

CZĘŚCI MASZYN	NORMA BRANŻOWA	
	Śruby, wkręty i nakrętki lotnicze	
	Odmiany wykonania z otworami lub rowkami	
	BN-80 1110-02	
		Zamiast BN-76/1110-02
		Grupa katalogowa 0515

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są odmiany wykonania śrub, wkrętów i nakrętek z otworami lub rowkami na zabezpieczenia stosowane w konstrukcjach lotniczych.

2. Odmiany. Rozróżnia się cztery odmiany wykonania śrub, wkrętów i nakrętek z otworami lub rowkami:

- śruby i wkręty z otworem w trzpieniu — Z,
- śruby z otworem we łbie — P,
- śruby z rowkiem we łbie — R,
- nakrętki z otworami — K.

Wyróżniki Z, P i R w oznaczeniu należy umieszczać

po liczbie określającej długości śruby lub wkręta, zaś odmiany K po liczbie określającej wielkość nakrętki.

3. Przykład oznaczenia

a) śruby M6×50 — H17N2 BN-76/1111-03 z otworem w trzpieniu na zawleczkę (Z):

ŚRUBA M6×50-Z-H17N2 BN-76/1111-03

b) śruby M8×40 — 30HGSA BN-76/1111-04 z rowkiem we łbie (R):

ŚRUBA M8×40-R-30HGSA BN-76/1111-04

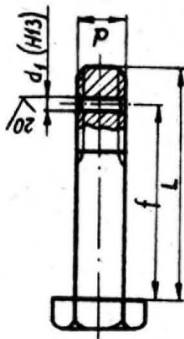
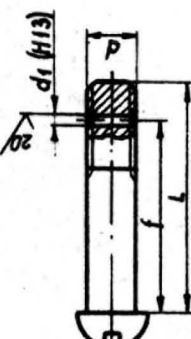
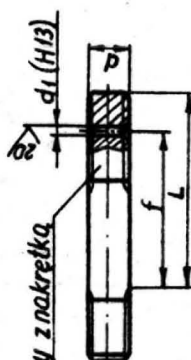
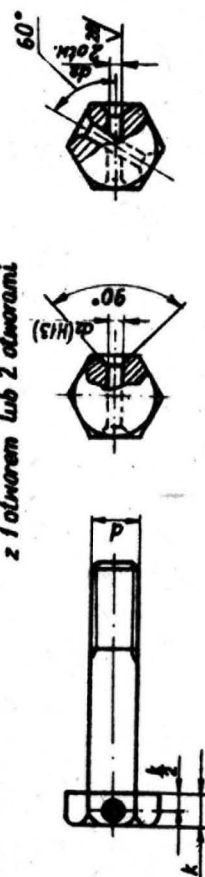
c) nakrętki M12 — 30 HGSA BN-79/1117-21 z dwoma otworami (2K):

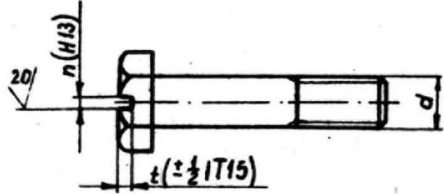
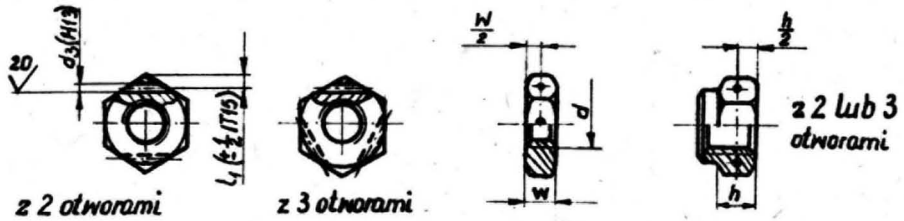
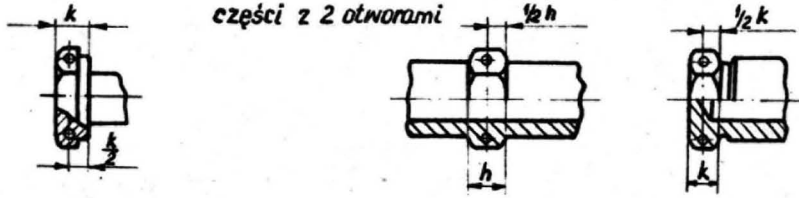
NAKRĘTKA M12-2K-30HGSA BN-79/1117-21

4. Wymiary w mm — wg tabl. 1 i 2.

Zgłoszona przez Instytut Lotnictwa
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Lotniczego i Silnikowego PZL
dnia 12 września 1980 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1980 poz. 94)

Tablica 1

Wyróżnik odmiany	Rysunek odmiany	Zakres stosowania średnic gwintu d
		od 4 do 24
Z		od 4 do 10
	Gwint kojarzony z nakrętką 	od 4 do 18
P	z foliorem lub 2 otworami 	od 4 do 24

Wyróżnik odmiany	Rysunek odmiany	Zakres stosowania średnic gwintu d
R		od 3 do 16
K		od 4 do 24
		od 6 do 24

Tablica 2

<i>d</i>	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	15	16	17	18	20	22	24
<i>d</i> ₁	—	1	1,6			2		2,5				3,2					
<i>d</i> ₂	—	1,2		1,6	2				2,5				3,2				
<i>L-f</i>	—	2,5	3			4			4,5			5			5,5	6,5	7
	±0,1																
<i>n</i>	0,8	1	1,2	1,6		2		2,5	3			4	—	—	—	—	—
<i>t</i>	1	1,4	1,7	2		2,5		3	3,3	3,5		4	—	—	—	—	—
<i>d</i> ₃	—	1				1,2			1,6								
<i>l</i> ₁	—	1,2				1,5			2								
Wymiar <i>l</i> ₁ podano od teoretycznego przecięcia krawędzi sześciokąta.																	
Wymiary <i>L</i> , <i>h</i> , <i>w</i> — zgodne z normami przedmiotowymi śrub, wkrętów i nakrętek.																	

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Lotnictwa, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-76/1110-02

a) zmieniono zakresy średnic gwintu *d* dla wkrętów i śrub dwustronnych z otworem w trzpieniu oraz dla śrub z otworem we łbie i nakrętek z otworami.

b) zmieniono sposób określania położenia otworu w trzpieniu śruby i wkręta.

3. Normy zagraniczne

Francja NF L 22-205 Boulonnerie aeronautique vis a tete hexagonale avec trou de goupille „D'EMPLOI COURANT”

NF L 22-207 Vis a tete hexagonale „D'EMPLOI COURANT” avec trou de freinage

ZSRR OCT 1 03815-76 Отверстия для контровки резьбовых деталей. Размеры