

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-84 3792-15
	Kołnierze do przyspawania okrągłe płaskie $p_{nom} = 0,1 \text{ MPa}$	
		Grupa katalogowa 0545

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kołnierze do przyspawania okrągłe płaskie stosowane na statkach śródlądowych w instalacjach rurociągów na ciśnienie nominalne do 0,1 MPa.

2. Rodzaje. W zależności od przeznaczenia, rozróżnia się trzy rodzaje kołnierzy:

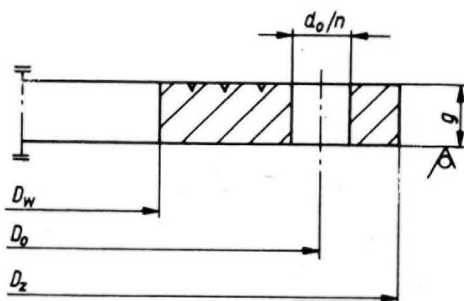
- do łączenia odcinków rur - A,
- do łączenia rury z armaturą o $p_{nom} = 0,63 \text{ MPa}$ - B,
- do łączenia rury z armaturą o $p_{nom} = 1,6 \text{ MPa}$ - C.

3. Przykład oznaczenia kołnierza rodzaju A na ciśnienie nominalne $p_{nom} = 0,1 \text{ MPa}$, o średnicy nominalnej DN 40:

KOŁNIERZ A 0,1/40 BN-84/3792-15

4. Wymiary i masa - wg rysunku i tablicy.

20/ (V/)



BN-84/3792-15

Wymiary mm		Wielkość kołnierza DN														
		25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350		
d_z rury		30	38	44,5	57	76, 1	88,9	108	133	159	219, 1	273	323,9	355,6		
D_w		31	39	46	59	78	91	110	135	161	222	277	328	361		
D_z	A	80	90	95	110	130	165	180	200	230	290	350	410	445		
	B	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	375	440	490		
	C	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520		
D_o	A	60	70	75	90	110	140	155	175	205	265	320	380	415		
	B	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	335	395	445		
	C	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470		
d_o/n	A	6, 6/4					9/4		9/8			9/12		11/12		
	B	11/4	14/4					18/4		18/8			18/12		22/12	
	C	14/4	18/4					18/8			22/8	22/12	26/12		26/16	
g	A	8					10		12			16		18		
	B															
	C	9	10					14					18		20	
Masa około, kg	A	0,26	0,31	0,33	0,42	0,52	1,15	1,24	1,56	1,95	2,5	4,4	5,8	7,3		
	B	0,42	0,59	0,66	0,79	0,92	1,63	1,89	2,9	3,1	4,5	5,8	8,0	11,4		
	C	0,63	1,04	1,18	1,38	1,66	2,1	2,6	3,6	4,4	5,6	8,9	10,8	16,2		

Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 15 lutego 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1984 poz. 7)

5. Materiał - stal St3SX wg PN-72/H-84020 lub inny określony w zamówieniu, lecz o własnościach nie gorszych niż podano w normie.

6. Wykonanie. Na powierzchniach uszczelniających należy wykonać rowki uszczelniające wg PN-68/H-74373. Ostre krawędzie, zadziory i zgorzelina powinny być usunięte.

7. Płaskość powierzchni uszczelniających. Odległość między obrobioną powierzchnią uszczelniającą kołnierza, a prostą przylegającą do tej powierzchni (przymiarem) nie powinna być większa niż 0,1 mm.

8. Znakowanie - wg PN-82/M-74002.

9. Pozostałe wymagania - wg PN-66/H-74701.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław.

4. Symbol wg SWW - 1959-791.

5. Autor projektu normy - Janusz Zalewski - Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław.

6. Sposób łączenia kołnierza z rurą - wg rysunku.

2. Normy związane

PN-68/H-74373 Rurociągi i armatura. Rowki trójkątne na powierzchniach uszczelniających kołnierzy. Wymiary
PN-66/H-74701 Rurociągi i armatura. Kołnierze stalowe okrągłe na ciśnienia nominalne do 32 MPa. Wymagania
PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-82/M-74002 Armatura przemysłowa. Znakowanie i rozpoznawcze malowanie

3. Zgodność z przepisami PRS. Norma jest zgodna z przepisami Polskiego Rejestru Statków. Uzgodniono dnia 21 lipca 1983 r.

