

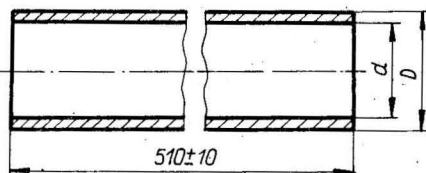
WYROBY CERAMICZNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-89
	Porcelanowy sprzęt laboratoryjny	7026-08
	Rury do spalań i rurki do trójkątów	Zamiast BN-68/7026-08
		Grupa katalogowa 0813

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rury do spalań używane do pieców Mars'a przeznaczone do stosowania w temperaturze 1350°C oraz rurki do trójkątów stanowiących sprzęt laboratoryjny, wykonane z porcelany, nieszkliwione.

2. Przykład oznaczania rury do spalań o średnicy zewnętrznej:

RURA DO SPALAŃ 2, BN-89/7026-08

3. Kształt i wymiary rur do spalań — wg rys. 1 tabl. 1.



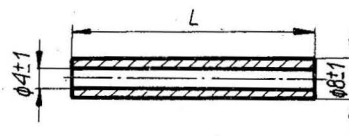
Rys. 1

Tablica 1

Wielkość	Wymiary, mm	
	D	d
1	23,5 ± 1,5	18,5 ± 1,5
2	30,0 ± 1,5	22,0 ± 1,5

Inne długości są dopuszczalne jeżeli zostało to uzgodnione pomiędzy zamawiającym i producentem.

4. Kształt i wymiary rurek do trójkątów — wg rys. 2 tabl. 2.



Rys. 2

Tablica 2

Wielkość	Długość L, mm
1	32 ± 1,5
2	50 ± 2,5
3	60 ± 3,0
4	70 ± 3,5

5. Strzałka ugięcia rur do spalań — nie więcej niż 8 mm.

6. Wady niedopuszczalne. Dla rur i rurek niedopuszczalne są następujące wady:

- pęcherze,
- pęknięcia,
- szczyrby,
- wytopy (w rurach na powierzchni wewnętrznej i rurek do trójkątów na powierzchni zewnętrznej).

7. Pozostałe wymagania — wg PN-78/B-12330.

8. Pakowanie, przechowywanie i transport — wg PN-78/B-12330.

9. Pomiar strzałki ugięcia. Rurę umieścić na dwu podporach o rozstawie około 500 mm. Przyłożyć od góry linię prostą łączącą krawędzie rury i linię z podziałką milimetrową; zmierzyć strzałkę ugięcia.

10. Pozostałe badania — wg PN-78/B-12330.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Szkła i Ceramiki
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Szkła i Ceramiki dnia 16 stycznia 1989 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1989, poz. 6)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/7026-08 — doprowadzono do zgodności z PN-78/B-12330.

3. Normy związane

PN-78/B-12330 Porcelanowy sprzęt laboratoryjny. Wymagania i badania

4. Symbol wg SWW — 1614-114, 1614-112.