

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A								BN-88	
	Statki taboru technicznego								3753-09	
	Bębny do magazynowania									
	lin włókiennych								Grupa katalogowa 0547	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są bębny przeznaczone do magazynowania lin z włókien roślinnych i syntetycznych o średnicy $12 \div 52$ mm na statkach taboru technicznego morskiego.

2. Rodzaje — w zależności od materiału bębna różnią się:

- bębny stalowe — St,
- bębny aluminiowe — Al.

3. Typy — w zależności od konstrukcji części nawojowej bębna i jego przeznaczenia różnią się:

— bębny zwijane z blachy do lin z włókien syntetycznych — B,

— bębny wykonane z rur do lin z włókien roślinnych — R.

4. Przykład oznaczenia bębna do magazynowania lin włókiennych, aluminiowego (Al), wykonanego z rur (R), o wielkości $D/L = 180/350$:

BĘBEN DO MAGAZYNOWANIA LIN Al-R-180/350

BN-88/3753-09

5. Główne wymiary — wg rysunku i tabl. 1.

6. Wyszczególnienie części i materiał — wg tabl. 2.

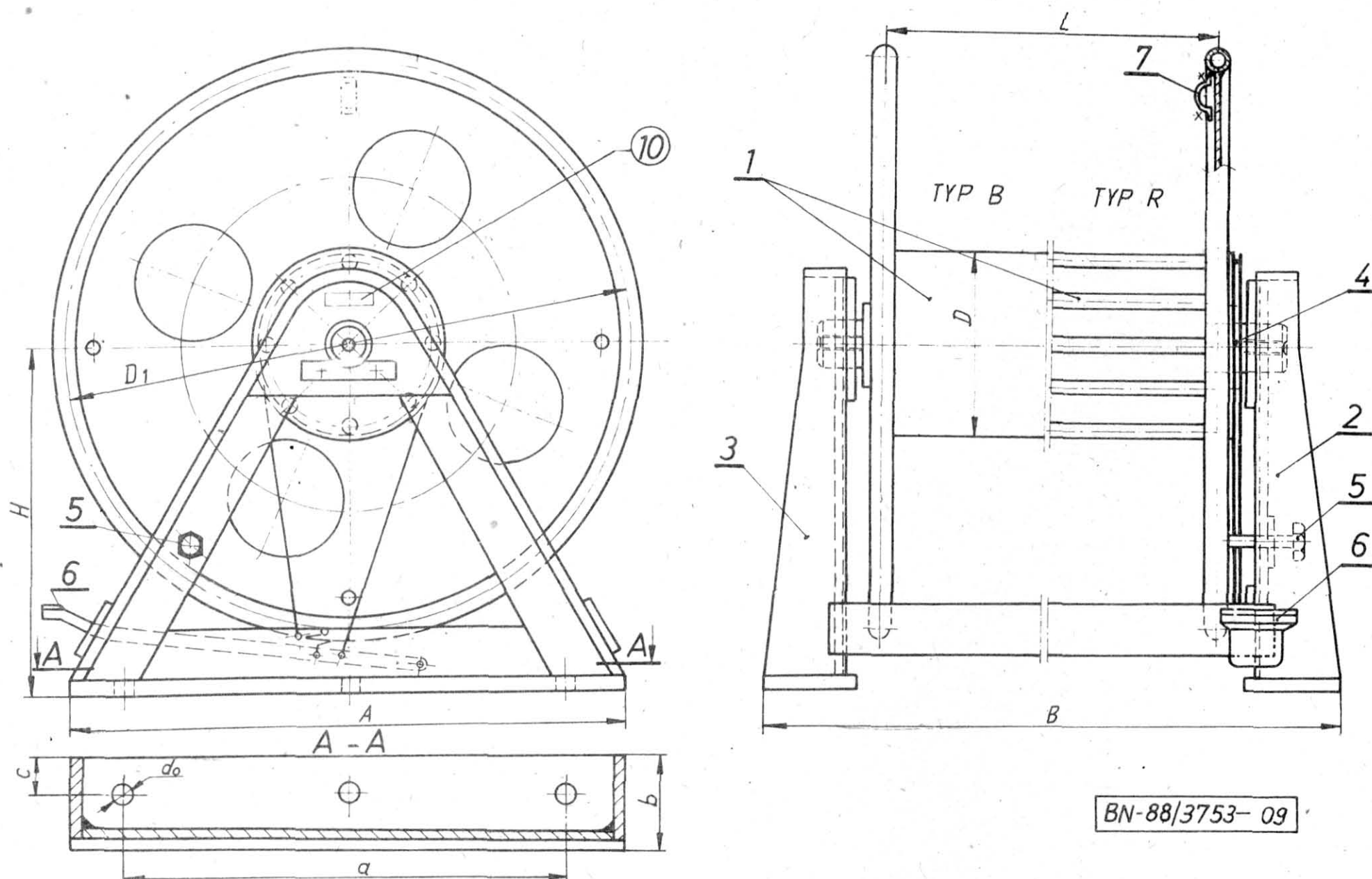
Tablica 1

Wymiary bębna									Wymiary liny	
$D/L^{1)}$	A	B	D_1	H	a	b	c	d_o	średnica liny d	pojemność bębna l
mm									m	
180/350	504	556	554	336	404	90	40	14	12	370
									14	270
									16	200
220/500	624	746	674	396	524	110	60	14	18	350
									20	280
									22	250
260/625	740	921	790	470	640	135	70	18	24	320
									26	270
									28	230
300/750	850	1086	900	520	750	145	80	18	30	320
									32	280
									36	210
									40	170
340/900	960	1276	1010	595	860	155	90	22	44	210
									48	170
									52	140

¹⁾L — największa długość nawojowa, dla której obliczono pojemność bębna linowego l w m. Dopuszcza się w uzasadnionych przypadkach wykonanie bębnow nawojowych o mniejszych wartościach L ze stopniowaniem co 25 lub 50 mm.

Informacja

Zgłoszona przez Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM
Ustanowiona przez Dyrektora Przedsiębiorstwa Projektowo-Technologicznego Techniki Morskiej PROREM
dnia 22 sierpnia 1988 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1989 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1988, poz. 28)



Tablica 2

Numer na rysunku	Nazwa części	Rodzaj	Materiał
1, 2, 3,	bęben nawojowy i stojak (lewy i prawy)	St	stal St3S wg PN-72/H-84020 lub stal 18G2A/E355C wg PN-86/H-84018, lub stal A lub stal AH36 wg PN-85/H-92147, rury stalowe konstrukcyjne ze stali A wg BN-85/0648-62
		Al	stop aluminium wg PN-79/H-88026 — blachy PA2z4 lub PA11z4 wg BN-77/0832-23 — rury PA2pc lub PA11pc wg PN-85/H-74592
4	łożysko ślizgowe	St, Al	tuleja z tworzywa termoutwardzalnego — dobór wg PN-82/M-87250
5	zespół blokady obrotu	St, Al	wg dokumentacji konstrukcyjnej
6	zespół hamulca		
7	zacisk		

7. Konstrukcja bębna powinna być wyposażona w:

- zespół blokady obrotu bębna,
- hamulec ograniczający prędkość odwijania się liny,
- zacisk zabezpieczający koniec nawiniętej liny przed odwijaniem się.

Oś bębna powinna być obustronnie łożyskowana w tulejach z tworzywa termoutwardzonego.

Współpracujące elementy ślizgowe należy smarować smarem stałym technicznym.

Bęben nawojowy powinien obracać się swobodnie bez zacięć i zahamowań.

8. Wykonanie. Konstrukcja spawana. Elementy obrotowe bębna obrobione mechanicznie. Ostre krawędzie należy zatępić.

9. Wykończenie. Elementy konstrukcyjne bębnow należy zabezpieczyć przed korozją farbami odpornymi na wodę morską. Dla bębnow rodzaju Al dopuszcza się stosowanie anodowych pokryć tlenkowych.

10. Cechowanie. Na stojaku bębna w miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić w sposób trwały co najmniej następujące znaki:

- znak wytwórni — producenta,
- wyróżnik oznaczenia bez części słownej,
- symbol BN.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM, Gdańsk.

2. Normy związane

PN-85/H-74592 Aluminium i stopy aluminium. Rury ciągnione

PN-86/H-84018 *Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości.* Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-79/H-88026 Stopy aluminium do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-85/H-92147 Blachy stalowe grube i uniwersalne do budowy statków

PN-82/M-87250 Łożyska ślizgowe. Tuleje z tworzyw termoutwardzalnych. Wymiary

BN-85/0648-62 Rury stalowe bez szwu do budowy statków

BN-77/0832-23 Stopy aluminium. Blachy dla okrętownictwa i kolejnictwa

3. Autorzy projektu normy — inż. Wiesław Czudzinowicz i inż. Zbigniew Jaremczuk — Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM, Gdańsk.