

NARZĘDZIA DO POWLEKANIA I CZYSZCZENIA	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-80
	Wyroby szczotkarskie Symbole	4550-02
	Surowce części pracującej	Zamiast BN-77/4550-02
		Grupa katalogowa 1720

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są symbole literowe surowców części pracującej szczotek i pędzli.

1.2. Zakres stosowania normy. Symbole podane w normie powinny być stosowane w Kodzie Towarowo-Materiałowym na wyroby szczotkarskie.

1.3. Określenia

1.3.1. mieszanki — dwa lub więcej surowców części pracującej, dokładnie ze sobą wymieszanych, aż do uzyskania jednolitej barwy.

1.3.2. zestaw surowców części pracującej nie zmieszanych ze sobą występuje wtedy, gdy szczotka wykonana jest z dwóch lub więcej surowców, np. środek szczotki z jednego surowca, a obwódka z drugiego.

1.3.3. Pozostałe określenia — wg BN-78/4550-05, BN-79/4550-06 i BN-75/7552-03.

Zgłoszona przez Związek Spółdzielni Niewidomych — Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 4 lipca 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 16/1980 poz. 62)

2. SYMBOLE

2.1. Symbole włókien zwierzęcych

Tablica 1

Lp.	Nazwa	Symbol
	Szczecina preparowana	S
1	— krajowa nieściągana	ST
2	— krajowa ściągana	SS
3	— krajowa do szczotek do zębów	SC
4	— chińska do szczotek do zębów	SA
5	— chińska ściągana	SD
6	— chińska riefing	SG
	Włosie preparowane zwierząt domowych	W
7	— końskie z ogona	WK
8	— końskie z grzywy	WG
9	— bydłce z ogona	WB
10	— bydłce z uszu	WU
11	— kozie	WZ
	zwierząt futerkowych	
12	— borsuka	WS
13	— kuny	WN
14	— pony	WP
15	— tchórza	WT
16	— wiewiórki	WW
17	— łasicy	WC
18	— inne	WA
	pióra ptasie	P
19	— stosina	PS

2.2. Symbole włókien roślinnych

Tablica 2

Lp.	Nazwa	Symbol
1	Palmyra	RP
2	Piassawa	RW
3	Sizal	RZ
4	Tampico	RT
5	Korzeń ryżowy	RR
6	Alfa	RA
7	Sorgo	RS
8	Rafia	RF
9	Kokos	RK

2.5. Symbole mieszanek pędzlerskich

Tablica 5

Lp.	Nazwa	Symbol
	Mieszanka pędzlerska	
1	— włosie końskie z ogona + szczecina krajowa	WK-S
2	— włosie bydłce z ogona + szczecina krajowa	WB-S
3	— włosie końskie z ogona + szczecina chińska	WK-SD
4	— włosie bydłce z ogona + szczecina chińska	WB-SD
5	— włosie końskie z ogona + włosie bydłce + szczecina krajowa	WK-WB-S
6	— włosie końskie z ogona + włosie bydłce + szczecina chińska	WK-WB-SD
7	— włókno PCV szlifowane + szczecina krajowa	HH-S
8	— włókno PCV rozszczepiane + szczecina krajowa	HO-S
9	— włókno PCV szlifowane + szczecina chińska	HH-SD
10	— włókno PCV rozszczepiane + szczecina chińska	HO-SD
11	— włókno PCV szlifowane + włosie końskie z ogona	HH-WK
12	— włókno PCV rozszczepiane + włosie końskie z ogona	HO-WK
13	— włosie PCV szlifowane + włosie bydłce z ogona	HH-WB

2.3. Symbole włókien chemicznych

Tablica 3

Lp.	Nazwa	Symbol
	Włókno poliamidowe	
1	— szczecina szczotkarska	HB
2	— szczecina galanteryjna	HE
3	— włókno zwykłe	HZ
4	— włókno szlifowane	HS
5	— włókno rozszczepiane	HT
	Włókno z polichlorku winylu (PCV)	
6	— włókno zwykłe	HC
7	— włókno szlifowane	HH
8	— włókno rozszczepiane	HO
9	— włókno profilowane	HR
	Włókno z polipropylenu	
10	— włókno zwykłe	HP
11	— włókno szlifowane	HL
12	— włókno rozszczepiane	HM
13	— włókno profilowane	HG
	Włókno z polietylenu	
14	— włókno zwykłe	HU
15	— włókno szlifowane	HW
16	— włókno rozszczepiane	HX
17	— włókno profilowane	HY
	Włókno z poliestru	
18	— włókno zwykłe	HF
19	— włókno szlifowane	
20	— włókno rozszczepiane	HV
21	— włókno profilowane	HQ

2.4. Symbole drutów używanych na część pracującą

Tablica 4

Lp.	Nazwa	Symbol
	Drut stalowy szczotkowy	D
1	— okrągły	DO
2	— okrągły falisty	DF
3	— płaski	DP
4	— niklowany	DN
5	— taśma gręplarska	DG
	Drut z metali nieżelaznych	N
6	— okrągły	NO
7	— okrągły falisty	NF
8	— płaski	NP

cd. tabl. 5

Lp.	Nazwa	Symbol
14	— włókno PCV rozszczepiane + włosie bydlęce z ogona	HO-WB
15	— włókno poliamidowe szlifowane + szczecina krajowa	HS-S
16	— włókno poliamidowe rozszczepiane + szczecina krajowa	HT-S
17	— włókno poliamidowe szlifowane + szczecina chińska	HS-SD
18	— włókno poliamidowe rozszczepiane + szczecina chińska	HT-SD
19	— włókno poliamidowe szlifowane + włosie końskie z ogona	HS-WK
20	— włókno poliamidowe rozszczepiane + włosie końskie z ogona	HT-WK
21	— włókno poliamidowe szlifowane + włosie bydlęce z ogona	HS-WB
22	— włókno poliamidowe rozszczepiane + włosie bydlęce z ogona	HT-WB
23	— włókno poliestrowe szlifowane + szczecina krajowa	HN-S
24	— włókno poliestrowe rozszczepiane + szczecina krajowa	HV-S
25	— włókno poliestrowe + szczecina chińska	HN-SD
26	— włókno poliestrowe rozszczepiane + szczecina chińska	HV-SD
27	— włókno poliestrowe szlifowane + włosie końskie z ogona	HN-WK
28	— włókno poliestrowe rozszczepiane + włosie końskie z ogona	HV-WK
29	— włókno poliestrowe szlifowane + włosie bydlęce z ogona	HN-WB
30	— włókno poliestrowe rozszczepiane + włosie bydlęce z ogona	HV-WB

Skład procentowy poszczególnych składników mieszanki — wg norm przedmiotowych.

2.6. Symbole mieszanek szczotkarskich

Tablica 6

Lp.	Nazwa	Symbol
Mieszanka szczotkarska		
1	— włókno palmyra + włókno tampico	RP-RT
2	— włókno palmyra + szczecina poliamidowa szczotkarska	RP-HB
3	— włókno palmyra + włókno PCV zwykłe	RP-HC
4	— włókno tampico + szczecina poliamidowa szczotkarska	RT-HB
5	— włókno tampico + szczecina poliamidowa galanteryjna	RT-HE
6	— włókno tampico + włókno PCV zwykłe	RT-HC
7	— włókno tampico + włosie bydlęce z ogona	RT-WB
8	— włókno PCV zwykłe + włosie bydlęce z ogona	HC-WB
9	— szczecina poliamidowa szczotkarska + włosie końskie z ogona	HB-WK
10	— szczecina poliamidowa szczotkarska + włosie bydlęce z ogona	HB-WB
11	— szczecina poliamidowa szczotkarska + włosie końskie z grzywy	HB-WG
12	— szczecina poliamidowa galanteryjna + włosie końskie z ogona	HE-WK
13	— szczecina poliamidowa galanteryjna + włosie bydlęce z ogona	HE-WB
14	— szczecina poliamidowa galanteryjna + włosie końskie z grzywy	HE-WG
15	— szczecina poliamidowa szczotkarska + włosie końskie z ogona + włosie bydlęce z ogona	HB-WK-WB
16	— szczecina poliamidowa galanteryjna + włosie końskie z ogona + włosie bydlęce z ogona	HE-WK-WB
17	— szczecina poliamidowa galanteryjna + szczecina chińska	HE-SD
18	— włókno poliamidowe zwykłe + szczecina krajowa	HZ-SS
19	— włókno poliamidowe zwykłe + szczecina chińska	HZ-SD
20	— włókno PCV szlifowane + włosie końskie z ogona	HH-WK
21	— włókno PCV szlifowane + włosie bydlęce z ogona	HH-WB
22	— włókno PCV szlifowane + włosie końskie z grzywy	HH-WG

Udział procentowy poszczególnych składników mieszanki wg norm przedmiotowych.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Związek Spółdzielni Niewidomych — Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-77/4550-02

- zmieniono tytuł normy,
- przystosowano normę do potrzeb KTM,
- zmieniono zakres stosowania normy,
- poszerzono zakres normy o nowe asortymenty.

3. Normy związane

BN-78/4550-05. Wyroby szczotkarskie. Cechowanie i znakowanie

BN-79/4550-06. Wyroby szczotkarskie. Szczotki. Ogólne wymagania i badania

BN-75/7552-03. Szczecina poliamidowa.

4. Symbol wg KTM — 2886-810 i 2886-820.

5. Autor projektu normy — Antoni Murawski — Związek Spółdzielni Niewidomych — Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne, Warszawa.