

GRY I ZABAWKI	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-86
	Zabawki z materiałów włókienniczych	8556-01
	Lalki i zwierzęta	Zamiast BN-78/8556-01
		Grupa katalogowa 1724

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zabawki — lalki i zwierzęta wykonane z materiałów włókienniczych, z wyjątkiem maskotek oraz zwierząt na podwoziach i biegunach.

1.2. Określenia

1.2.1. lalki i zwierzęta z materiałów włókienniczych — zabawki, w których łączna powierzchnia z tych materiałów stanowi więcej niż 50% ogólnej powierzchni zabawki, bez uwzględnienia ubiorów zdejmowanych i elementów ozdobnych zabawek.

1.2.2. Pozostałe określenia — wg PN-82/N-08502.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. Zabawki z materiałów włókienniczych — lalki i zwierzęta dzieli się na podbranże wg SWW: 2826-11 — lalki z tkanin i dzianin w strojach popularnych,

2826-12 — lalki z tkanin i dzianin w strojach ludowych,

2826-13 — lalki z tkanin i dzianin nieubrane,

2826-21 — misie z pluszu i innych tkanin bez mechanizmów,

2826-23 — zabawki — zwierzęta z pluszu i innych tkanin bez mechanizmów ruchomych,

2826-29 — zabawki — zwierzęta z pluszu i innych tkanin bez mechanizmów — pozostałe,

2826-31 — misie z pluszu i innych tkanin z mechanizmami,

2826-39 — zabawki — zwierzęta z pluszu i innych tkanin z mechanizmami — pozostałe.

2.2. Oznaczenie

2.2.1. Sposób budowy oznaczenia. W oznaczeniu należy podać nazwę zabawki, symbol podbranży wg SWW, a po kresce ukośnej — wielkość wg PN-78/N-08512, numer wzoru i numer niniejszej normy.

2.2.2. Przykład oznaczenia zabawki — misia z pluszu i innych tkanin bez mechanizmu (2826-21), wielkość 4 (4), wzór (04).

MIŚ BURAS 2826-21/4-04 BN-86/8556-01

3. WYMAGANIA

3.1. Wielkość zabawki obejmuje przedziały wymiarowe 1 ÷ 7 wg PN-78/N-08512 tabl. 1.

3.2. Wygląd zewnętrzny i kształt zabawki powinien być zgodny z dokumentacją konstrukcyjno-technologiczną, przeznaczony dla określonego wieku dziecka wg PN-76/N-08500.

3.3. Materiały podstawowe. Do produkcji zabawek należy stosować materiały podane w tabl. 1.

W przypadku stosowania elementów zabawek wykonanych z materiałów włókienniczych w połączeniu z innymi materiałami, materiały te powinny spełniać wymagania wg PN-76/N-08500 p. 3.1.

Do produkcji zabawek dla dzieci do lat trzech (grupa B) należy stosować materiały mające atest Państwowego Zakładu Higieny.

Tablica 1

Lp.	Materiał	Wymagania wg
1	Tkaniny bawełniane i bawełnopodobne	norm przedmiotowych
2	Filce bite obuwowe	PN-80/P-86004
3	Tkaniny wełniane i wełnopodobne	BN-74/7543-01
4	Tkaniny lniane i lnianopodobne	BN-80/7523-15
5	Tkaniny jedwabne	BN-74/7553-02
6	Tkaniny powlekane plastyfikowanym polichlorkiem winylu	BN-76/6350-02
7	Tkaniny futerkowe	BN-78/7553-07
8	Tkaniny pluszowe	PN-84/P-82662
9	Tworzywa sztuczne	PN-78/N-08510

Dopuszcza się do stosowania dzianiny, przędzy, włókny wykonane z włókien syntetycznych lub naturalnych.

3.4. Wykonanie lalek i zwierząt

3.4.1. Wykonanie elementów lalek i zwierząt. Lalki i zwierzęta powinny być wykonane z materiałów podanych w tabl. 1, zgodnie z dokumentacją konstrukcyjno-technologiczną w taki sposób, aby zapewnić trwałość i funkcjonalność, zgodnie z jej przeznaczeniem. Elementy zabawek — lalek i zwierząt powinny być łączone przez: szycie, klejenie, montowanie za pomocą drutu i krążków pomocniczych.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Zabawkarskiego i Artykułów Politechnicznych
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielczości Pracy dnia 5 września 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 16/1986, poz. 33)

3.4.2. Wypełnienie. Zabawki i elementy zabawek powinny być wypełnione równomiernie bez zniekształceń i zgrubień, przy użyciu materiałów odpowiadających wymaganiom wg PN-76/N-08500 p. 3.1.12. Zabawki — zwierzęta (np. pies w pozycji stojącej) powinny być wzmocnione konstrukcją wewnętrzną. Na konstrukcję wewnętrzną należy stosować pręty z tworzyw sztucznych wg PN-71/C-89292 i PN-84/C-89293, drut wg PN-67/M-80026, pręty, kijki drewniane lub wiklinowe, z zabezpieczonymi końcami przed skałeczeniem użytkownika, które powinny być montowane w czasie wypełniania zabawki.

Dla zabawek przeznaczonych dla dzieci do lat trzech (grupa B) zaleca się wypełnianie zabawek pianką poliuretanową.

3.5. Ubiory. Ubiór będący integralną częścią zabawki powinien być łączony z korpusem w czasie montażu lub połączony w sposób trwały po całkowitym zmontowaniu zabawki bez możliwości jego zmiany. Ubiór wymienny powinien być wykonany w taki sposób, aby mógł być bez uszkodzeń zakładany i zdejmowany z zabawki, a jego elementy powinny być zaopatrzone w guziki, zatrzaski, wiązadła, umożliwiające swobodną zmianę.

3.6. Fryzury — włosy powinny być dokładnie rozczesane, wymodelowane i powinny spełniać wymagania wg PN-76/N-08500 p. 3.1.2.

3.7. Maski lalek. Dopuszcza się wykonanie masek z tworzyw sztucznych wg PN-78/N-08510 metodą formowania próżniowego. Charakterystyka maski, zgodnie z p. 3.8.

3.8. Charakterystyka lalek i zwierząt. Głowy lalek i zwierząt powinny być poddane charakterystyce, np. przez malowanie, wyszywanie, doklejanie, doszywanie oczu, ust, brwi, w sposób nadający im właściwy wyraz. Do malowania należy stosować emalie o właściwościach nietoksycznych wg PN-76/N-08500 p. 3.1.10.

3.9. Wytrzymałość połączeń. Elementy zabawek i części zewnętrzne takie jak: oczy, nosy, uszy lub inne elementy wykonane z tworzyw sztucznych, a stosowane w zabawkach przeznaczonych dla dzieci w wieku do lat siedmiu, powinny być połączone w taki sposób, aby nie uległy odłączeniu pod działaniem siły odrywającej wg PN-76/N-08500 tabl. 4.

3.10. Urządzenia dźwiękowe — wg PN-82/N-08502. Urządzenia dźwiękowe powinny być zamontowane w czasie wypełniania poszczególnych elementów zabawki w taki sposób, aby nie zniekształcały zabawki oraz aby dźwięk był czysty, słyszalny, a poziom dźwięku nie powinien być dokuczliwy dla użytkownika i otoczenia.

3.11. Lalki i zwierzęta z mechanizmami. Zabawki, w których zostaną zastosowane mechanizmy, powinny spełniać wymagania bezpieczeństwa użytkowania wg PN-76/N-08500.

3.12. Odporność na działanie potu i środków piorących. Zabawki dla dzieci grupy B powinny być odporne na działanie potu i środków piorących zgodnie z PN-76/N-08500 p. 3.5.

3.13. Jakość powierzchni. Nie dopuszcza się następujących wad wykonania:

- a) pęknięcia szwów,
- b) trwałego zdeformowania kształtu,
- c) łysiny tkaniny futerkowej,
- d) słabego niesymetrycznego połączenia elementów ozdobnych,
- e) niedomalowania elementów.

3.14. Znaki informacyjne o sposobie konserwacji zabawek z materiałów włókienniczych. Zabawki z materiałów włókienniczych powinny mieć znaki informacyjne wg PN-82/P-04608.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg PN-82/N-08503. Dopuszcza się pakowanie lalek i zwierząt w papier pakowy zwykły wg BN-66/7326-01.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania pełne stosuje się w celu oceny technologii wykonania zabawek, w przypadku wprowadzenia zmian technologicznych oraz przy okresowej kontroli produkcji, co najmniej raz w roku.

Program badań pełnych i ich kolejność podano w tabl. 2.

5.1.2. Badania niepełne stosuje się przy ocenie bieżącej kontroli jakości produkcji i przy badaniach jakościowych, poprzedzających odbiór partii.

Zakres badań niepełnych podano w tabl. 2.

Tablica 2

Lp.	Zakres badań		Wymagania wg	Badania wg
1	Badania pełne	ogłędziny zewnętrzne	3.13, 3.14, rozdz. 4	5.3.1
2		sprawdzenie wielkości	3.1	5.3.2
3		sprawdzenie wyglądu zewnętrznego i kształtu zabawki	3.2	5.3.3
4		sprawdzenie materiałów	3.3	5.3.4
5		sprawdzenie wykonania lalek i zwierząt	3.4.1, 3.4.2, 3.5 ÷ 3.8	5.3.7
6		sprawdzenie wytrzymałości połączeń	3.9	5.3.5
7		sprawdzenie urządzeń dźwiękowych	3.10	5.3.6
8		sprawdzenie mechanizmów	3.11	5.3.8
9		sprawdzenie odporności na działanie potu i środków piorących	3.12	5.3.9

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Liczność partii. Partia przedstawiona do kontroli powinna zawierać zabawki jednego rodzaju, dostarczone do obrotu za jednym dokumentem przesyłkowym.

Liczność partii nie powinna przekraczać 3200 sztuk zabawek.

5.2.2. Pobieranie próbek do badań pełnych. Niezależnie do liczności partii zabawek, do badań pełnych należy pobrać próbkę losowo na ślepo wg PN-83/N-03010, o liczności 5 sztuk.

5.2.3. Pobieranie próbek do badań niepełnych. Z partii przedstawionej do badań należy pobrać zabawki w sposób losowy, na ślepo wg PN-83/N-03010, o liczności wynikającej z tabl. 3.

5.2.4. Poziom kontroli — II ogólny, plany jedno-stopniowe wg PN-79/N-03021.

5.2.5. Wadliwość dopuszczalna — maksimum 4%.

5.2.6. Wybór i stosowanie planów badania. Plany badania dla kontroli normalnej — wg tabl. 3.

Wybór i stosowanie planów badania dla kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia — wg PN-79/N-03021 p. 2.4.

Tablica 3

Liczność partii N	Liczność próbki n	Liczba kwalifikująca m_1
sztuk		
do 25	3	0
26 ÷ 90	13	1
91 ÷ 150	20	2
151 ÷ 280	32	3
281 ÷ 500	50	5
501 ÷ 1200	80	7
1201 ÷ 3200	125	10

5.3. Opis badań

5.3.1. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić organoleptycznie w świetle rozproszonym o natężeniu 200 ÷ 300 lx, przez sprawdzenie zgodności z wymaganiami wg 3.13, 3.14, rozdz. 4.

5.3.2. Sprawdzenie wielkości należy wykonać za pomocą uniwersalnych przyrządów pomiarowych o dokładności 1 mm.

5.3.3. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego i kształtu zabawki należy wykonać przez porównanie z rysunkiem, fotografią, wzorem zabawki lub dokumentacją konstrukcyjno-technologiczną.

5.3.4. Sprawdzenie materiałów. Należy sprawdzić, czy na materiały zastosowane do produkcji zabawek są

zaświadczenia kontroli jakości, stwierdzające zgodność tych materiałów z obowiązującymi normami wg tabl. 1 oraz czy zastosowane materiały odpowiadają wymaganiom wg PN-76/N-08500.

5.3.5. Sprawdzenie wytrzymałości połączeń należy przeprowadzić wg PN-77/N-08501 p. 2.4.3.6 na zgodność z p. 3.4.2.

5.3.6. Sprawdzenie urządzeń dźwiękowych należy przeprowadzić słuchowo przez 3-krotne uruchomienie urządzenia dźwiękowego na zgodność z p. 3.10.

5.3.7. Sprawdzenie wykonania lalek i zwierząt należy przeprowadzić organoleptycznie w warunkach podanych w 5.3.1 na zgodność z 3.4.1, 3.4.2, 3.5 ÷ 3.8.

5.3.8. Sprawdzenie mechanizmów należy przeprowadzić w sposób podany w PN-77/N-08501 na zgodność z 3.11.

5.3.9. Sprawdzenie odporności na działanie potu i środków piorących. Sprawdzenie odporności na działanie potu należy przeprowadzić zgodnie z PN-77/N-08501 p. 2.4.4.2, a sprawdzenie na działanie środków piorących, zgodnie z PN-77/N-08501 p. 2.4.4.1.

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Ocena sztuki wyrobu. Zabawkę należy uznać za dobrą, jeżeli wyniki badań odpowiadają wymaganiom podanym w rozdz. 3 i 4.

Sztukę wyrobu należy uznać za niedobłą, jeżeli chociażby jedna z badanych właściwości nie jest zgodna z wymaganiami podanymi w rozdz. 3 i 4.

5.4.2. Ocena partii wyrobu. Partię zabawek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli:

— liczba sztuk niedobrych w badaniach niepełnych nie przekracza liczby kwalifikującej m_1 , podanej w tabl. 3,

— wartości wszystkich wskaźników w badaniach pełnych dla każdej badanej sztuki zabawki są zgodne z wymaganiami podanymi w rozdz. 3.

Partię zabawek należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli chociażby jedna z badanych właściwości w badaniach pełnych nie spełnia wymagań wg rozdz. 3 lub liczba sztuk niedobrych w badaniach niepełnych przekracza liczbę kwalifikującą m_1 , podaną w tabl. 3.

K O N I E C