

UKD 661.66:662.8.053.333

PRODUKTY WĘGŁOPO- CHODNE	NORMA BRANŻOWA	BN-89
	Produkty węglowodopochodne Pak lakierniczy	0514-09
		Grupa katalogowa 1032

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest pak lakierniczy, będący mieszaniną paku węglowego i łatwopalnego rozpuszczalnika otrzymanego z przerobu benzolu surowego koksowniczego.

Do paku lakierniczego mogą być stosowane dodatki poprawiające właściwości plastyczne, np. żywica.

1.2. Zakres stosowania normy. Pak lakierniczy służy do zabezpieczenia przed korozją, ujemnymi wpływami atmosferycznymi oraz zasolonymi wodami dołowymi w kopalniach środków transportu, maszyn i urządzeń, konstrukcji stalowych, wyrobów hutniczych i żeliwnych, elementów betonowych, siatki ogrodzeniowej oraz konstrukcji i wyrobów drewnianych.

Powłoka paku lakierniczego nie jest odporna na działanie rozpuszczalników organicznych i temperatury powyżej 80°C.

Paku lakierniczego nie należy stosować w pomieszczeniach przeznaczonych na pobyt ludzi i zwierząt oraz w magazynach żywności.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od temperatury zapłonu rozróżnia się dwa rodzaje paku lakierniczego: A i B.

2.2. Przykład oznaczenia paku lakierniczego rodzaju A:

PAK LAKIERNICZY A BN-89/0514-09

Zgłoszona przez Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Metalurgii Żelaza
Zarządzeniem nr 15/89 dnia 1989-12-15, jako norma obowiązująca
od dnia 1990-07-01

/Dz. Norm. i Miar nr, poz...../

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania organoleptyczne. Pak lakierniczy powinien być w temperaturze 20°C gęstą cieczą barwy czarnej, bez zanieczyszczeń mechanicznych o charakterystycznym zapachu rozpuszczalnika. Pak lakierniczy po całkowitym wyschnięciu powinien tworzyć czarną powłokę o powierzchni gładkiej. Powłoka powinna dobrze przylegać do powierzchni polakierowanego przedmiotu.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne oraz metody badań - wg tablicy.

Wymaganie	Rodzaje		Metody badań wg
	A	B	
1	2	3	4
a/ Gęstość w temperaturze 20°C, g/cm ³	1,080	+ 1,180	BN-89/0511-40
b/ Lepkość wg Englera w temperaturze 50°C, OE	3	+ 7	PN-77/C-04014
c/ Temperatura zapłonu wg Marcussona, °C, co najmniej	45	60	PN-82/C-04008
d/ Zawartość popiołu, % (m/m), nie więcej niż		0,3	PN-77/C-97065
e/ Zawartość wody, % (m/m), nie więcej niż		0,5	PN-83/C-04523
f/ Liczba kwasowa, mgKOH/g, nie więcej niż	10	14	PN-80/C-81509
g/ Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C, h	24	36	3.4

3.3. Trwałość. Pak lakierniczy w opakowaniach wg 4.1 i przechowywany w warunkach wg 4.2 powinien odpowiadać wymaganiom wg 3.1 i 3.2 przez okres 6 miesięcy.

3.4. Pobieranie i przygotowywanie średniej próbki laboratoryjnej - wg PN-73/C-04333.

Wielkość partii nie powinna przekraczać 200 t.

