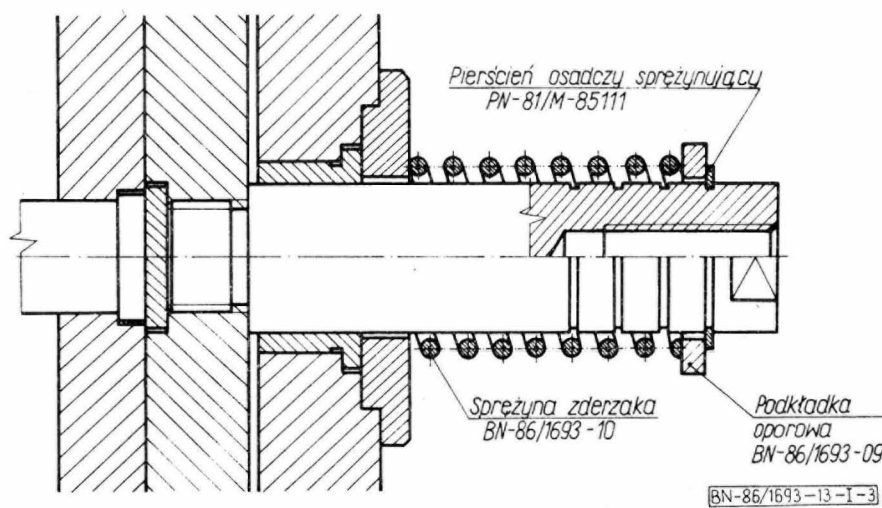
5. Przykłady zastosowania — wg rys. I-1 ÷ I-4.



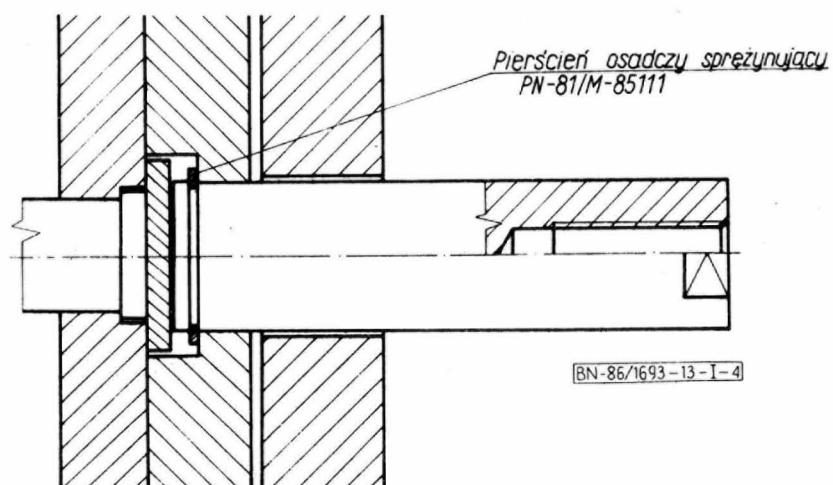
Rys. I-1



Rys. I-2



Rys. I-3



Rys. I-4