

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Utrzymanie nawierzchni kolei normalnotorowej	9313-09
	Kliny zwrotnicowe	Grupa katalogowa V 58

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są kliny zwrotnicowe służące do zabezpieczania zdalnie nastawianych zwrotnic przed niespodziewanym przełożeniem ich w czasie czyszczenia, konserwacji i naprawy.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Typy. W zależności od długości klocka różni się dwa typy klinów zwrotnicowych:

— 125 — A,

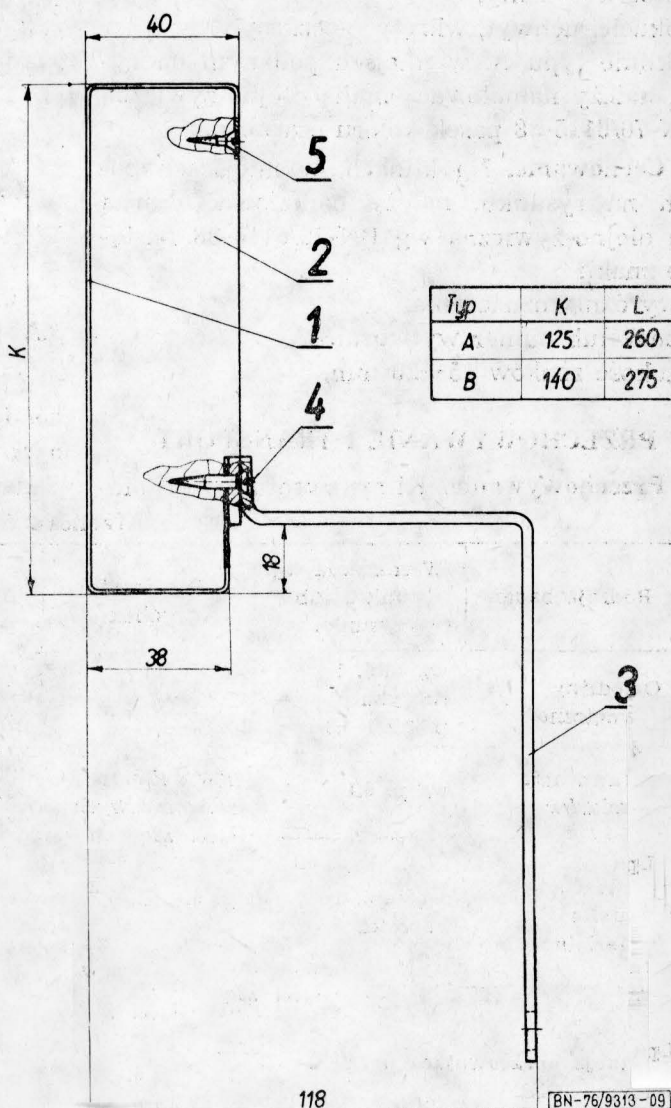
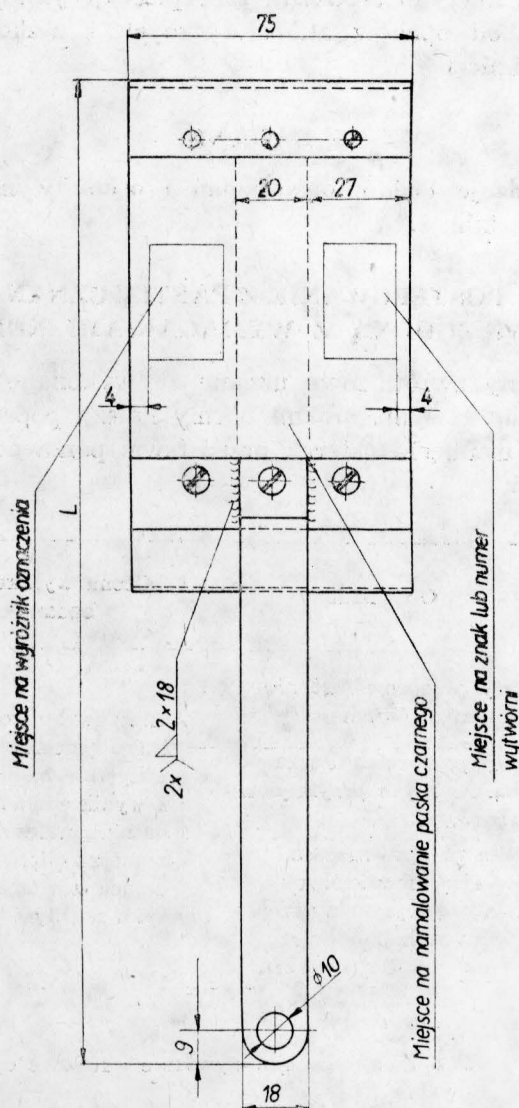
— 140 — B.

2.2. Przykład oznaczenia klina zwrotnicowego typu B:

KLIN ZWROTNICOWY B BN-76/9313-09

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm, wyszczególnienie części, materiał i wykonanie — wg rysunku i tabl. 1.



Typ	K	L
A	125	260
B	140	275

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badań Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji
dnia 1 sierpnia 1976 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji
od dnia 1 lipca 1977 r. (Dz. Norm. i Miar nr 1/1977 poz. 4)

Tablica 1

Nr części na rysunku	Nazwa części	Liczba sztuk w zespole	Materiał	Wykonanie
1	2	3	4	5
1	Okucie	1	blacha cienka W lub Z III 0,5-St3S wg PN-73/H-92131	gięte, ostre krawędzie zatepione
2	Kłoczek	1	deska — o-Bk lub Db-dł lub śr/I wg PN-72/D-96002	obrobiony
3	Uchwyt	1	taśma 18×2 Ns I St3S Z 1/2 wg PN-64/H-92334	gięte, ostre krawędzie zatepione
4	Wkręt do drewna 3×25-R-K-III	3	wg PN-72/M-82503	
5	Wkręt do drewna 2×16-R-D-III	3		

3.2. Malowanie. Kliny należy gruntować farbą olejną wg PN-67/C-81651. Następnie malować emalią olejno-żywiczną nawierzchniową wg BN-70/6115-38 na kolor:

- kłoczek — żółty,
- okucie, uchwyt, wkręty — czarny.

Na klinie typu A, w miejscu podanym na rysunku, należy namalować emalią olejno-żywiczną wg BN-70/6115-38 pasek koloru czarnego.

3.3. Cechowanie. Na klinach, w miejscach podanych na rysunku, należy namalować czarną emalią olejno-żywiczną wg BN-70/6115-38 następujące znaki:

- wyróżnik oznaczenia,
- znak lub numer wytwórni.

Wysokość znaków 15÷20 mm.

4. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Przechowywanie. Kliny zwrotnicowe nale-

ży przechowywać w pomieszczeniach suchych i zabezpieczonych od wilgoci. Zaleca się przechowywać kliny w stanie zawieszonym za uchwyt.

4.2. Transport. Kliny zwrotnicowe należy przewozić krytymi środkami zabezpieczającymi przesyłkę od opadów atmosferycznych i uszkodzeń mechanicznych.

5. BADANIA

Rodzaje badań, opis badań i ocena wyników — wg tabl. 2.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ UZNANĄ ZA NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Kliny zwrotnicowe uznane za wykonane niezgodnie z wymaganiami normy należy poprawić, a po usunięciu usterek przedstawić ponownie do badań.

Tablica 2

Lp.	Rodzaje badań	Wymagania wg punktu lub rysunku	Pobieranie próbek	Opis badań	Ocena wyników badań
1	Oględziny zewnętrzne	wg tabl. 1 rubryka 5 p. 3.2 i 3.3	100% klinów zwrotnicowych stanowiących partię	należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem	kliny zwrotnicowe, które przeszły wszystkie badania z wynikiem dodatnim, należy uznać za odpowiadające wymaganiom normy
2	Sprawdzanie wymiarów	wg p. 3.1		należy przeprowadzić za pomocą zwykłych przyrządów pomiarowych	
3	Sprawdzanie gatunku materiału	wg tabl. 1 rubryka 4		polega na sprawdzeniu zaświadczeń, w których podane są wyniki z przeprowadzonych badań przez kontrolę jakości wytwórni	

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralne Biuro Konstruktcyjne PKP.

2. Normy związane

PN-67/C-81651 Farby olejne do gruntowania ogólnego stosowania

PN-72/D-96002 Tarcica liściasta ogólnego przeznaczenia

PN-73/H-92131 Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości

PN-64/H-92334 Stal konstrukcyjna węglowa zwykłej jakości. Taśmy

PN-72/M-82503 Wkręty do drewna ze łbem stożkowym

BN-70/6115-38 Emalnie olejno-żywiczne i ftalowe ogólnego stosowania

3. Zastosowanie klinów zwrotnicowych

a) typ A — dla zwrotnic z szybkobieżnymi napędami zwrotnicowymi na górkach rozrządowych, o odległości pomiędzy odsuniętą iglicą a opornicą 125 mm,

b) typ B — dla pozostałych zwrotnic.

4. Autor projektu normy — Ryszard Grewling —CBK-PKP.