

WSPÓLNE ZESPOŁY I CZĘŚCI ŚRODKÓW TRANSPORTU SZYNOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-67 3517-28
	Tabor kolejowy normalnotorowy Kłoczek hamulcowy jednowstawkowy W10	
		Grupa katalogowa V 56

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest kłoczek hamulcowy jednowstawkowy, stosowany w normalnotorowych wagonach spalinowych serii SN52 i SN60 oraz wagonach doczepnych serii DBix do kół o średnicy toczonej 920 mm.

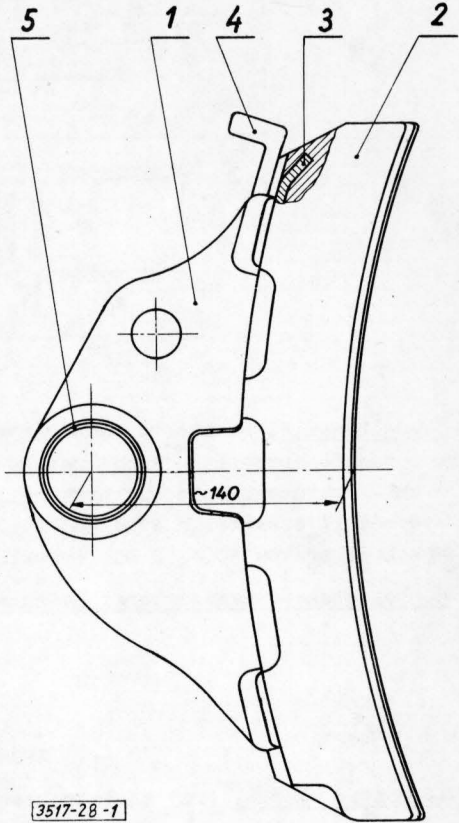
2. Normy związane
- PN-63/H-83152 Staliwo węglowe. Gatunki
- PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
- PN-64/K-91247 Tabor kolejowy normalnotorowy. Klocki hamulcowe jednowstawkowe
- PN-63/K-91252 Tabor kolejowy. Klocki hamulcowe. Wymagania i badania techniczne

3. Oznaczenie
- a) klocka hamulcowego jednowstawkowego W10:
- KŁOCZEK W10 BN-67/3517-28
- b) obsady klocka W10:
- OBSADA W10 BN-67/3517-28

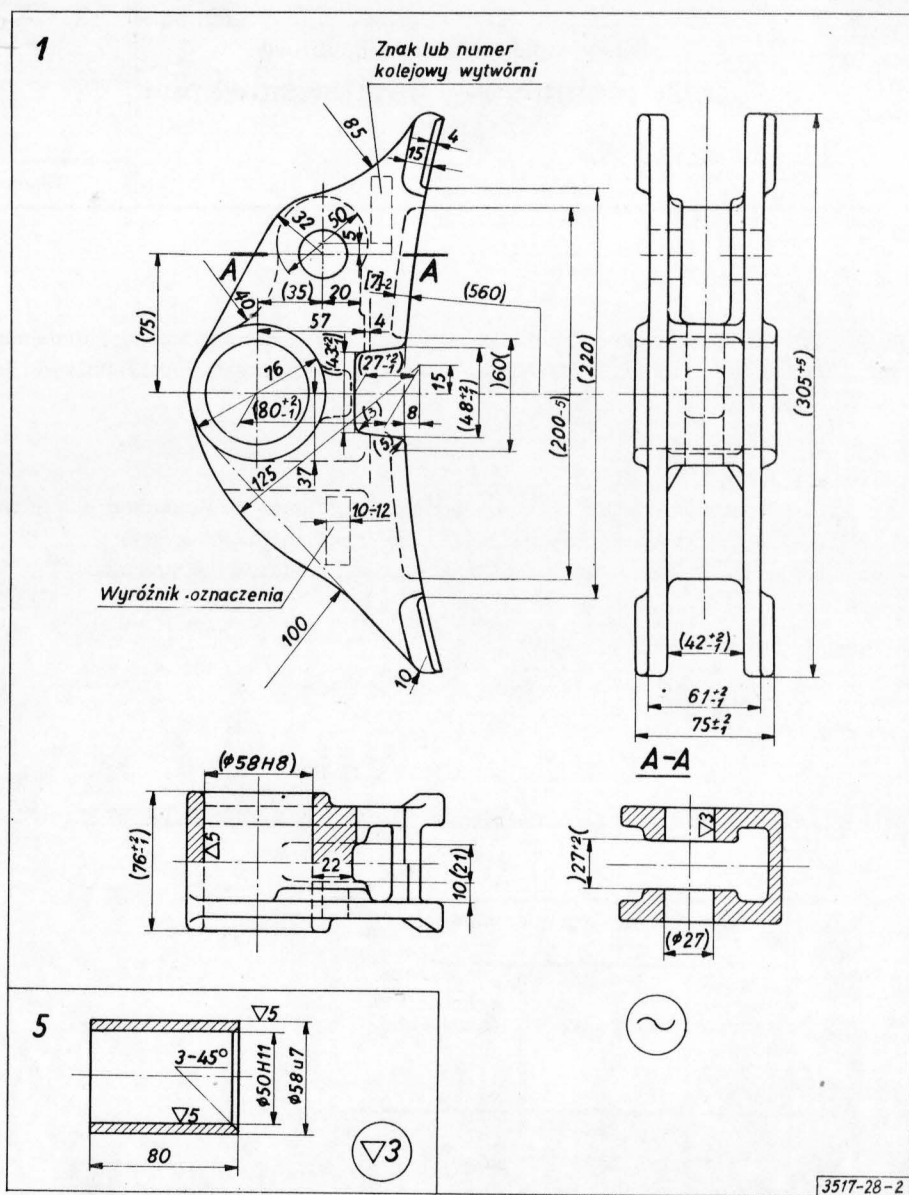
4. Wyszczególnienie części, wymagania dotyczące części oraz orientacyjna masa - wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Liczba sztuk w zespole	Wyrobnik oznaczenia	Wymagania dotyczące części			Orientacyjna masa 1 sztuki kg
				wymiary, mm nr rysunku lub nr normy	materiał	wykonanie	
1	Obsada	1	W10	rys. 2 cz. 1	staliwo 15LII+25LII wg PN-63/H-83152	odlew ¹⁾	4,70
2	Wstawka	1	Ws	PN-64/K-91247			13,00
3	Wtopka	1	Wt				0,40
4	Klin	1	Kl				0,42
5	Tulejka	1	W10	rys. 2 cz. 5	stal St6 wg PN-61/H-84020	obrobiona	0,42
Całkowita masa klocka W10							18,52

¹⁾W produkcji jednostkowej dopuszcza się wykonanie gięte z blach i spawane pod warunkiem zachowania głównych wymiarów oznaczonych na rys. 2 nawiasami: () - wymiary obowiązujące, () - wymiary minimalne, [] - wymiary maksymalne.



Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 14 grudnia 1967 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i napraw od dnia 1 stycznia 1969 r.
(Mon. Pol. nr 11/1968 poz. 73)



Rys. 2

5. Cechowanie. Na klocku hamulcowym, w miejscach podanych na rys. 2, należy odlać na obsadzie lanej, a na obsadzie spawanej - wybić następujące znaki:

- znak lub numer kolejny wytwórni,
- wyróżnik oznaczenia W10.

Wysokość znaków 10 ÷ 12 mm. Wypukłość znaków lanych około 2 mm. Wklęsłość znaków wybitych około 0,4 mm.

6. Pozostałe wymagania oraz badania - wg PN-63/K-91252.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-67/3517-28

1. Montaż klocka. Przy montażu klocka w podwoziu taboru klin powinien być założony od góry.

2. Zalecenia międzynarodowe. Norma w zakresie wymiarów zgodna z następującymi wymaganiami międzynarodowymi: załącznikiem 8 karty UIC 541 wyd. 4 z dnia 1.1.1966 r. oraz UIC 647 wyd. 1 z dnia 1.1.1964 r.