

MASZyny I URZĄDZENIA DO OBRÓBKI DREWNA	NORMA BRANŻOWA	BN-77 1624-02
	Linie dla przemysłu meblarskiego Linie do okleinowania szerokich płaszczyzn elementów płytowych w prasach taktowych Główne wymiary	
		Grupa katalogowa IV 52

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne wymiary linii do okleinowania szerokich płaszczyzn elementów płytowych w prasach taktowych, przeznaczonych dla przemysłu meblarskiego.

2. Główne wymiary w mm - wg tablicy.

Największa szerokość robocza płyt grzejnych	1250	1800
Największa długość robocza płyt grzejnych	2240	3350
Grubość okleinowanych przedmiotów największa - nie mniej niż najmniejsza - nie więcej niż	50 3	
Wysokość od podstawy linii do roboczej powierzchni stołu lub urządzenia podającego	850 + 900	

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Przemysłu Maszynowego Leśnictwa.

2. Zalecenia międzynarodowe

RWPG PC 5147-75 Линии для мебельной промышленности. Линии для облицовки пластей щитовых деталей в короткотактных прессах. Основные параметры - norma zgodna.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Maszynowego Leśnictwa
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszynowego Leśnictwa dnia 10 maja 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 stycznia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1977 poz. 50)