

|                       |                                                                     |                       |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| SUROWCE<br>CERAMICZNE | N O R M A   B R A N Ż O W A                                         | BN-78                 |
|                       | Kaoliny dla przemysłu ceramicznego<br><b>Kaolin MP</b><br>Wymagania | 7011-02/111           |
|                       |                                                                     | Grupa katalogowa 0808 |

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest kaolin MP ze złoża Maria III, przeznaczony zasadniczo do produkcji ceramicznych wyrobów sanitarnych i płytek, spełniających wymagania dla kaolinów ceramicznych klasy III B wg BN-73/7011-02/003.

**2. Oznaczenie.** Kaolin ze złoża Maria III, spełniający wymagania klasy III B — wg BN-78/7011-02/111 należy oznaczać:

KAOLIN MP BN-78/7011-02/111

**3. Wymagania fizykochemiczne** — wg tablicy.

| Lp.                                                              | Parametry techniczne                                                                                                                                                                                                                             | Wartość wymagana | Sposób badania wg                              |
|------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------|
| 1                                                                | 2                                                                                                                                                                                                                                                | 3                | 4                                              |
| 1                                                                | <b>Skład chemiczny, %</b><br>$Al_2O_3$ — nie mniej niż 32,0<br>$Fe_2O_3$ — nie więcej niż 0,8<br>$TiO_2$ — nie więcej niż 0,6<br>$CaO + MgO$ — nie więcej niż 0,6<br>$K_2O + Na_2O$ — nie więcej niż 0,8<br>Strata prażenia — nie mniej niż 11,0 |                  | BN-85/7011-23                                  |
| 2                                                                | <b>Uziarnienie, %</b><br>Odsiew na sicie 0,063 mm — nie więcej niż 0,7<br>Zawartość ziarn $\leq 5$ mm — nie mniej niż 40,0                                                                                                                       |                  | PN-71/C-04501 metoda na mokro<br>BN-70/7011-16 |
| 3                                                                | <b>Wytrzymałość na zginanie</b><br>po wysuszeniu — nie mniej niż $N/m^2$ ( $kG/cm^2$ )                                                                                                                                                           | 2,0 (20,0)       | BN-83/7011-22                                  |
| 4                                                                | <b>Liniowa skurczliwość, %</b><br>po wysuszeniu — nie więcej niż 4,0<br>po wypaleniu w temperaturze $1200^\circ C$ — nie więcej niż 6,0<br>po wypaleniu w temperaturze $1350^\circ C$ — nie więcej niż 12,0                                      |                  | BN-71/7011-11                                  |
| 5                                                                | <b>Nasiąkliwość, %</b><br>po wypaleniu w temperaturze $1200^\circ C$ — nie więcej niż 21,0<br>po wypaleniu w temperaturze $1350^\circ C$ — nie więcej niż 12,0                                                                                   |                  | BN-82/7001-08                                  |
| 6                                                                | <b>Białość, %</b><br>po wypaleniu w temperaturze $1200^\circ C$ — nie mniej niż 75<br>po wypaleniu w temperaturze $1350^\circ C$ — nie mniej niż 71                                                                                              |                  | BN-73/7011-02/11                               |
| 7                                                                | pH zawiesiny o zawartości 10% ciała stałego                                                                                                                                                                                                      | $6 \pm 1$        | BN-71/7011-29                                  |
| 8                                                                | Wilgotność, (%)                                                                                                                                                                                                                                  | $12 \pm 3$       | BN-71/6714-16                                  |
| 9                                                                | Postać handlowa                                                                                                                                                                                                                                  | granulowany      | —                                              |
| <sup>1)</sup> Dostawy przelicza się na kaolin o wilgotności 12%. |                                                                                                                                                                                                                                                  |                  |                                                |

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Pruszkowie  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Szklarskiego i Ceramicznego „Vitrocer” dnia 17 października 1978 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1979 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 24/78, poz. 106)