

WYROBY LAKIEROWE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-86
	Emalia ftalowa kopolimeryzowana specjalna schnąca na powietrzu akrylowana na stolarkę budowlaną biała	6115-80
		Grupa katalogowa 1024

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest emalia ftalowa kopolimeryzowana specjalna schnąca na powietrzu akrylowana na stolarkę budowlaną białą, stanowiąca zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy ftalowej akrylowanej z dodatkiem środków modyfikujących.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Emalia ftalowa kopolimeryzowana specjalna schnąca na powietrzu akrylowana na stolarkę budowlaną białą jest przeznaczona do ostatecznego malowania drewnianych elementów stolarki budowlanej metodą natrysku elektrosta-

tycznego. Emalię tę można nanosić również natryskiem pneumatycznym, przez zanurzenie, pędzlem lub aplikatorem.

2. OZNACZENIE

EMALIA FTALOWA KOPOLIMERYZOWANA SPECJALNA
SCHNĄCA NA POWIETRZU AKRYLOWANA NA STOLARKĘ
BUDOWLANĄ BIAŁA

BN-86/6115-80 KTM 1313 369 280 106

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne — pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, $\%(m/m)$, najwyżej	zgodnie z PN-72/C-81503 0,1 PN-81/C-81505 PN-81/C-81508
b) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem o średnicy otworu wypły- wowego 4 mm, s	90 ÷ 120 Metoda A
c) Gęstość, g/cm^3 , najwyżej	1,3 PN-82/C-81551 Metoda B
d) Zawartość substancji lotnych, $\%(m/m)$, najwyżej	48 PN-84/C-81512 Metoda B
e) Roztarcie pigmentów, μm , najwyżej	40 BN-78/6110-09
f) Temperatura zapłonu, $^{\circ}C$ co najmniej	21 BN-83/6110-39
g) Oporność właściwa w temperaturze $20 \pm 0,5^{\circ}C$, $\Omega \cdot cm$	$5 \cdot 10^8 \div 1 \cdot 10^9$ BN-70/6110-31 p. 2.8.2
h) Krycie jakościowe, stopień	II PN-70/C-81536
i) Rozlewność przy umownej lepkości roboczej $25 \div 30$ s, stopień, co najmniej	8 PN-67/C-81507
j) Czas schnięcia w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}C$ i wilgotności względnej powietrza 65 $\pm 5\%$, najwyżej	PN-79/C-81519
— stopień 1, min	20
— stopień 6, h	7
k) Wygląd powłoki	gładka, bez zmarszczeń, zacieków, półmatowa 3,6.1
l) Przyczepność nożem o pojedynczym ostrzu, stopień ¹⁾	2 PN-80/C-81531
l) Przyczepność nożem krążkowym A, stopień	2 PN-80/C-81531
m) Twardość względna powłoki wg wahadła Persoza, co najmniej	0,2 PN-79/C-81530
n) Elastyczność powłoki	3 PN-76/C-81528 Metoda A
o) Odporność powłoki na działanie podwyższonej temperatury do $+60 \pm 5^{\circ}C$	powłoka bez zmian, dopusz- czalne lekkie żółknięcie 3,6.2
p) Odporność powłoki na działanie wody w czasie 24 h	powłoka bez zmian PN-76/C-81521 p. 2.2

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 25 sierpnia 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1987, poz. 10)

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
r) Odporność powłoki na działanie lampy kwarcowej	powłoka bez zmian 8	3.6.3
s) Odporność powłoki na działanie zmiennych temperatur, cykli, co najmniej		BN-66/6110-15
1) Dla zakładów stolarki budowlanej.		

3.2. Trwałość. Emalia fталowa kopolimeryzowana specjalna schnąca na powietrzu akrylowana na stolarkę budowlaną białą powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalny w tym czasie wzrost lepkości umownej do 40% powinien ustąpić po dodaniu rozcieńczalnika do wyrobów fталowych kopolimeryzowanych akrylowanych na stolarkę budowlaną wg BN-86/6118-34.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzaniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania pełne należy wykonywać co najmniej raz na pół roku oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców lub metod technologicznych mogących mieć wpływ na jakość wyrobu, jak również w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzaniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1, z wyjątkiem 3.1d), i), m), n), o), p), r), s).

Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu wstępnych prób technicznych wg PN-72/C-81503.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie wyrobu. Badaną emalię należy starannie wymieszać i rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do wyrobów fталowych kopolimeryzowanych akrylowanych na stolarkę budowlaną wg BN-86/6118-34 do umownej lepkości roboczej $25 \div 30$ s mierzonej kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm wg PN-81/C-81508 metoda A i oporności właściwej $1 \cdot 10^7 \div 5 \cdot 10^7 \Omega \cdot \text{cm}$.

3.5.2. Wykonanie powłok

3.5.2.1. Wykonanie powłok na płytkach drewnianych. Płytki drewniane przygotowane wg PN-74/C-81513 o zabezpieczonych krawędziach pomalować farbą fталową kopolimeryzowaną do gruntowania akrylowaną na stolarkę budowlaną białą wg BN-86/6113-81 metodą natrysku lub aplikatorem lub pędzlem wg PN-79/C-81514. Wymalowanie suszyć do osiągnięcia 6 stopnia wyschnięcia wg BN-86/6113-81 3.1j). Grubość powłoki farby powinna wynosić $35 \div 40 \mu\text{m}$. Powłokę farby przeszlić na sucho papierem ściernym P 180 wg PN-76/M-59107 i pomalować badaną emalią przygotowaną wg 3.5.1 metodą natrysku lub aplikatorem względnie pędzlem wg PN-79/C-81514. Wymalowanie suszyć do osiągnięcia 6 stopnia wyschnięcia wg 3.1j). Łączna grubość powłok farby i emalii powinna wynosić $60 \div 70 \mu\text{m}$.

Powłoki na płytkach drewnianych służą do badania przyczepności, odporności na działanie wody, odporności na działanie zmiennych temperatur.

3.5.2.2. Wykonanie powłok na płytkach szklanych i stalowych. Płytki szklane i stalowe przygotowane wg PN-74/C-81513 pomalować badaną emalią przygotowaną wg 3.5.1 metodą natrysku lub aplikatorem lub pędzlem wg PN-79/C-81514. Wymalowanie suszyć do osiągnięcia 6 stopnia wyschnięcia wg 3.1j). Grubość powłoki powinna wynosić $25 \div 30 \mu\text{m}$.

Powłoki na płytkach szklanych służą do badania czasu schnięcia, wyglądu powłoki, twardości, odporności na podwyższoną temperaturę, odporności na działanie lampy kwarcowej.

Powłoki na płytkach stalowych służą do badania krycia i elastyczności.

3.5.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki po osiągnięciu 6 stopnia wyschnięcia aklimatyzować w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ przez 72 h.

3.5.4. Pomiar grubości powłok na płytkach stalowych wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515, na płytkach szklanych i drewnianych czujnikiem zegarowym umożliwiającym uzyskanie dokładności pomiaru do 10% grubości powłoki.

3.6. Opis badań

3.6.1. Ocena wyglądu powłoki. Oceny dokonać wizualnie, nie uzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym co najmniej na trzech powłokach przygotowanych na płytkach szklanych wg 3.5.2.2. Powłoki powinny spełniać wymagania wg 3.1k).

3.6.2. Badanie odporności powłoki na działanie temperatury podwyższonej do $+60 \pm 5^\circ\text{C}$. Powłoki przygotowane na co najmniej trzech płytkach szklanych wg 3.5.2.2 i aklimatyzowane wg 3.5.3 umieścić na 1 h w temperaturze $+60 \pm 5^\circ\text{C}$. Po wyjęciu i doprowadzeniu powłok do temperatury otoczenia dokonać oceny wizualnej, nie uzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoki powinny spełniać wymagania wg 3.1o).

3.6.3. Badanie odporności powłoki na działanie lampy kwarcowej. Powłoki przygotowane na co najmniej trzech płytkach szklanych wg 3.5.2.2 i aklimatyzowane wg 3.5.3 zakryć do połowy czarnym papierem i naświetlać z odległości 25 cm przez 24 h lampą kwarcową typu Famed L-6 z filtrem wg BN-71/6110-33.

Powłoki powinny spełniać wymagania wg 3.1r).

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy zaświadczenie kontroli jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Emalię ftalową kopolimeryzowaną specjalną schnącą na powietrzu akrylowaną na stolarkę budowlaną białą należy pakować wg PN-73/C-81400 w opakowania uzgodnione pomiędzy producentem, przewoźnikiem i odbiorcą nie obniżające jakości wyrobu podczas składowania i mające wymiary zgodne z zasadami systemu wymiarowego opakowań wg PN-78/O-79021. Opakowania powinny być zgodne z wymaganiami wg obowiązujących przepisów przewozowych¹⁾.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 3.

Sztuki przesyłki zawierające emalię ftalową kopolimeryzowaną specjalną schnącą na powietrzu akrylowaną na stolarkę budowlaną białą powinny być zaopatrzone w nalepkę wg wzoru Nr 3 „Materiały ciekłe zapalne RID/ADR”¹⁾.

4.2. Przechowywanie — wg PN-73/C-81400.

4.3. Transport. Emalia ftalowa kopolimeryzowana specjalną schnącą na powietrzu akrylowaną na stolarkę budowlaną białą jest materiałem niebezpiecznym klasy 3 p. 5c wg RID/ADR¹⁾, powinna być przewożona zgodnie z obowiązującymi dla materiałów niebezpiecznych przepisami transportowymi¹⁾ oraz wg PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Dębicka Fabryka Farb i Lakierów w Dębicy.

2. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-81/C-81508 Oznaczanie czasu wypływu wyrobów lakierowych i farb graficznych kubkami wypływowymi (lepkość umowna)

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-76/M-59107 Wyroby ściernie. Ścierniwo. Klasyfikacja wielkości ziarna

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

BN-71/6110-33 Wyroby lakierowe. Określanie odporności powłok lakierowych na działanie światła

BN-86/6113-81 Farba ftalowa kopolimeryzowana do gruntowania akrylowana na stolarkę budowlaną białą

BN-86/6118-34 Rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych kopolimeryzowanych akrylowanych na stolarkę budowlaną

Pozostałe normy związane podano w tablicy p. 3.1.

3. Dokumenty związane stanowiące uzupełnienie przepisów transportowych wymienionych w PN-73/C-81400

Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. „Prawo przewozowe” (Dz. U. nr 53, poz. 272 z 1984 r.)

Regulamin Przedsiębiorstwa Polskie Koleje Państwowe o ładowaniu i zabezpieczeniu przesyłek towarowych (Dz. TiZK nr 9, poz. 68 z 1985 r.)

Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolajami towarów niebezpiecznych — RID — Załącznik B do konwencji o międzynarodowym przewozie kolejami (COTIF) (Dz. TiZK nr 7, poz. 44 z 1985 r.) wraz z późniejszymi zmianami

Ustawa z dnia 1 lutego 1983 r. — „Prawo o ruchu drogowym” (Dz. U. nr 6, poz. 35)

Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. nr 24, poz. 123 z 1963 r. i nr 35, poz. 250 z 1968 r.)

Rozporządzenie Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych z dnia 2.12.1983 r. w sprawie warunków i kontroli przewozu drogowego materiałów niebezpiecznych (Dz. U. nr 67, poz. 301 z 1983 r.) wraz z późniejszymi zmianami

Załącznik A i B do Umowy europejskiej z 30 września 1957 r. dotyczący międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR) — (Dz. U. nr 35, poz. 189 z 1975 r.) wraz z późniejszymi zmianami

Przepisy o ładowaniu wagonów towarowych. Załącznik II do Umowy o wzajemnym użytkowaniu wagonów towarowych w komunikacji międzynarodowej (RIV) (Dz. TiZK nr 15, poz. 119 z 1981 r.) wraz z późniejszymi zmianami

4. Symbol wyrobu wg SWA — 3369 792 010.

5. Autor projektu normy — mgr inż. Anna Hosaja, Dębicka Fabryka Farb i Lakierów.

6. Klasyfikacja produktu

klasa 3 p. 5c lm. 301 wg RID

klasa 3 p. 5c lm. 2301 wg ADR.

7. Wyrób dopuszczony przez PZH pismem z dnia 7.12.1979 r. znak: HK/III-9/262/79.

8. Dotychczasowe normy — ZN-79/MPCh-TF-2407 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1987 r.