

OPAKOWANIA Z TWORZYW SZTUCZNYCH	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-88
	Opakowania jednostkowe z tworzyw sztucznych	6414-08
	Torby z siatek bezwęzełkowych opakowaniowych ciężkich	Zamiast BN-72/6414-08
	z polietylenu	Grupa katalogowa 0593

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są torby z siatek bezwęzełkowych opakowaniowych ciężkich z polietylenu, przeznaczone do pakowania ziemniaków, warzyw, owoców itp.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. W zależności od wymiarów toreb różni się następujące typy:

901 — Romb 2,

902 — Romb 3.

2.2. Przykład oznaczania torby z siatki bezwęzełkowej opakowaniowej ciężkiej z polietylenu typu 901 — Romb 2, o długości 550 mm:

TORBA Z SIATKI BEZWĘZEŁKOWEJ OPAKOWANIOWEJ
CIĘŻKIEJ

Typ 901 — Romb 2, 550 BN-88/6414-08

3. WYMAGANIA

3.1. Materiał i wykonanie. Torby z siatek bezwęzełkowych opakowaniowych ciężkich wykonane są przez rozplaszczanie na gorąco, następnie pocięcie na odpowiednie długości i zszycie nicią bawełnianą lub inną rękawa siatki bezwęzełkowej wykonanego z krzyżujących się nitek polietylenowych tworzących oczka zbliżone kształtem do rombu o boku około 7 mm dla toreb 901 i około 9 mm dla toreb 902.

Końce szwu powinny wystawać co najmniej 10 mm poza brzeg torby. Nie dopuszcza się pękniętych nitek, sklejonnych oczek, filmu w oczkach. Dopuszcza się jedną zakładkę na szwie nie przekraczającą 15 mm. Dopuszcza się nierównoległość szwu do krawędzi torby.

3.2. Barwa. Torby z siatek bezwęzełkowych opakowaniowych ciężkich z polietylenu produkowane są o barwie naturalnej polietylenu oraz białej, czerwonej, pomarańczowej, zielonej, żółtej, niebieskiej, różowej i ich odcieniach.

Po uzgodnieniu między producentem i odbiorcą dopuszcza się produkowanie toreb z siatek o innych barwach.

3.3. Wymiary toreb — wg tabl. 1.

Tablica 1

Typ	Długość	Szerokość	Dopuszczalne odchyłki	Margines	Dopuszczalne odchyłki
	mm				
1	2	3	4	5	6
901 — Romb 2	550 750	400	+20 -10	20	+10 - 5
902 — Romb 3	500	300			

Dopuszcza się inne długości toreb po uzgodnieniu między producentem i odbiorcą.

3.4. Odporność na uderzenie przy swobodnym spadku.

Torby wypełnione kulami o łącznej masie wg tabl. 2 nie powinny ulec pęknięciu po dwukrotnym zrzucie z wysokości 1 m.

Tablica 2

Długość mm	Łączna masa kul, kg, nie mniej niż	
	typ	
	901 — Romb 2	902 — Romb 3
1	2	3
500	—	5
550	10	—
750	15	—

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Torby układa się w pakiety po 250 sztuk, okłada tekturą falistą wg PN-68/P-50527, prasuje, zawija sznurkiem papierowym wg PN-73/P-50599, pakuje do worków polietylenowych wg BN-84/6416-06 i plombuje. Pakiet stanowi opakowanie transportowe wyrobu.

Informacja

BIBLIOTEKA
Politechniki Lub.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 29 grudnia 1988 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1989 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1989, poz. 11)