

MEBLE	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Meble hotelowe do pokoi noclegowych	7146-02
	Ogólne wymagania i badania	Grupa katalogowa IX 25 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wspólne wymagania i badania dotyczące mebli wolnostojących do pokoi noclegowych w hotelach, motelach, domachczasowych, pensjonatach, schroniskach, ośrodkach wypoczynkowych i domach wycieczkowych.

Norma dotyczy następujących mebli:

- łóżka,
- kanapy — tapczanu,
- leżanki,
- stołu,
- stolika przy łóżku,
- stołu wielofunkcyjnego,
- krzesła,
- fotela,
- taboretu,
- szafy,
- bagażnika.

1.2. Określenia

1.2.1. Zewnętrzne powierzchnie widoczne mebla — powierzchnie zewnętrzne widoczne w meblu przy normalnym ustawieniu użytkowym. Zalicza się do nich także powierzchnie wnek, powierzchnie robocze klap oraz zewnętrzne powierzchnie wieńców górnych usytuowanych w odległości nie przekraczającej 170 cm i wieńców dolnych usytuowanych w odległości nie mniejszej niż 90 cm od podłogi.

1.2.2. Wewnętrzne powierzchnie widoczne mebla — powierzchnie wewnętrzne widoczne w me-

blu otwartym przy normalnym ustawieniu użytkowym. Zalicza się do nich powierzchnie wnętrza szaf, skrzyń tapczanowych, szuflad i innych pojemników.

1.2.3. Niewidoczne powierzchnie mebla — powierzchnie niewidoczne w meblu przy normalnym ustawieniu użytkowym.

1.2.4. Nazwy elementów i podzespołów — wg BN-63/7140-01.

1.2.5. Podstawowe wymiary funkcjonalne mebli — wymiary uzależnione od cech budowy anatomicznej i wymagań fizjologicznych użytkownika oraz od wymiarów, kształtu i sposobu składowania przedmiotów przechowywanych w meblach.

1.3. Normy związane

PN-63/C-01700 Wyroby lakierowe. Nazwy i określenia

PN-66/D-01000 Wady drewna

PN-69/D-04100 Drewno. Oznaczanie wilgotności

PN-63/F-06004 Meble mieszkaniowe. Części tapicerowane. Ogólne wymagania i badania

PN-67/F-06010 Meble. Pakowanie, przechowywanie, transport

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

BN-63/7140-01 Meble drewniane. Elementy i podzespoły. Terminologia i klasyfikacja

BN-65/7140-02 Podstawowe złącza meblowe nierozłączne. Wymagania i konstrukcje

Pozostałe normy związane podano w tabl. 4.

¹⁾ Symbol wg SWW: 1741-415.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Kategorie. W zależności od rodzaju i jakości użytych materiałów oraz od wymiarów funkcjonalnych rozróżnia się dwie kategorie mebli oznaczone symbolami A i B.

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie mebla powinno się składać z:

a) nazwy mebla oraz określenia „hotelowy”, np. STOLIK PRZY ŁÓŻKU HOTELOWY,

b) symbolu typu mebla wg normy przedmiotowej,

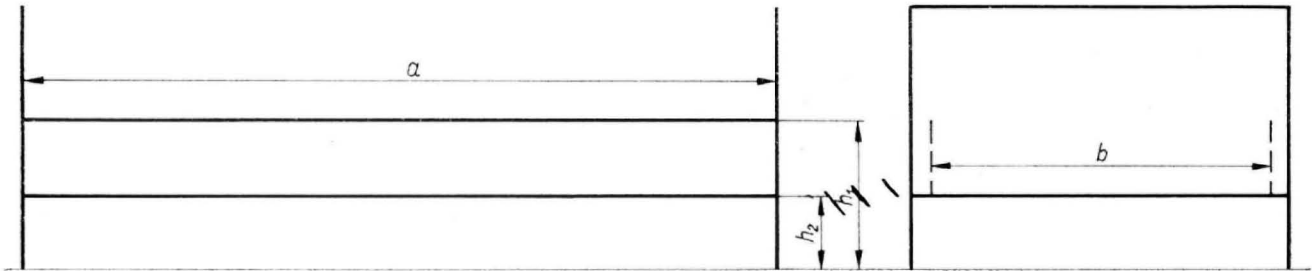
c) symbolu kategorii mebla wg 2.1,

d) numeru normy przedmiotowej.

3. WYMAGANIA

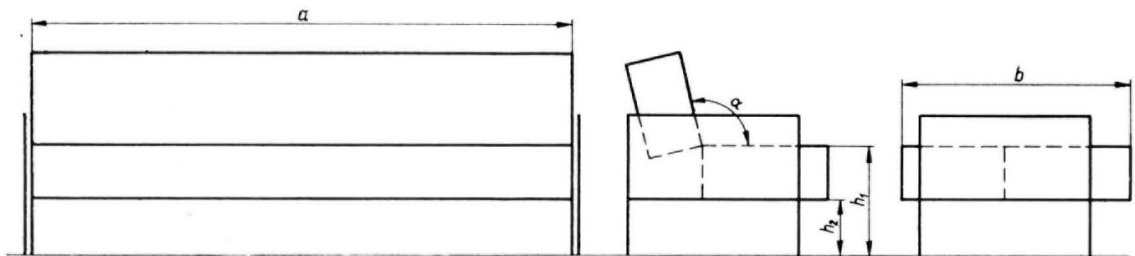
3.1. Wilgotność drewna i tworzyw drzewnych w meblu powinna wynosić $8 \div 12\%$.

3.2. Podstawowe wymiary funkcjonalne mebli podano na rys. 1÷11 oraz w tabl. 1.



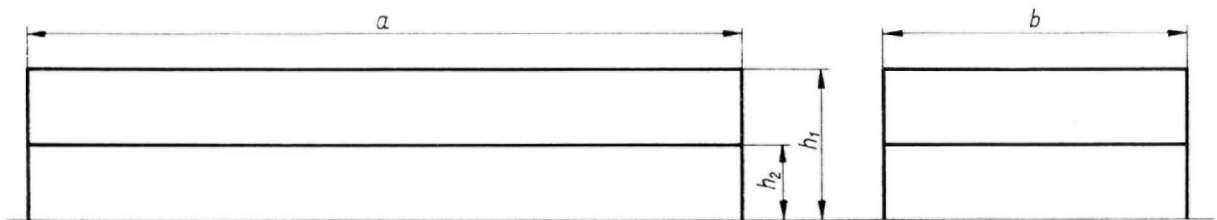
7146-02-1

Rys. 1



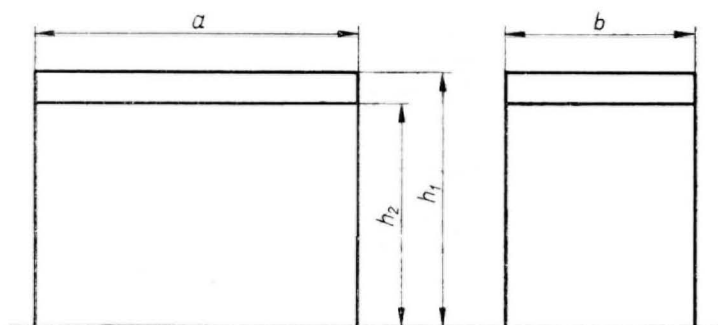
7146-02-2

Rys. 2



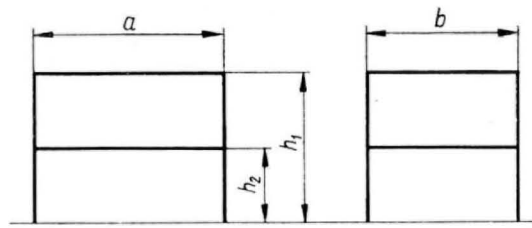
7146-02-3

Rys. 3



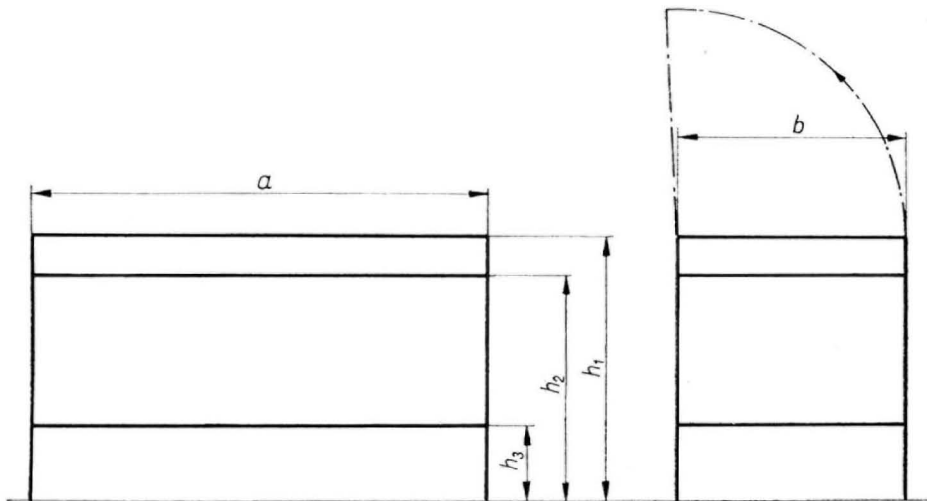
7146-02-4

Rys. 4



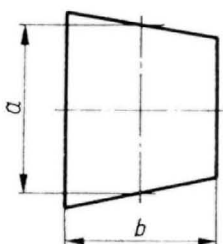
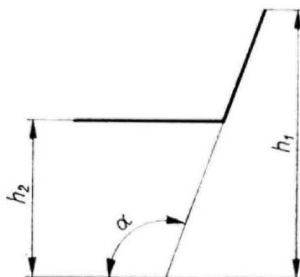
[7146-02-5]

Rys. 5



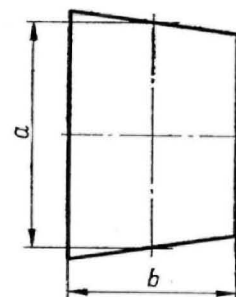
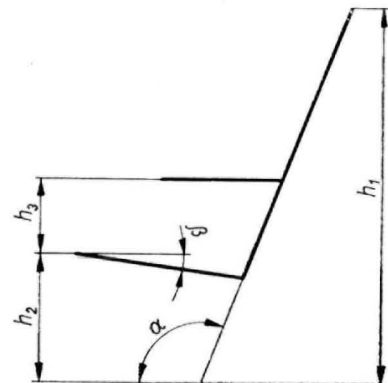
[7146-02-6]

Rys. 6



[7146-02-7]

Rys. 7



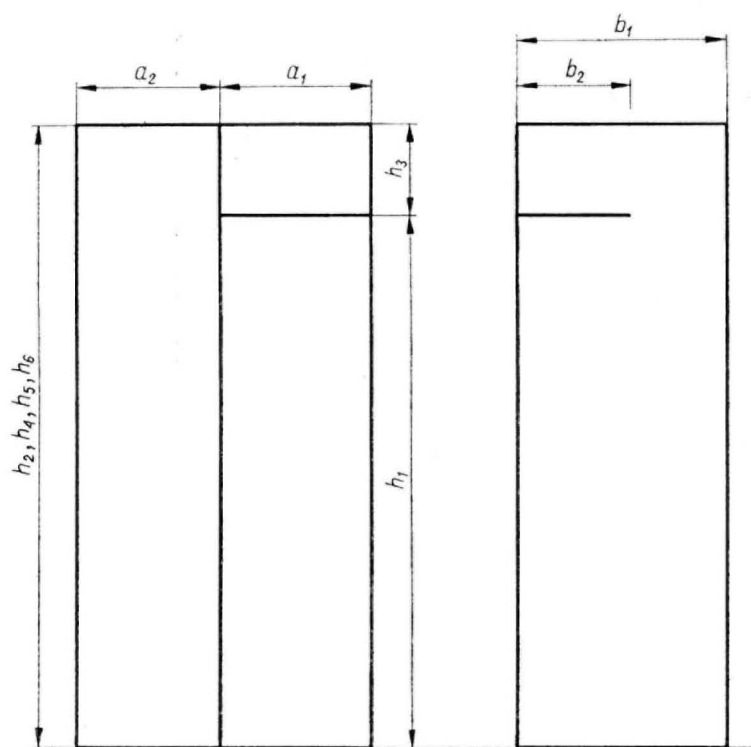
[7146-02-8]

Rys. 8



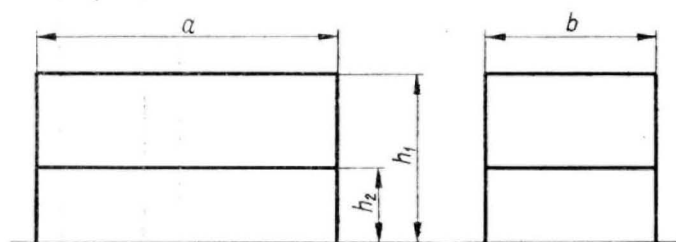
[7146-02-9]

Rys. 9



[7146-02-10]

Rys. 10



[7146-02-11]

Rys. 11

Tablica 1

Nazwa wymiaru	Symbol na rysunkach	Jednostka miary	Wartość liczbowa dla kategorii	
			A	B
Łóżko (rys. 1)				
Długość leżyska	a	mm	2000 (1950)	
Szerokość leżyska	b		900	850
Odległość od podłogi do leżyska	h_1		400 ÷ 450	
Odległość od podłogi do boku	h_2		180 ÷ 200	
Kanapa—tapczan (rys. 2)				
Długość leżyska	a	mm	1900	
Szerokość leżyska	b		800	
Odległość od podłogi do leżyska	h_1		340 ÷ 380	
Odległość od podłogi do boku	h_2		180 ÷ 200	
Kąt odchylenia oparcia	α	stopnie	110	
Leżanka (rys. 3)				
Długość leżyska	a	mm	1900	
Szerokość leżyska	b		800	
Odległość od podłogi do leżyska	h_1		400	
Odległość od podłogi do boku	h_2		180 ÷ 200	
Stół (rys. 4)				
Długość	a	mm	850	800
Szerokość	b		500	300
Wysokość	h_1		680	720
Odległość od podłogi dolnej krawędzi elementu konstrukcji podpłytowej	h_2		co najmniej 600	
Stolik przy łóżku (rys. 5)				
Długość	a	mm	500	
Szerokość	b		400	
Wysokość	h_1		400 ÷ 450	
Odległość od podłogi dolnej płyty	h_2		200 ÷ 400	
Stół wielofunkcyjny (rys. 6)				
Długość	a	mm	1200	
Szerokość	b		600	500
Wysokość	h_1		720	
Odległość od podłogi dolnej krawędzi elementu konstrukcji podpłytowej	h_2		600	
Odległość od podłogi łączyny dolnej	h_3		180 ÷ 200	

cd. tabl. 1

Krzesło (rys. 7)						
Szerokość siedziska	a	mm	450 ÷ 500	400 ÷ 450		
Głębokość siedziska	b		400 ÷ 450			
Wysokość całkowita	h_1		720			
Odległość od podłogi do siedziska	h_2		410			
Kąt odchylenia oparcia	α	stopnie	110			
Fotel (rys. 8)						
Szerokość siedziska	a	mm	600	500		
Głębokość siedziska	b		450 ÷ 500	450		
Wysokość całkowita	h_1		1000 ÷ 1100	700 ÷ 800		
Odległość od podłogi do siedziska	h_2		340 ÷ 380			
Odległość poręczy od siedziska	h_3		200 ÷ 230			
Kąt odchylenia oparcia	α	stopnie	110 ÷ 120			
Kąt odchylenia siedziska	β		5			
Taboret (rys. 9)						
Szerokość siedziska	a	mm	350	300		
Głębokość siedziska	b		340 ÷ 380			
Wysokość	h		500	400		
Szafa do pokoju (rys. 10)						
Szerokość pomieszczenia na okrycia i ubiory długie	a_1	mm	1-osobo- wego	2-osobo- wego	1-osobo- wego	2-osobo- wego
			400 ÷ 500	800 ÷ 900	400	800
Szerokość pomieszczenia na okrycia i ubiory krótkie	a_2		380 ÷ 480	—	380	—
Szerokość pomieszczenia na bieliznę, obuwie lub żywność	a_2		380 ÷ 480		380	
Głębokość szafy	b_1		minimum 550		minimum 550	
Głębokość półki na nakrycia głowy	b_2		minimum 300		minimum 300	
Wysokość pomieszczenia na okrycia i ubiory długie	h_1		1400 ÷ 1500		1400 ÷ 1500	
Wysokość pomieszczenia na okrycia i ubiory krótkie	h_2		1000 ÷ 1100	—	900 ÷ 1000	—
Wysokość pomieszczenia na nakrycia głowy	h_3		250 ÷ 300		250 ÷ 300	
Wysokość pomieszczenia na bieliznę	h_4		450 ÷ 550	1000 ÷ 1100	450 ÷ 550	900 ÷ 1000
Wysokość pomieszczenia na obuwie	h_5		250 ÷ 350	400 ÷ 500	—	300 ÷ 400
Wysokość pomieszczenia na żywność	h_6		—		250	500
Bagażnik (rys. 11)						
Długość	a	mm	800	600 ÷ 800		
Szerokość	b		450 ÷ 500	450		
Wysokość	h_1		450 ÷ 500			
Odległość od podłogi łączyny dolnej	h_2		180 ÷ 200			
Wymiar podany w nawiasach jest niezalecany.						

3.3. Wymiary gabarytowe i wymiary elementów — wg norm przedmiotowych.

3.3.1. Odchyłki wymiarów gabarytowych nie powinny przekraczać $\pm 3,0$ mm. W przypadku mebli segmentowych, odchyłki kojarzonych wymiarów poszczególnych segmentów nie powinny przekraczać $\pm 1,0$ mm.

Odchyłki wymiarów gabarytowych części tapicerowanych — wg PN-66/F-06004.

3.3.2. Odchyłki wymiarów elementów nie powinny przekraczać:

$\pm 0,5$ mm przy wymiarach do 120 cm,

$\pm 1,0$ mm przy wymiarach ponad 120 mm.

Suma odchyłek wymiarów elementów nie powinna przekraczać dopuszczalnych odchyłek wymiarów gabarytowych.

3.4. Odchylenia od kąta prostego nie powinny przekraczać $\pm 1,0$ mm na długości 1 m ramienia kąta.

3.5. Wichrowatość elementów płytowych nie powinna przekraczać $\pm 2,0$ mm na 1 m przekątnej płaszczyzny.

3.6. Strzałka wygięcia elementów płytowych nie powinna przekraczać 2,0 mm na 1 m.

3.7. Uskoki. Dopuszczalne różnice szerokości uskoku nie powinny przekraczać wielkości podanych w tabl. 2.

Tablica 2

Długość uskoku	Szerokość uskoku	Różnica szerokości uskoku	
		meble nierozbieralne	meble rozbieralne
mm			
≤ 500	wszystkie szerokości	0,5	1,0
> 500	≤ 3	0,5	1,0
	> 3	1,0	2,0

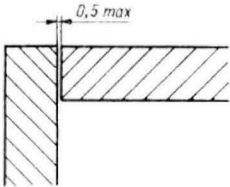
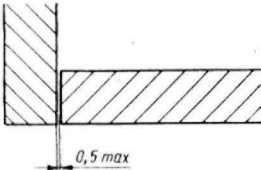
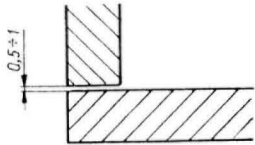
3.8. Luzy części ruchomych

3.8.1. Luzy przy drzwiach powinny odpowiadać wielkościom podanym w tabl. 3.

Tablica 3

Rodzaj drzwi	Góra	Dół	Przy przymyku
Drzwi o przymyku tępym			
Drzwi o przymyku wręgowym			
Drzwi przesuwne			
Drzwi poziome (klapy)			

cd. tabl. 3

Rodzaj drzwi	Góra	Dół	Przy przymyku
Drzwi nakładane			
Luzy powinny być równomierne na całej długości.			

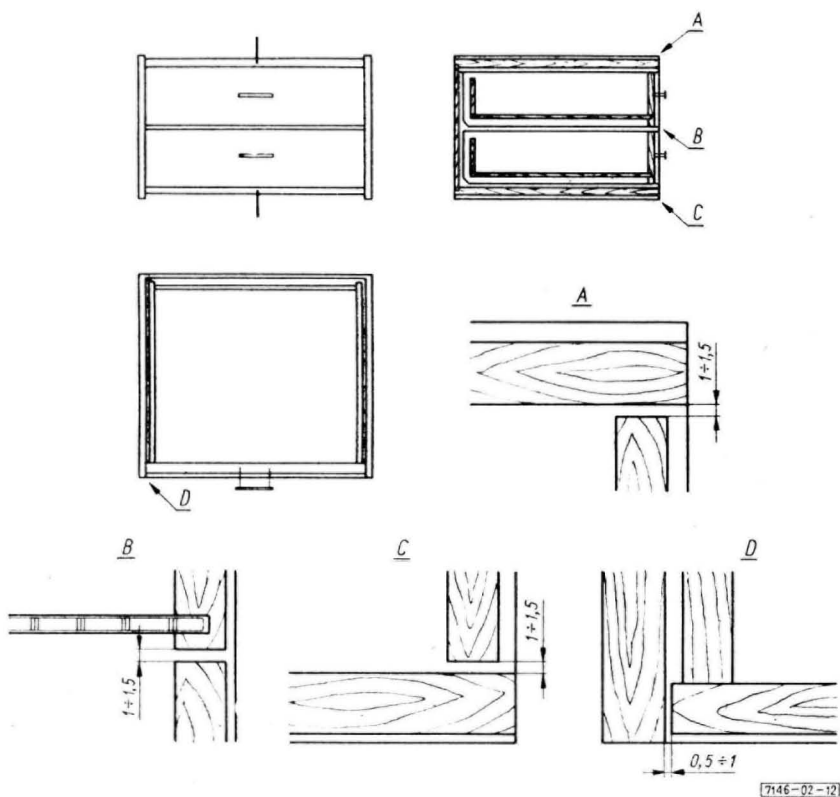
3.8.2. Luzy przy szufladach powinny odpowiadać wielkościom wg rys. 12.

Luzy powinny być równomierne na całej długości.

3.8.3. Luzy przy wsuwkach i półkach ruchomych powinny mieścić się w granicach $1 \div 1,5$ mm na każdą stronę.

3.9. Materiał. Rodzaje materiałów podano w tabl. 4.

Materiały w częściach tapicerowanych mebli hotelowych powinny odpowiadać wymaganiom zawartym w PN-66/F-06004 tabl. 3, dla mebli mieszkaniowych kategorii A i B.



Rys. 12

Tablica 4

Lp.	Nazwa materiału	Rodzaj materiału	
		Kategoria A	Kategoria B
1	Tarcica	iglasta — wg PN-57/D-96000	
		— sosnowa (na elementy o powierzchniach niewidocznych lub widocznych okleinowanych)	
		liściasta — wg PN-59/D-96002	
		— brzozowa	
		— jesionowa	
		— jaworowa	
		— bukowa	
		— dębowa	
		— z drzew egzotycznych	
		— z drzew owocowych	

cd. tabl. 4.

Lp.	Nazwa materiału	Rodzaj materiału	
		Kategoria A	Kategoria B
2	Płyty meblowe	stolarska typ LN z oblogami z drewna drzew liściastych wg PN-69/D-97000 (w kategorii A tylko na wieńce i ściany działowe) stolarska typ LS z oblogami z drewna drzew liściastych wg PN-69/D-97000 — wiórowa prasowana o masie właściwej $0,57 \div 0,65 \text{ g/cm}^3$ wg PN-65/D-97004	
3	Sklejka suchotrwała	liściasta — wg PN-62/D-97003 na elementy o powierzchniach niewidocznych lub widocznych okleino- wanych lub wykończonych emaliami	
4	Okleiny	z drewna umiarkowanej strefy klimatycznej — wg BN-70/7112-01 — brzoźowa — jaworowa — jesionowa — lipowa — olchowa — topolowa — orzechowa — z drzew owocowych tylko do podkleinowania — dębowa — bukowa z drewna podzwrotnikowego — wg BN-70/7112-05 — makora — mansania — okume — teak — podstawowe wymagania i badania wg PN-67/D-97001 z tworzyw sztucznych — typu Unilam ¹⁾ (w kategorii A tylko na dna szuflad)	
5	Pręty, rury i kształtowniki me- talowe	ze stali — rury — wg PN-67/H-74206 i PN-67/H-74244 — kątowniki równoramienne — wg PN-69/H-93401 — kątowniki nierównoramienne — wg PN-64/H-93402 — ceowniki — wg PN-59/H-93403 — teowniki — wg PN-55/H-93406 — pręty podstawowe wymagania i badania — wg PN-63/H-93000 aluminium i stopów aluminium — kształtowniki — wg PN-63/H-93669 — rury — wg PN-70/H-74592	
6	Kształtowniki z tworzyw sztucznych	—	doklejka z polichlorku winylu ¹⁾
7	Okucia, łączniki i elementy uzupełnia- jące	— zawiasy	— splatane taśmowe — wg PN-63/F-78240 — żołędziowe — wg PN-54/F-78241 — krótkie proste — wg PN-55/F-78247 — przegubowe — wg BN-67/5054-02 — czopowe kątowe — wg BN-66/5054-03 — czopowe płytkowe z ogranicznikiem — wg BN-66/5054-04
		— złącza	— zaczepowe do łózek — wg PN-54/F-78260 — śrubowe kątowe — wg PN-54/F-78266 — śrubowe płaszczyznowe — wg PN-55/F-78267 — śrubowe kryte — wg PN-54/F-78269 — śrubowe wpuszczane — wg BN-62/5054-01
		— zameczki i blaszki	— zameczek wpuszczany — wg PN-63/F-78271 — zameczek wierzchni — wg PN-63/F-78272 — blaszka zaczepowa — wg PN-63/F-78273

cd. tabl. 4.

Lp.	Nazwa materiału	Rodzaj materiału	
		Kategoria A	Kategoria B
7	Okucia, łączniki i elementy uzupełnia- jące	— klucze	wg PN-63/F-78274
		— zasuwki	wg PN-62/F-78105
		— ślizgacze	wg PN-54/F-78502
		— podpórki prze- stawne do pólek	wg PN-54/F-78255 i PN-54/F-78256
		— drążki do garde- robry, uchwyty	z drewna, z metalu, z tworzyw sztucznych
		— szyny i suwnice, wałki prowadzą- ce, rolki i kół- ka, zatrzaski, wpustki kluczo- we	z metalu, z tworzyw sztucznych
		— wkręty do drewna	— ze łbem stożkowym — wg PN-64/M-82503 — ze łbem stożkowym soczewkowym — wg PN-64/M-82504 — ze łbem kulistym — wg PN-64/M-82505 powierzchnie łbów wkrętów powinny być dostosowane do okucia, w którym występują
		— gwoździe	grupa 01 — wg PN-67/M-81000
	— inne	wg norm przedmiotowych	
8	Materiały wykończeniowe	— lakier nitrocelulozowy — wg PN-68/C-81604 — lakier poliestrowy — wg BN-69/6114-54 — lakier typu Plastlak — wg BN-66/6114-41 — emalia melaminowa — wg BN-68/6115-24 — tlenki aluminium	
		— plastlaki kryjące — chrom elektrolityczny na pod- kładzie miedzi i niklu	— emalia syntetyczna — wg BN-70/ 6115-38 — emalia nitrocelulozowa — wg PN-65/C-81553 — nikiel elektrolityczny na podkła- dzie miedzi wg PN-64/H-97006
Dopuszcza się stosowanie innych materiałów niż wymienione w tabl. 4, jeżeli uzyskają one atest jakościowy placówki naukowo-badawczej, stwierdzający ich pełną przydatność w danym zakresie stosowania.			
1) Patrz rozdz. 6 Postanowienia przejściowe.			

3.10. Wykonanie

3.10.1. Gładkość powierzchni elementów z drewna i tworzyw drzewnych. Powierzchnie elementów widocznych w meblu oraz wszystkie powierzchnie elementów, z którymi styka się użytkownik lub obsługa powinny być wyszlifowane, a krawędzie załamane.

Stopień gładkości pozostałych powierzchni elementów — strugane.

3.10.2. Połączenia konstrukcyjne. Wykonanie złącz meblowych nierozłącznych — wg BN-65/7140-02.

Złącza nierozłączne nie powinny wykazywać szczelin ani luzów. Połączenia rozłączne powinny być tak skonstruowane i wykonane, aby montowanie i demontowanie mebli mogło być dokonywane przez obsługę bez dodatkowych zabiegów.

Połączenia występujące w ruchomych częściach mebla i w warstwie sprężynującej mebli tapice-

rowanych powinny być zabezpieczone przed skrzypieniem podczas użytkowania.

3.10.3. Zabezpieczenie wąskich płaszczyzn elementów płytowych. Widoczne wąskie płaszczyzny elementów płytowych powinny być oklejone listwą z drewna litego lub okleiną z drewna.

W meblach kategorii B dopuszcza się kształtowniki z tworzyw sztucznych. Widoczne wąskie płaszczyzny elementów płytowych o poprzecznym przekroju drewna, zabezpieczone okleiną z drewna, powinny być dwukrotnie okleinowane.

Niewidoczne wąskie płaszczyzny narażone na uderzenia mechanicznym sprzętem do utrzymania czystości powinny być oklejone listwą z drewna litego.

Niewidoczne wąskie płaszczyzny, poza podanymi sposobami, można zabezpieczyć przez lakierowanie lub nasycenie klejem mocznikowym.

3.10.4. Okleinowanie. W przypadku gdy kompozycja plastyczna mebla zastrzeżona dokumentacją projektową nie przewiduje inaczej, układ okleiny powinien być symetryczny w stosunku do symetrii elementu lub całego mebla.

Na powierzchniach widocznych mebla okleina powinna być dobrana pod względem rodzaju, barwy i usłojenia. Barwa okleiny powinna być w jednym odcieniu. W miejscach styku okleiny nie powinno być szczelin.

Elementy wykonane z płyt meblowych stolarskich, wykonane na połysk lub mat z zatartymi porami z zachowaniem rysunku drewna, powinny być okleinowane dwukrotnie.

W meblach kategorii A elementy lite wykonane z tarcicy iglastej, wykończone na połysk lub mat z zatartymi porami, powinny być okleinowane dwukrotnie.

3.10.5. Okuwanie. W przypadkach okuć wpuszczanych, powierzchnie części okuć wpuszczanych w element mebla powinny tworzyć z powierzchnią elementu równą płaszczyznę.

Kształt i wielkość wcięć na okucia powinny odpowiadać kształtom i wielkościom części okuć

osadzonych w tych wcięciach tak, aby krawędzie widocznych powierzchni części okuć po ich wmontowaniu przylegały do krawędzi wcięć na całym obwodzie.

Wszystkie okucia powinny działać prawidłowo zgodnie z celem, do którego są przeznaczone.

3.10.6. Wykonanie elementów mebli z rur i kształtowników metalowych. W miejscach gięcia elementów metalowych nie powinny występować pofałdowania powierzchni na wewnętrznej stronie łuku, zdeformowania przekroju poprzecznego (spłaszczenie) oraz pęknięcia powierzchniowe. Spoiny spawalnicze powinny być oczyszczone z pozostałości oraz gładko oszlifowane na płaszczyznach zewnętrznych widocznych.

3.10.7. Wykonanie części tapicerowanych mebli hotelowych — wg PN-66/F-06004, dla mebli mieszkaniowych kategorii A i B.

3.11. Wykończenie. Stopnie wykończenia powierzchni elementów z drewna i tworzyw drzewnych podano w tabl. 5.

Tablica 5

Powierzchnie	Wykończenie	
	kryjące	z widoczną strukturą drewna
Widoczne zewnętrzne	— połysk, — mat,	— połysk, — mat z otwartymi porami, — mat z zatartymi porami.
Widoczne wewnętrzne	— mat	— mat z otwartymi porami,
Niewidoczne	— mat — zabezpieczenie — bez wykończenia	wg norm przedmiotowych

Dopuszcza się w meblach wykończenie lewych stron elementów płytowych obrotowych na połysk lub mat z zatartymi porami.

Zakres występowania w meblu dopuszczalnych wad powłok elementów wykończonych podano w tabl. 6.

Tablica 6

Wady wg PN-63/C-01700	Powierzchnie widoczne zewnętrzne i wewnętrzne				Powierzchnie niewidoczne	
	Kategoria A		Kategoria B		Kategoria A i B	
	połysk	mat	połysk	mat	mat	zabezpieczenie
Chropowatość wywołana osadzaniem się pyłu, kurzu itp.	niedopuszczalna		dopuszczalna w postaci pojedynczych rozrzuconych punktów w odległości nie mniejszej niż 15 cm		dopuszczalna w postaci skupisk o powierzchni do 10 cm ² , przy czym suma skupisk nie powinna przekraczać 1/10 powierzchni, na której występują	
Kratery	niedopuszczalne		dopuszczalne w postaci pojedynczych punktów o wielkości do 0,2 mm, rozrzuconych w odległości nie mniejszej niż 15 cm; niedopuszczalne na powierzchniach zewnętrznych przednich oraz płytach wierzchnich		dopuszczalna w postaci skupisk o powierzchni do 10 cm ² , przy czym suma skupisk nie powinna przekraczać 1/10 powierzchni, na której występują	

cd. tabl. 6.

Wady wg PN-63/C-01700	Powierzchnie widoczne zewnętrzne i wewnętrzne				Powierzchnie niewidoczne	
	Kategoria A		Kategoria B		Kategoria A i B	
	połysk	mat	połysk	mat	mat	zabezpieczenie
Pęcherze	niedopuszczalne		dopuszczalne w postaci pojedynczych punktów o wielkości do 0,2 mm, rozrzuconych w odległości nie mniejszej niż 15 cm; niedopuszczalne na powierzchniach zewnętrznych przednich oraz płytach wierzchnich		dopuszczalne	
Zanikanie połysku	niedopuszczalne	—	dopuszczalne nieznaczne	—	—	

Wady nie wymienione w tablicy są niedopuszczalne.

3.12. Wymagania funkcjonalno-użytkowe

3.12.1. Zabezpieczenie nóg. Krawędzie nóg stołów, stolików, krzeseł, foteli i taboretów wykonanych z drewna powinny być załamane. Krawędzie nóg wykonanych z drewna stykające się z podłogą powinny być zatepione, a krawędzie nóg z metalu powinny być wykonane w sposób umożliwiający przesuwanie mebli bez uszkodzenia i brudzenia podłogi oraz w sposób tłumiący hałas.

3.12.2. Zabezpieczenie właściwego zamocowania okuć w meblach tapicerowanych. Zawiasy, podnośniki i inne łączące elementy metalowe, zastosowane do przegubowego łączenia części tapicerowanej z pozostałymi częściami mebla lub poszczególnych podzespołów części tapicerowanej w meblach rozkładanych, powinny być zamocowane w sposób zapewniający trwałość, właściwe działanie połączenia oraz estetykę mebla. Okucia

stykające się z pościelą powinny być tak zabezpieczone, aby nie powodowały jej brudzenia i niszczenia.

Okucia przy meblach rozkładanych powinny być tak dobrane, aby obsługa tych mebli mogła być dokonywana przez jedną osobę przy małym wysiłku.

3.12.3. Zabezpieczenie wieńców dolnych szaf. Zaleca się zabezpieczenie powierzchni wewnętrznych wieńców dolnych szaf przez wyklejenie filcem, folią itp.

3.13. Zakres występowania dopuszczalnych wad materiałów w elementach mebli

3.13.1. Zakres występowania dopuszczalnych wad drewna w elementach litych mebli podano w tabl. 7.

3.13.2. Zakres występowania w meblu dopuszczalnych wad oklein z drewna podano w tabl. 8.

Tablica 7

Wady drewna wg PN-66/D-01000	Powierzchnie widoczne zewnętrzne i wewnętrzne		Powierzchnie niewidoczne
	Kategoria A	Kategoria B	Kategoria A i B
Sęki zrośnięte, zdrowe o średnicy do 6 mm	dopuszczalne, przy czym wielkość ich nie powinna przekraczać $\frac{1}{3}$ szerokości powierzchni, na której występują		dopuszczalne, przy czym wielkość ich nie powinna przekraczać $\frac{1}{3}$ szerokości powierzchni, na której występują
Sęki zrośnięte, zdrowe o średnicy do 25 mm	niedopuszczalne	dopuszczalne przy meblach barwionych oraz wykonanych kryjąco, przy czym wielkość ich nie powinna przekraczać $\frac{1}{3}$ szerokości powierzchni, na której występuje	dopuszczalne, przy czym wielkość ich nie powinna przekraczać $\frac{1}{3}$ szerokości powierzchni, na której występują
Otworki po sękach i inne o średnicy do 6 mm	niedopuszczalne		dopuszczalne zaprawione, przy czym wielkość ich nie powinna przekraczać $\frac{1}{3}$ szerokości powierzchni, na której występują
Twardzica	dopuszczalna		dopuszczalna
Zaciągi słoneczne i zabarwienia nie wynikające z zepsucia drewna	dopuszczalne w meblach barwionych		dopuszczalne
Powierzchniowe pęknięcia podłużne lub uszkodzenia mechaniczne	niedopuszczalne		dopuszczalne

Wady nie wymienione w tablicy są niedopuszczalne.

Tablica 8

Wady drewna wg PN-66/D-01000		Powierzchnie widoczne			
		zewnętrzne			
		Kategoria			
		A		B	
		jasne	ciemne	jasne	ciemne
Zaciągi i nienaturalne za- barwienia		niedopuszczalne		dopuszczalne	
Plamy i smugi na metalach		niedopuszczalne			
Sęki	zdrowe, zrosnięte, jasne	dopuszczalne o średnicy do 5 mm		dopuszczalne o średnicy do 10 mm	
	zdrowe, zrosnięte, ciemne	niedopuszczalne	dopuszczalne o średnicy do 10 mm	niedopuszczalne	dopuszczalne o średnicy do 20 mm
	wypadające i otwo- ry po sękach (za- prawione)	niedopuszczalne		dopuszczalne zapra- wione o średnicy do 10 mm	
	w okleinach czeczotowych, brzo- zowych lub jaworowych (ptasie oczko) dopuszczalne o średnicy 5 mm, w główkach (orzechowych) itp. ciemnych o średnicy do 10 mm				
Chodniki owadzie	duże	niedopuszczalne			
	małe	niedopuszczalne			
Biel		dopuszczalny z wyjątkiem okleiny dębowej			
Fałszywa twardziel		niedopuszczalna		dopuszczalna w okleinie bukowej	
Sinizna		niedopuszczalna		dopuszczalna	
Wady nie wymienione w tablicy są niedopuszczalne.					

Powierzchnie widoczne				Powierzchnie niewidoczne	
wewnętrzne					
Kategoria				Kategoria	
A		B			
jasne	ciemne	jasne	ciemne	A	B
niedopuszczalne	dopuszczalne	niedopuszczalne	dopuszczalne	dopuszczalne	
niedopuszczalne		dopuszczalne			
dopuszczalne o średnicy do 20 mm					
niedopuszczalne	dopuszczalne o średnicy do 10 mm		dopuszczalne o średnicy do 20 mm	dopuszczalne zaprawione	
dopuszczalne zaprawione o średnicy do 5 mm	dopuszczalne zaprawione o średnicy do 20 mm		dopuszczalne zaprawione o średnicy do 40 mm		
w okleinach czeczotowych, brzożowych lub jaworowych (ptasie oczko) dopuszczalne o średnicy 5 mm, w główkach (orzechowych) itp. ciemnych o średnicy do 10 mm					
niedopuszczalne		dopuszczalne zaprawione o średnicy do 20 mm w liczbie 8 sztuk na 2 m²		dopuszczalne zaprawione	
niedopuszczalne		dopuszczalne skupione zaprawione, jeśli skupienie nie przekracza 1/20 powierzchni		niedopuszczalne	dopuszczalne skupione, jeżeli skupienie nie przekracza 1/10 powierzchni elementu
dopuszczalny z wyjątkiem okleiny dębowej					
niedopuszczalna			dopuszczalna w okleinie bukowej		
niedopuszczalna	dopuszczalna	niedopuszczalna	dopuszczalna		
Wady nie wymienione w tablicy są niedopuszczalne.					

3.13.3. Zakres występowania w meblu dopuszczalnych wad oklein z tworzyw sztucznych podano w tabl. 9.

Tablica 9

Nazwa wady	Zakres występowania wad	
	Kategoria A	Kategoria B
Rysy powierzchniowe nie wchodzące w warstwę papieru dekoracyjnego	niedopuszczalne	dopuszczalne o sumarycznej długości 350 mm, przy czym długość jednej rysy nie powinna przekraczać 150 mm
Obce wtrącenie		dopuszczalne o sumarycznej powierzchni do 4 mm ²
Wgniecenia		dopuszczalne do 5 sztuk płytkie, o powierzchni do 4 mm ²
Różnica odcieni na jednej powierzchni		dopuszczalne nieznaczne, o łącznej powierzchni do 2000 mm ²
Wady nie wymienione w tablicy są niedopuszczalne.		

3.14. Jednoczesne występowanie w meblu dopuszczalnych wad materiałów. W zależności od kategorii w jednym meblu mogą występować jednocześnie:

w kategorii A — 4 wady,

w kategorii B — 6 wad

wymienionych w tabl. 7, 8 i 9.

Wymienione liczby wad nie powinny występować jednocześnie na jednej powierzchni widocznej w elemencie.

3.15. Statyczność. Mebel ustawiony na poziomej równej powierzchni nie powinien się chwiać w warunkach użytkowania zgodnych z jego przeznaczeniem.

3.16. Odporność mebli na obciążenie użytkowe powinna być zgodna z wymaganiami zawartymi w odpowiednich normach stosowanych w meblarstwie ¹⁾.

Każdy nowy typ mebla przed wprowadzeniem go do obrotu towarowego powinien być zbadany przez uprawnioną placówkę badawczą na zgodność z wymienionymi normami. Świadectwo badań (atest) powinno być przedstawione przez producenta przy badaniach bieżących mebli na żądanie odbiorcy. W przypadku wprowadzenia jakichkolwiek zmian konstrukcyjno-materiałowych w meblu obowiązuje ponowne jego badanie.

3.17. Cechowanie

3.17.1. Cechowanie mebli pojedynczych. Na powierzchni zewnętrznej niewidocznej każdego me-

bla, w miejscu określonym w normie przedmiotowej, powinny być umieszczone w sposób trwały i czytelny co najmniej następujące znaki:

- a) nazwa lub znak wytwórni,
- b) oznaczenie mebla wg rozdz. 2,
- c) znak kontroli technicznej i data odbioru,
- d) numer kolejny mebla,
- e) cena detaliczna.

Na meblach objętych kartami gwarancyjnymi obok cechy należy umieścić wykaz podstawowych materiałów konstrukcyjnych i tapicerskich. Luźne części tapicerowane mebla powinny być oznaczone numerem kolejnym mebla, do którego dana część należy.

3.17.2. Cechowanie mebli w kompletach. Na powierzchni zewnętrznej niewidocznej każdego mebla w komplecie, w miejscu określonym w normie przedmiotowej, powinny być umieszczone w sposób trwały i czytelny znaki wymienione w 3.17.1, przy czym obok nazwy mebla należy umieścić nazwę, symbol oraz numer kompletu, do którego dany mebel należy. Ponadto na głównym meblu w komplecie należy podać skład kompletu.

Umieszczenie numeru kompletu nie obowiązuje w przypadku cechowania krzeseł nietapicerowanych.

4. PAKOWANIE, PRZECHEWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport mebli — wg PN-67/F-06010.

5. BADANIA

5.1. Przygotowanie do badań. Do badań powinny być przedstawione wszystkie meble z partii. Badana partia powinna zawierać meble jednego typu, jednego rodzaju i jednej odmiany z wyjątkiem mebli w zestawach funkcjonalnych (kompletach).

W partii mebli przedstawionej do badań w kompletach, za sztukę należy uważać jeden komplet.

Pomieszczenie, w którym odbywa się badanie, powinno być jasno oświetlone. Meble powinny być tak ustawione, aby przeprowadzający badania mógł swobodnie wykonywać związane z tym czynności.

5.2. Rodzaje badań

5.2.1. Badania pełne typu obejmują:

- a) sprawdzenie wilgotności,
- b) sprawdzenie wymiarów,
- c) sprawdzenie materiałów,
- d) sprawdzenie wykonania,
- e) sprawdzenie statyczności,
- f) sprawdzenie odporności na obciążenie użytkowe,
- g) sprawdzenie cechowania.

¹⁾ Patrz rozdz. 6 Postanowienia przejściowe.

Badania typu przeprowadza się przy podjęciu produkcji seryjnej oraz przy jakiegokolwiek zmianie konstrukcji lub materiału.

5.2.2. Badania niepełne bieżące obejmują:

- sprawdzenie wilgotności,
- sprawdzenie wymiarów,
- sprawdzenie materiałów,
- sprawdzenie wykonania,
- sprawdzenie statyczności,
- sprawdzenie cechowania.

Badania bieżące przeprowadza się przy każdorazowym odbiorze partii mebli, sprawdzając wszystkie sztuki przedstawione do odbioru.

Dopuszcza się stosowanie statystycznej kontroli jakości na życzenie odbiorcy, przy czym próbki należy pobrać wg 5.3.2.

5.2.3. Badania niepełne doraźne obejmują sprawdzenie kwestionowanych wymagań.

Badania doraźne przeprowadza rzeczoznawca Branżowej Komisji do Spraw Jakości Mebli w przypadku zaistnienia sporu między dostawcą a odbiorcą.

5.3. Pobieranie próbek do badań

5.3.1. Pobieranie próbek do badań typu. Do badań typu mebla należy pobrać z serii próbnej metodą losową wg PN/N-03010 próbkę o liczności trzech sztuk.

5.3.2. Pobieranie próbek do badań bieżących. Z partii mebli przedstawionej do odbioru należy pobrać metodą losową na ślepo wg PN/N-03010 próbkę o liczności podanej w tabl. 10.

Tablica 10

Liczność partii sztuk	Liczność próbki do badań nieniszczących sztuk	Największa liczba sztuk niedobrych w próbce, przy której partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy
do 40	10 ¹⁾	1
41 ÷ 160	25	2
161 ÷ 400	40	3
401 ÷ 1000	60	4
powyżej 1000	100	7

¹⁾ Jeżeli partia wynosi 10 lub mniej sztuk, badaniu podlega cała partia.

5.3.3. Pobieranie próbek do badań doraźnych.

W przypadku zaistnienia sporu wynikłego z kwestionowania wymagań, których sprawdzenie nie powoduje zniszczenia lub uszkodzenia mebla, z zakwestionowanej partii należy pobrać ponownie metodą losową wg PN/N-03010 próbkę o liczności podanej w tabl. 10.

W przypadku gdy sprawdzenie kwestionowanych wymagań powoduje zniszczenie lub uszkodzenie mebla, z partii pobranej do badań bieżących należy pobrać metodą losową wg PN/N-03010 liczbę sztuk z próbki podaną w tabl. 11.

Tablica 11

Liczność partii sztuk	Liczność próbki do badań nieniszczących sztuk	Liczba sztuk z próbki do badań niszczących	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
do 40	15	1	0
41 ÷ 160	25	1	0
161 ÷ 400	40	2	0
401 ÷ 1000	60	3	0
powyżej 1000	100	5	0

5.4. Opis badań

5.4.1. Badanie typu

5.4.1.1. Sprawdzenie wilgotności polega na stwierdzeniu zgodności wilgotności drewna i tworzyw drzewnych w elementach mebla w próbce z wymaganiami wymienionymi w 3.1.

Pomiar wilgotności należy przeprowadzić na niewidocznych lub wewnętrznych widocznych powierzchniach mebla zgodnie z PN-69/D-04100 wilgotnościomierzem elektrycznym. Meble, których wilgotność przekracza granice określone w 3.1 należy wyłączyć z dalszych badań.

5.4.1.2. Sprawdzenie wymiarów polega na stwierdzeniu zgodności każdego mebla w próbce z wymaganiami wymienionymi w 3.2 ÷ 3.8. Sprawdzenie należy wykonać za pomocą konwencjonalnych przyrządów pomiarowych.

Sprawdzenie luzów przy drzwiach zaopatrzonych w zamek należy wykonywać po zamknięciu ich na klucz. Pomiar wypukłości tapicerowanej wykonuje się wg PN-66/F-06004.

5.4.1.3. Sprawdzenie materiałów polega na stwierdzeniu zgodności użytych materiałów z wymaganiami wymienionymi w 3.9.

Sprawdzenie należy wykonać przez oględziny każdej sztuki w próbce. W przypadku niemożności sprawdzenia przez oględziny dopuszcza się stosowanie badań powodujących zniszczenie lub uszkodzenie mebla.

5.4.1.4. Sprawdzenie wykonania polega na stwierdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.10÷3.14.

Sprawdzenie należy wykonać przez oględziny każdej sztuki w próbce.

W przypadku niemożności sprawdzenia przez oględziny dopuszcza się stosowanie badań powodujących zniszczenie lub uszkodzenie mebla.

5.4.1.5. Sprawdzenie statyczności polega na stwierdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.15.

Sprawdzenie należy wykonać przez ustawienie każdej sztuki w próbce na poziomej równej płycie.

5.4.1.6. Sprawdzenie odporności na obciążenia użytkowe polega na stwierdzeniu zgodności z wymaganiami w 3.16.

Sprawdzenie należy wykonywać przez przeprowadzenie badań wytrzymałościowych każdej sztuki w próbce.

5.4.1.7. Sprawdzenie cechowania polega na stwierdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.17.

5.4.2. Badania bieżące polegają na stwierdzeniu zgodności każdego mebla w partii lub każdej sztuki w próbce z wymaganiami wymienionymi w 3.1÷3.15 i 3.17.

Sprawdzenie należy wykonywać w taki sam sposób jak w badaniach typu, przy czym nie dopuszcza się stosowania badań powodujących zniszczenie lub uszkodzenie mebla.

5.4.3. Badania doraźne polegające na stwierdzeniu w każdej sztuce z próbki zgodności wymagań zakwestionowanych w wyniku badań bieżących z odpowiednimi wymaganiami wymienionymi w niniejszej normie.

W przypadku niemożności stwierdzenia zgodności przez oględziny dopuszcza się stosowanie badań niszczących.

Sprawdzenie odporności na obciążenie użytkowe należy wykonać przez przeprowadzenie badań wytrzymałościowych dla każdej sztuki w próbce.

5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. Mebel dobry. Mebel należy uznać za dobry, jeżeli przejdzie z wynikiem dodatnim przez wszystkie badania przewidziane w normie.

5.5.2. Partia zgodna z wymaganiami normy. Badaną partię mebli należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce nie przekroczy:

a) w badaniach bieżących, w przypadku zastoso-
wania metody statystycznej kontroli jakości —
dopuszczalnej liczby sztuk niedobrych podanej
w tabl. 10,

b) w badaniach doraźnych powodujących zni-
szczenie lub uszkodzenie mebla — dopuszczalnej
liczby sztuk niedobrych podanej w tabl. 11;
w badaniach nie powodujących zniszczenia lub
uszkodzenia mebla — dopuszczalnej liczby sztuk
niedobrych podanej w tabl. 10.

Badaną partię mebli serii próbnej należy uznać
za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszyst-
kie sztuki w próbce przejdą z wynikiem dodat-
nim przez badania przewidziane dla badań typu.

6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do czasu ustanowienia odpowiednich Polskich
Norm lub norm branżowych, niżej wymienione
materiały i meble hotelowe powinny odpowia-
dać wymaganiom ustalonym w:

a) ZN-64/MPCh-OE-6701 — płyty typu Uni-
lam,

b) ZN-66/MPCh-OE-6709 — płyty typu Uni-
fleks,

c) BN-69/7103-05 — łóżka (w zakresie wytrzy-
małości),

d) BN-69/7103-04 — kanapy—tapczany i leżan-
ki (w zakresie wytrzymałości),

e) BN-70/7103-03 — stoły, stoliki i bagażniki
(w zakresie wytrzymałości),

f) BN-65/7103-01 — szafy i stoliki przy łóżku
(w zakresie wytrzymałości),

g) BN-70/7103-07 — krzesła i taborety (w za-
kresie wytrzymałości),

h) BN-69/7103-06 — fotele (w zakresie wytrzy-
małości).

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/7146-02

1. Szczegółowy wykaz okuć i innych elementów łączących znajduje się w katalogu kart informacyjnych okuć, wydanym przez Centralny Ośrodek Rozwoju Meblarstwa, Poznań, ul. Łacina 1.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych

CSRS ČSN 910179(1959)

NRF NF D 63-601(1944)

NF D 65-601(1944)

NR D 65-602(1944)

Rumunia STAS 4415-54

STAS 4416-54

STAS 4418-61

STAS 4419-54

STAS 4420-54

STAS 4421-54

STAS 4422-54

STAS 4423-54

STAS 4849-55