

BARWNIKI I PIGMENTY	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-86 6041-56
	Barwniki elacelowe	
		Grupa katalogowa 1023

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są barwniki elacelowe stosowane do jednokąpielowego barwienia włókien mieszanych poliester-bawełna.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia Żółcieni elacelowej 3G:
ŻOŁCIEŃ ELACELOWA 3G BN-86/6041-56

3. WYMAGANIA

3.1. Postać. Barwniki elacelowe powinny mieć postać proszków pozbawionych tendencji pylenia.

3.2. Koncentracja - praktycznie zgodna z wzorcem.

3.3. Odcień - zgodny z wzorcem.

3.4. Trwałość na działanie światła sztucznego, wodę, pranie mechaniczne, pot alkaliczny i kwaśny, obróbkę termiczną w temperaturze 180°C, prasowanie wilgotne, tarcie suche i mokre - wg tablicy.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Barwniki elacelowe należy pakować w bębny metalowe, lekkie wg BN-76/5046-02, pojemności od 30 do 100 l. Znakowanie opakowań należy wykonać wg FN-85/O-79252. Na każdym opakowaniu należy umieścić trwałą i czytelny napis zawierający co najmniej:

- a) nazwę lub znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg rozdz. 2,
- c) masę brutto i netto,
- d) numer partii i datę produkcji,
- e) koncentrację barwnika,
- f) liczbę warstw składowania,
- g) liczbę warstw ładowania.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji barwniki elacelowe w opakowaniach transportowych należy formować w jednostki ładunkowe,

przy użyciu palet ładunkowych o wymiarach: 800x1200 wg PN-81/M-78216. Ładunek na palecie (bębny ustawiać jednowarstwowo) należy zabezpieczyć przed przesuwaniem i deformacją, tak aby tworzył wraz z paletą zwartą stabilną jednostkę ładunkową.

4.3. Przechowywanie. Barwniki elacelowe pakowane wg 4.1, należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, dobrze wentylowanych w temperaturze nie wyższej niż 30°C, w czasie nie dłuższym niż trzy lata, licząc od daty produkcji. Opakowania należy ustawiać w pozycji stojącej. Odległość opakowań od ścian, przewodów kanalizacyjnych, urządzeń grzejnych i kanałów powinna wynosić nie mniej niż 0,8 m.

Bębny pojemności 100 i 70 l należy ustawiać w 2 warstwach, bębny 50 i 40 l - w 3 warstwach.

4.4. Transport. Barwniki elacelowe pakowane wg 4.1, można przewozić dowolnymi środkami transportu z zabezpieczeniem przed bezpośrednim działaniem wilgoci oraz promieni słonecznych. Środek przewozowy przed załadowaniem należy przygotować przez usunięcie gwoździ, zabezpieczenie śrub, haków itp. wystających części, które mogą spowodować uszkodzenie opakowań. Opakowania z barwnikami należy ustawiać ściśle obok siebie na całej powierzchni środka przewozowego (wagonu, samochodu). Ewentualne luki zabezpieczyć materiałem wyściółkowym, tak aby stanowiły zwartą całość zabezpieczającą towar przed przemieszczaniem się. W transporcie samochodowym opakowania z barwnikami należy ładować maksymalnie w dwóch warstwach zgodnie z przepisami transportowymi ¹⁾.

Przy przewozie koleją produkt należy ładować w jednej warstwie do wagonów przestrzennych serii Ggss, Gbgs, Gbkks, Gbkks.

Dopuszcza się ładowanie dwóch warstw opakowań, zgodnie z przepisami transportowymi ¹⁾.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników ORGANIKA
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 22 stycznia 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1986 poz. 10)

Lp.	Nazwa barwnika	Stopnie trwałości barwników na wybarwieniach przygotowanych wg 5, 3, 4																						
		Światło sztuczne Xenotest	Woda		Fianie w temperaturze 40°C			Pot						Obróbka termiczna w temperaturze 180°C			Prasowanie wilgotne			Tarcie				
			zmiana odcienia	zabrudzenie bieli		zmiana odcienia	zabrudzenie bieli		zmiana odcienia	alkaliczny		zmiana odcienia	kwaśny		zmiana odcienia	zabrudzenie bieli		zmiana odcienia	zabrudzenie bieli		zmiana odcienia	zabrudzenie bieli	suche	mokre
				polie-ster	bawełna		polie-ster	bawełna		polie-ster	bawełna		polie-ster	bawełna		polie-ster	bawełna		natych-miast	po 4 h				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		
1	Żółcień elacelowa 3G	4	4-5	4-5	4-5	3-4	5	3-4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4	4-5	4-5	5	4	4-5	4		
2	Oranż elacelowy 2G	4-5	4-5	4-5	4	4	4	4	3-4	4	4	4	4	4	4	3-4	3-4	4-5	5	4-5	4-5	3-4		
3	Szkarłat elacelowy 2G	5	4-5	4	3-4	4	4	4-5	4	3-4	3-4	3-4	4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	4-5	4	4-5	3-4		
4	Czerwień elacelowa 3B	4-5	4-5	4-5	4	3-4	5	3-4	4	4-5	3-4	4-5	5	4	3-4	2	2	3-4	4-5	3	4-5	4		
5	Błękit elacelowy R	5	4-5	4-5	4-5	4	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4	2-3	3	4-5	5	4-5	4	3-4		
6	Khaki elacelowe G	5-6	4	4	4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4	3-4	4	4-5	5	4	4-5	3-4		
7	Granat elacelowy R	5	4-5	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4	4-5	4-5	3-4	4-5	4-5	4	2-3	3	3-4	4-5	3	4	3-4		
8	Czerń elacelowa B	5	4-5	4	4-5	4	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4	2-3	2	4-5	5	3	3-4	3		

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania pełne należy wykonywać przy każdej zmianie wzorca oraz przy okresowej kontroli produkcji, która powinna być wykonywana dla każdej marki barwnika co najmniej raz w roku.

Badania pełne obejmują:

- a) sprawdzanie postaci (3.1),
- b) oznaczanie koncentracji (3.2),
- c) oznaczanie odcienia (3.3),
- d) oznaczanie trwałości (3.4 ÷ 3.10).

5.1.2. Badania niepełne. Obejmują badania wymienione w 5.1.1 a), b), c). Badaniom niepełnym należy poddać każdą partię wyprodukowanego barwnika.

5.2. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać wg PN-74/C-04707 próbni-kiem nr 15 lub 16 wg PN-74/C-60008. Masa średniej próbki laboratoryjnej - nie mniejsza niż 500 g.

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzanie postaci. Postać barwnika należy ocenić wzrokowo.

5.3.2. Oznaczanie koncentracji - wg BN-79/6041-51 p. 2.1.5 (porównawczo z wzorcem).

5.3.3. Oznaczanie odcienia - wg BN-79/6041-51, porównawczo z wzorcem.

5.3.4. Oznaczanie trwałości na wodę - wg PN-63/P-04910 na wybarwieniach przygotowanych wg BN-79/6041-51 p. 2.1.5 o intensywności 1/1 kolekcji pomocniczej na tkaninie Elana-bawełna (67:33).

5.3.5. Oznaczanie trwałości na pranie w temperaturze 40°C - wg PN-71/P-04912, na wybarwieniach przygotowanych wg 5.3.4.

5.3.6. Oznaczanie trwałości na pot - wg PN-71/P-04913, na wybarwieniach przygotowanych wg 5.3.4.

5.3.7. Oznaczanie trwałości na tarcie suche i mokre - wg PN-63/P-04908 na wybarwieniach przygotowanych wg 5.3.4.

5.3.8. Oznaczanie trwałości na prasowanie wilgotne w temperaturze 160°C - wg PN-73/P-04914, na wybarwieniach przygotowanych wg 5.3.4.

5.3.9. Oznaczanie trwałości na obróbkę termiczną w temperaturze 180 ± 2°C, czas 30 s - wg PN-74/P-04941, na wybarwieniach przygotowanych wg 5.3.4.

5.3.10. Oznaczanie trwałości na światło sztuczne - wg PN-68/P-04943 na wybarwieniach przygotowanych wg 5.3.4.

5.4. Wyniki badań trwałości przeprowadzonych wg 5.3.4 ÷ 5.3.10 nie powinny być niższe niż w tablicy lub niższe niż wzorca.

5.5. Ocena wyników badań. Partię barwnika uznać za odpowiadającą wymaganiom normy, jeżeli wyniki badań wg 5.1.2 oraz ostatnie wyniki badań trwałości barwników wg 5.1.1 wykazały zgodność z wymaganiami normy.

5.6. Zaświadczenie o wynikach badań. Dla każdej partii barwnika wytwórca jest obowiązany wystawić i przestać odbiorcy zaświadczenie stwierdzające zgodność z wymaganiami normy.

KONIEC

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE1. Instytucja opracowująca normę - Pabianickie Zakłady

Farmaceutyczne POLFA.

2. Normy i dokumenty związane

PN-74/C-04707 Barwniki. Pobieranie i przygotowywanie próbek

PN-74/C-60008 Próbniki do pobierania próbek produktów bezkształtnych

FN-81/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowiejsiowe bez skrzydeł, drewniane 800x1200-EUR

PN-85/O-79252 Opakowanie transportowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-63/P-04908 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na tarcie

PN-63/P-04910 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na wodę

PN-71/P-04912 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na pranie

PN-71/P-04913 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na pot

PN-73/P-04914 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na prasowanie

PN-74/F-04941 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności na suchą obróbkę termiczną

PN-68/P-04943 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na światło sztuczne (lampa ksenonowa)

BN-76/5046-02 Opakowania transportowe metalowe. Bębny lekkie

BN-79/6041-51 Barwniki elacelowe. Metody badań
Ustawa o prawie przewozowym z dnia 15 listopada 1984 r.
(Dz. Ustaw nr 53 poz. 272 z 1984 r.)

Regulamin PKP o ładowaniu i zabezpieczaniu przesyłek towarowych (Dz. TiZK nr 9 poz. 68 z 1985 r.)

Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w/s ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. nr 24 poz. 123 z 1963 r. i nr 35 poz. 250 z 1968 r.)
Przepisy o ładowaniu wagonów towarowych. Załącznik II do Umowy o wzajemnym użytkowaniu wagonów towarowych w Komunikacji Międzynarodowej RIV (Dz. TiZK nr 15 poz. 119 z 1981 r.) wraz z późniejszymi zmianami

3. Symbol wg SWW - 1245-196.

4. Autorzy projektu normy - mgr Zofia Prusinowska, mgr inż. Grzegorz Włodarczyk - Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne POLFA.

5. Wzorce barwników elacelowych na żądanie odbiorcy dostarcza producent: Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne POLFA.