

HUTNICTWO METALI NIEŻELAZNYCH	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-84
	Aluminium Folia graficzna Algrafo	0832-12
		Zamiast BN-66/0832-12
		Grupa katalogowa 0353

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest aluminiowa folia graficzna Algrafo w arkuszach, stosowana w przemyśle poligraficznym na formy do druku offsetowego.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. Aluminiową folię graficzną Algrafo dzieli się, w zależności od przeznaczenia, na:

- a) aluminiową folię graficzną ogólnego przeznaczenia,
- b) aluminiową folię graficzną specjalnego przeznaczenia, np. dla kserografii i fotochemii ze znakiem S w oznaczeniu.

2.2. Przykład oznaczenia

a) folii graficznej ogólnego przeznaczenia w arkuszach formatu B4:

FOLIA ALGRAFO B4 BN-84/0832-12

b) folii graficznej specjalnego przeznaczenia w arkuszach formatu B3:

FOLIA ALGRAFO B3 S BN-84/0832-12

3. WYMAGANIA

3.1. Powierzchnia

Powierzchnia folii ogólnego przeznaczenia powinna być gładka i równa.

Na aktywnej, matowej stronie folii niedopuszczalne są pęknięcia, łuskwiny, dziurki, rysy, zmarszczenia, wtrącenia niemetaliczne, zawalcowania brudu, odciski palców i tłuste plamy.

Na powierzchni aktywnej w odległości do 15 mm od krawędzi arkusza wzdłuż perforacji dopuszcza się ślady od zacisków doprowadzających prąd elektryczny.

Dopuszcza się nieznaczną falistość arkusza oraz 3 nieznaczne załamania folii dla formatu B4 i B5 nieznacznych załamania dla formatu B3.

Dopuszcza się również lekkie zatarcia i drobne zadrapania powierzchni aktywnej folii.

Powierzchnia folii specjalnego przeznaczenia powinna być gładka i równa. Na aktywnej, matowej stronie folii niedopuszczalna jest falistość oraz pęknięcia, łuskwiny, dziurki, rysy, zmarszczenia, zadrapania, załamania, wtrącenia niemetaliczne, zawalcowanie brudu, odciski palców i tłuste plamy.

Na powierzchni aktywnej w odległości do 15 mm od krawędzi arkusza wzdłuż perforacji dopuszcza się ślady od zacisków doprowadzających prąd elektryczny.

Po uzgodnieniu między zamawiającym i wytwórcą dopuszcza się wykonywanie folii o innej jakości powierzchni.

Określenie wad — wg BN-78/0800-04.

3.2. Postać. Aluminiową folię graficzną Algrafo należy dostarczać w arkuszach formatu B3 i B4. Brzegi arkuszy powinny być obcięte pod kątem prostym. Dopuszczalna odchyłka od kąta prostego nie powinna przekraczać 1,0 mm dla arkusza formatu B4 i 1,5 mm dla arkusza formatu B3. Dwa przeciwległe brzegi arkusza są perforowane.

3.3. Brzegi arkuszy folii powinny być gładkie, równe i bez zadziorów. Na nieaktywnej stronie arkuszy folii dopuszczalny jest lekki grat na brzegach i perforacji.

3.4. Wymiary arkuszy folii w mm — wg tabl. 1.

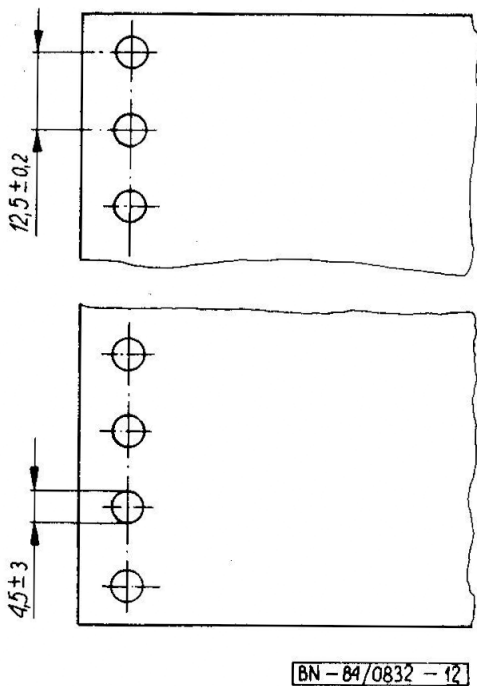
Tablica 1

Format arkusza	Grubość	Dopuszczalna odchyłka grubości arkusza	Szerokość	Dopuszczalna odchyłka szerokości arkusza	Długość	Dopuszczalna odchyłka długości arkusza
B3	0,1	+0,005	448	±2,5	370	±1,0
B4		-0,015	224	±2,0		
Format arkusza B3 jest przeznaczony dla papieru formatu A3, a format arkusza B4 dla papieru formatu A4.						

Zgłoszona przez Walcownie Metali „Dziedzice”
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Metali Nieżelaznych dnia 28 grudnia 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1985 poz. 17)

Pod pojęciem długości arkusza należy rozumieć odległość pomiędzy krawędziami, wzdłuż których biegnie perforacja. Prostopadle do długości arkusza równej 370 mm przeprowadzona jest perforacja, którą stanowią dwa symetrycznie rozmieszczone w odległości 353 mm od siebie rzędy otworów. Średnica otworów oraz podziałka rozstawu otworów — wg rysunku.

Po uzgodnieniu między zamawiającym i wytwórcą dopuszcza się w uzasadnionych przypadkach wykonywanie folii o grubości do 0,20 mm.



3.5. Skład chemiczny. Folię graficzną Algrafo wykonuje się z aluminium w gatunku Al wg PN-79/H-82160.

3.6. Stan. Folię graficzną Algrafo wykonuje się w stanie twardym (z6). Oznaczenie stanu — wg PN-71/H-01706.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Arkusze folii Algrafo składa się stronami aktywnymi do siebie, układa w pakiety po 100 sztuk i owija w papier siarczynowy lub inny nietłuszczony, a następnie pakuje w teczki kartonowe i zakleja.

Dopuszcza się, po uzgodnieniu z zamawiającym, pakowanie pakietów w papierowe okładki spełniające własności teczek kartonowych.

Na tytułowej stronie każdej teczki lub okładki powinny być umieszczone następujące dane:

- a) napis: aluminiowa folia graficzna Algrafo,
- b) znak wytwórcy,
- c) format arkuszy,
- d) liczba arkuszy,
- e) w przypadku folii przeznaczonej do celów specjalnych znak S,
- f) znak kontroli technicznej,
- g) data produkcji,
- h) napis „Chronić przed wilgocią“.

Teczki lub okładki wkłada się do skrzyń wyłożonych uprzednio papierem dwuwarstwowym sklejonym asfaltem.

Do każdej skrzyni pakuje się 10 teczek formatu B3 lub 20 teczek formatu B4.

Masa brutto skrzyni nie powinna przekraczać 50 kg.

Do każdej skrzyni powinna być doczepiona przyluska zawierająca co najmniej następujące dane:

- znak wytwórcy,
- nazwę wyrobu,
- format arkuszy,
- liczbę teczek.

Na skrzyni powinien znajdować się napis „Chronić przed wilgocią“.

4.2. Przechowywanie. Folię graficzną Algrafo należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, zabezpieczając je przed wilgocią i aktywnymi środkami chemicznymi.

4.3. Transport. Folię graficzną Algrafo należy przewozić krytymi, suchymi i czystymi środkami transportowymi z zachowaniem obowiązujących przepisów w transporcie kolejowym lub samochodowym, zabezpieczając je przed uszkodzeniami i szkodliwym działaniem czynników atmosferycznych. Jednostki ładunkowe należy umieszczać ściśle obok siebie i zabezpieczyć je przed przesuwaniem się.

5. BADANIA

5.1. Partia. Partię stanowią arkusze folii graficznej Algrafo jednego rodzaju i formatu. Masy partii nie ogranicza się.

5.2. Rodzaje badań, pobieranie próbek, opis i ocena wyników badań — wg tabl. 2.

5.3. Zaświadczenie o jakości. Do każdej partii dołącza się zaświadczenie o jakości wg BN-74/0809-01.

Tablica 2

Lp.	Rodzaje badań	Pobieranie próbek	Opis badań	Ocena wyników badań
1	Sprawdzenie powierzchni (3.1) i brzegów (3.3)	wszystkie arkusze folii z partii	sprawdzenie powierzchni aktywnej arkuszy i brzegów przeprowadza się nieuzbrojonym okiem w świetle rozproszonym	arkusze folii graficznej nie odpowiadające wymaganiom wg 3.1 lub 3.3 należy uznać za niezgodne z wymaganiami normy
2	Sprawdzenie wymiarów (3.4) i postaci (3.2)	należy pobrać metodą losową na ślepo 2% wchodzących w skład partii teczek z folią, nie mniej jednak niż jedną teczkę; sprawdzeniu podlega po 20 dowolnych arkuszy folii w wybranych teczkach	sprawdzenie wymiarów przeprowadza się przyrządami zapewniającymi wymaganą dokładność; sprawdzenie kąta przeprowadza się przy pomocy szablonu	arkusze nie odpowiadające wymaganiom wg 3.2 lub 3.4 należy uznać za niezgodne z wymaganiami normy, a całą partię skierować do przesortowania

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Walcownie Metali „Dziedzice”.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/0832-12

- a) normę uporządkowano pod względem merytorycznym i graficznym,
- b) uzależniono kolejność wymienionych wad w zależności od ich wpływu na eliminację przydatności folii,
- c) uściślono wymagania na perforację folii,
- d) wprowadzono dodatkowy sposób pakowania po uzgodnieniu z zamawiającym.

3. Normy związane

PN-71/H-01706 Metale nieżelazne. Postacie i stany obróbki cieplnej i umocnienia. Nazwy i oznaczenia

PN-79/H-82160 Aluminium do przeróbki plastycznej. Gatunki

BN-78/0800-04 Metale nieżelazne. Półwyroby i wyroby. Wady powierzchni. Nazwy i określenia

BN-74/0809-01 Metale nieżelazne. Zaświadczenie jakości i atest

4. Symbol wg SWW — 0589-29.

5. Autorzy projektu normy — mgr inż. Antoni Stanclik, inż. Jerzy Buchacz — Walcownie Metali „Dziedzice”, Czechowice-Dziedzice.