

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-67 6089-02
	Wyroby z węgla uszlachetnionych Filtry do chłodziarek	
		Grupa katalogowa X 91

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są filtry do chłodziarek składające się z pudełka perforowanego, wypełnionego specjalnym formowanym węglem aktywnym.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Filtry służą do pochłaniania zapachów wydzielanych przez produkty żywnościowe przechowywane w chłodziarkach gospodarczych.

1.3. Normy związane

PN/C-04507 Chemiczne badania i próby. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej. Wytyczne ogólne

PN-66/C-97551 Węgla aktywne odbarwiające

PN-64/C-97554 Węgiel aktywny adsorpcyjny formowany

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od kształtów i wymiarów rozróżnia się 2 rodzaje filtrów:

a) O - okrągłe o wymiarach: średnica 100 mm, wysokość 20 mm, stosowane w chłodziarkach o pojemności do 80 l,

b) P - prostokątne o wymiarach około 200x85x25 mm, stosowane w chłodziarkach o pojemności powyżej 80 l.

2.2. Przykład oznaczenia prostokątnego filtra do chłodziarek:

FILTR P DO CHŁODZIAREK BN-67/6089-02

3. WYMAGANIA**3.1. Wymagania ogólne**

3.1.1. Wygląd zewnętrzny filtra. Pudełko perforowane powinno być wykonane z tworzyw sztucznych dopuszczonych do użytku gospodarczego, w kolorze kremowym lub białym i wolne od większych uszkodzeń mechanicznych.

Pokrycie pudełka cienką warstwą pyłu z węgla aktywnego jest dopuszczalne.

3.1.2. Masa wypełnienia filtra okrągłego powinna wynosić co najmniej 100 g, a prostokątnego co najmniej 180 g.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne dla węgla aktywnego - wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) Zawartość wilgoci w węglu aktywnym, %, nie więcej niż	10
b) Statyczna chłonność par benzenu węgla aktywnego, %, nie mniej niż	25
c) Granulacja węgla aktywnego, mm	1÷3
d) Zawartość ziarna właściwego, %, nie mniej niż	80

3.3. Cechowanie. Na każdym filtrze należy umieścić w sposób trwały co najmniej:

- znak fabryczny,
- numer normy,
- datę produkcji.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Filtry do chłodziarek pakuje się w szczelnie zamykane woreczki z folii polietylenowej i umieszcza w pudełkach tekturowych zaopatrzonych w etykiety zawierające:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.2,
- datę produkcji,
- sposób stosowania,
- znak KT.

W obrocie hurtowym pudełka tekturowe pakuje się w liczbie do 50 sztuk w kartony tekturowe stanowiące opakowanie wysyłkowe. Na każdym kartonie należy umieścić napis zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.2,
- numer partii,
- liczbę sztuk,
- znak KT.

W przypadku eksportu opakowanie i znakowanie należy każdorazowo uzgodnić z eksporterem.

4.2. Przechowywanie. Filtry do chłodziarek powinny być przechowywane w pomieszczeniach zamkniętych, o wilgotności względnej 50÷65%, temperaturze 8÷25°C, wolnych od oparów kwasowych, w sposób

Zakłady Koksochemiczne „Hajduki”

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Rafinerii Nafty dnia 9 grudnia 1967 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1968 r.

(Mon. Pol. nr poz.)

zabezpieczający przed uszkodzeniem, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i innymi szkodliwymi czynnikami.

4.3. Transport. Filtry do chłodziarek mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu w sposób zabezpieczający je przed zawilgoceniem i uszkodzeniami mechanicznymi.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) sprawdzenie masy wypełnienia,
- c) oznaczanie zawartości wilgoci w węglu aktywnym,
- d) oznaczanie statycznej chłonności par benzenu węgla aktywnego,
- e) oznaczanie granulacji węgla aktywnego.

5.2. Wielkość partii. Partię stanowią filtry do chłodziarek jednego rodzaju.

Wielkość partii nie powinna przekraczać 2500 sztuk.

5.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej. Należy stosować wytyczne ogólne pobierania próbek podane w PN/C-04507. Z partii przedstawionej do badań należy wybrać liczbę opakowań do pobierania próbek jednostkowych wg tabl. 2.

Tablica 2

Liczba filtrów w partii	Liczba filtrów, którą należy pobrać do badań wg 5.1 a) i b)	Największa dopuszczalna liczba filtrów niedobrych wśród pobranych do badań wg 5.1 a) i b)	Liczba filtrów, którą należy pobrać do badań wg 5.1 c) ÷ e)
1	2	3	4
do 630	15	1	5
631 ÷ 2500	40	2	10

Z filtrów pobranych do badań wg 5.1 c) ÷ e) pobrać co najmniej po 60 g węgla aktywnego tak, aby wielkość próbki ogólnej wynosiła 300 g. W celu uzyskania średniej próbki laboratoryjnej należy próbkę ogólną dokładnie wymieszać w sposób wykluczający możliwość dalszego rozdrobnienia.

U producenta dopuszcza się wykonanie średniej próbki laboratoryjnej z partii węgla aktywnego przed napełnieniem pudełek.

5.4. Opis badań

5.4.1. Oględziny zewnętrzne. Wszystkie filtry pobrane do badań wg 5.3 należy poddać oględzinom w celu stwierdzenia zgodności z wymaganiami 3.1.1.

5.4.2. Sprawdzenie masy wypełnienia. Masę wypełnienia filtrów na zgodność z wymaganiami 3.1.2 należy sprawdzić z dokładnością do 5%, przyjmując masę pudełka okrągłego 15 g, a prostokątnego 80 g.

5.4.3. Oznaczanie zawartości wilgoci w węglu aktywnym należy wykonać wg PN-66/C-97551.

5.4.4. Oznaczanie statycznej chłonności par benzenu węgla aktywnego należy wykonać wg RN-64/C-97554 p. 4.4.6.

5.4.5. Oznaczanie granulacji węgla aktywnego należy wykonać wg PN-64/C-97554.

5.5. Ocena partii. Partię należy uznać za odpowiadającą wymaganiom normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych wśród pobranych do badań wg 5.1 a) i b) nie przekroczyła odpowiedniej liczby podanej w tabl. 2 kol. 3 oraz wyniki badań wg 5.1 c) ÷ e) będą dodatnie.

Należy uznać, że partia nie odpowiada wymaganiom normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych wśród pobranych do badań wg 5.1 a) i b) przekroczyła odpowiednią liczbę podaną w tabl. 2 kol. 3 lub którekolwiek badanie wg 5.1 c) ÷ e) dało wynik ujemny.

Jeżeli liczba sztuk niedobrych wśród pobranych do badań wg 5.1 a) i b) przekroczyła odpowiednią liczbę podaną w tabl. 2 kol. 3 wytwórca przysuguje prawo przesortowania partii.

K O N I E C