

WYROBY LAKIEROWE	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-84
	Szpachlówki celulozowe ogólnego stosowania		6112-07
			Zamiast BN-73/6112-07
			Grupa katalogowa 1025

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są szpachlówki celulozowe ogólnego stosowania — zawiesina pigmentów i wypełniaczy w roztworze nitrocelulozy lakierniczej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem plastyfikatorów.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Szpachlówki celulozowe ogólnego stosowania są przeznaczone do nakładania sposobem natrysku na zagruntowane powierzchnie metalowe, drewniane i drewnopochodne.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia szpachlówki celulozowej ogólnego stosowania białej:

SZPACHLÓWKA CELULOZOWA OGÓLNEGO STOSOWANIA

BIŁA¹⁾

BN-84/6112-07 KTM 1314-142-013106

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z	PN-72/C-81503
b) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,3	PN-82/C-81551 metoda B
c) Roztarcie, μm, najwyżej	50	BN-78/6110-09 p. 2.6b)
d) Konsystencja mierzona kubkiem wypływowym pod obciążeniem tłoka ciężkiego, s	15 ÷ 50	PN-65/C-81506
e) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	3	BN-83/6110-39
f) Zawartość substancji lotnych, % mas., najwyżej	50	PN-84/C-81512 metoda B

¹⁾ Dopuszcza się stosowanie nazwy handlowej „Szpachlówka — N”.

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
g) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±5%, min, najwyżej		PN-79/C-81519
— stopień 1	10	
— stopień 7	40	
h) Elastyczność powłoki	10	PN-76/C-81528 metoda A
i) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka, co najmniej	30	PN-54/C-81526 PN-80/C-81531
j) Przyczepność, nożem krążkowym A, stopień	2	p. 2.1.4
k) Szlifowalność powłoki	zgodnie z	PN-62/C-81502 p. 2.2.2
l) Odporność powłoki na 4 h działania podwyższonej temperatury 60°C	zgodnie z	PN-62/C-81502 p. 2.2.3
m) Odporność powłoki na działanie emalii celulozowej ogólnego stosowania		zgodnie z p. 3.6

3.2. Trwałość. Szpachlówka celulozowa ogólnego stosowania powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji.

Dopuszcza się w tym czasie zmianę konsystencji o +20% w stosunku do górnej, lub o -20% w stosunku do granicy dolnej, co nie powinno wpływać na jakość szpachlówki.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu wstępnych prób technicznych zgodnie z PN-72/C-81503.

3.4. Program badań

3.4.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania pełne należy wykonywać co najmniej raz na pół roku oraz przy każdej zmianie stosowanych surow-

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 12 lipca 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1985 poz. 8)

ców lub metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań, jak również w przypadku badań rozjemczych.

3.4.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg 3.1a), c), d), g), h), i), j), k).

Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii produkcyjnej wyrobu.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie wyrobu. Próbkę szpachłówki przygotowaną wg 3.3 starannie wymieszać i rozcieńczyć rozcieńczalnikami RC-01 wg BN-75/6118-30 do umownej lepkości roboczej $24 \div 26$ s mierzonej kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm wg PN-81/C-81508 metoda A.

3.5.2. Wykonanie powłok. Płytki stalowe wg PN-74/C-81513 zagruntowane podkładem celulozowym ogólnego stosowania wg BN-79/6113-02 lub podkładem ftalowym karbamidowym rodzaj I wg BN-80/6113-04, przeszlifować na sucho papierem ściernym nr F 230/53 wg PN-76/M-59107, a następnie pokryć badaną szpachłówną jeden raz krzyżowo wg PN-79/C-81514 metodą natrysku.

Grubość powłoki podkładu powinna wynosić $20 \div 30 \mu\text{m}$, natomiast łączna grubość $40 \div 60 \mu\text{m}$. Powłokę suszyć do osiągnięcia 7 stopnia wyschnięcia.

3.5.3. Pomiar grubości powłok wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym, zapewniającym dokładność pomiaru do $\pm 10\%$ grubości powłoki.

3.5.4. Aklimatyzacja powłok. Powłoki należy aklimatyzować przez 24 h w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

3.6. Badanie odporności powłoki na działanie emalii celulozowej ogólnego stosowania. Powłokę wykonaną wg 3.5.2 i aklimatyzowaną wg 3.5.4 przeszlifować na mokro z wodą papierem ściernym nr F 230/53 wg PN-76/M-59107, oczyścić i pozostawić w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ na 4 h. Następnie płytkę pokryć dwukrotnie emalią celulozową ogólnego stosowania wg BN-82/6115-66 sposobem natrysku krzyżowo wg PN-79/C-81514, stosując między natryskami przerwę 45 min.

Powłokę suszyć do uzyskania 7 stopnia wyschnięcia.

Badanie wykonać na trzech płytkach.

Badana szpachłówna odpowiada wymaganiom normy, jeżeli żadna z nałożonych powłok nie wykazuje pomarszczeń i nie powoduje podnoszenia się warstwy szpachłówny.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Szpachłówną celulozową ogólnego stosowania należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w pudełka z wieczkiem wciskany pojemności 1 dm^3 lub inne opakowania uzgodnione pomiędzy producentem i odbiorcą, nie obniżające jakości wyrobu podczas składowania, o wymiarach zgodnych z zasadami systemu wymiarowego opakowań wg PN-78/O-79021. Opakowania muszą być zgodne z wymaganiami obowiązujących przepisów przewozowych¹⁾ oraz odpowiadać grupie 2 lub 3 i klasie 3 wg PN-70/O-79100.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400 i obowiązującymi przepisami przewozowymi¹⁾.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 5.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Dębicka Fabryka Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/6112-07

- a) uaktualniono parametr zawartości substancji lotnych,
- b) podwyższono rozróżnienie ze względu na zmiany recepturowe,
- c) usunięto badanie 6 stopnia schnięcia jako zbędne.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-81/C-81508 Oznaczanie czasu wypływu wyrobów lakierowych i farb graficznych kubkami wypływowymi (lepkość umowna)

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-76/M-59107 Wyroby ściernie. Ścierniwo. Klasyfikacja wielkości ziarna

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

PN-70/O-79100 Opakowania transportowe. Odporność na uszkodzenia mechaniczne. Wymagania i badania

BN-83/6115-66 Emalie celulozowe ogólnego stosowania

BN-75/6118-30 Rozcieńczalniki do wyrobów celulozowych

BN-79/6113-02 Podkłady celulozowe ogólnego stosowania

BN-80/6113-04 Podkłady ftalowe karbamidowe

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu normy — mgr inż. Anna Hosaja, Dębicka Fabryka Farb i Lakierów w Dębicy.

5. Przepisy przewozowe

— Umowa europejska o międzynarodowym drogowym przewozie materiałów niebezpiecznych — ADR (Dz. U. z 1975 r. nr 35) wraz z późniejszymi zmianami Klasa 3

— Przepisy o ładowaniu wagonów towarowych. Załącznik II do Umowy RIV (Dz. TiZK z 1981 r. nr 15)

— Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z 7 marca 1963 r. (Mon. Pol. z 1963 r. zał. nr 24)

— Szczegółowe Przepisy Bezpieczeństwa Ruchu przy przewozie materiałów niebezpiecznych na drogach publicznych. Obwieszczenie Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych z dnia 14 grudnia 1966 r. (Dz. Urz. Ministra Komunikacji 1967 nr 1, poz. 2)

6. Dokładna klasyfikacja produktu wymieniona w tytułach poszczególnych klas przepisów przewozowych dla materiałów niebezpiecznych: Klasa III a, l. m. 2301, pkt. 2.