

|                      |                             |                           |
|----------------------|-----------------------------|---------------------------|
| TRANSPORT<br>SZYNOWY | N O R M A   B R A N Ż O W A | BN-86                     |
|                      | Sieć trakcyjna kolejowa     | 9318-09                   |
|                      | Osprzęt                     | Zamiast<br>BN-82/9317-104 |
|                      | Wysięgnik pomocniczy        | Grupa katalogowa 0677     |

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest wysięgnik pomocniczy przeznaczony do ustalania położenia przewodów jezdných.

**2. Odmiany.** Rozróżnia się 2 odmiany wysięgnika pomocniczego:

- 1 — z końcówką spłaszczoną,
- 2 — z końcówką hakową.

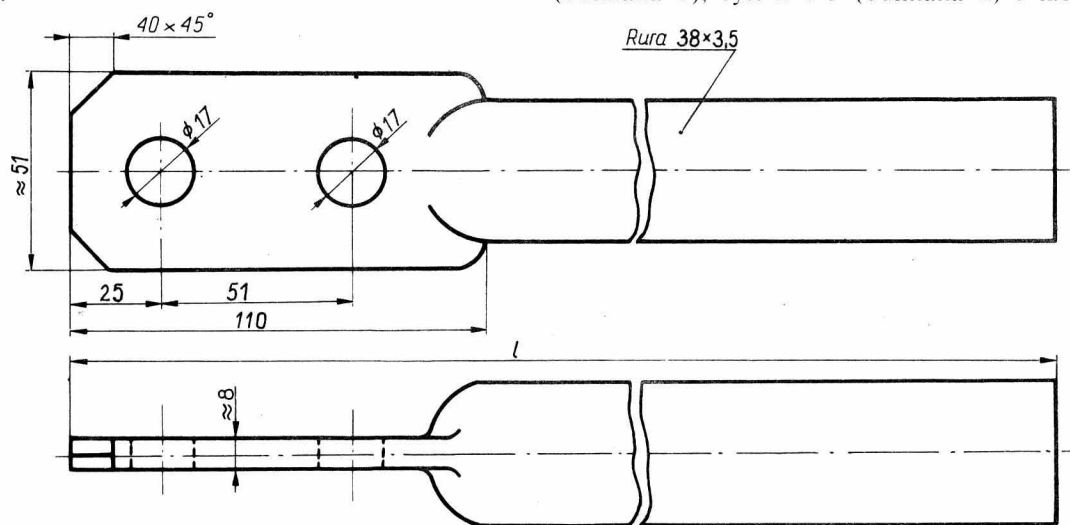
**3. Wielkości.** Zależnie od długości wysięgnika rozróżnia się:

- 8 wielkości odmiany 1,
- 14 wielkości odmiany 2.

**4. Przykład oznaczenia** wysięgnika wielkości 3 odmiany 2:

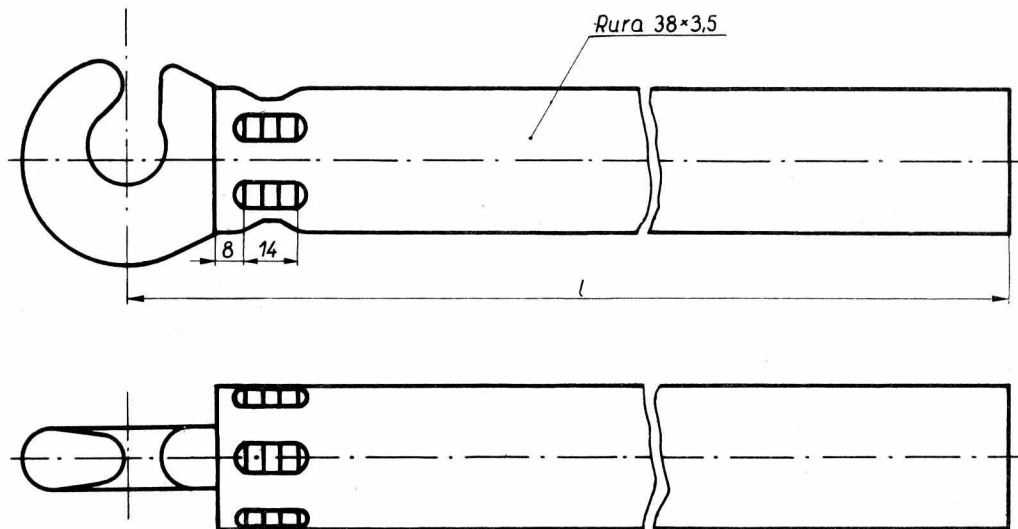
WYSIĘGNIK POMOCNICZY 3-2 BN-86/9318-09

**5. Wielkości, wymiary w mm i masa** — wg rys. 1 (odmiana 1), rys. 2 i 3 (odmiana 2) i tablicy.



Rys. 1

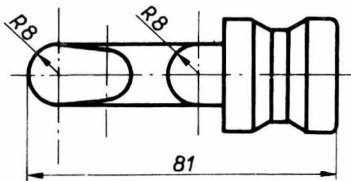
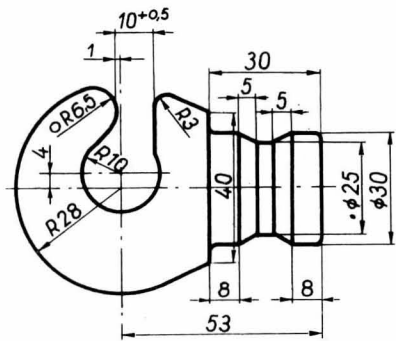
BN-86/9318-09-1



Rys. 2

BN-86/9318-09-2

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa  
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 13 października 1986 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1987 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 2/1987, poz. 6)



BN-86/9318-09-3

Rys. 3

| Wielkości | Długość / mm |           | Masa około kg |           |
|-----------|--------------|-----------|---------------|-----------|
|           | odmiana 1    | odmiana 2 | odmiana 1     | odmiana 2 |
| 1         | 1100         | 1023      | 3,5           | 3,4       |
| 2         | 1400         | 1273      | 4,4           | 4,1       |
| 3         | 1800         | 1523      | 5,4           | 4,9       |
| 4         | 2100         | 1773      | 6,5           | 5,6       |
| 5         | 2500         | 2023      | 7,7           | 6,4       |

cd. tablicy

| Wielkości | Długość / mm |           | Masa około kg |           |
|-----------|--------------|-----------|---------------|-----------|
|           | odmiana 1    | odmiana 2 | odmiana 1     | odmiana 2 |
| 6         | 3000         | 2273      | 9,2           | 7,1       |
| 7         | 3500         | 2523      | 10,6          | 7,9       |
| 8         | 4000         | 2773      | 12,2          | 8,6       |
| 9         | —            | 3023      | —             | 9,4       |
| 10        | —            | 3273      | —             | 10,1      |
| 11        | —            | 3523      | —             | 10,9      |
| 12        | —            | 3773      | —             | 11,6      |
| 13        | —            | 4023      | —             | 12,4      |
| 14        | —            | 4073      | —             | 13,1      |

**6. Materiał.** Wysięgnik odmiany 1 — rura ze stali St3X wg PN-72/H-84020. Wysięgnik odmiany 2 — rura ze stali 10HAV wg BN-77/0631-07 lub ze stali St3X wg PN-72/H-84020. Hak ze stali St3X wg PN-72/H-84020.

**7. Wykonanie.** Hak odkuwany i zaprasowany w rurze. Dopuszcza się wykonanie w rurze otworów technologicznych o średnicy nie większej niż 5 mm.

**8. Wykończenie.** Hak i rury ze stali St3X cynkowane w płynnym cynku i pasywowane. Grubość warstwy cynku co najmniej 25 μm.

**9. Wytrzymałość na rozrywanie** wysięgnika odmiany 2 co najmniej 10 kN.

**10. Pozostałe wymagania i badania** — wg BN-84/9317-56, tabl. 3 lp. 1, 2, 4 i 6, a ponadto w odmianie 2 lp. 3 i 10.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-82/9317-104.** W odmianie 1 zastąpiono końcówkę z płaskownika spawanego z rurą — końcówką powstałą ze spłaszczenia rury. W odmianie 2 zmieniono hak w części walcowej.

**3. Normy związane**  
PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

BN-77/0631-07 Stal niskostopowa spawalna konstrukcyjna, trudno-rdzewiejąca. Gatunki

BN-84/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Ogólne wymagania i badania

**4. Autorzy projektu normy** — inż. Stanisław Świderek i Władysław Różycki — Dyrekcja Generalna Polskich Kolei Państwowych.