

BARWNIKI I PIGMENTY	NORMA BRANŻOWA	BN-83
	Pigmenty poloprintowe	6047-10
		Zamiast BN-72/6047-10
		Grupa katalogowa 1018

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są pigmenty poloprintowe stosowane głównie do druku wyrobów włókienniczych.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia pigmentu poloprintowego o nazwie Żółcień poloprintowa GGP:

ŻÓŁCIEŃ POLOPRINTOWA GGP BN-83/6047-10

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Pigmenty poloprintowe powinny mieć postać jednorodnych płynnych past.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne - wg tablicy na str. 2 i 3.

3.3. Trwałość. Pigmenty poloprintowe, pakowane wg 4.1 i przechowywane wg 4.3, powinny wykazywać zgodność z wymaganiami normy przez jeden rok od daty wyprodukowania.

4. PAKOWANIE, PRZECHEWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Pigmenty poloprintowe należy pakować w bębny z poliolefin wg BN-73/6411-03 pojemności 50, 60, 115 lub 120 dm³.

Dopuszcza się pakowanie pigmentów poloprintowych w bębny metalowe lekkie wg BN-76/5046-02 o pojemności 40, 50, 80 lub 100 dm³ z umieszczonym wewnątrz workiem z folii polietylenowej wg BN-77/6414-06. Znakowanie opakowań należy wykonać wg PN-76/O-79252. Na każdym opakowaniu należy umieścić trwały i czytelny napis, zawierający co najmniej:

- a) nazwę lub znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg 2,
- c) numer partii i datę produkcji,
- d) masę brutto i netto.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji, pigmenty poloprintowe w opakowaniach wg 4.1, należy formować w jednostki ładunkowe na paletach wg PN-75/M-78216. Ładunek na paletcie należy zabezpieczyć przed przesuwaniem i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Pigmenty poloprintowe należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach wg 4.1 w pomieszczeniach suchych w temperaturze od +5 do +30 °C.

4.4. Transport. Pigmenty poloprintowe opakowane wg 4.1 należy przewozić środkami transportu zabezpieczającymi produkt przed wpływami atmosferycznymi w temperaturze od -5 °C do +30 °C. Środek transportu przed załadunkiem należy przygotować przez usunięcie gwoździ, zabezpieczenie śrub, haków itp. wystających części, które mogą spowodować uszkodzenie opakowań. Opakowania z pigmentami poloprintowymi należy ustawiać ściśle obok siebie na całej powierzchni środka przewozowego (wagonu, samochodu). Ewentualne luki zabezpieczyć materiałem wyściółkowym tak, aby stanowiły zwartą całość zabezpieczającą towar przed przemieszczaniem się. W transporcie kolejowym opakowania z pigmentami poloprintowymi należy ładować do granic wykorzystania wagonu wg przepisów kolejowych¹⁾. W transporcie samochodowym opakowania z pigmentami poloprintowymi należy ładować zgodnie z instrukcją o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep¹⁾.

5. BADANIA5.1. Rodzaje badań

5.1.1. Badania pełne należy wykonywać przy każdej zmianie wzorca oraz przy okresowej kontroli produkcji, która powinna być przeprowadzana co najmniej raz w roku.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 3.

Zgłoszona przez Ministerstwo Przemysłu Chemicznego i Lekkiego
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 3 lutego 1983 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1983 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1983 poz. 13)

Wymagania	Żółcień poloprintowa 10G	Żółcień poloprintowa GGP	Żółcień poloprintowa G	Żółcień poloprintowa R	Oranż poloprintowy G	Czerwień poloprintowa RLL	Karmin poloprintowy B	Szkarłat poloprintowy KR	Fiolet poloprintowy B	Brunat poloprintowy GR	Błękit poloprintowy B	Zieleń poloprintowa BO	Zieleń poloprintowa GG	Czerń poloprintowa B
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
a) Intensywność barwy w stosunku do wzorca, %	100 ± 5													
b) Odcień w stosunku do wzorca	praktycznie zgodny													
c) Sedymentacja	nie sedymentują										śląd se- dymen- tacji	nie se- dymen- tuje	śląd sedymentacji	
d) Rozdrobnienie	większość, tło													
- cząstek do 4 μm	25	20	25	20	20	25	25	25	25	25	25	20	25	15
- cząstek 4 ÷ 10 μm, sztuk, nie więcej niż	5	3	5	3	3	5	5	5	5	5	5	3	5	2
e) Oznaczanie płynności pasty, czas wyptywu, minut, nie więcej niż	3													
f) Trwałość na pranie w temperaturze 60 °C														
- zmiana barwy	4	4	4	4	4	3 ÷ 4	4	4 ÷ 5	4	4	4	4	4	4
- zabrudzenie bieli														
na bawełnie	4	4	4	4	4 ÷ 5	3 ÷ 4	4 ÷ 5	4 ÷ 5	5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4	4 ÷ 5
na wełnie	4	4	4	4	4 ÷ 5	3 ÷ 4	5	4 ÷ 5	5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5
g) Trwałość na pranie w temperaturze 95 °C														
- zmiana barwy	4	4	4	4	4	3 ÷ 4	4	4	4	4	4	4	4	4
- zabrudzenie bieli														
na bawełnie	4	4	4	4	4	3 ÷ 4	4	4	4 ÷ 5	4	4 ÷ 5	4	4	4 ÷ 5
na wełnie	4	4	4	4	4	3 ÷ 4	4	4	4 ÷ 5	4	4 ÷ 5	4	4	4 ÷ 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
h) Trwałość na pot alkaliczny														
- zmiana barwy	4	4	4	4	4	3 ÷ 4	4	4 ÷ 5	4	4	4	4	4	4
- zabrudzenie bieli														
na bawełnie	5	4 ÷ 5	5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	3 ÷ 4	4 ÷ 5	4 ÷ 5	5	5	5	4 ÷ 5	5	4
na wełnie	5	5	5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	3 ÷ 4	5	4 ÷ 5	5	5	5	4 ÷ 5	5	4
kwaśny														
- zmiana barwy	4	4	4 ÷ 5	4	4 ÷ 5	4	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4	4	4	4	4 ÷ 5	4 ÷ 5
- zabrudzenie bieli														
na bawełnie	4	4 ÷ 5	5	4	4 ÷ 5	4	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5
na wełnie	4	5	5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4	5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5
i) Trwałość na benzynę														
- zmiana barwy	4	4	4	4	4	2 ÷ 3	3 ÷ 4	4	4	3	4	5	4	4
- zabrudzenie bieli														
na bawełnie	4	4	4 ÷ 5	4	4	3 ÷ 4	4	4	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4
na wełnie	4	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4	4	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5
j) Trwałość na tarcie														
suche														
- zabrudzenie bieli na bawełnie	3 ÷ 4	3	3	3	3	2 ÷ 3	3	3	3	3 ÷ 4	3	3	3	3
mokre														
- zabrudzenie bieli na bawełnie	3	3	3	3	2 ÷ 3	2	2	3 ÷ 4	3	3	2	2	2	3
k) Trwałość na prasowanie														
suche po 15 s														
- zmiana barwy	2 ÷ 3	4	3	4	4	3 ÷ 4	3 ÷ 4	4	4	4	4	4	4	4
suche po 4 h														
- zmiana barwy	3	4 ÷ 5	4	4	4 ÷ 5	4	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5
- zabrudzenie bieli na bawełnie	3	4 ÷ 5	4	4 ÷ 5	4	3 ÷ 4	5	3 ÷ 4	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5
wilgotne po 15 s														
- zmiana barwy	2 ÷ 3	4	3	4	4	4	3 ÷ 4	3 ÷ 4	4	3 ÷ 4	4	3 ÷ 4	4	4
wilgotne po 4 h														
- zmiana barwy	4	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4	4 ÷ 5	4 ÷ 5
- zabrudzenie bieli na bawełnie	3 ÷ 4	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4	4	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5	4 ÷ 5
l) Trwałość na światło sztuczne	6	5 ÷ 6	6	5	5	5 ÷ 6	6	7	7	3 ÷ 4	7	6 ÷ 7	7	7

Badania pełne obejmują:

- a) sprawdzenie wyglądu zewnętrznego (3, 1),
- b) oznaczanie intensywności barwy (3, 2a),
- c) oznaczanie odcienia (3, 2b),
- d) oznaczanie sedymentacji (3, 2c),
- e) oznaczanie rozdrobnienia (3, 2d),
- f) oznaczanie płynności pasty (3, 2e),
- g) oznaczanie trwałości na pranie w temperaturze 60 °C (3, 2f),
- h) oznaczanie trwałości na pranie w temperaturze 95 °C (3, 2g),
- i) oznaczanie trwałości na pot (3, 2h),
- j) oznaczanie trwałości na rozpuszczalnik organiczny - benzynę (3, 2i),
- k) oznaczanie trwałości na tarcie suche i mokre (3, 2j),
- l) oznaczanie trwałości na prasowanie suche i wilgotne (3, 2k),
- l) oznaczanie trwałości na światło sztuczne (3, 2l).

5.1.2. Badania niepełne należy wykonywać dla każdej wyprodukowanej partii. Badania niepełne obejmują badania wymienione w 5.1.1a), b), c), e).

5.2. Pobieranie próbek i przygotowywanie średniej próbki laboratoryjnej - wg PN-75/C-04400. Próbki należy pobierać próbnikiem nr 7 wg PN-74/C-60008 po uprzednim ujednoliceniu zawartości opakowania przez wymieszanie. Do badań należy przygotować średnią próbkę laboratoryjną pasty pigmentowej o masie 250 g.

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzanie wyglądu zewnętrznego należy wykonać wzrokowo.

5.3.2. Oznaczanie intensywności barwy - wg BN-78/6041-47 p. 2, 1, 3.

5.3.3. Oznaczanie odcienia - wg BN-78/6041-47.

5.3.4. Oznaczanie sedymentacji - wg BN-78/6041-47.

5.3.5. Oznaczanie rozdrobnienia należy wykonać metodą mikroskopową wg BN-78/6041-47 p. 2, 3, 2.

5.3.6. Oznaczanie płynności pasty należy wykonać wg PN-81/C-81508 metodą A, stosując kubek wypływowy For- da nr 4.

5.3.7. Oznaczanie trwałości na pranie w temperaturze 60 °C należy wykonać wg PN-71/P-04912 metodą 3, w temperaturze 95 °C metodą 4 na wydrukach przygotowanych wg BN-78/6041-47 p. 2, 1, 3, o intensywności 1/1 kol- lekcyj pomocniczej.

5.3.8. Oznaczanie trwałości na pot należy wykonać wg PN-71/P-04913 na wydrukach przygotowanych wg 5.3.7.

5.3.9. Oznaczanie trwałości na rozpuszczalnik orga- niczny należy wykonać wg PN-73/P-04923 metodą 1, na wy- drukach przygotowanych wg 5.3.7, stosując jako rozpusz- czalnik benzynę wg PN-66/C-96023 rodzaj C.

5.3.10. Oznaczanie trwałości na tarcie suche i mokre należy wykonać wg PN-63/P-04908 na wydrukach przygo- towanych wg 5.3.7 na środku wiążącym Borutodruk P.

5.3.11. Oznaczanie trwałości na prasowanie suche i wil- gotne należy wykonać wg PN-73/P-04914 na wydrukach przygotowanych wg 5.3.7.

5.3.12. Oznaczanie trwałości na światło sztuczne należy wykonać wg PN-68/P-04943 na wybarwieniach przygotowa- nych wg 5.3.7.

5.4. Zapisywanie i zaokrąglanie liczb dotyczących koń- cowych wyników oznaczeń parametrów należy wykonać wg PN-70/N-02120 metodą Z.

5.5. Ocena wyników badań. Partię pigmentu poloprinto- wego należy uznać za odpowiadającą wymaganiom normy, je- żeli wyniki badań wg 5.3 wykażą zgodność z wymaganiami zawartymi w 3.1 i 3.2.

5.6. Zaświadczenie o wynikach badań. Dla każdej partii produktu wytwórca obowiązany jest wystawić i przestać od- biorcy zaświadczenie stwierdzające zgodność produktu z wymaganiami normy.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Wojskie Zakłady Przemysłu Barwników ORGANIKA,

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/6047-10

a) ujednolicono tytuł i przedmiot normy z przyjętymi w normie czynnościowej,

b) uaktualniono asortyment pigmentów poloprintowych do-

dając Żółcień poloprintową R, Szkarłat poloprintowy KR, Brunat poloprintowy GR, Zielen poloprintową BO, Zielen poloprintową GG i wykreślając Żółcień poloprintową 3R, Czerwień poloprintową G, Czerwień poloprintową RB, Zielen poloprintową G i Oliwek poloprintowy B,

c) wykreślono metodę rozplywu kropli na bibule, jako ma-

to dokładną, pozostawiając oznaczanie rozdrobnienia wyłącznie metodą mikroskopową; w tabeli zawierającej wymagania fizykochemiczne podano rozdrobnienie indywidualnie dla poszczególnych marek, co pozwoliło zaostriżyć wymagania w stosunku do 5 marek,

d) wprowadzono oznaczanie płynności pasty,

e) wykreślono oznaczanie punktu zamarzania, jednocześnie dostosowując warunki przechowywania i transportu do własności fizykochemicznych pigmentów poloprintowych,

f) wprowadzono oznaczanie trwałości na tarcie w temperaturze 95 °C,

g) wykreślono oznaczanie trwałości na tri,

h) ustalono wartości liczbowe trwałości wybarwień (w tablicy wymagań fizycznych i chemicznych) na poziomie uzyskiwanych wyników na wydrukach na tkaninie, opartych o skład farb drukarskich wg BN-78/6041-47 i krajowym środkiem wiążącym - Borutodruk P.

3. Normy i dokumenty związane

PN-75/C-04400 Pigmenty. Pobieranie i przygotowywanie próbek

PN-74/C-60008 Próbniki do pobierania próbek produktów bezkształtnych

PN-81/C-81508 Oznaczanie czasu wypływu wyrobów lakierowych i farb graficznych kubkami wypływowymi (lepkość umowna)

PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

PN-75/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowejściowe bez skrzydeł drewniane 800 x 1200

PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-63/P-04908 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na tarcie

PN-71/P-04912 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na pranie

PN-71/P-04913 Metody badań wyrobów włókienniczych.

Wyznaczanie odporności wybarwień na pot

PN-73/P-04914 Metody badań wyrobów włókienniczych.

Wyznaczanie odporności wybarwień na prasowanie

PN-73/P-04923 Metody badań wyrobów włókienniczych.

Wyznaczanie odporności wybarwień na rozpuszczalniki organiczne

PN-68/P-04943 Metody badań wyrobów włókienniczych.

Wyznaczanie odporności wybarwień na światło sztuczne (lampa ksenonowa)

BN-76/5046-02 Opakowania transportowe metalowe. Bębny lekkie

BN-78/6041-47 Pigmenty poloprintowe. Metody badań

BN-73/6411-03 Opakowania transportowe z tworzyw sztucznych. Bębny z poliolefin. Wymagania i badania

BN-77/6414-06 Opakowania z tworzyw sztucznych. Worki polietylenowe otwarte, płaskie, bez fałd bocznych, zgrzewane

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do art. 27, ust. 4, p. 4 do DKP (Dz. TiZK z 1968 r. nr 4, poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami.

Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. (Mon. Pol. nr 24, poz. 123 z 1963 r.).

4. Symbol wyrobu wg SWW - 1245-345.

5. Autor projektu normy - mgr Anna Siwek - Wolskie Zakłady Przemysłu Barwników ORGANIKA.

6. Wzorce pigmentów poloprintowych dostarczają na żądanie odbiorców Wolskie Zakłady Przemysłu Barwników ORGANIKA w Woli Krzysztoporskiej k/Piotrkowa Trybunalskiego.