

ŚRODKI TRANSPORTU DROGOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-67 3621-02
	Wyważanie kół jezdnych samochodów osobowych i pochodnych Wymiary, masy i sposób mocowania ciężarków	
		Grupa katalogowa 0521

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymia-
ry, masy i sposób mocowania ciężarków do wyważania
kół jezdnych samochodów osobowych i pochodnych.

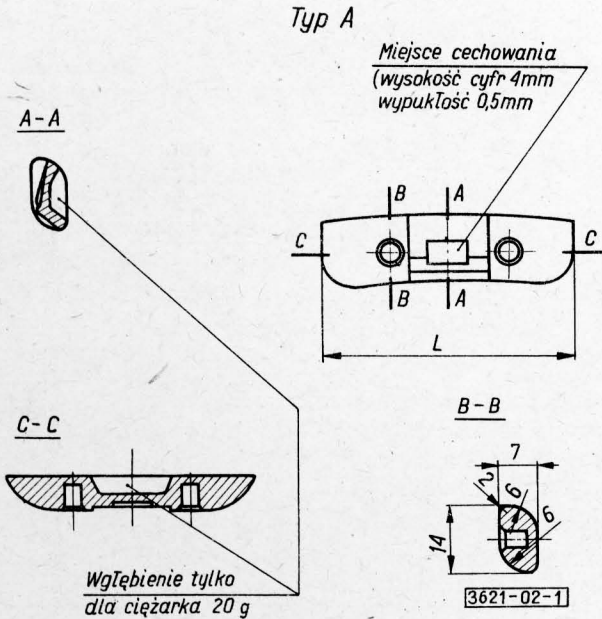
2. Normy związane
PN-75/H-82201 Ołów
PN-79/H-87201 Stopy ołowiu
PN-77/H-92330.00 Taśma walcowana na zimno ze sta-
li narzędziowej
PN-77/H-92330.01 Taśma walcowana na zimno ze
stali narzędziowej przeznaczona do wyrobu pił
PN-71/H-97005 Ochrona przed korozją. Elektrolit-
tyczne powłoki cynkowe

3. Typy. W zależności od kształtu ciężarków oraz
konstrukcji zamocowania, rozróżnia się dwa typy
ciężarków:

Typ A - ciężarki wyważające do zamocowania przy
pomocy oddzielnej sprężyny (rys. 2).
Typ B - ciężarki wyważające ze sprężyną do mo-
cowania złączoną z ciężarkiem na stałe.

4. Przykład oznaczenia
a) ciężarka wyważającego typu A o masie 40 g:
CIĘŻAREK WYWAŻAJĄCY A-40 BN-67/3621-02
b) ciężarka wyważającego typu B o masie 20 g:
CIĘŻAREK WYWAŻAJĄCY B-20 BN-67/3621-02

5. Wymiary



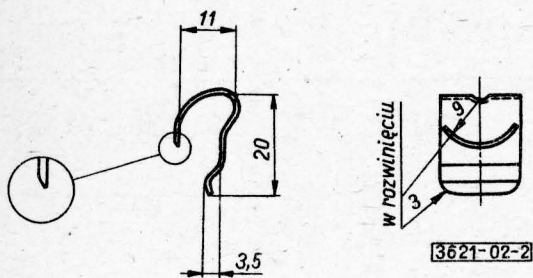
Rys. 1

Tablica 1

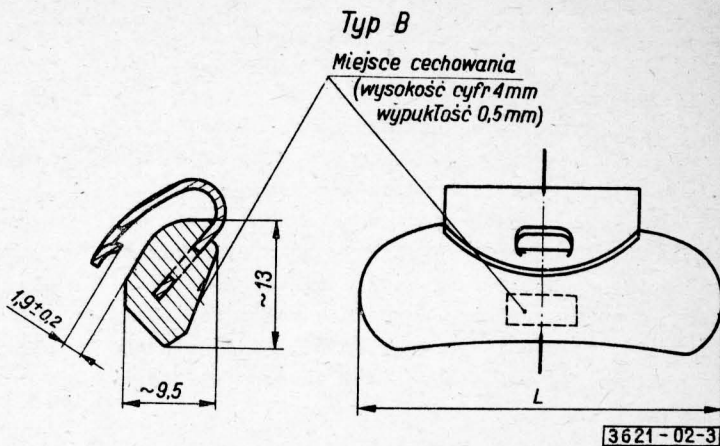
Masa g	Długość L mm	
20	±1	35
40		51
60		75

BIURO GŁÓWNE
Polechniki Lab.

Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Motoryzacyjnego – Warszawa
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Motoryzacyjnego dnia 24 marca 1967 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 czerwca 1967 r.
(Mon. Pol. nr 30/1967 poz. 142)



Rys. 2



Rys. 3

Tablica 2

Masa g	Długość L mm	
20	±1	32
30		38
40		47
60		63,5

6. Materiał. Ciężarki wyważające typu A i B z ołowiu Pb4 wg PN-75/H-82201 lub stopu PbSb7 wg PN-79/H-87201.

Sprężyny ciężarków - taśma stalowa Os-16×0,65-60G-M wg PN-77/H-92330.00 i PN-77/H-92330.01.

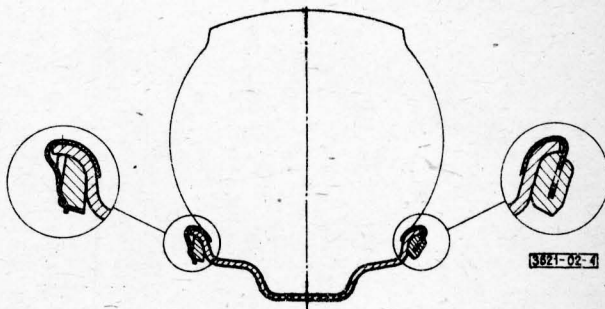
7. Wykonanie. Ciężarki wykonywane jako odlew: sprężyny hartowane i odpuszczane do twardości HRC 40 - 45 oraz pokryte elektrolitycznie cynkiem 7 wg PN-71/H-97005.

8. Cechowanie. Na każdym ciężarku powinna być wykonana w sposób trwały i czytelny liczba oznaczająca jego masę

Wielkość cyfr oraz miejsce cechowania podane są na rys. 1 i 3.

9. Sposób mocowania ciężarków. Ciężarki są mocowane na obrzeżach krawędzi obręczy kół jezdnych ogumionych przy pomocy elementów sprężystych oddzielnych (rys. 2) lub związanych na stałe z ciężarkiem wyważającym (rys. 3).

Przykład mocowania ciężarków wyważających jest przedstawiony na rys. 4.



Rys. 4

Zamocowany ciężarek nie powinien wystawać poza obrys szerokości obręczy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Wydanie 4 - stan aktualny: wrzesień 1981 - uaktualniono normy zwłazane.